



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	CCL Container, S. A. de C. V.	PERIODO:	25-Sep-2015 24-Sep-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Elioenai Cruz Berruecos	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: CCL CONTAINER, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

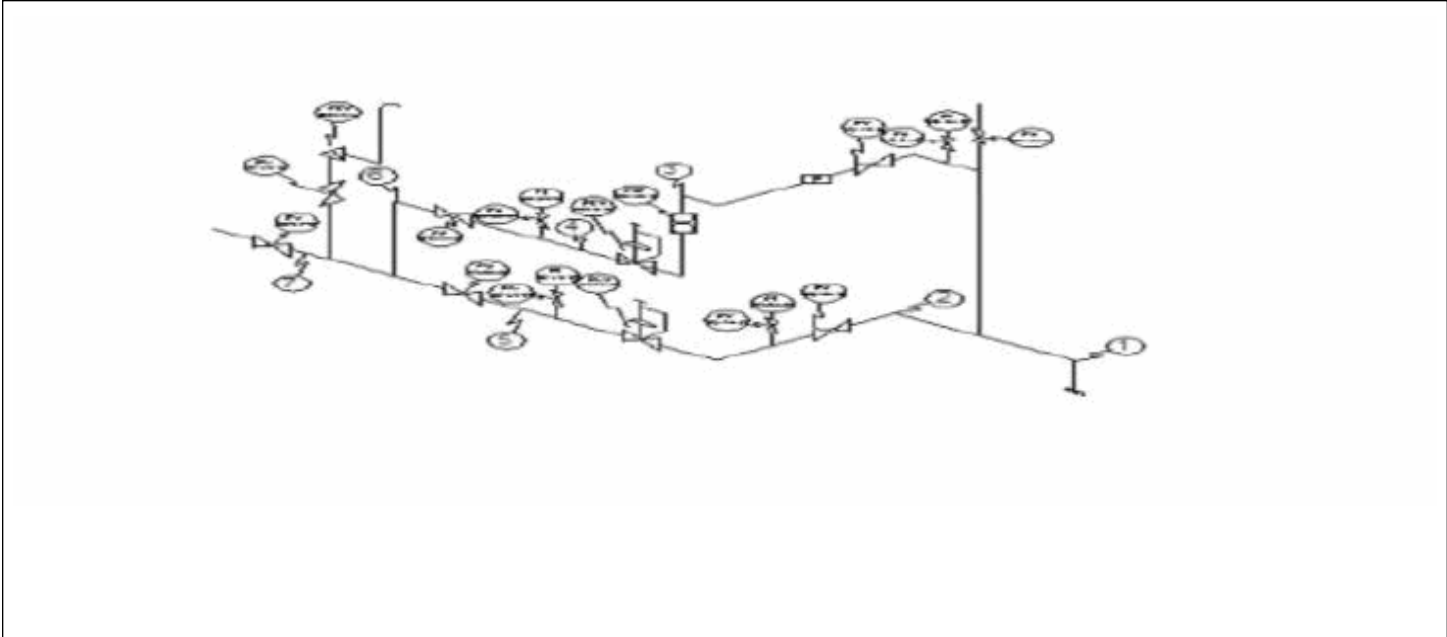
No. de serie: 120971971902

Fecha de calibración: 28 MAR 16

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	410	0.02340
2	2	2.00	0	0.17	410	0.02340
3	3	2.00	0	0.17	410	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Sep-2016

Fecha de aprobación: _____

Elaborado por: Elioenai Cruz Berruecos

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	CCL Container, S. A. de C. V.	PERIODO:	25-Sep-2015 24-Sep-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Elioenai Cruz Berruecos	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: FRACSA ALLOYS, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus

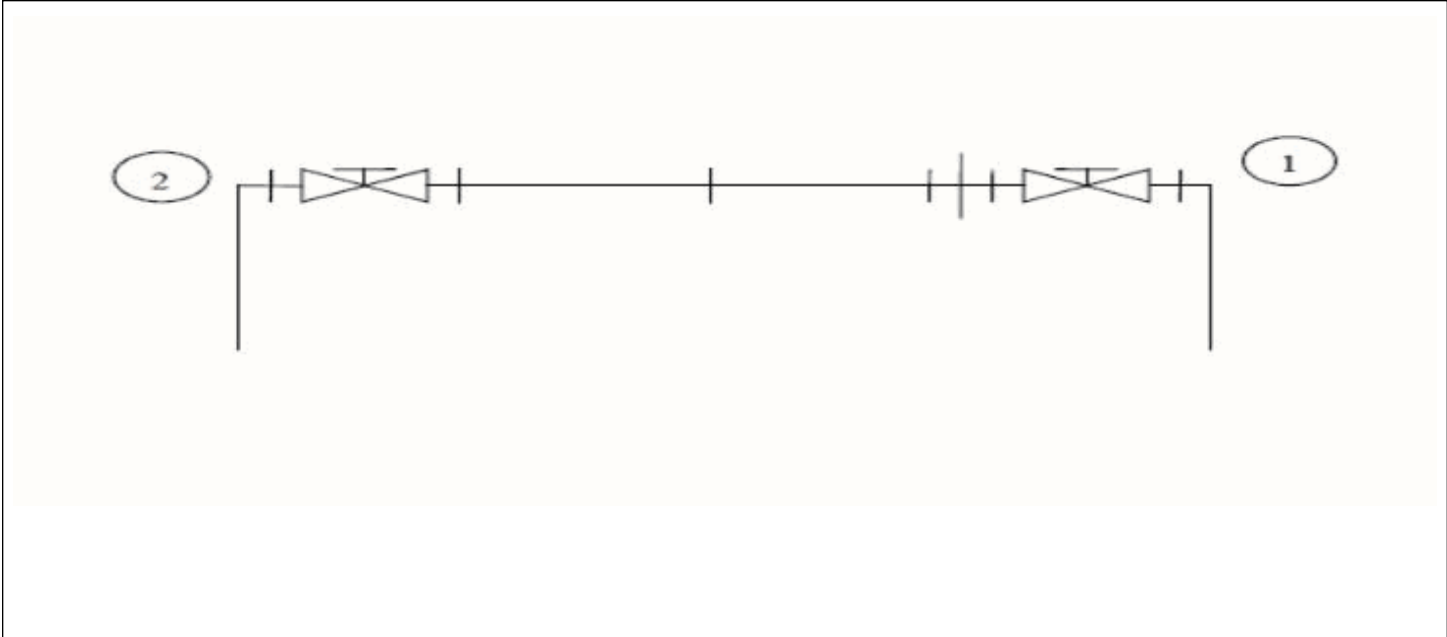
No. de serie: _____

Fecha de calibración: _____

No. de certificado: _____



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	150	0.02340
2	2	2.00	0	0.17	150	0.02340

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Sep-2016

Fecha de aprobación: _____

Elaborado por: Elioenai Cruz Berruecos

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez