



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

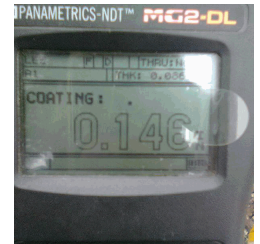
Usuario: Agrometálica

Equipo de inspección: Medidor de espesores ultr

No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 05/07/2013

No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Tubo	2.37500	0°	146.00000	90	4.24110
2	Tubo	2.37500	0°	276.00000	35	1.64930
3	TE	2.37500	0°	226.00000	35	1.64930

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 26/08/2013 03:08:42p.m.

Fecha de aprobación: 25/10/2013 04:40:36p.m.

Elaborado por: Jose Antonio Villegas Ruiz

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Caseta de Baja</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor de espesores ultr</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>05/07/2013</u>
No. de certificado:	<u>27458</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	0°	128.00000	300	14.13690
2	TE	4.50000	0°	218.00000	90	8.03570
3	TE	4.50000	0°	210.00000	90	8.03570

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>26/08/2013 03:08:42p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>25/10/2013 04:40:36p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Mateo Guapo Cerca</u>

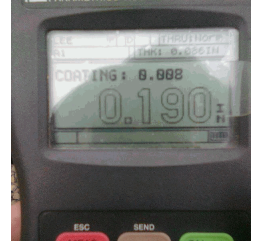


IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>DeAcero Morelia</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor de espesores ultr</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>05/07/2013</u>
No. de certificado:	<u>27458</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	1.90000	0°	175.00000	90	3.39290
2	CODO	1.90000	0°	197.00000	90	3.39290
3	CODO	1.90000	0°	190.00000	90	3.39290
4	TE	1.90000	0°	416.00000	32	1.20630

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>26/08/2013 03:08:42p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>25/10/2013 04:40:36p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Mateo Guapo Cerca</u>



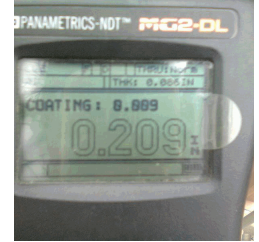
IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Industrial La Fama</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor de espesores ultr</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>05/07/2013</u>
No. de certificado:	<u>27458</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	0°	209.00000	90	4.24110
2	CODO	2.37500	0°	170.00000	90	4.24110
3	Tubo	3.50000	0°	216.00000	45	3.12500

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>26/08/2013 03:08:42p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>25/10/2013 04:40:36p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Mateo Guapo Cerca</u>



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

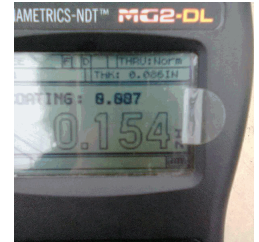
Usuario: Industrias Cari

Equipo de inspección: Medidor de espesores ultr

No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 05/07/2013

No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Tubo	2.37500	0°	154.00000	90	4.24110
2	Tubo	1.90000	0°	176.00000	90	3.39290
3	Tubo	2.37500	0°	231.00000	10	0.47120

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 26/08/2013 03:08:42p.m.

Fecha de aprobación: 25/10/2013 04:40:36p.m.

Elaborado por: Jose Antonio Villegas Ruiz

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

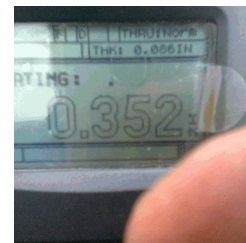
Usuario: Interconexión

Equipo de inspección: Medidor de espesores ultr

No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 05/07/2013

No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	codo	4.50000	0°	352.00000	600	53.57140
2	TE	2.37500	90°	230.00000	600	28.27380
3	CODO	2.37500	90°	199.00000	600	28.27380
4	CODO	2.37500	90°	144.00000	600	28.27380
5	CODO	2.37500	0°	138.00000	600	28.27380
6	TE	2.37500	0°	237.00000	300	14.13690
7	CODO	2.37500	0°	155.00000	600	28.27380
8	TE	2.37500	0°	238.00000	300	14.13690

Observaciones:
Ok

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 26/08/2013 03:08:42p.m.

Fecha de aprobación: 25/10/2013 04:40:36p.m.

Elaborado por: Jose Antonio Villegas Ruiz

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



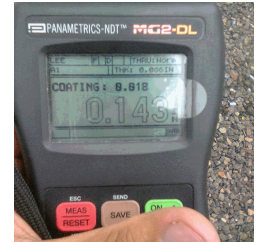
IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>Minería Empresarial</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor de espesores ultr</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>05/07/2013</u>
No. de certificado:	<u>27458</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Tubo	2.37500	0°	143.00000	90	4.24110
2	Tubo	2.37500	0°	154.00000	90	4.24110
3	TE	2.37500	0°	238.00000	35	1.64930

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro:	<u>26/08/2013 03:08:42p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>25/10/2013 04:40:36p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>
Aprobado por:	<u>Mateo Guapo Cerca</u>



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Saporis antes GS Alimentos

Equipo de inspección: Medidor de espesores ultr

No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 05/07/2013

No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	1.90000	0°	194.00000	90	3.39290
2	CODO	1.90000	0°	210.00000	90	3.39290
3	CODO	1.90000	0°	201.00000	90	3.39290
4	TE	1.90000	0°	373.00000	35	1.31940

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 26/08/2013 03:08:42p.m.

Fecha de aprobación: 25/10/2013 04:40:36p.m.

Elaborado por: Jose Antonio Villegas Ruiz

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Purepecha, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Septiembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jose Antonio Villegas Ruiz</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Tron Team Foods

Equipo de inspección: Medidor de espesores ultr

No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 05/07/2013

No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	0°	143.00000	90	4.24110
2	CODO	2.37500	0°	185.00000	90	4.24110
3	Tubo	3.50000	0°	181.00000	43	2.98610

Observaciones:
Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 26/08/2013 03:08:42p.m.

Fecha de aprobación: 25/10/2013 04:40:36p.m.

Elaborado por: Jose Antonio Villegas Ruiz

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca