



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Agricola Zarattini, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Octubre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: 1ra etapa

Equipo de inspección: OLYMPUS

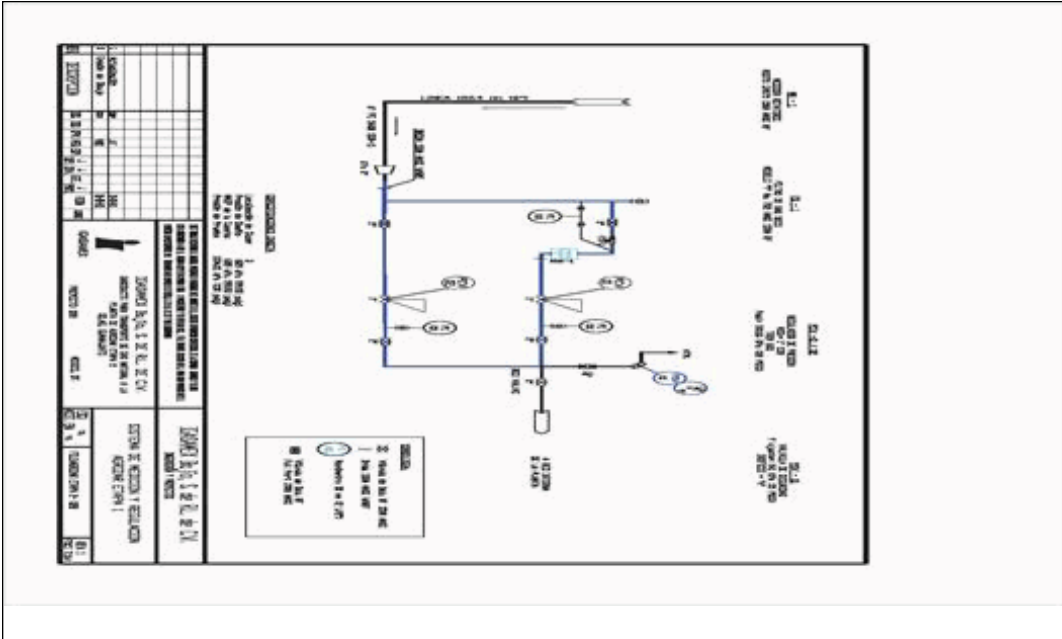
No. de serie: 803987

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	p1	2.00000	90°	0.14600	100	0.05714
2	p2	2.00000	90°	0.14200	100	0.05714
3	p3	2.00000	90°	0.17200	100	0.05714
4	p4	2.00000	90°	0.26800	30	0.01714
5	p5	2.00000	90°	0.27500	30	0.01714

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/10/2012 02:29:21p.m.

Fecha de aprobación: 11/10/2012 02:52:38p.m.

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Agricola Zarattini, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Octubre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: 2da etapa

Equipo de inspección: OLYMPUS

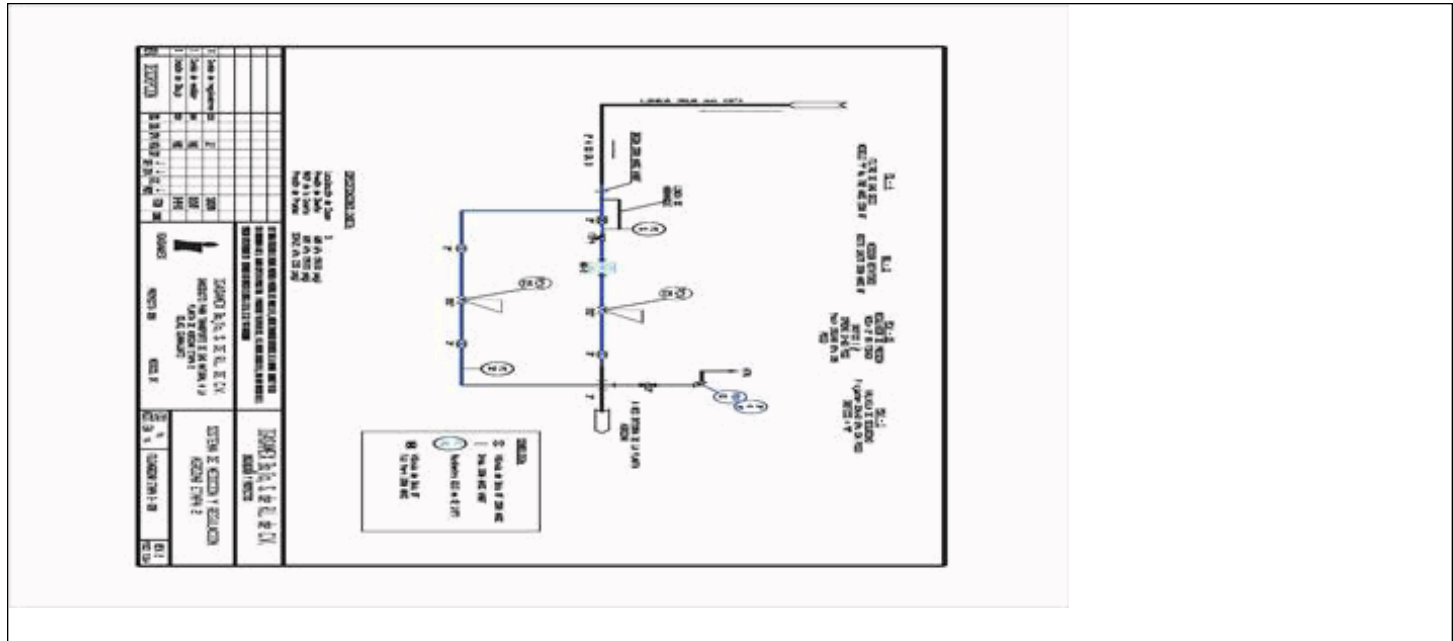
No. de serie: 803987

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	p1	2.00000	90°	0.15600	100	0.05714
2	p2	2.00000	90°	0.15500	100	0.05714
3	p3	2.00000	90°	0.15600	100	0.05714
4	p4	3.00000	90°	0.21200	30	0.01714
5	p5	3.00000	90°	0.21300	30	0.01714

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/10/2012 02:29:21p.m.

Fecha de aprobación: 11/10/2012 02:52:38p.m.

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Agricola Zarattini, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Octubre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: 3ra etapa

Equipo de inspección: OLYMPUS

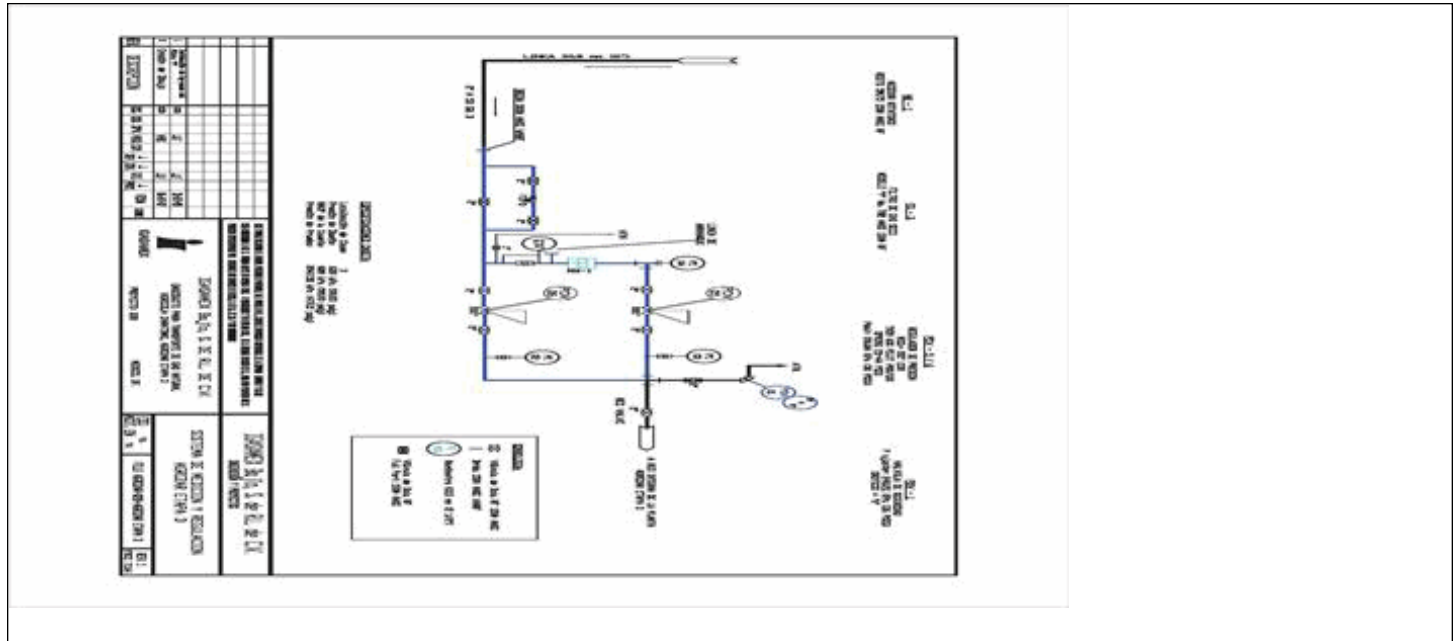
No. de serie: 803987

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	p1	2.00000	90°	0.14300	100	0.57140
2	p2	2.00000	90°	0.16800	100	0.05714
3	p3	2.00000	90°	0.17500	30	0.01714
4	p4	2.00000	90°	0.15700	30	0.01714

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/10/2012 02:29:21p.m.

Fecha de aprobación: 11/10/2012 02:52:38p.m.

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Agricola Zarattini, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Octubre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: 4ta etapa

Equipo de inspección: OLYMPUS

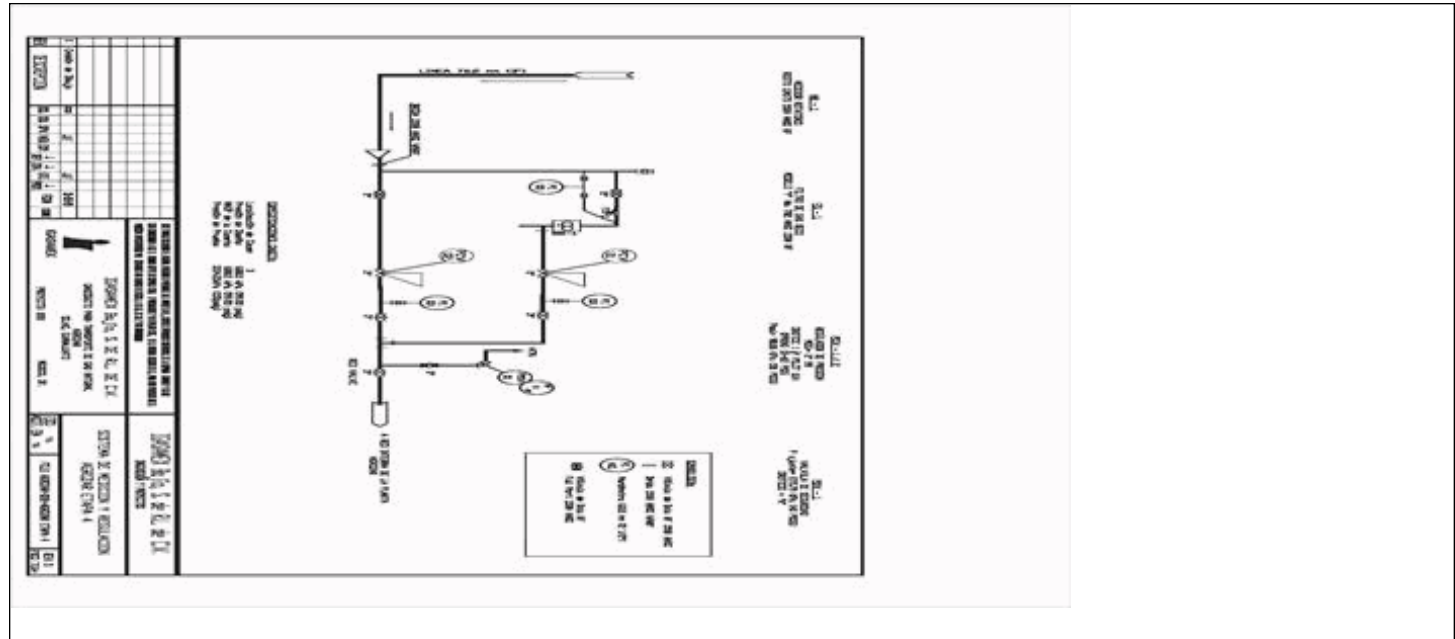
No. de serie: 803987

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (pulg)	Cuadrante	Espesor (pulg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	p1	2.00000	90°	0.16400	100	0.05714
2	p2	2.00000	90°	0.15500	100	0.05714
3	p3	2.00000	90°	0.16300	100	0.05714
4	p4	3.00000	90°	0.22300	30	0.01714
5	p5	3.00000	90°	0.22800	30	0.01714

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/10/2012 02:29:21p.m.

Fecha de aprobación: 11/10/2012 02:52:38p.m.

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal

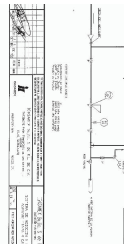


IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Agricola Zarattini, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Octubre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>5ta etapa</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>803987</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	p1	2.00000	90°	0.15800	100	0.05714
2	p2	2.00000	90°	0.20000	100	0.05714
3	p3	2.00000	90°	0.21800	100	0.05714
4	p4	3.00000	90°	0.22300	30	0.02571
5	p5	3.00000	90°	0.22800	30	0.02571

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>09/10/2012 02:29:21p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>11/10/2012 02:52:38p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

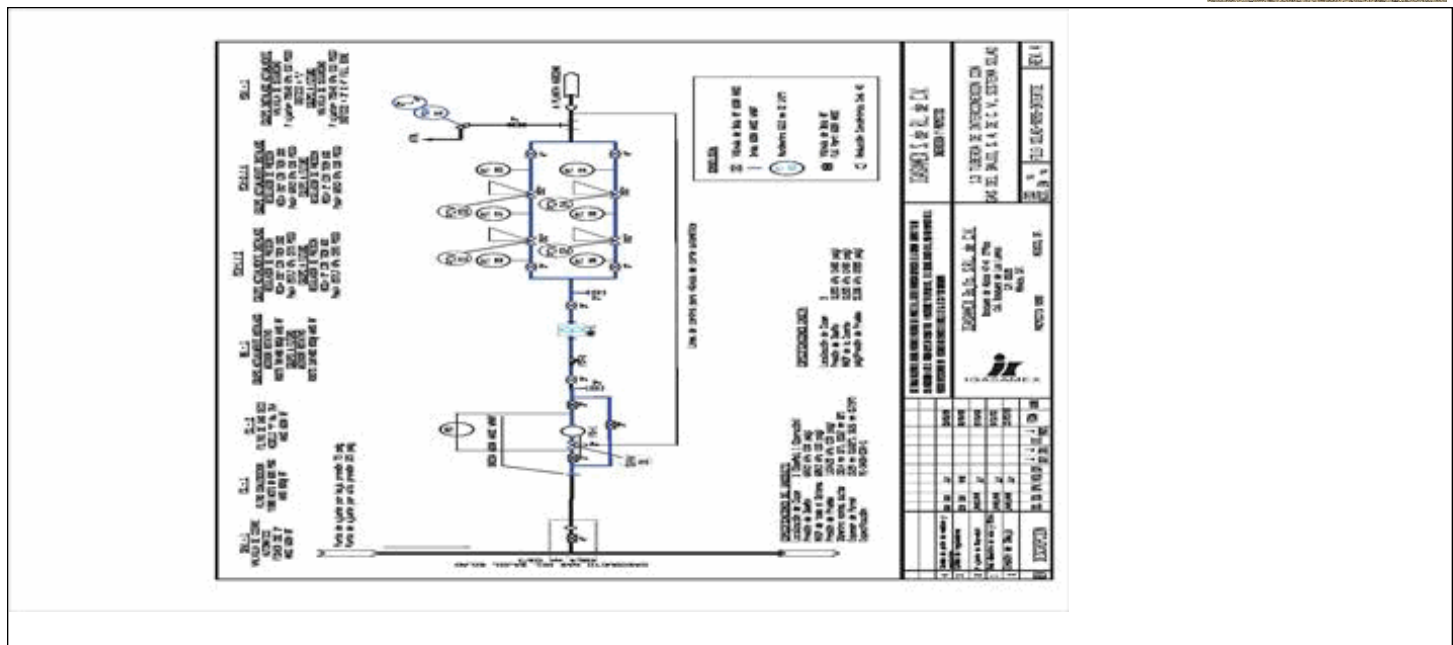
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Agrícola Zarattini, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Octubre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: interconexion
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 803987
Fecha de calibración: 03/05/2012
No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	p1	3.00000	90°	0.26600	600	0.04710
2	p2	4.00000	90°	0.22600	600	0.06280
3	p3	3.00000	90°	0.23200	600	0.04714
4	p4	3.00000	90°	0.22800	600	0.04714
5	p5	3.00000	90°	0.21800	600	0.04714
6	p6	3.00000	90°	0.24800	600	0.04714
7	p7	2.00000	90°	0.24100	450	0.03142
8	p8	2.00000	90°	0.17000	450	0.03142
9	p9	4.00000	90°	0.20900	100	0.06285
10	p10	4.00000	90°	0.32000	100	0.06285

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/10/2012 02:29:21p.m.
Fecha de aprobación: 11/10/2012 02:52:38p.m.
Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez
Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal