



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

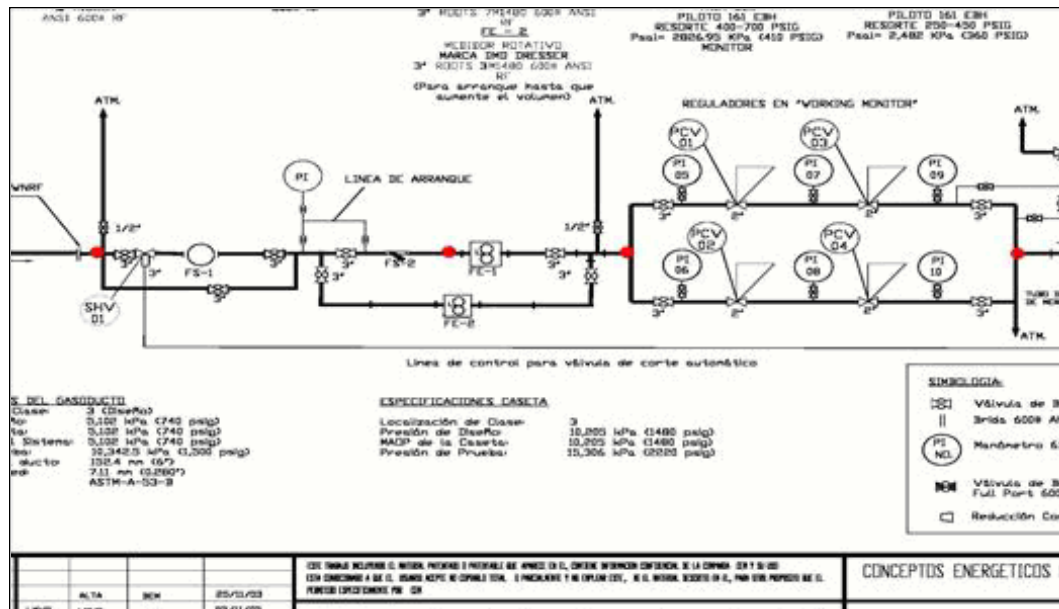
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<b>Conceptos Energéticos Mexicanos, S. A. de C. V.</b>	PERIODO:	<b>Enero 2014</b>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<b>Luis Alberto Medina Montijo</b>	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** INTERCONEXION TOYOTA  
**Equipo de inspección:** OLYMPUS NDT  
**No. de serie:** 746453  
**Fecha de calibración:** 01/10/2013  
**No. de certificado:** 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
Nº	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.17400	800	0.08000
2	1	3.50000	90°	0.26900	800	0.08000
3	1	3.50000	180°	0.27900	800	0.08000
4	1	3.50000	270°	0.26000	800	0.08000
5	2	2.37500	0°	0.17800	800	0.05429
6	2	3.50000	90°	0.17600	8,000	0.05429
7	2	3.50000	180°	0.18300	800	0.05429
8	2	3.50000	270°	0.17700	800	0.05429
9	3	3.50000	0°	0.24500	800	0.08000
10	3	3.50000	90°	0.24900	800	0.08000
11	3	3.50000	180°	0.25500	800	0.08000
12	3	3.50000	270°	0.25900	800	0.08000
13	4	3.50000	0°	0.23700	300	0.03000
14	4	3.50000	90°	0.23800	300	0.03000

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 16/12/2013 05:21:19p.m.  
**Fecha de aprobación:** 16/12/2013 06:28:02p.m.  
**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo  
**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

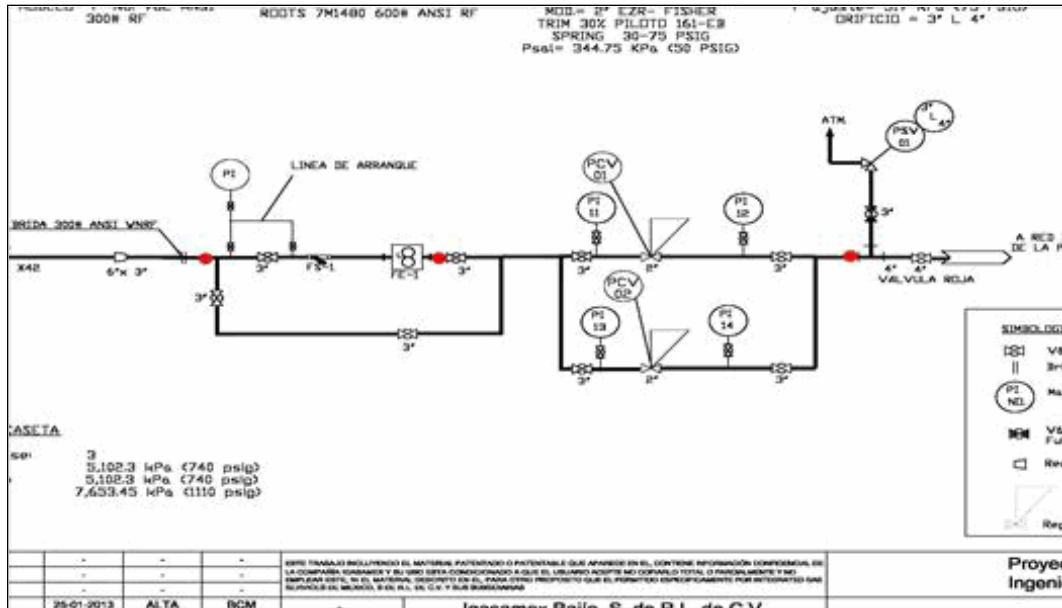
SISTEMA:		<b>Conceptos Energéticos Mexicanos, S. A. de C. V.</b>			PERIODO:	<b>Enero 2014</b>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:		<b>Luis Alberto Medina Montijo</b>			FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>
15	4	3.50000	180°	0.23000	300	0.03000	
16	4	3.50000	270°	0.24300	300	0.03000	

Observaciones:  
 CORRECTO

**Usuario:** USUARIO TOYOTA  
**Equipo de inspección:** \_\_\_\_\_  
**No. de serie:** 746453  
**Fecha de calibración:** 01/10/2013  
**No. de certificado:** 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.23200	300	0.03000
2	1	3.50000	90°	0.23400	300	0.03000
3	1	3.50000	180°	0.24500	300	0.03000
4	1	3.50000	270°	0.25200	300	0.03000
5	2	3.50000	0°	0.25200	300	0.03000
6	2	3.50000	90°	0.22900	300	0.03000
7	2	3.50000	180°	0.24800	300	0.03000
8	2	3.50000	270°	0.24900	300	0.03000
9	3	3.50000	0°	0.24800	50	0.00500

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 16/12/2013 05:21:19p.m.  
**Fecha de aprobación:** 16/12/2013 06:28:02p.m.  
**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo  
**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Conceptos Energéticos Mexicanos, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Enero 2014</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

10	3	3.50000	90°	0.23900	50	0.00500
11	3	3.50000	180°	0.29500	50	0.00500
12	3	3.50000	270°	0.23800	50	0.00500

Observaciones:  
CORRECTO

---



---



---

<b>Rev. No./ Resp.</b>	<b>Descripción</b>	<b>Fecha</b>	<b>Fecha de registro:</b>	<u>16/12/2013 05:21:19p.m.</u>
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	<b>Fecha de aprobación:</b>	<u>16/12/2013 06:28:02p.m.</u>
			<b>Elaborado por:</b>	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>
			<b>Aprobado por:</b>	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>