



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** DART

Equipo de inspección: OLYPUS NDT

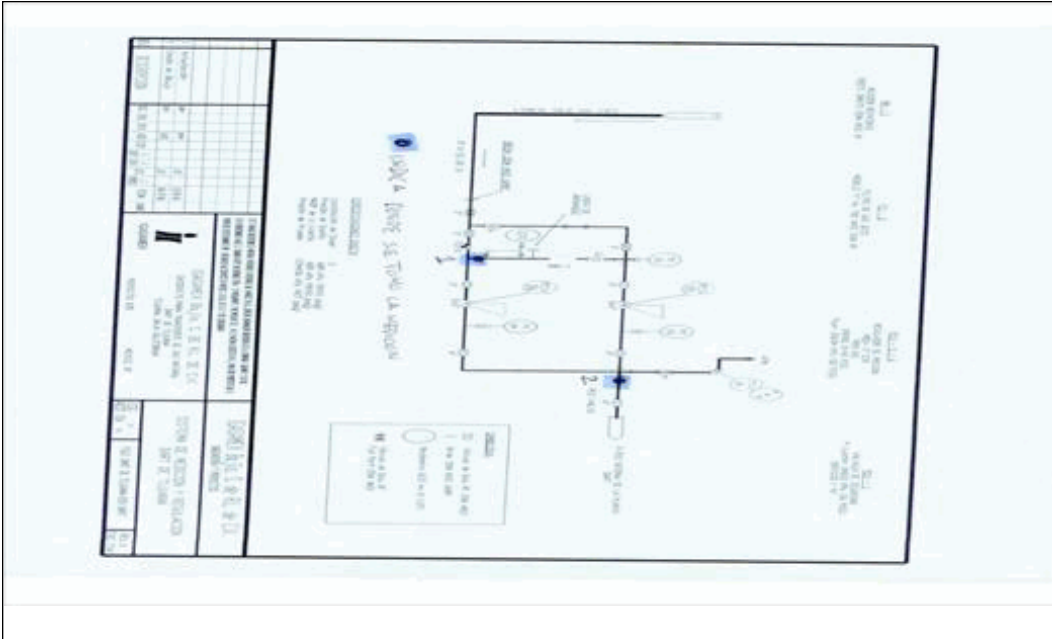
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.21700	90	0.01350
2	1	3.50000	90°	0.22500	90	0.01350
3	1	3.50000	180°	0.21800	90	0.01350
4	1	3.50000	270°	0.20900	90	0.01350
5	2	4.50000	0°	0.27000	26	0.01730
6	2	4.50000	90°	0.24600	26	0.01730
7	2	4.50000	180°	0.23800	26	0.01730
8	2	4.50000	270°	0.27600	26	0.01730

Observaciones:  
 Todo en orden

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 03/12/2012 04:21:45p.m.

**Fecha de aprobación:** 11/01/2013 05:26:01p.m.

**Elaborado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández

**Aprobado por:** Hernán Arias Morales



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** INMERMEK

Equipo de inspección: OLYMPUS NTD

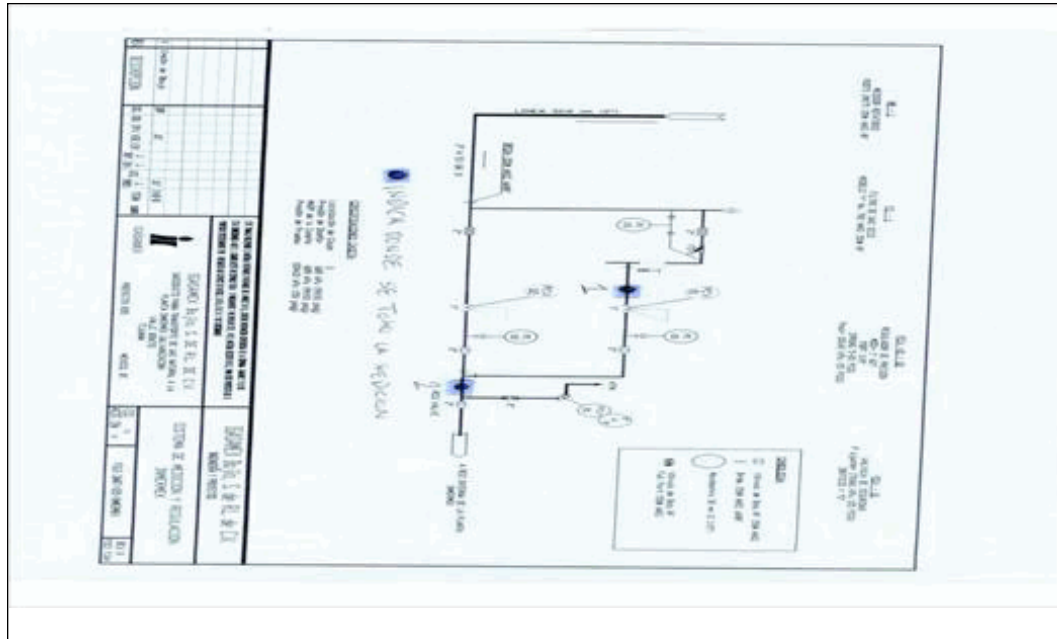
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.14400	90	0.00910
2	1	2.37500	90°	0.15300	90	0.00910
3	1	2.37500	180°	0.16500	90	0.00910
4	1	2.37500	270°	0.15300	90	0.00910
5	2	2.37500	0°	0.15100	15	0.00102
6	2	2.37500	90°	0.15200	15	0.00102
7	2	2.37500	180°	0.16000	15	0.00102
8	2	2.37500	270°	0.15200	15	0.00102

Observaciones:

Todo bien

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 03/12/2012 04:21:45p.m.

**Fecha de aprobación:** 11/01/2013 05:26:01p.m.

**Elaborado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández

**Aprobado por:** Hernán Arias Morales



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** Interconexión Valle Redondo

Equipo de inspección: OLYMPUS NDT

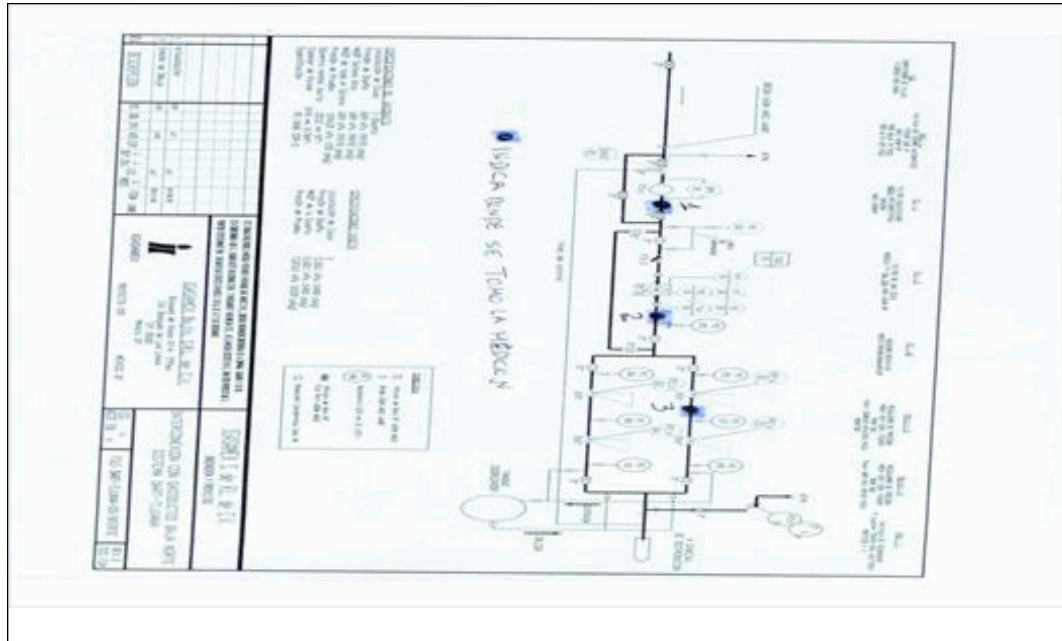
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.15400	850	0.05768
2	1	2.37500	90°	0.16900	850	0.05768
3	1	2.37500	180°	0.16000	850	0.05768
4	1	2.37500	270°	0.16400	850	0.05768
5	2	3.50000	0°	0.20200	850	0.08500
6	2	3.50000	180°	0.21300	850	0.08500
7	3	2.37500	0°	0.15300	400	0.02714
8	3	2.37500	90°	0.14100	400	0.02714
9	3	2.37500	180°	0.14600	400	0.02714
10	3	2.37500	270°	0.16000	400	0.02714

Observaciones:  
Todo en orden

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 03/12/2012 04:21:45p.m.

**Fecha de aprobación:** 11/01/2013 05:26:01p.m.

**Elaborado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández

**Aprobado por:** Hernán Arias Morales