



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Agrometalica</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	codo	2.37500	90°	0.14700	95	0.00448
2	tubo recto	2.37500	90°	0.14300	35	0.00165
3	Te	2.37500	270°	0.22300	35	0.00165

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

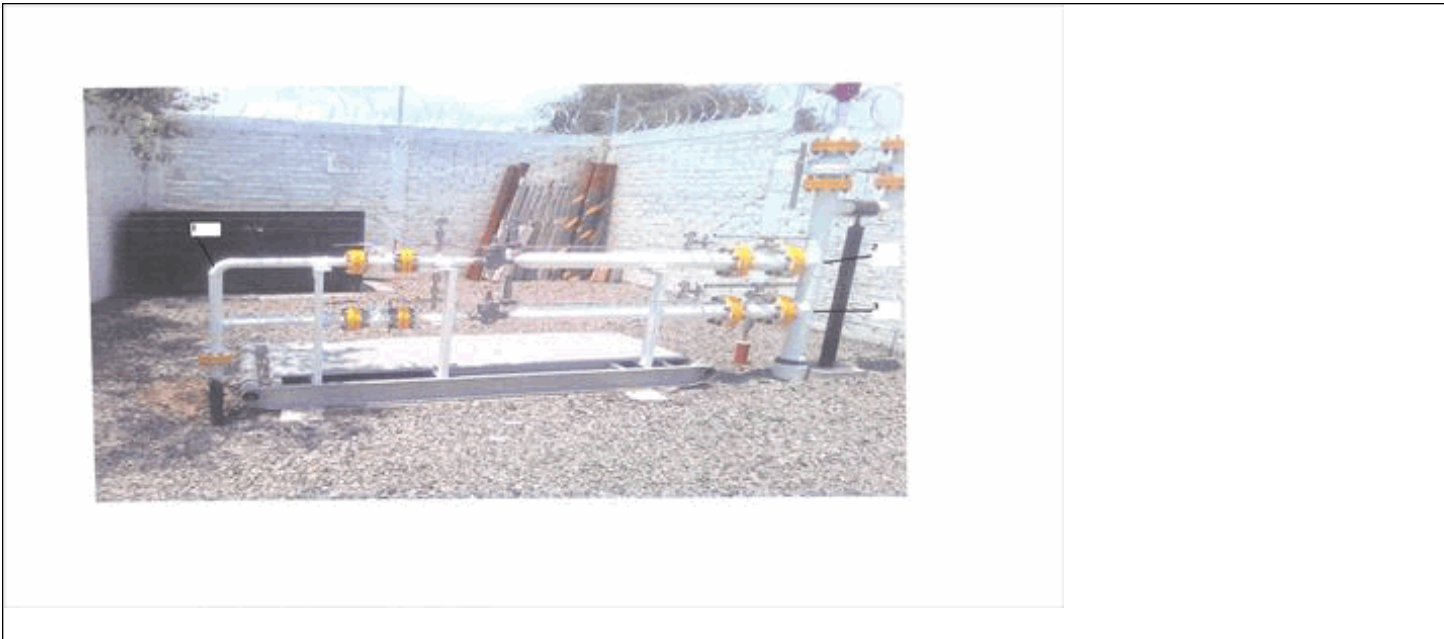
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Caseta de Baja</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	codo	2.37500	90°	0.13700	280	0.01319
2	Te	4.50000	270°	0.21800	95	0.00848
3	Te	4.50000	270°	0.21300	95	0.00848

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>DeAcero Morelia</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Tubo recto	1.90000	270°	0.18600	95	0.00358
2	codo	1.90000	90°	0.20200	95	0.00358
3	codo	1.90000	90°	0.19100	95	0.00358
4	Te	1.90000	270°	0.41500	32	0.00121

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>

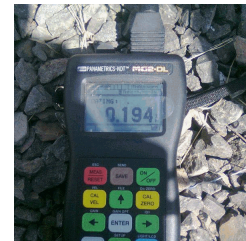


IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>GS Alimentos</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	Te	1.90000	270°	0.19400	95	0.00358
2	codo	1.90000	90°	0.21000	95	0.00358
3	codo	1.90000	90°	0.20300	95	0.00358
4	Te	1.90000	270°	0.37500	35	0.00132

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>

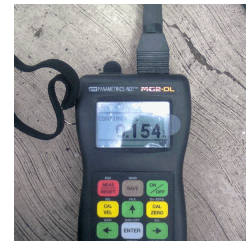


IGASAMEX

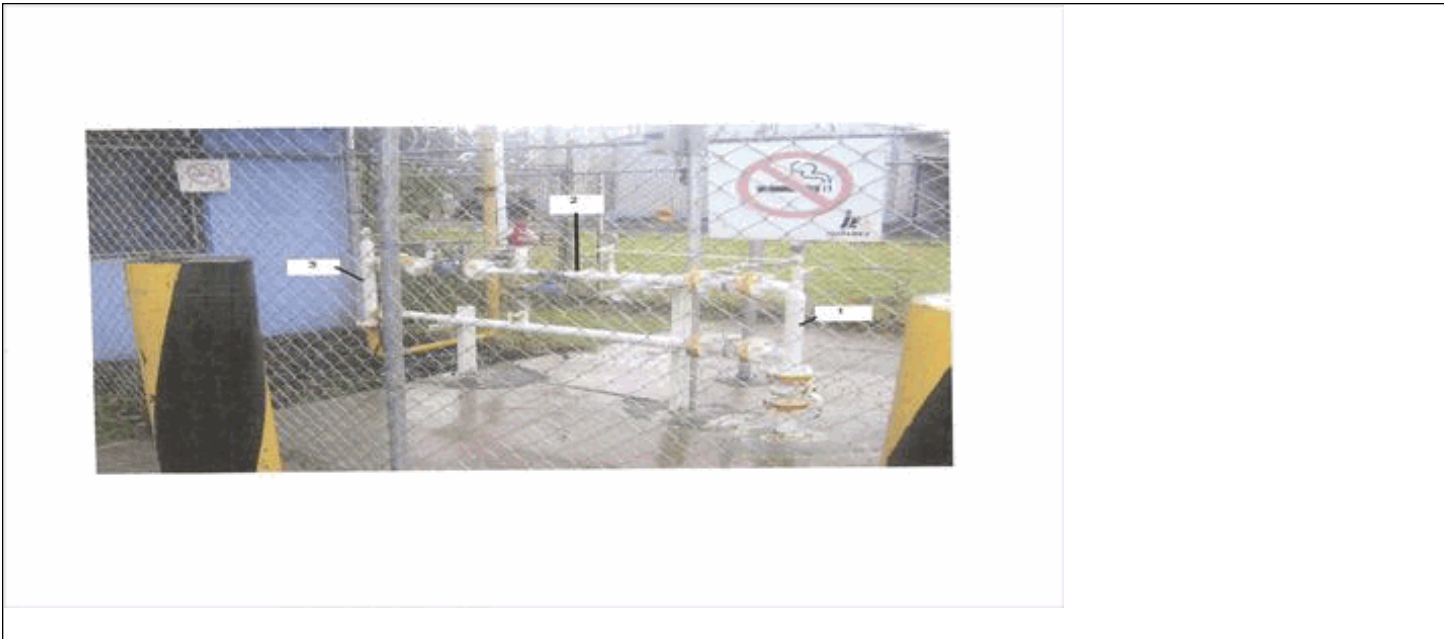
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Industrias Cari antes Galletas Carmelita</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Tubo recto	2.37500	270°	0.15400	95	0.00448
2	Tubo recto	2.37500	90°	0.17700	95	0.00448
3	Te	2.37500	270°	0.23900	16	0.00075

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

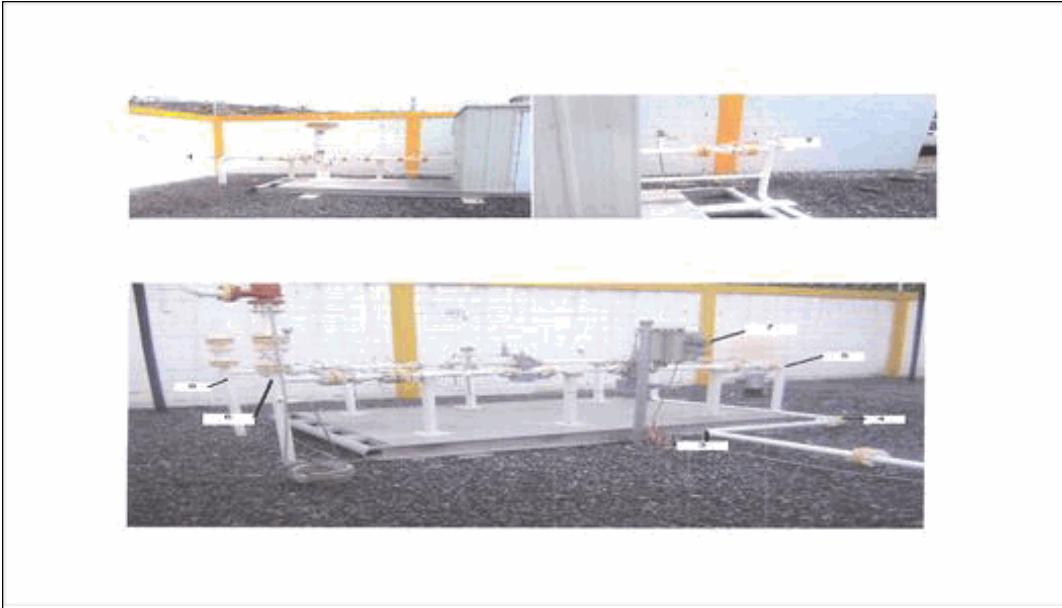
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Interconexión</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	codo	4.50000	90°	0.35000	570	0.05089
2	Te	2.37500	270°	0.22800	570	0.02686
3	codo	2.37500	180°	0.20600	570	0.02686
4	codo	2.37500	0°	0.14700	570	0.02686
5	codo	2.37500	90°	0.13600	570	0.02686
6	Te	2.37500	270°	0.24500	280	0.01319
7	codo	2.37500	90°	0.14900	570	0.02686
8	Te	2.37500	270°	0.22600	280	0.01319

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

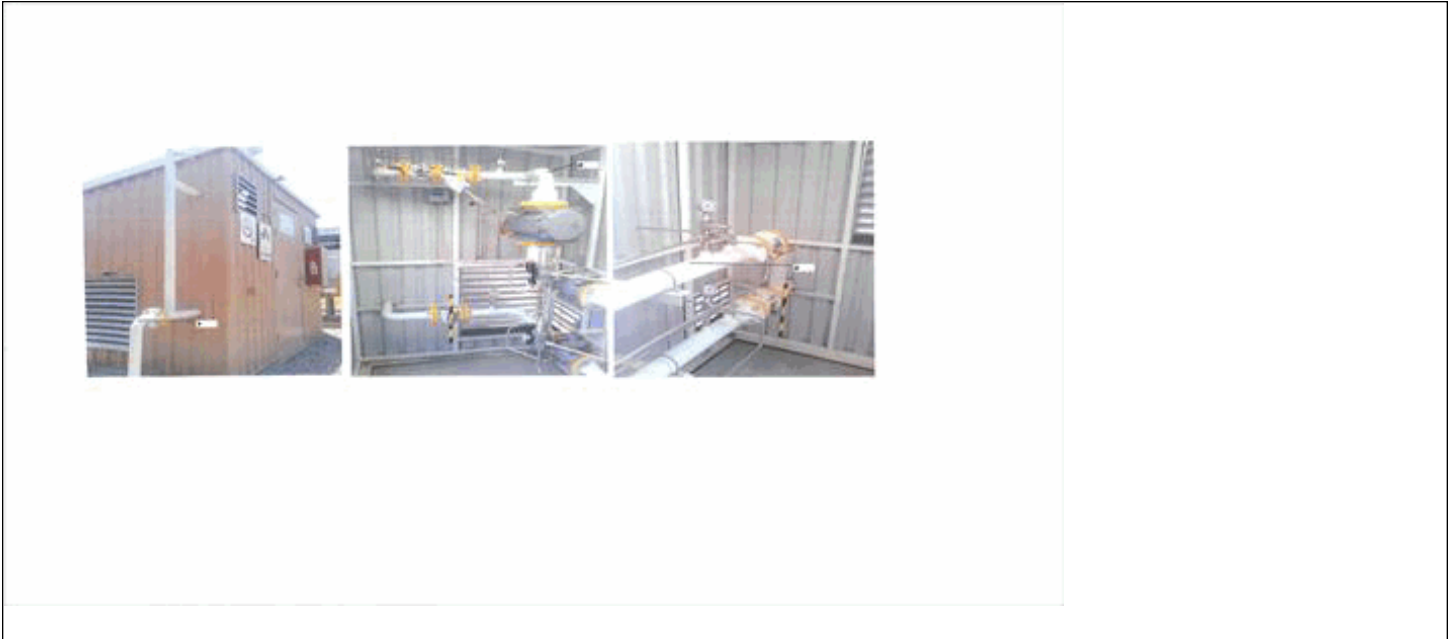
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>La Fama</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	codo	2.37500	90°	0.14100	95	0.00448
2	codo	2.37500	90°	0.17500	95	0.00448
3	tubo recto	3.50000	90°	0.21700	45	0.00313

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Mineria Empresarial</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Tubo recto	2.37500	270°	0.15300	95	0.00448
2	Tubo recto	2.37500	0°	0.15100	95	0.00448
3	Te	2.37500	270°	0.25000	25	0.00118

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>

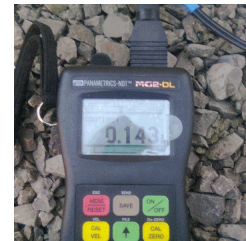


IGASAMEX

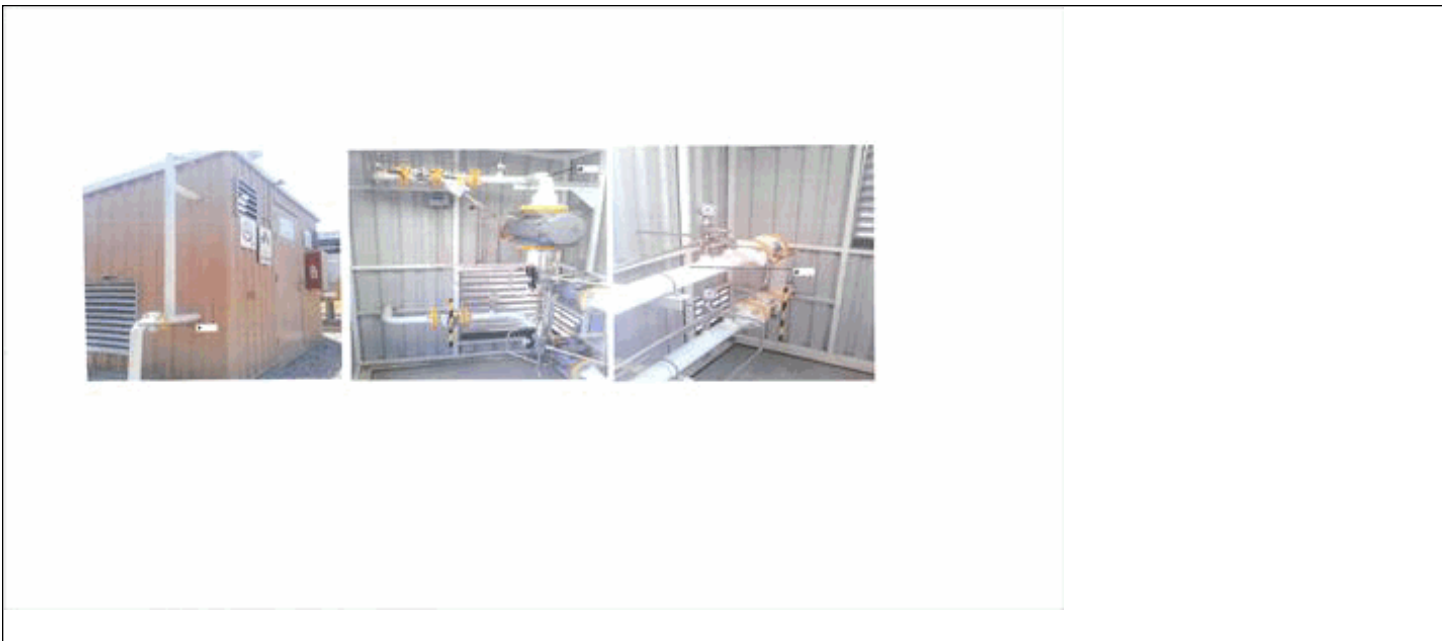
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Tron Team Foods</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	codo	2.37500	90°	0.14300	95	0.00448
2	codo	2.37500	90°	0.17700	95	0.00448
3	tubo recto	3.50000	90°	0.18400	43	0.00299

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>02/05/2012 06:08:15p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>12/10/2012 05:02:20p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>