



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** AJEMEX

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

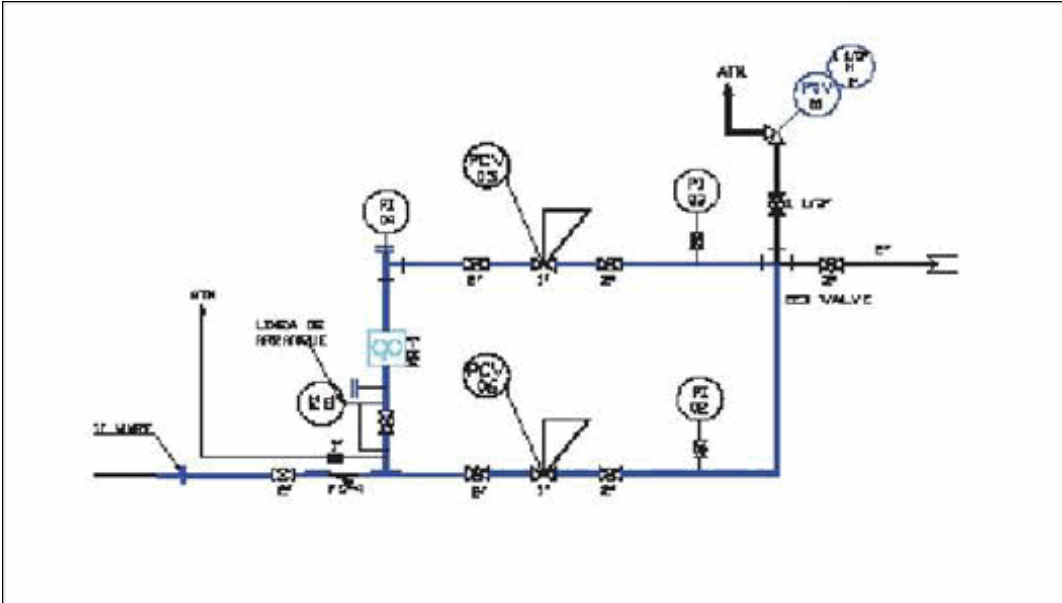
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	90°	0.15700	300	0.01700
2	Linea	2.37500	270°	0.22100	300	0.01700
3	Linea	2.37500	270°	0.15600	30	0.00170
4	Linea	2.37500	270°	0.15900	30	0.00170
5	Linea	2.37500	270°	0.15500	300	0.01700
6	Linea	2.37500	270°	0.15500	30	0.00170
7	Llinea	2.37500	270°	0.15600	30	0.00170

Observaciones:  
 Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08/05/2013 09:35:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 29/05/2013 10:00:06p.m.

**Elaborado por:** Edgar Fernández

**Aprobado por:** Nefalí López



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** AUNDE

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

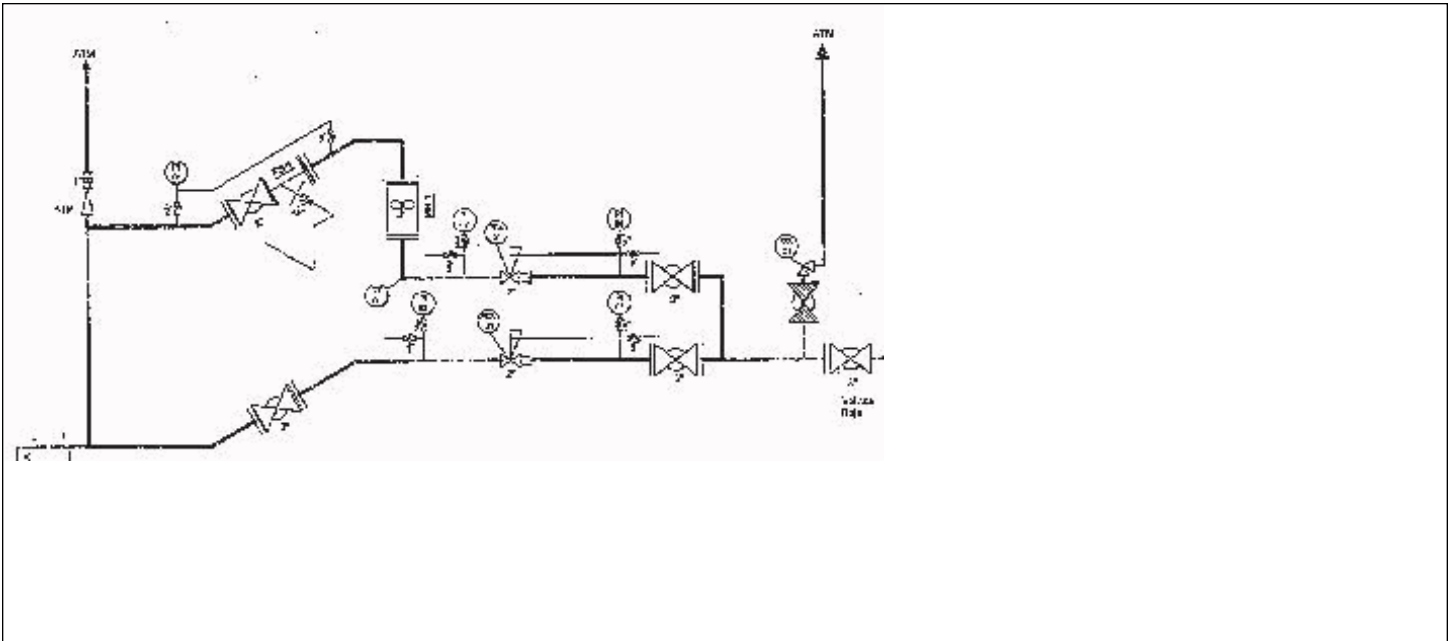
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	90°	0.13400	300	0.01700
2	Codo	2.37500	90°	0.16200	300	0.01700
3	Codo	2.37500	90°	0.16500	300	0.01700
4	Linea	3.50000	270°	0.22900	37	0.00310
5	Linea	3.50000	270°	0.22800	37	0.00310

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

**Fecha de registro:** 08/05/2013 09:35:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 29/05/2013 10:00:06p.m.

**Elaborado por:** Edgar Fernández

**Aprobado por:** Nefalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** FALANX

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

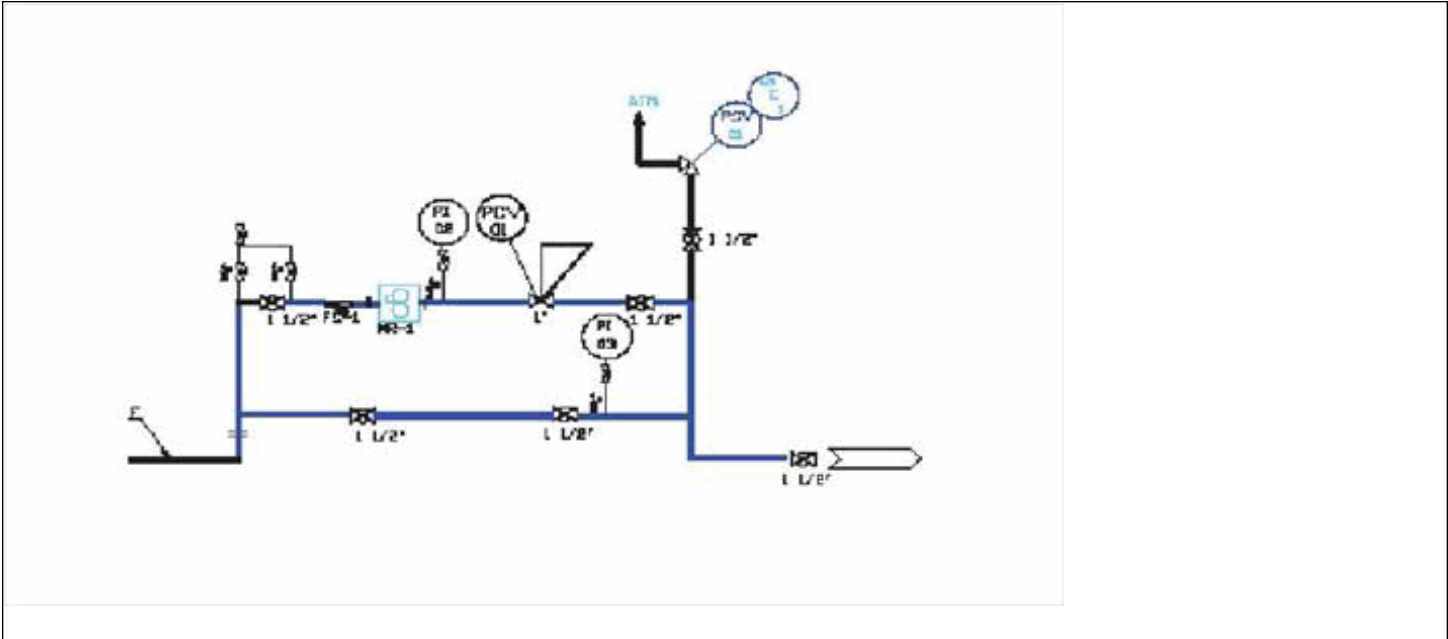
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	1.90000	90°	0.14900	300	0.01360
2	Codo	1.90000	90°	0.20000	300	0.03600
3	Codo	2.37500	90°	0.20800	300	0.01700
4	Linea	2.37500	270°	0.16000	300	0.01700
5	Codo	1.90000	90°	0.19400	65	0.00290
6	Codo.	1.90000	90°	0.18800	65	0.00290

Observaciones:  
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Neftalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

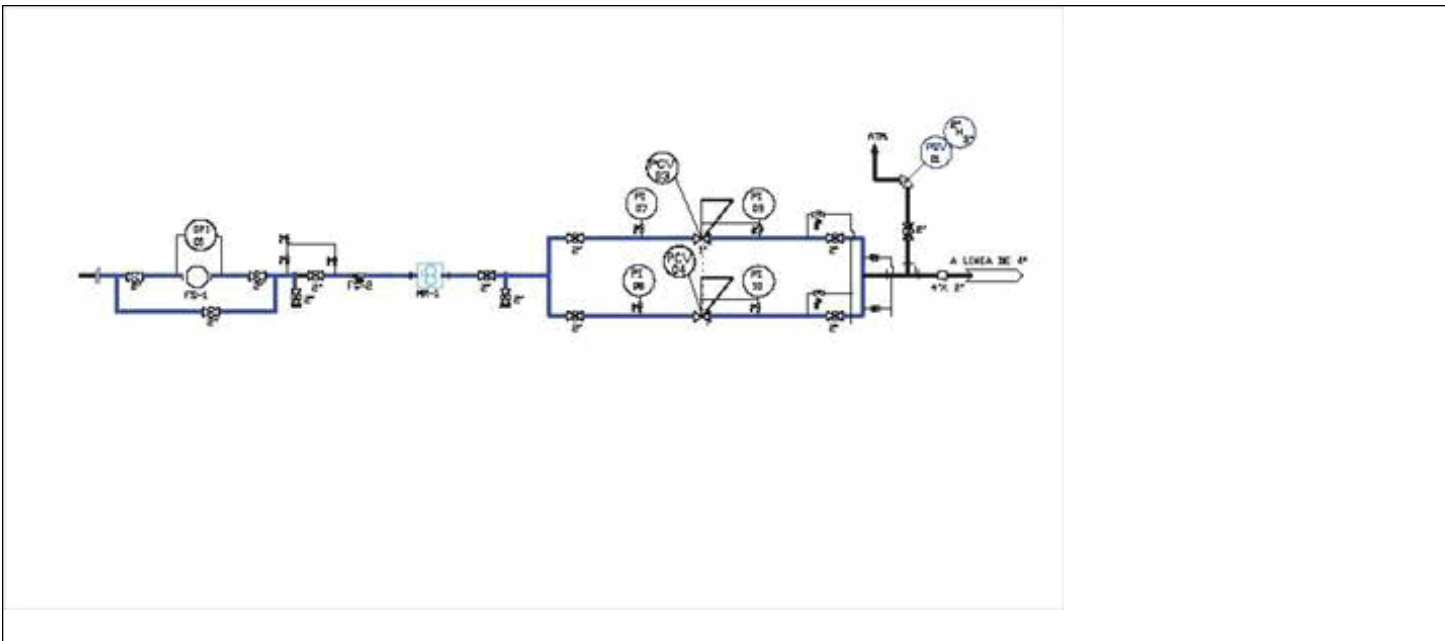
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** INTERCONEXION  
**Equipo de inspección:** Medodor de espesores MG2-  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 01/10/2012  
**No. de certificado:** LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	270°	0.14300	500	0.02830
2	Linea	2.37500	270°	0.21200	500	0.02830
3	Linea	2.37500	270°	0.40200	500	0.02830
4	Linea	4.50000	270°	0.20800	500	0.05360
5	Linea	4.50000	270°	0.22500	500	0.05360
6	Linea	2.37500	270°	0.22900	500	0.02830
7	Tee	2.37500	90°	0.14600	500	0.02830
8	Codo	2.37500	90°	0.14600	500	0.02830
9	Codo	2.37500	180°	184.00000	500	0.02830
10	Linea	2.37500	0°	0.15500	500	0.02830
11	Linea	1.31500	270°	0.15600	300	0.00940
12	Linea	1.31500	270°	0.18300	300	0.00940
13	Tee	2.37500	180°	0.24900	300	0.01700

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08/05/2013 09:35:29p.m.  
**Fecha de aprobación:** 29/05/2013 10:00:06p.m.  
**Elaborado por:** Edgar Fernández  
**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

Observaciones:  
Ninguna.

**Usuario:** MEDAM

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

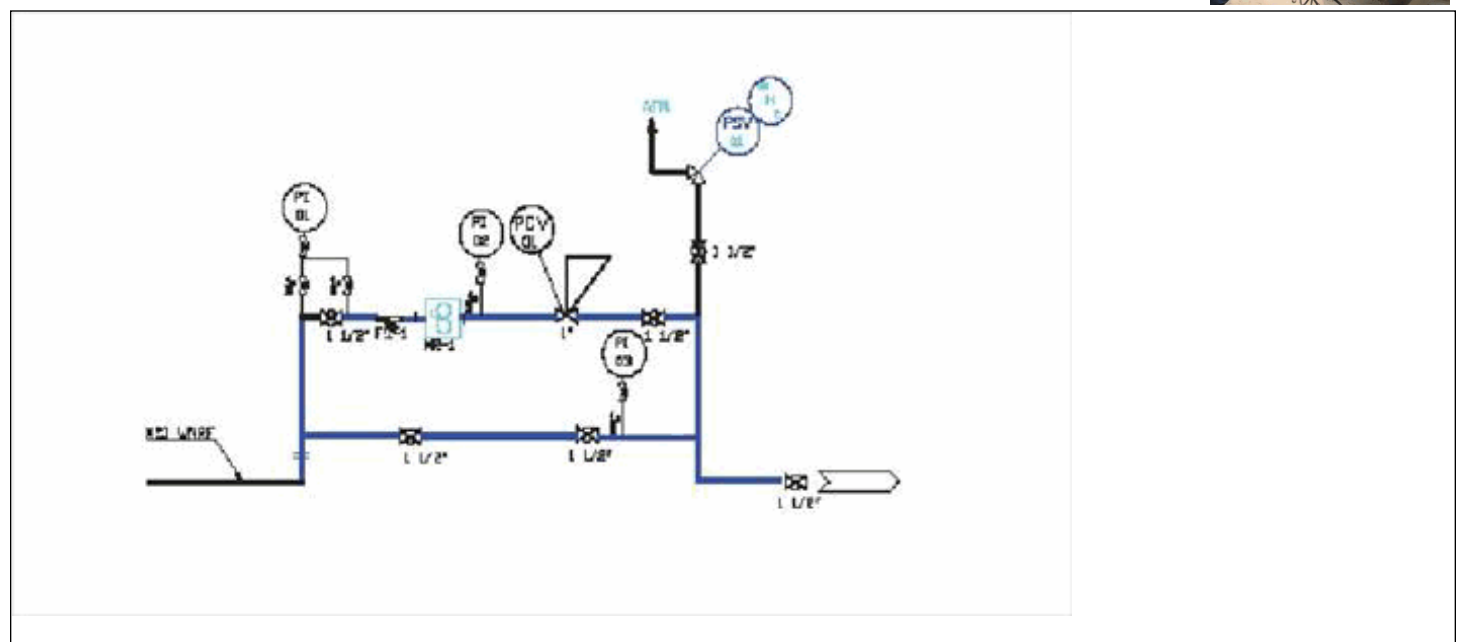
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	1.90000	90°	0.15200	300	0.01360
2	Codo	1.90000	270°	0.19900	300	0.01360
3	Codo	1.90000	90°	0.21300	300	0.01360
4	Linea	2.37500	270°	0.15900	300	0.01700
5	Codo	1.90000	90°	0.19400	30	0.00140
6	Codo	1.90000	90°	0.19800	30	0.00140

Observaciones:  
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Nefalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

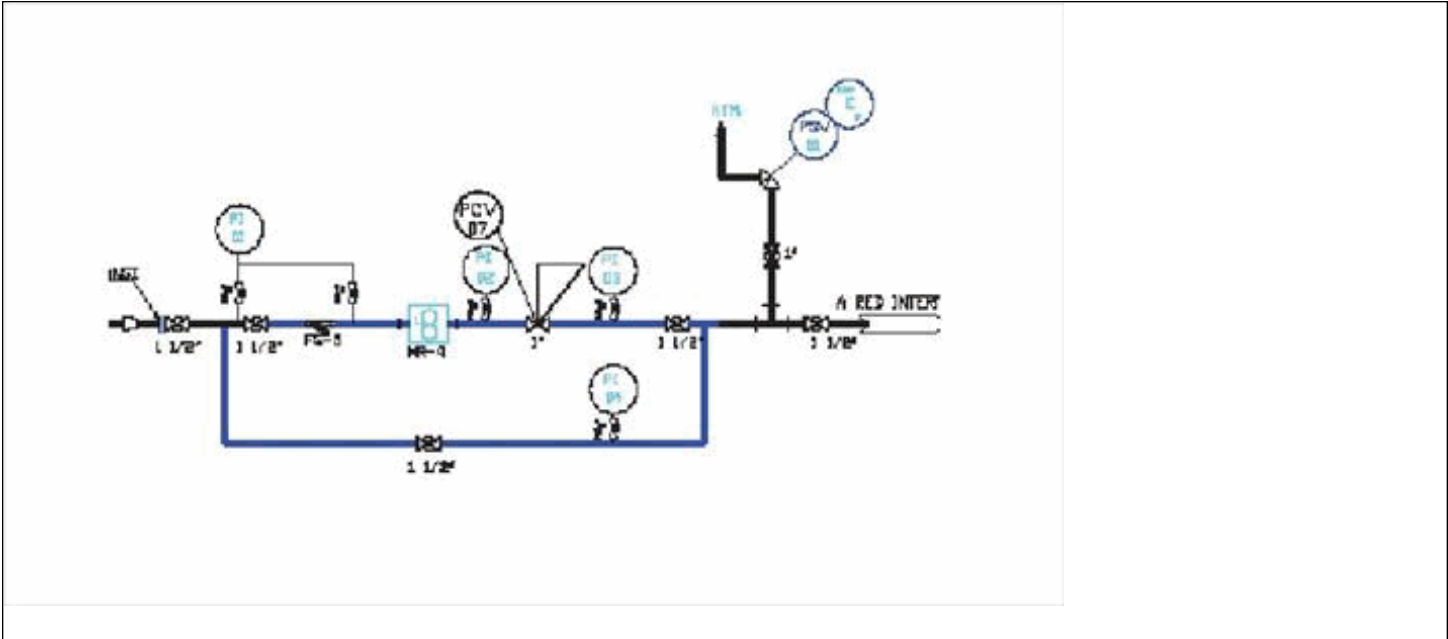
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** SKYMATT  
**Equipo de inspección:** Medidor de espesores MG2  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 01/10/2012  
**No. de certificado:** LMD122324



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	1.90000	270°	0.19600	300	0.01360
2	Linea	2.37500	0°	0.14500	300	0.01700
3	Linea	2.37500	270°	0.15600	300	0.01700
4	Linea	2.37500	270°	0.19000	45	0.00250
5	Linea	1.90000	270°	0.19800	45	0.00200
6	Tee	1.90000	180°	0.24600	45	0.00200

Observaciones:  
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08/05/2013 09:35:29p.m.  
**Fecha de aprobación:** 29/05/2013 10:00:06p.m.  
**Elaborado por:** Edgar Fernández  
**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

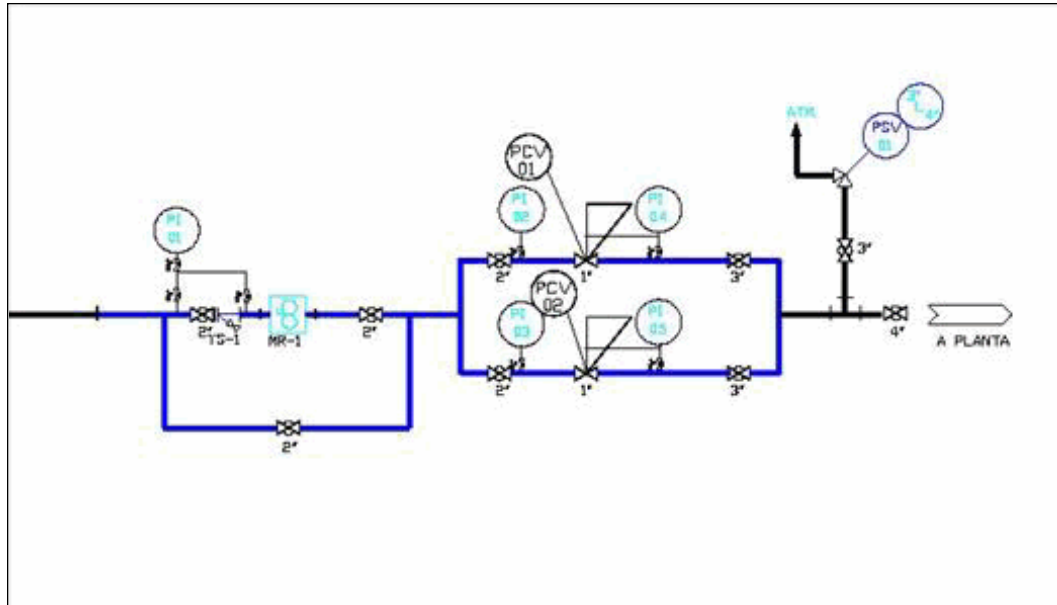
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<b>Soceni, S. A. de C. V.</b>	PERIODO:	<b>Mayo 2013</b>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<b>Edgar Fernández</b>	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** SKYTEX  
**Equipo de inspección:** Medidor de espesores MG2  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 01/10/2012  
**No. de certificado:** LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	180°	0.17200	300	0.01700
2	Linea	3.50000	270°	0.21400	300	0.02500
3	Codo	2.37500	180°	0.17300	300	0.01700
4	Codo	2.37500	180°	0.16700	300	0.01700
5	Linea	2.37500	270°	0.20800	300	0.01700
6	Linea	2.37500	270°	0.22500	52	0.00290
7	Linea	2.37500	270°	0.22500	300	0.01700
8	Linea	2.37500	270°	0.22000	52	0.00290
9	Tee	4.50000	180°	0.32300	52	0.00560
10	Tee	4.50000	180°	0.32300	52	0.00560

Observaciones:  
 Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08/05/2013 09:35:29p.m.  
**Fecha de aprobación:** 29/05/2013 10:00:06p.m.  
**Elaborado por:** Edgar Fernández  
**Aprobado por:** Nefalí López



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** TEXTILES MYM

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

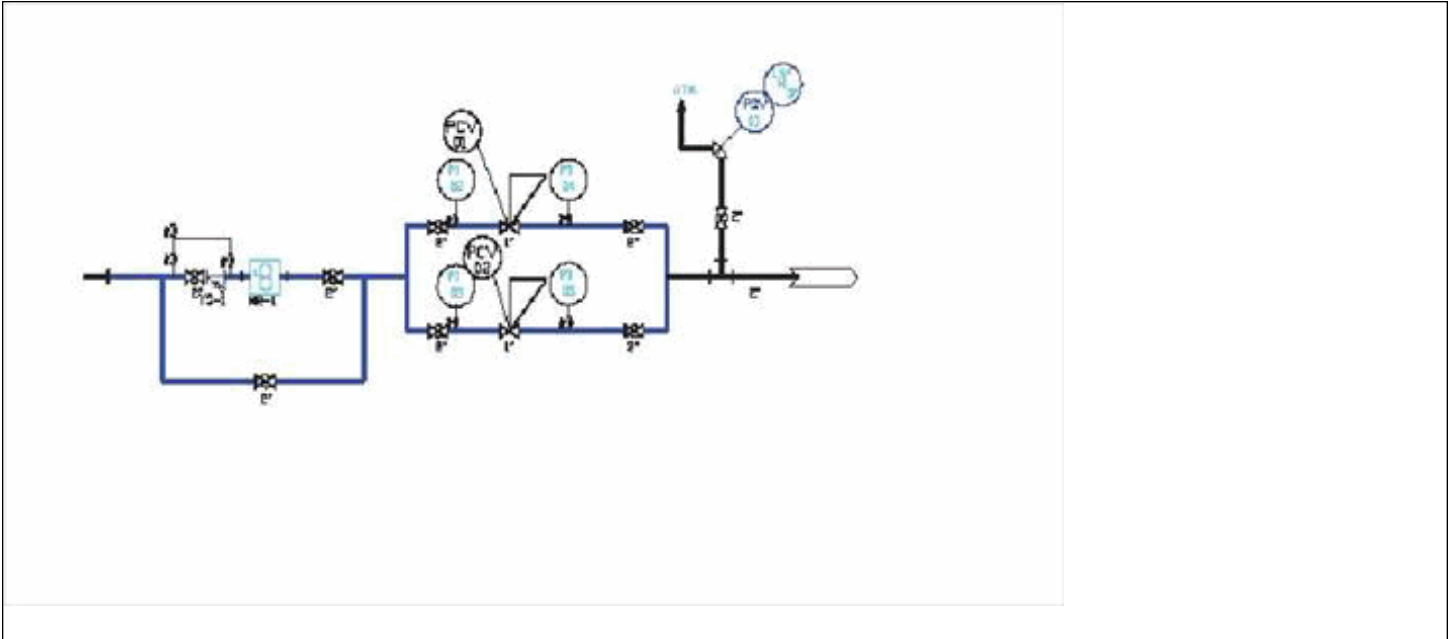
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	90°	0.15000	300	0.01700
2	Linea	2.37500	270°	0.14400	300	0.01700
3	Linea	2.37500	270°	0.13600	300	0.01700
4	Codo	2.37500	90°	0.13600	300	0.01700
5	Codo	2.37500	90°	0.15400	300	0.01700
6	Línea	2.37500	270°	0.15000	300	0.01700
7	Linea	2.37500	270°	0.15000	60	0.00340
8	Linea	2.37500	270°	0.15200	300	0.01700
9	Línea	2.37500	270°	0.14900	60	0.00340
10	Tee	2.37500	90°	0.23400	60	0.00340

Observaciones:  
 Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08/05/2013 09:35:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 29/05/2013 10:00:06p.m.

**Elaborado por:** Edgar Fernández

**Aprobado por:** Neftalí López