



IGASAMEX

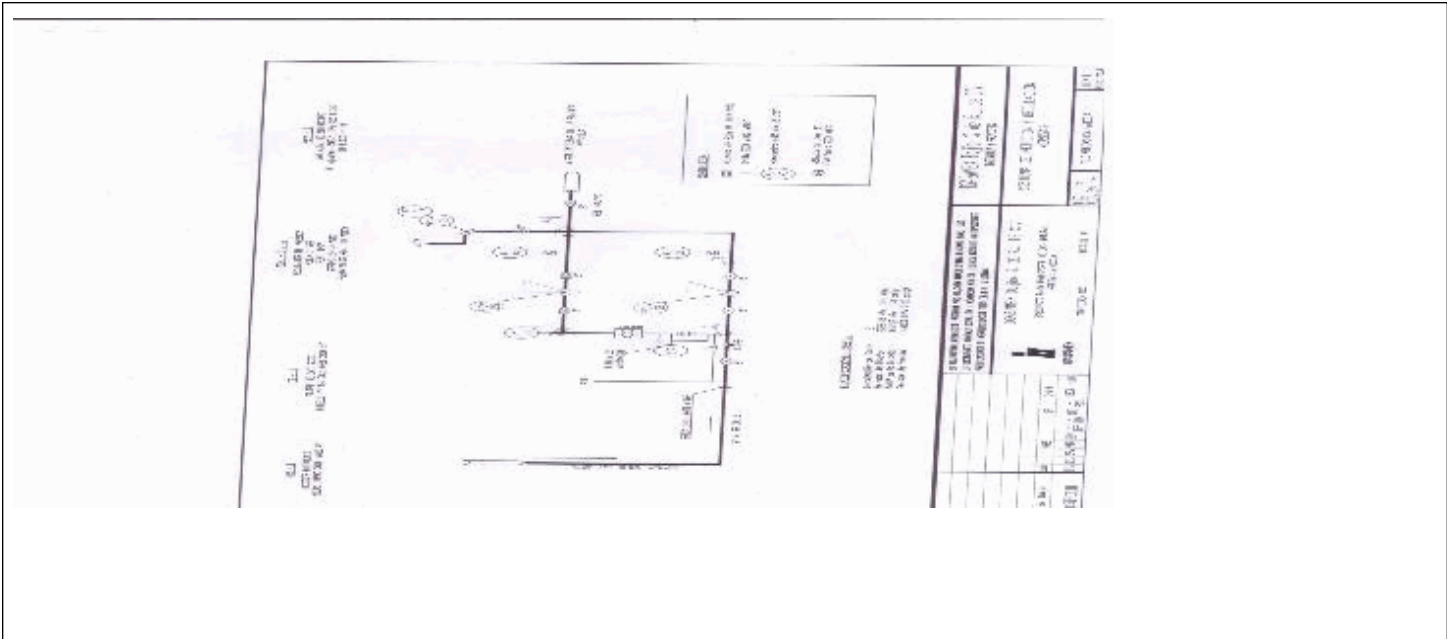
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Merigas Norte, S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Mar-2014 28-Feb-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Victor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: BARCEL, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/2015
No. de certificado: tdim2145/13



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.24	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.23	300	0.01430
3	3	2.00	180	0.19	36	0.00170
4	4	2.00	360	0.20	36	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 21-Apr-2015
Fecha de aprobación: 24-Apr-2015
Elaborado por: Victor Hugo Rosado Monroy
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

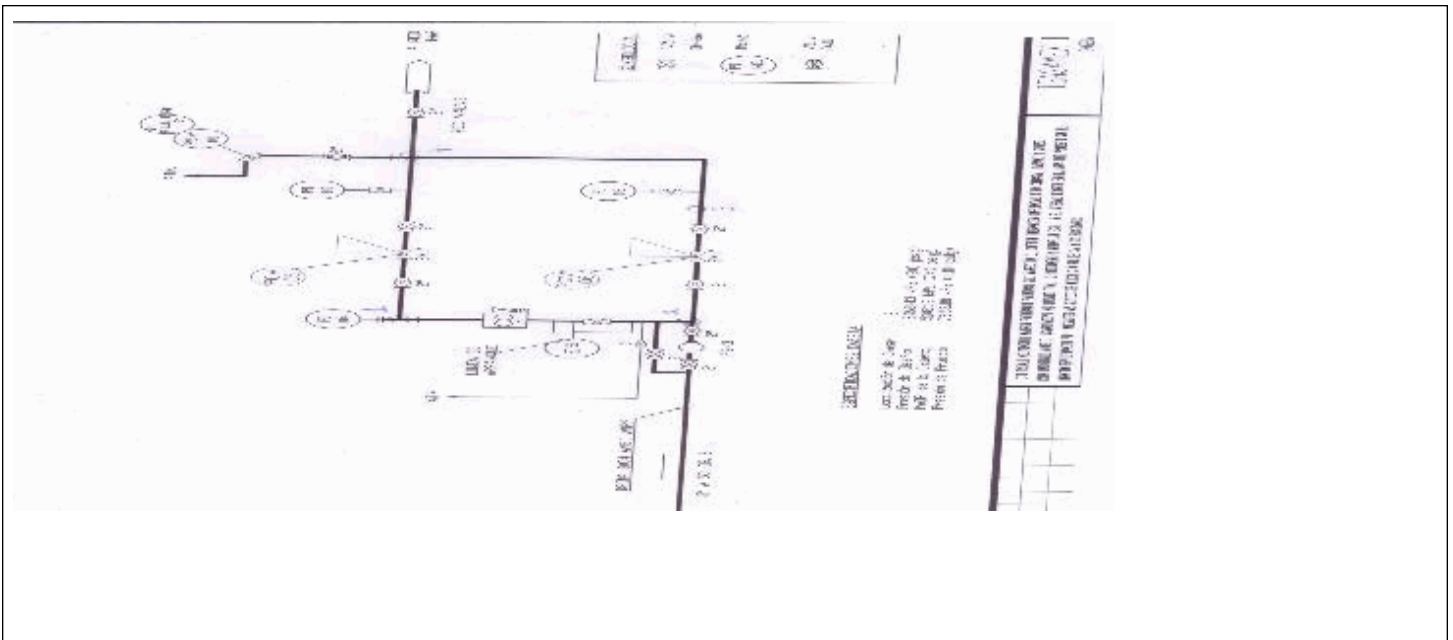
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Norte, S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Mar-2014 28-Feb-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Victor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: HARINERA DE YUCATAN, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/2015
No. de certificado: tdim2145/13



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.24	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.25	300	0.01430
3	3	2.00	180	0.19	36	0.00170
4	4	2.00	360	0.20	36	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 21-Apr-2015
Fecha de aprobación: 24-Apr-2015
Elaborado por: Victor Hugo Rosado Monroy
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

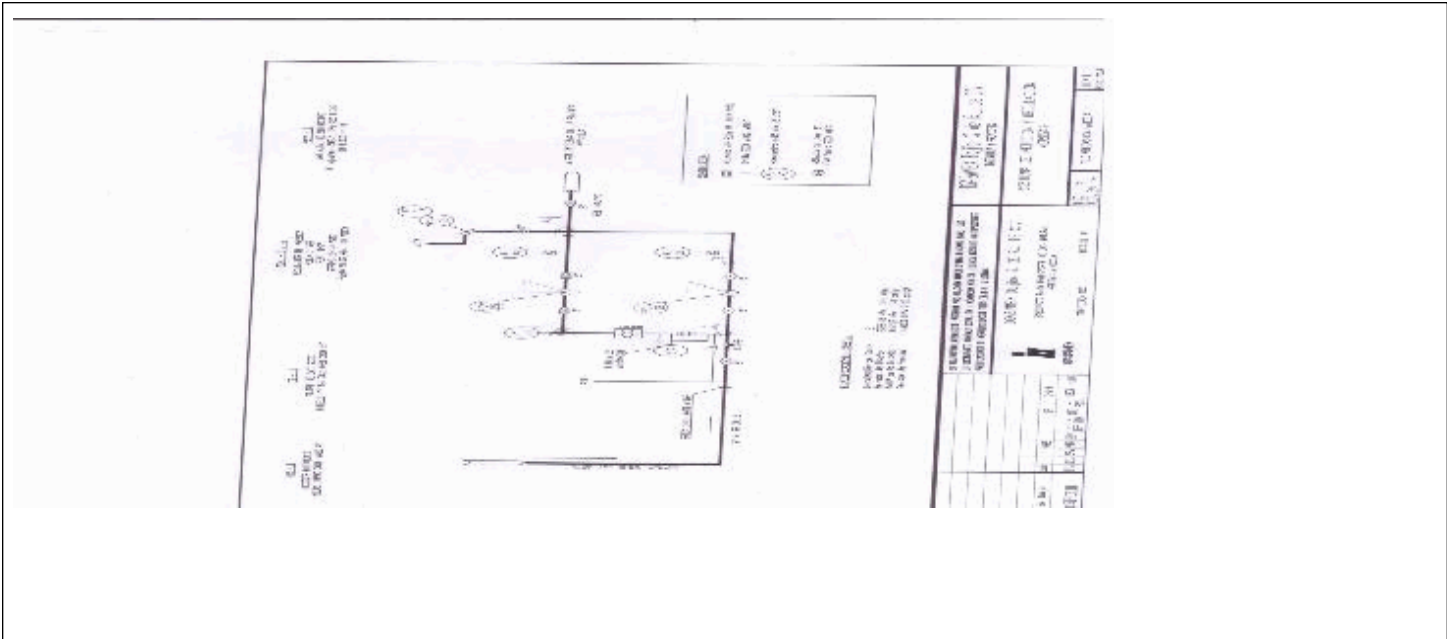
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Norte, S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Mar-2014 28-Feb-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Victor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: PRODUCTORA NACIONAL DE HUEVO, SA DE CV
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/2015
No. de certificado: tdim2145/13



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.25	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.24	300	0.01430
3	3	2.00	180	0.20	30	0.00140
4	4	2.00	180	0.19	30	0.00140

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 21-Apr-2015
Fecha de aprobación: 24-Apr-2015
Elaborado por: Victor Hugo Rosado Monroy
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

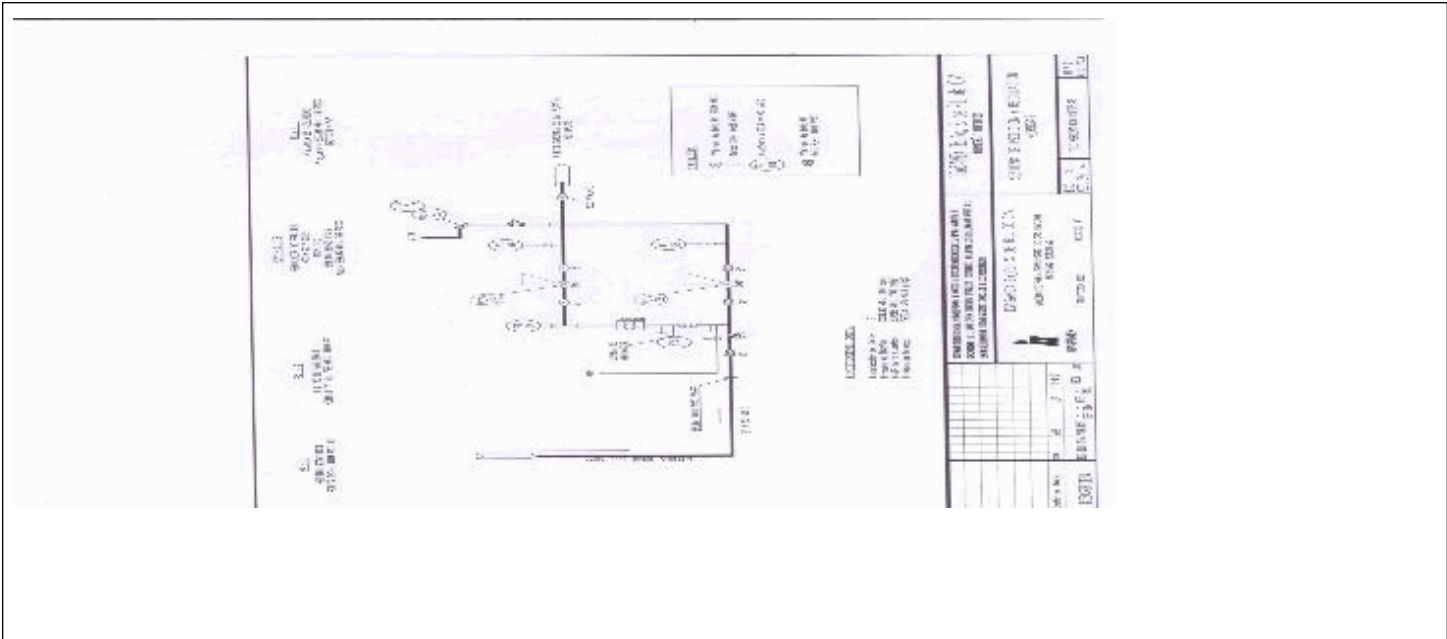
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Norte, S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Mar-2014 28-Feb-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Victor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: ROTOPLAS, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/2015
No. de certificado: tdim2145/13



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.25	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.27	300	0.01430
3	3	2.00	90	0.19	43	0.00200
4	4	2.00	90	0.19	43	0.00200

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 21-Apr-2015
Fecha de aprobación: 24-Apr-2015
Elaborado por: Victor Hugo Rosado Monroy
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Norte, S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Mar-2014 28-Feb-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Victor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INTERCONEXIÓN

Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus

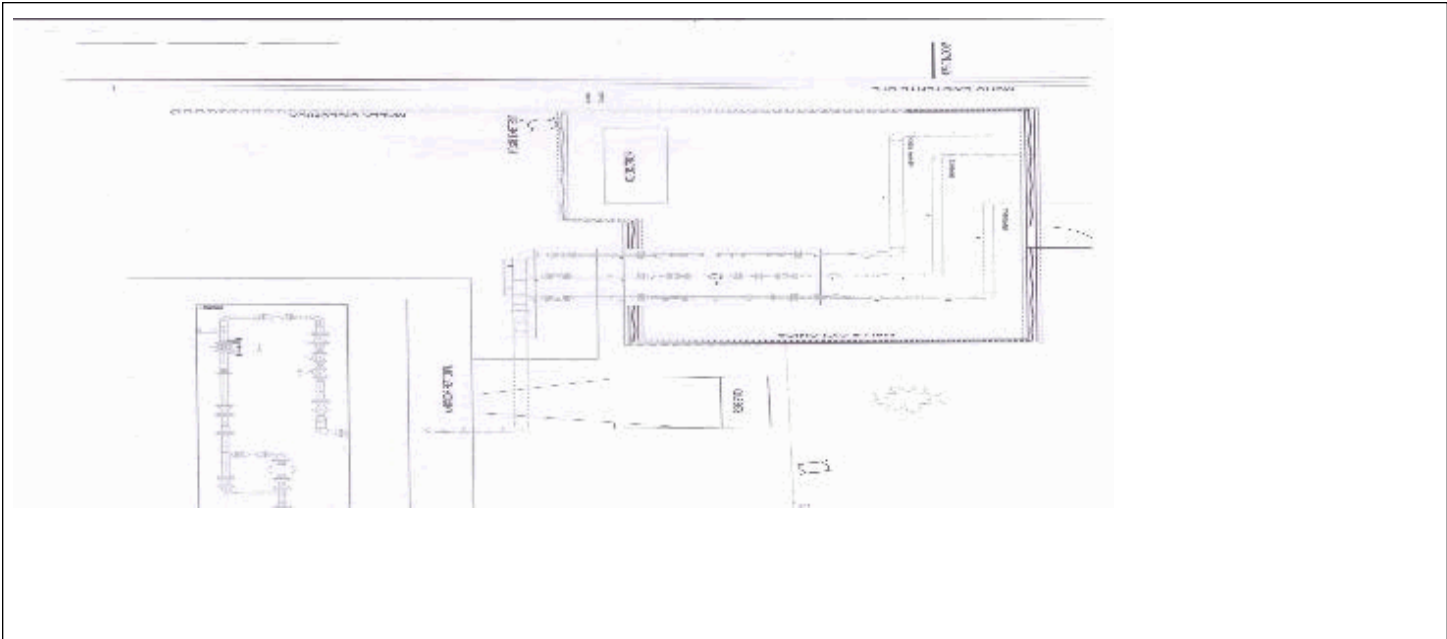
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 10/03/2015

No. de certificado: tdim2145/13



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00	90	300.00	300	0.02140

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 21-Apr-2015

Fecha de aprobación: 24-Apr-2015

Elaborado por: Victor Hugo Rosado Monroy

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez