



IGASAMEX

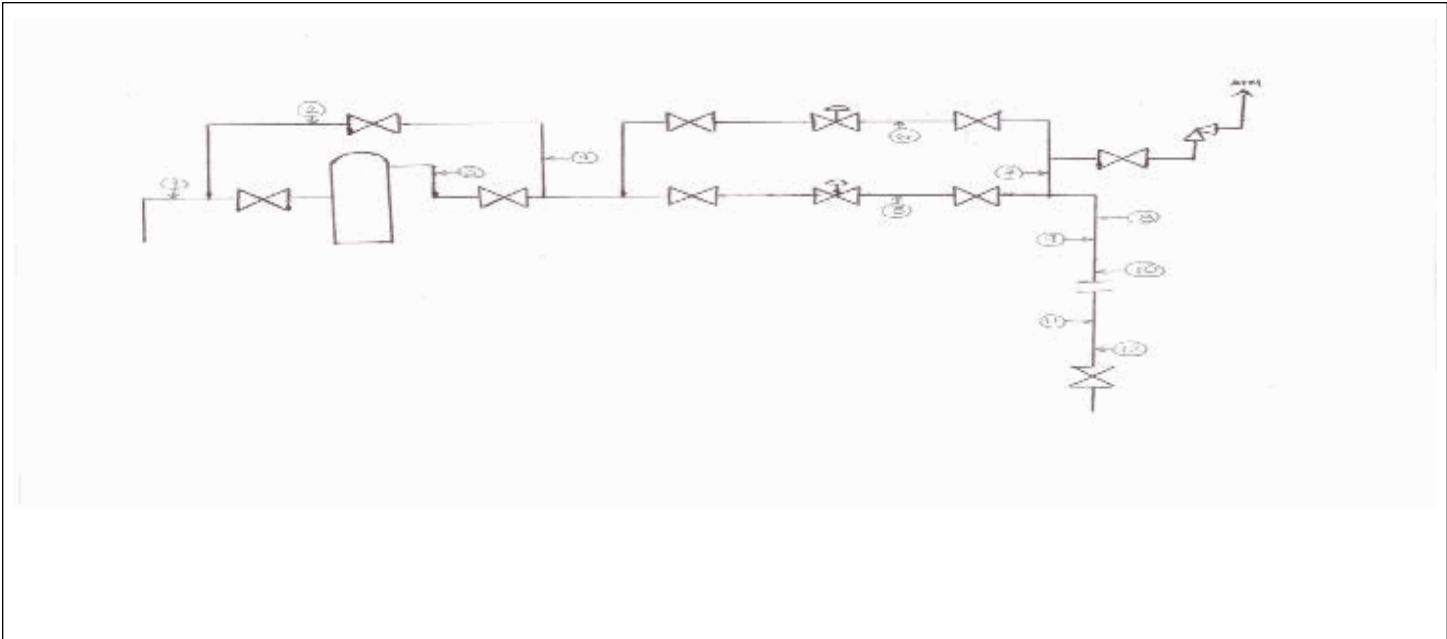
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Molinos Azteca, S. A. de C. V. (Gpe. N. L.)	PERIODO:	01-Oct-2014 30-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Bruno Federico Garcia Consuelos	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	MASECA MTY
Equipo de inspección:	Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	04/03/2015
No. de certificado:	SNDT-2015-MAR.002



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	4.50	0	0.21	320	0.04000
2	2	2.38	0	0.16	320	0.02000
3	3	2.38	270	0.16	320	0.02000
4	4	2.38	90	0.16	320	0.02000
5	5	2.38	180	0.16	78	0.00530
6	6	2.38	180	0.15	78	0.00530
7	7	2.38	270	0.17	78	0.00530
8	8	2.38	0	0.16	78	0.00530
9	9	2.38	180	0.15	78	0.00530
10	10	2.38	90	0.14	78	0.00530
11	11	2.38	270	0.13	78	0.00530
12	12	2.38	90	0.14	78	0.00530

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 07-Oct-2015

Fecha de aprobación: 13-Oct-2015

Elaborado por: Bruno Federico Garcia Consuelos

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Molinos Azteca, S. A. de C. V. (Gpe. N. L.)</u>	PERIODO:	<u>01-Oct-2014 30-Sep-2015</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Bruno Federico Garcia Consuelos</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	Fecha de registro:
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	<u>07-Oct-2015</u>
			Fecha de aprobación: <u>13-Oct-2015</u>
			Elaborado por: <u>Bruno Federico Garcia Consuelos</u>
			Aprobado por: <u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>