



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>COHISA</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D</u>
No. de serie:	<u>110855202</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	155.00	100	5.66
2	2	2.38	0°	167.00	100	5.66
3	3	2.38	270°	161.00	45	2.55
4	4	2.38	270°	149.00	45	2.55
5	5	2.38	0°	154.00	45	2.55

Observaciones:

ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>12/06/2012 11:29:27p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>20/06/2012 09:35:08a.m.</u>
Elaborado por:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

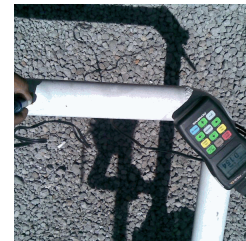
Usuario: COOPER STANDARD

Equipo de inspección: OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D

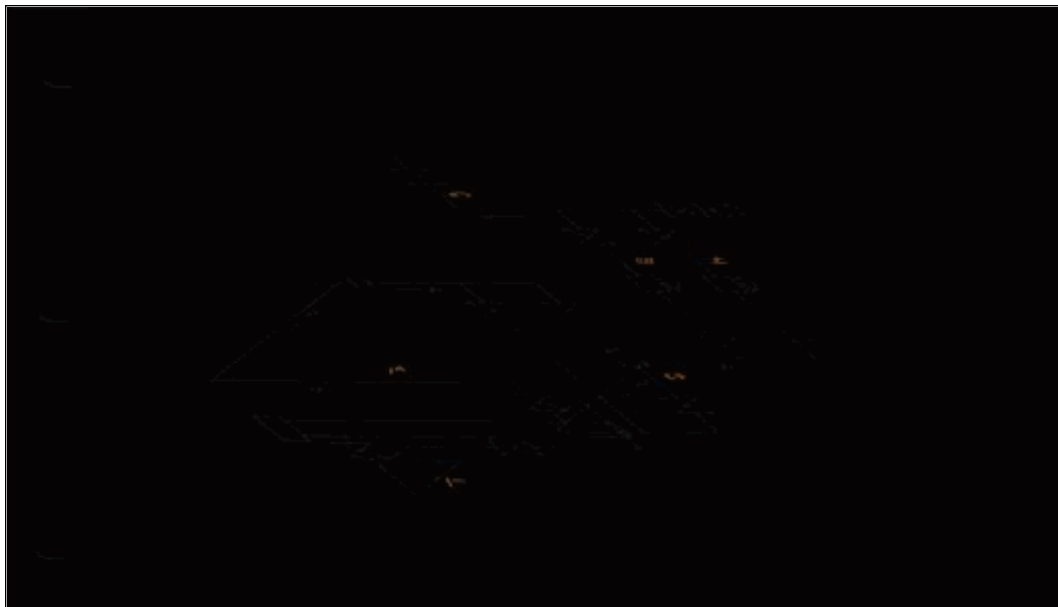
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	154.00	100	5.66
2	2	2.38	0°	148.00	100	5.66
3	3	3.50	0°	209.00	100	8.33
4	4	2.38	90°	161.00	40	2.26
5	5	2.38	0°	154.00	40	2.26
6	6	2.38	0°	160.00	40	2.26

Observaciones:

ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12/06/2012 11:29:27p.m.

Fecha de aprobación: 20/06/2012 09:35:08a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: DART DE MEXICO

Equipo de inspección: OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D

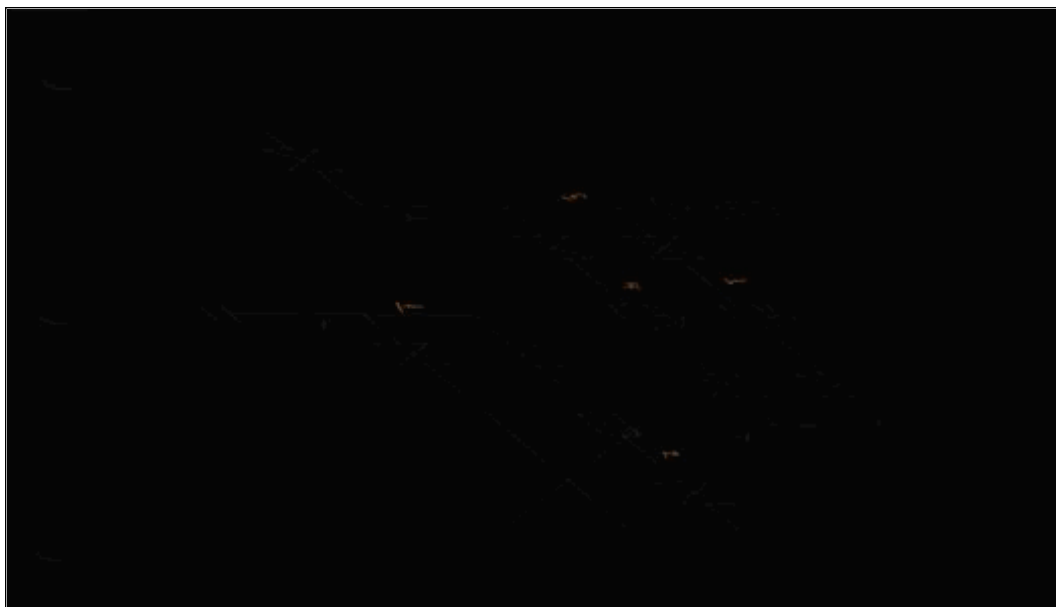
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	158.00	100	5.66
2	2	4.50	0°	235.00	100	10.71
3	3	2.38	270°	164.00	42	2.38
4	4	2.38	270°	171.00	42	2.38
5	5	3.50	0°	220.00	42	3.50

Observaciones:

ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12/06/2012 11:29:27p.m.

Fecha de aprobación: 20/06/2012 09:35:08a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

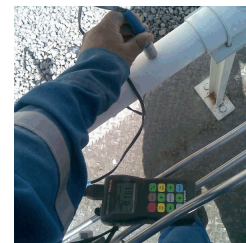
Usuario: INTERCONEXION

Equipo de inspección: OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D

No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	163.00	700	39.66
2	2	3.50	0°	230.00	700	58.33
3	3	2.38	0°	161.00	700	39.66
4	4	4.50	0°	242.00	700	75.00
5	5	4.50	180°	239.00	700	75.00
6	6	2.38	0°	152.00	700	39.66
7	7	2.38	0°	165.00	480	27.20
8	8	3.50	0°	215.00	100	8.33
9	9	3.50	0°	216.00	100	8.33
10	10	2.38	0°	151.00	700	39.66
11	11	2.38	0°	160.00	100	27.20
12	12	3.50	0°	216.00	100	8.33
13	13	3.50	0°	218.00	100	8.33

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12/06/2012 11:29:27p.m.

Fecha de aprobación: 20/06/2012 09:35:08a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

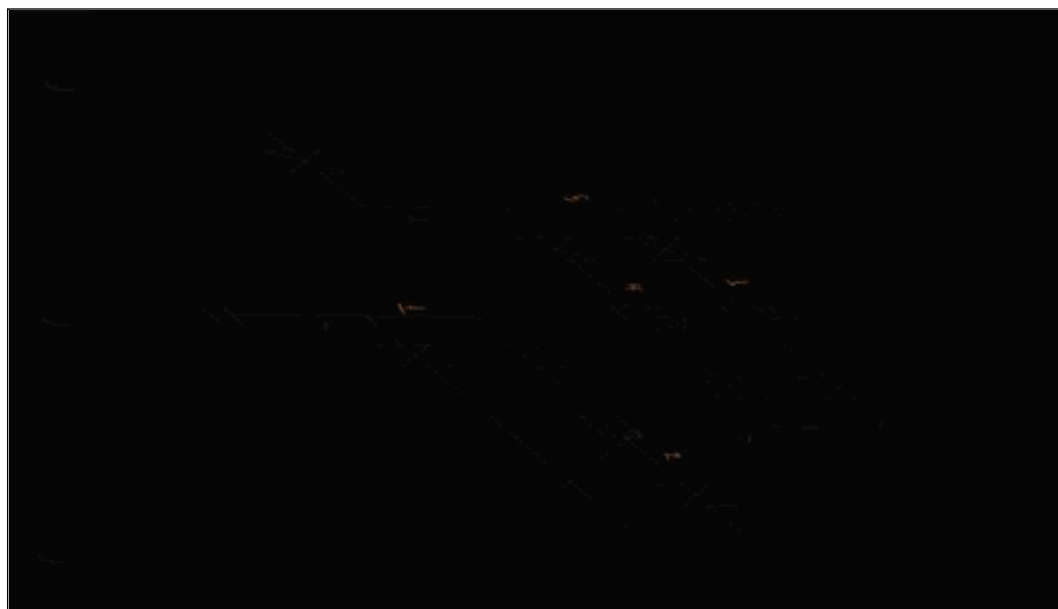
SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Observaciones:
ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Usuario:	<u>QUERENCIA</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D</u>
No. de serie:	<u>110855202</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	148.00	100	5.66
2	2	3.50	0°	219.00	100	8.33
3	3	2.38	0°	155.00	50	2.83
4	4	2.38	0°	154.00	50	2.83
5	5	2.38	0°	234.00	50	2.83
6	6	2.38	0°	247.00	50	2.83

Observaciones:
ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 12/06/2012 11:29:27p.m.

Fecha de aprobación: 20/06/2012 09:35:08a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

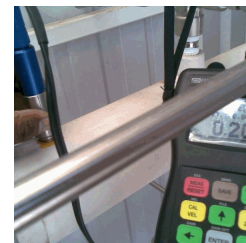
Usuario: REICHHOLD

Equipo de inspección: OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D

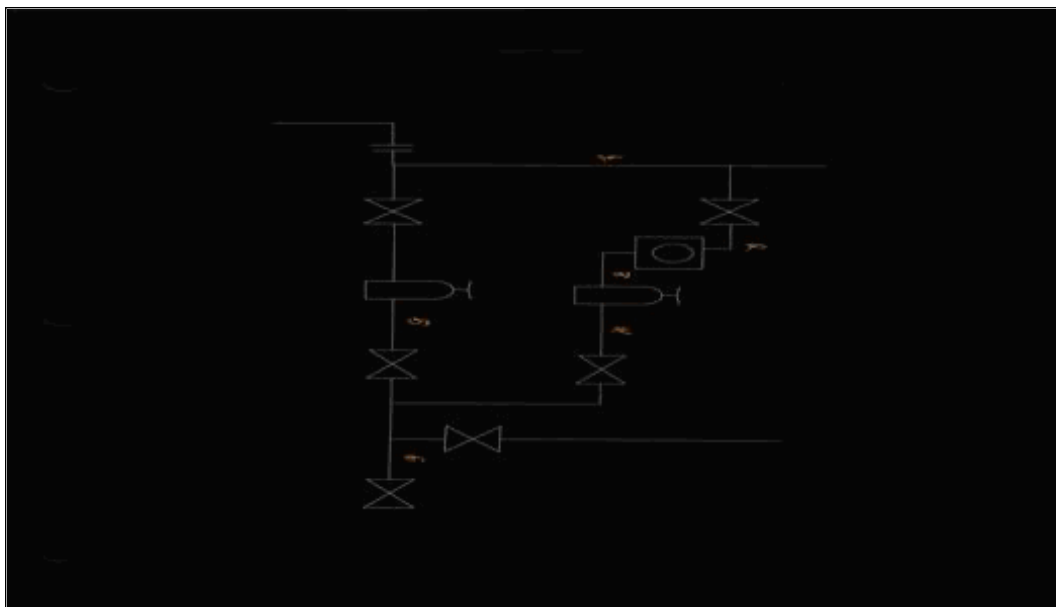
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: _____



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA							
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido	
1	1	2.38	0°	158.00	100	5.66	
2	2	2.38	90°	154.00	100	5.66	
3	3	2.38	0°	159.00	100	5.66	
4	4	3.50	0°	207.00	55	4.58	
5	5	3.50	0°	218.00	55	4.58	

Observaciones:
 ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12/06/2012 11:29:27p.m.

Fecha de aprobación: 20/06/2012 09:35:08a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: SMURFIT KAPPA

Equipo de inspección: OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D

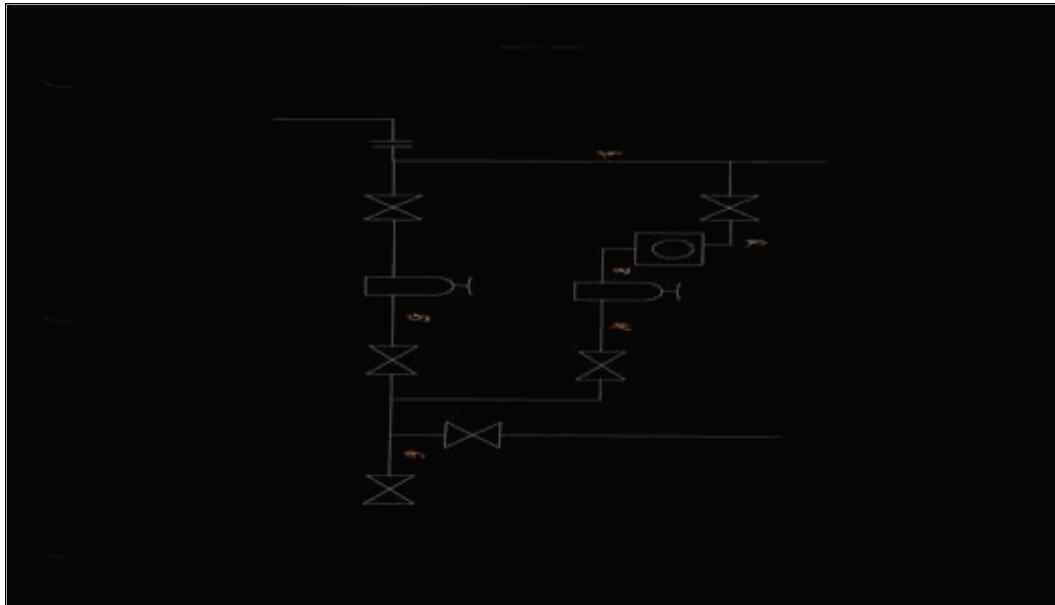
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	155.00	100	5.66
2	2	2.38	90°	155.00	100	5.66
3	3	2.38	0°	148.00	100	5.66
4	4	2.38	0°	150.00	70	3.96
5	5	2.38	0°	150.00	70	3.96
6	6	2.38	0°	165.00	70	3.96

Observaciones:

ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12/06/2012 11:29:27p.m.

Fecha de aprobación: 20/06/2012 09:35:08a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Bernardo Ortega Vidal



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>STRETCHLINE</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS PANAMETRICS MG2-D</u>
No. de serie:	<u>110855202</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.81	0°	205.00	100	4.30
2	2	2.38	0°	145.00	100	5.66
3	3	1.81	180°	193.00	40	1.72
4	4	1.81	180°	208.00	40	1.72
5	5	1.81	0°	144.00	40	1.72

Observaciones:

ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>12/06/2012 11:29:27p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>20/06/2012 09:35:08a.m.</u>
Elaborado por:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>