



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

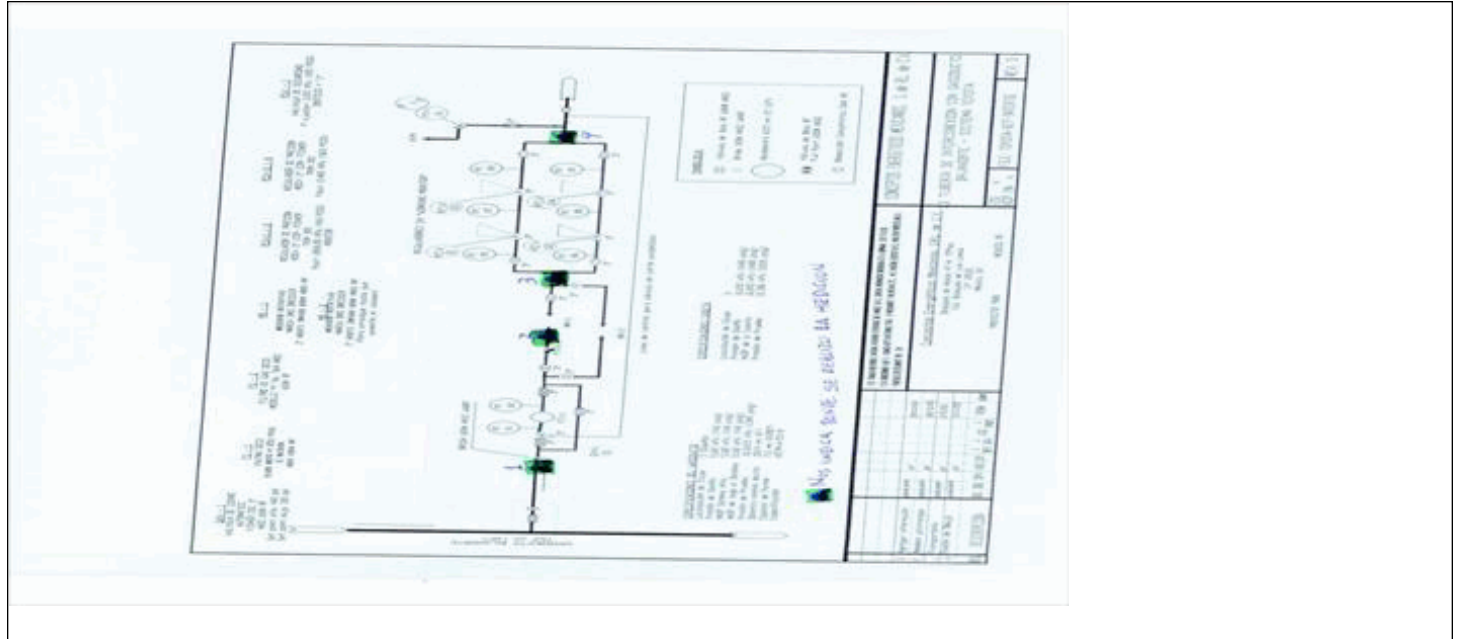
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	<b>Conceptos Energéticos Mexicanos, S. A. de C. V.</b>	PERIODO:	<b>Enero 2013</b>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<b>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</b>	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	<b>INTERCONEXIÓN CEM</b>
Equipo de inspección:	OLYMPUS NDT
No. de serie:	746453
Fecha de calibración:	03/07/2011
No. de certificado:	2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.21700	850	0.08500
2	1	3.50000	90°	0.20800	850	0.08500
3	1	3.50000	180°	0.22100	850	0.08500
4	1	3.50000	270°	0.21000	850	0.08500
5	2	3.50000	0°	0.22300	850	0.08500
6	2	3.50000	90°	0.21400	850	0.08500
7	2	3.50000	180°	0.21100	850	0.08500
8	2	3.50000	270°	0.20900	850	0.08500
9	3	3.50000	0°	0.21800	850	0.08500
10	3	3.50000	90°	0.20900	850	0.08500
11	3	3.50000	180°	0.20100	850	0.08500
12	3	3.50000	270°	0.22400	850	0.08500
13	4	3.50000	0°	0.20600	300	0.03000
14	4	3.50000	90°	0.21300	300	0.03000

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 04/01/2013 12:30:13p.m.  
 Fecha de aprobación: 11/01/2013 05:10:40p.m.  
 Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández  
 Aprobado por: Hernán Arias Morales



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

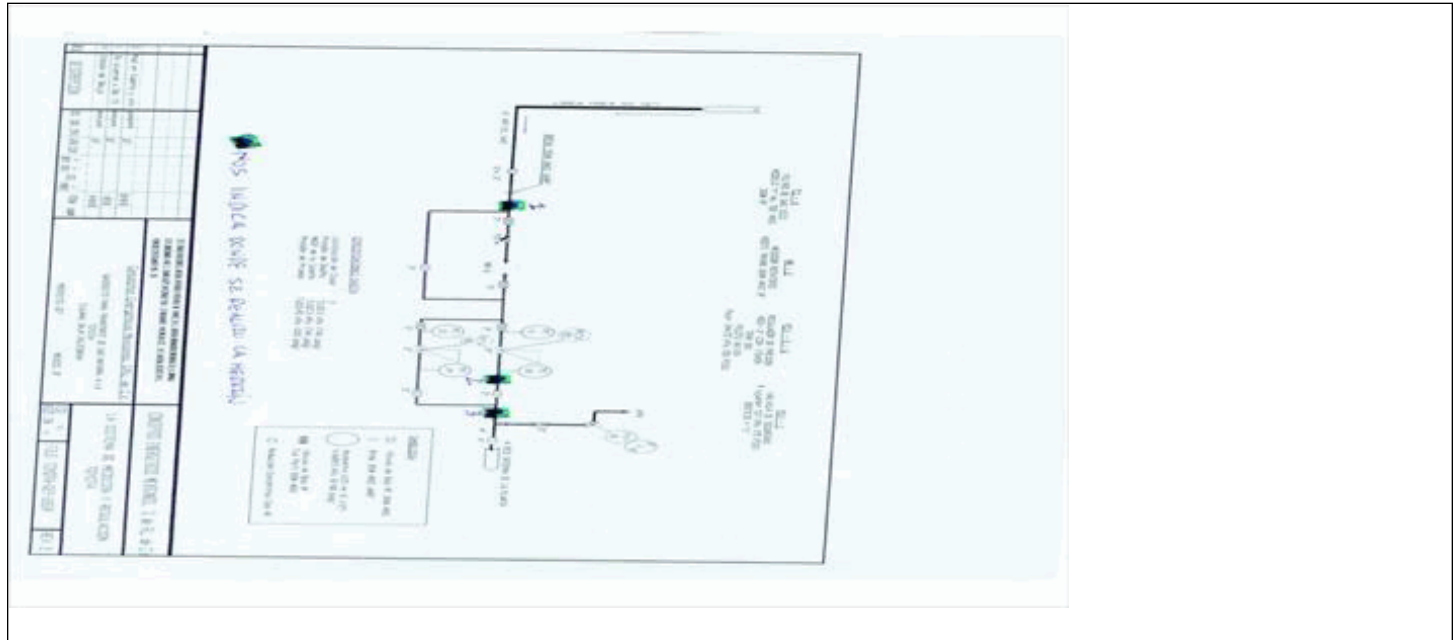
SISTEMA:		<b>Conceptos Energéticos Mexicanos, S. A. de C. V.</b>		PERIODO:	<b>Enero 2013</b>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:		<b>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</b>		FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>
15	4	3.50000	180°	0.21900	300	0.03000
16	4	3.50000	270°	0.21400	300	0.03000

Observaciones:  
SIN NOVEDAD

<b>Usuario:</b>	<b>USUARIO</b>
Equipo de inspección:	OLYMPUS NDT
No. de serie:	746453
Fecha de calibración:	03/07/2011
No. de certificado:	2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.21800	300	0.03000
2	1	3.50000	90°	0.20600	300	0.03000
3	1	3.50000	180°	0.20900	300	0.03000
4	1	3.50000	270°	0.21600	300	0.03000
5	2	3.50000	0°	0.22100	300	0.03000
6	2	3.50000	90°	0.21400	300	0.03000
7	2	3.50000	180°	0.21600	300	0.03000
8	2	3.50000	270°	0.20900	300	0.03000
9	3	3.50000	0°	0.21400	50	0.00500

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 04/01/2013 12:30:13p.m.  
 Fecha de aprobación: 11/01/2013 05:10:40p.m.  
 Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández  
 Aprobado por: Hernán Arias Morales



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<b>Conceptos Energéticos Mexicanos, S. A. de C. V.</b>	PERIODO:	<b>Enero 2013</b>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<b>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</b>	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

10	3	3.50000	90°	0.22100	50	0.00500
11	3	3.50000	180°	0.21800	50	0.00500
12	3	3.50000	270°	0.21200	50	0.00500

Observaciones:

---



---



---

<b>Rev. No./ Resp.</b>	<b>Descripción</b>	<b>Fecha</b>	<b>Fecha de registro:</b>	04/01/2013 12:30:13p.m.
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11	<b>Fecha de aprobación:</b>	11/01/2013 05:10:40p.m.
			<b>Elaborado por:</b>	Jesús Arnoldo Meráz Fernández
			<b>Aprobado por:</b>	Hernán Arias Morales