



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

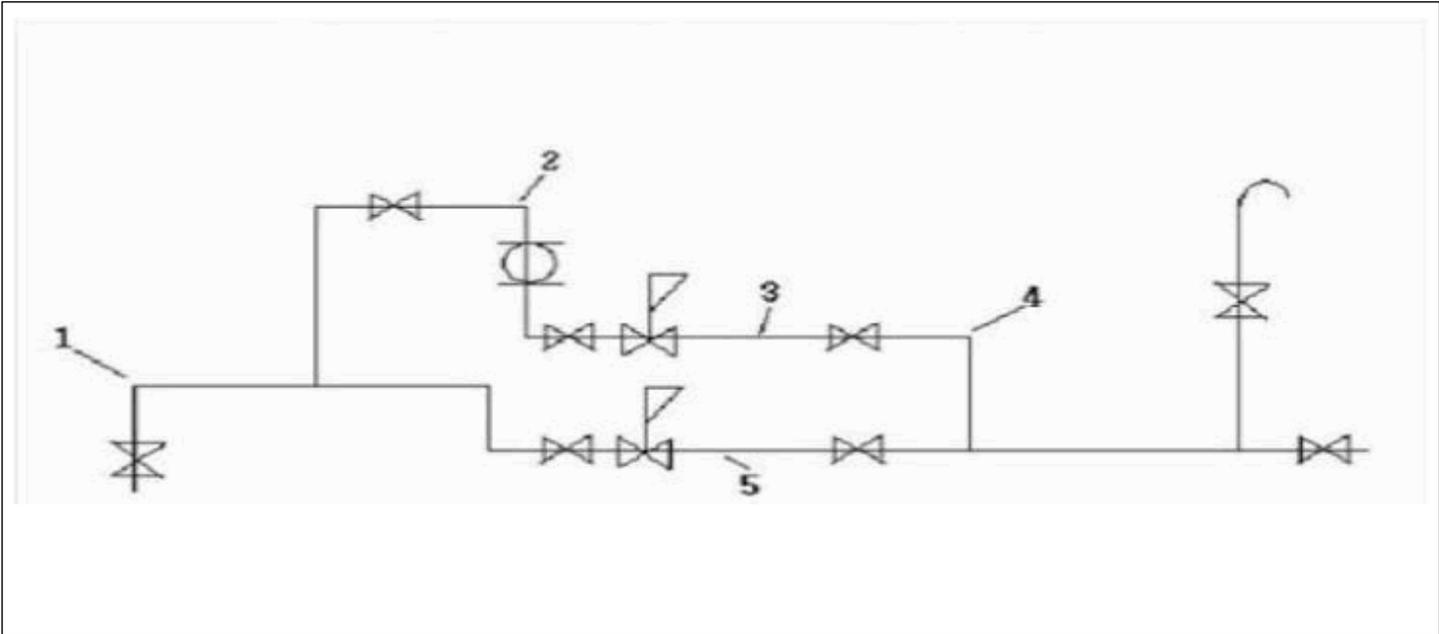
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2014 22-Mar-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	MIUTT SA DE CV
Equipo de inspección:	Medidor de espesores panametrics
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/03/2015
No. de certificado:	TDIM 0333/15



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.18	90	0.00580
2	2	2.38	90	0.18	90	0.00580
3	3	2.38	180	0.17	90	0.00580
4	4	2.38	0	0.21	34	0.00580
5	5	2.38	90	0.18	34	0.00580

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 23-Apr-2015

**Fecha de aprobación:** 18-May-2015

**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres

**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

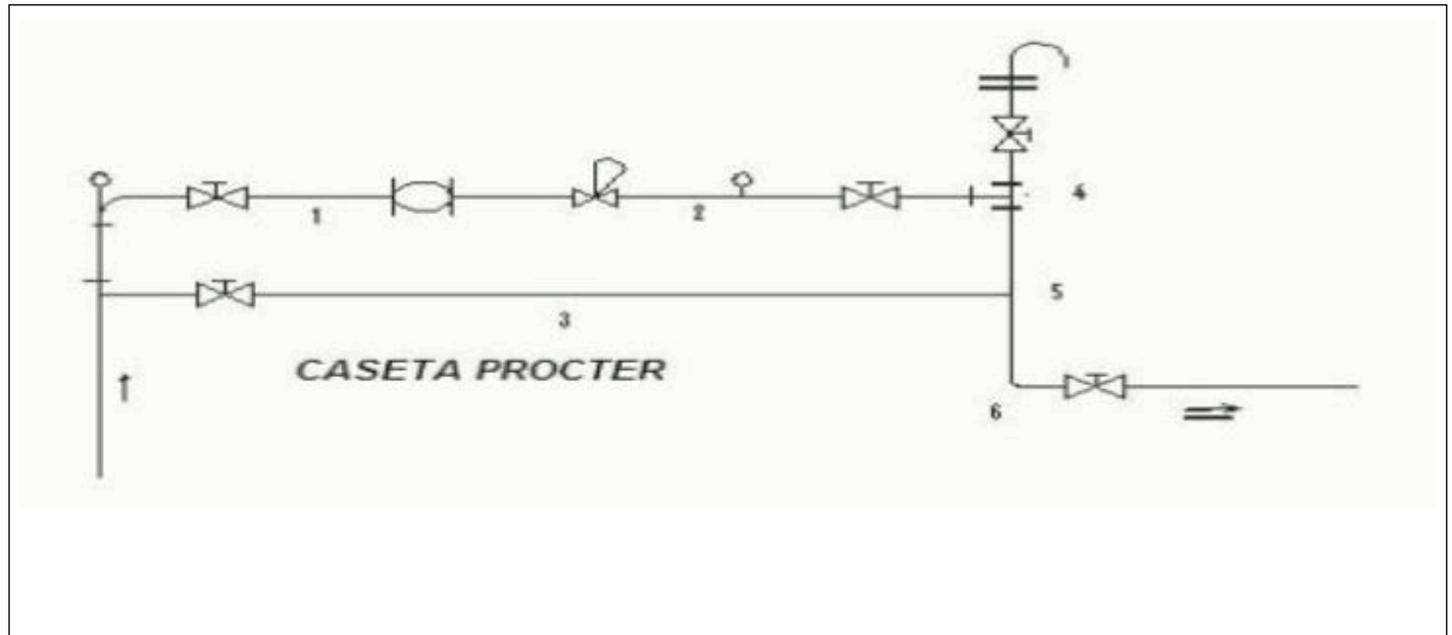
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2014 22-Mar-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** PROCTER & GAMBLE MANUFACTURA,  
**Equipo de inspección:** Medidor de espesores panametrics  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 10/03/2015  
**No. de certificado:** TDIM 0333/15



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.88	180	0.21	90	0.00640
2	2	1.88	180	0.19	16	0.00100
3	3	1.88	180	0.20	16	0.00100
4	4	1.88	0	0.37	16	0.00100
5	5	1.88	0	0.37	16	0.00100
6	6	1.88	0	0.17	16	0.00100

Observaciones:

No hay.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 23-Apr-2015  
**Fecha de aprobación:** 18-May-2015  
**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres  
**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

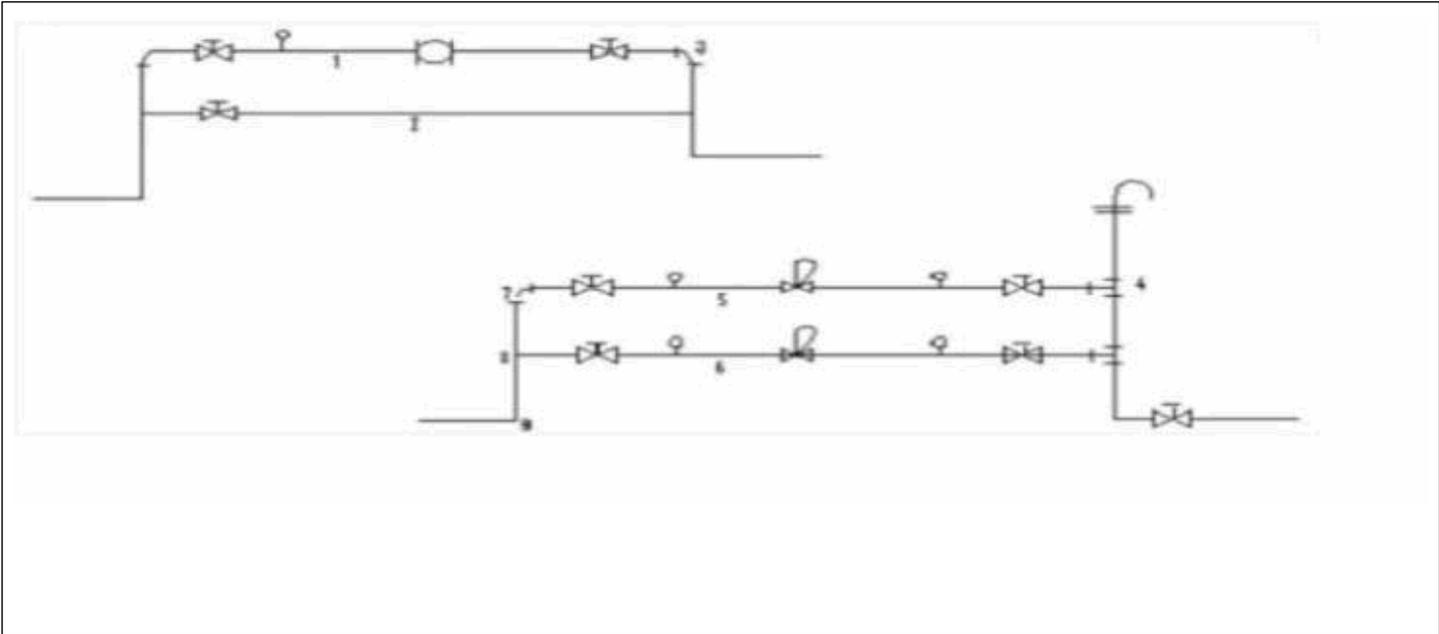
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2014 22-Mar-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** TECNICOS EN LA ALTA PRODUCCION, SA DE CV  
**Equipo de inspección:** Medidor de espesores panametrics  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 10/03/2015  
**No. de certificado:** TDIM 0333/15



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.21	90	0.00580
2	2	1.88	180	0.19	90	0.00580
3	3	2.38	0	0.29	90	0.00580
4	4	2.38	0	0.21	45	0.00410
5	5	2.38	180	0.16	90	0.00580
6	6	2.38	180	0.15	90	0.00580
7	7	1.88	0	0.22	90	0.00580
8	8	1.88	0	0.27	90	0.00580
9	9	1.88	0	0.15	90	0.00580

Observaciones:

No hay.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 23-Apr-2015  
**Fecha de aprobación:** 18-May-2015  
**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres  
**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2014 22-Mar-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** INTERCONEXIÓN

Equipo de inspección: Medidor de espesores panametrics

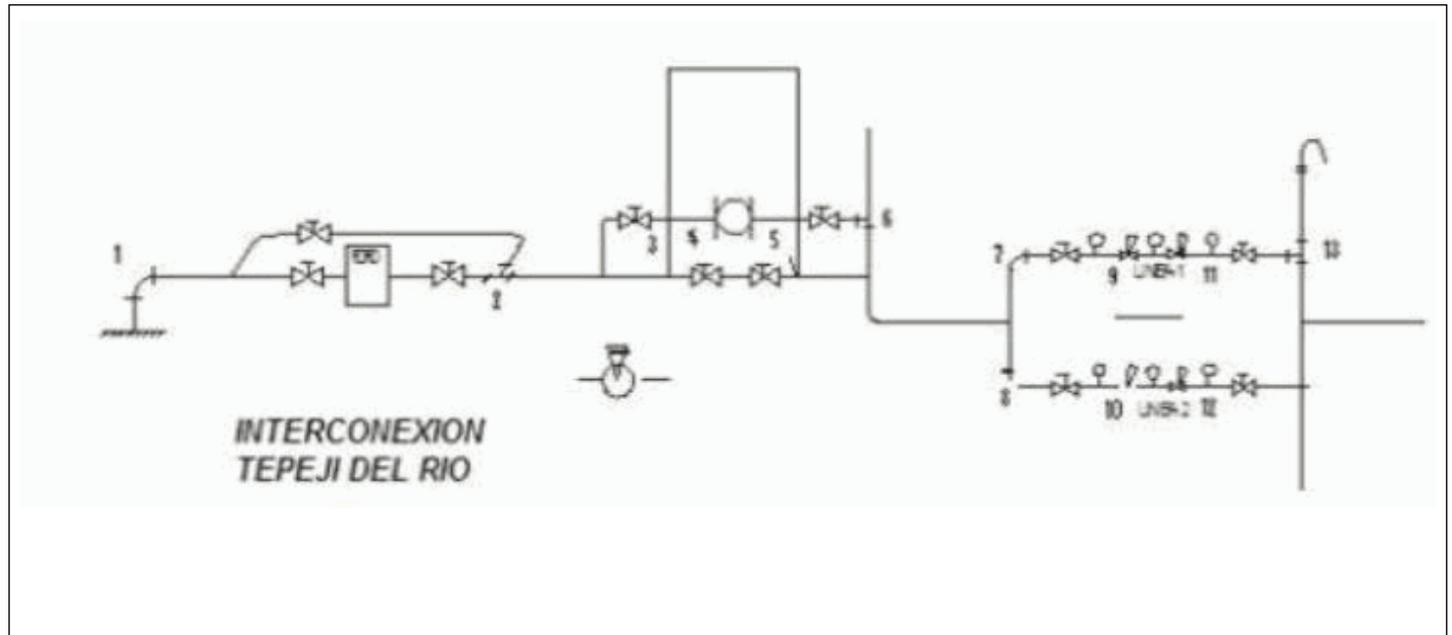
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 10/03/2015

No. de certificado: TDIM 0333/15



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.20	532	0.03930
2	2	2.38	90	0.22	532	0.03930
3	3	2.38	180	0.16	532	0.03930
4	4	2.38	180	0.15	532	0.03930
5	5	2.38	180	0.16	532	0.03930
6	6	2.38	0	0.23	532	0.03930
7	7	2.38	0	0.16	532	0.03930
8	8	2.38	0	0.17	532	0.03930
9	9	2.38	180	0.18	532	0.03930
10	10	2.38	180	0.15	532	0.03930
11	11	2.38	180	0.14	90	0.00640
12	12	2.38	180	0.15	90	0.00640
13	13	3.38	0	0.39	90	0.00640

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 23-Apr-2015

**Fecha de aprobación:** 18-May-2015

**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres

**Aprobado por:** Neftalí López



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Industrial de Tepejí, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>23-Mar-2014 22-Mar-2015</u>	<b>REV. 0</b> <b>RO-008</b>
LLENADO POR:	<u>Hugo Vicente Gonzalez Torres</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	

Observaciones:

Ninguna.

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 23-Apr-2015

Fecha de aprobación: 18-May-2015

Elaborado por: Hugo Vicente Gonzalez Torres

Aprobado por: Neftalí López