



**IGASAMEX**

**REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES**

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Jun-2014 22-Sep-2014	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>TRIMESTRAL</b>	<b>RO-006</b>

**TAG1: VR-01 INTERCONEXIÓN**

Punto de ajuste: 300 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 1. PRIMER PASO DE REGULACIÓN

---

---

---

**TAG2: VR-02 INTERCONEXIÓN**

Punto de ajuste: 90 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 1. SEGUNDO PASO DE REGULACIÓN

---

---

---

**TAG3: VR-03 INTERCONEXIÓN**

Punto de ajuste: 290 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 2. PRIMER PASO DE REGULACIÓN

---

---

---

**TAG4: VR-04 INTERCONEXIÓN**

Punto de ajuste: 85 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 2. SEGUNDO PASO DE REGULACIÓN

---

---

---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 21-Feb-2015

**Fecha de aprobación:** 10-Mar-2015

**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres

**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

**REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES**

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejí, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Jun-2014 22-Sep-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	TRIMESTRAL	RO-006

**TAG5:** VR-05 MIUTT SA DE CV

Punto de ajuste: 35 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 1. ÚNICO PASO DE REGULACIÓN.

**TAG6:** VR-06 MIUTT SA DE CV

Punto de ajuste: 32 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 2. ÚNICO PASO DE REGULACIÓN

**TAG7:** VR-07 PROCTER & GAMBLE MANUFACTURA,

Punto de ajuste: 17 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: ÚNICA LINEA. ÚNICO PASO DE REGULACIÓN

**TAG8:** VR-08 TECNICOS EN LA ALTA PRODUCCION, SA DE CV

Punto de ajuste: 45 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO

Estado fisico: BUENO

Observaciones: LINEA 1. ÚNICO PASO

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 21-Feb-2015

Fecha de aprobación: 10-Mar-2015

Elaborado por: Hugo Vicente Gonzalez Torres

Aprobado por: Neftalí López



**IGASAMEX**

**REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES**

SISTEMA: Gas Industrial de Tepejí, S. A. de C. V. PERIODO: 23-Jun-2014 22-Sep-2014 **REV. 0**  
 LLENADO POR: Hugo Vicente Gonzalez Torres FRECUENCIA: TRIMESTRAL **RO-006**

**TAG9:** VR-09 **TECNICOS EN LA ALTA PRODUCCION, SA DE CV**  
 Punto de ajuste: 40 psig Placa de datos: SI  
 Problemas de control: NO Sello del piloto y regulador: CORRECTO  
 Estado fisico: BUENO  
 Observaciones: LINEA 2. ÚNICO PASO  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 21-Feb-2015  
**Fecha de aprobación:** 10-Mar-2015  
**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres  
**Aprobado por:** Neftalí López