



**IGASAMEX**

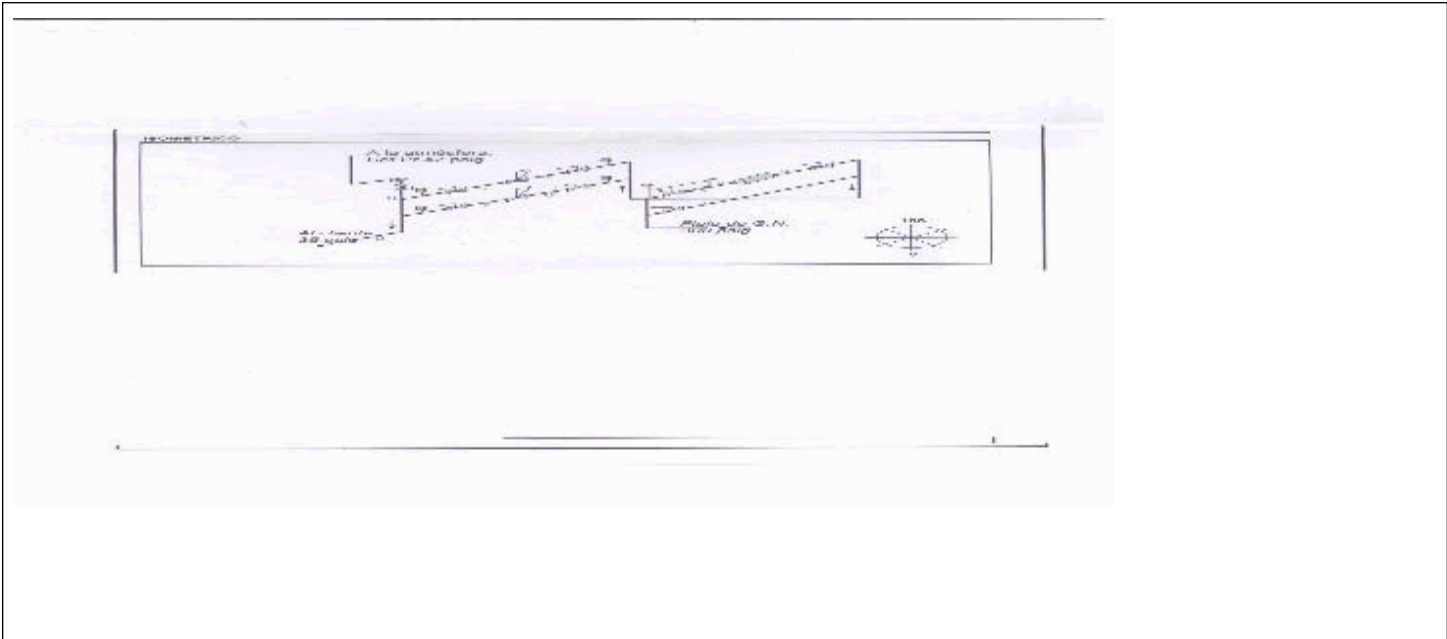
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Natural de Mérida, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-Apr-2015 03-Apr-2016	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Víctor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	Bimbo, S.A. de C.V.
Equipo de inspección:	olympus mg2-dl
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/04/2015
No. de certificado:	SCFERRER



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.18	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.21	300	0.01430
3	3	2.00	90	0.23	36	0.00170
4	4	2.00	90	0.17	36	0.00170

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 21-Apr-2015

**Fecha de aprobación:** 24-Apr-2015

**Elaborado por:** Víctor Hugo Rosado Monroy

**Aprobado por:** Rolando Velazquez Ramirez



**IGASAMEX**

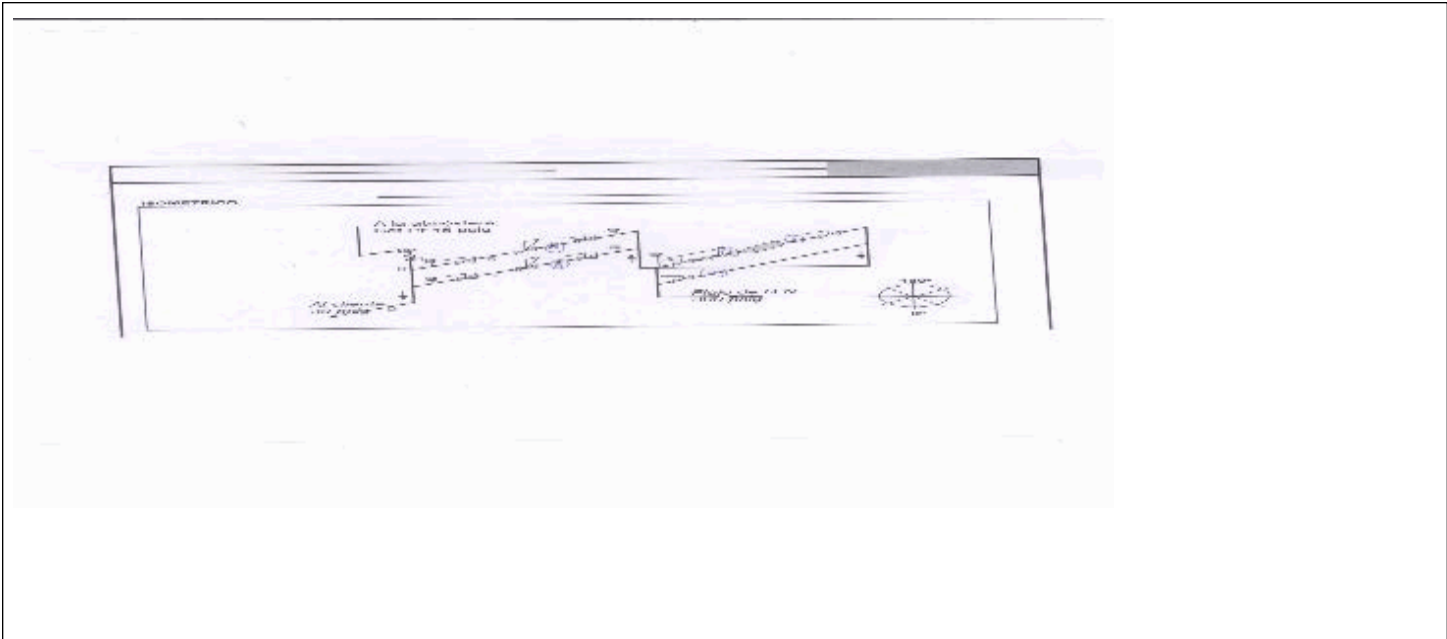
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Natural de Mérida, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-Apr-2015 03-Apr-2016	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Víctor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	Grupo Gamesa, S. de R.L. de C.V.
Equipo de inspección:	Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/03/2015
No. de certificado:	tdim2145/13



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.22	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.22	300	0.01430
3	3	2.00	90	0.22	39	0.00190
4	4	2.00	90	0.23	39	0.00190

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	21-Apr-2015
Fecha de aprobación:	24-Apr-2015
Elaborado por:	Víctor Hugo Rosado Monroy
Aprobado por:	Rolando Velazquez Ramirez



**IGASAMEX**

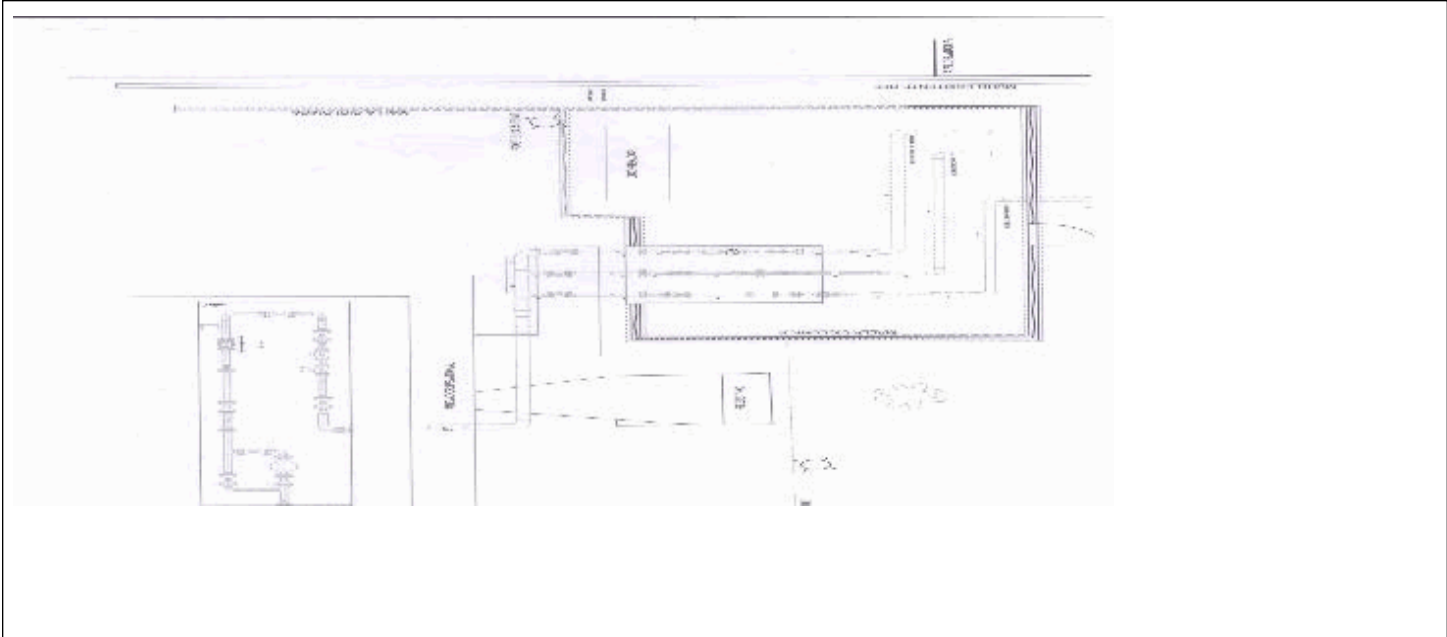
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Gas Natural de Mérida, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-Apr-2015 03-Apr-2016	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Víctor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/03/2015
No. de certificado:	tdim2145/13

imagen no disponible

**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.23	300	0.01430

Observaciones:

---

---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 21-Apr-2015

**Fecha de aprobación:** 24-Apr-2015

**Elaborado por:** Víctor Hugo Rosado Monroy

**Aprobado por:** Rolando Velazquez Ramirez