



IGASAMEX

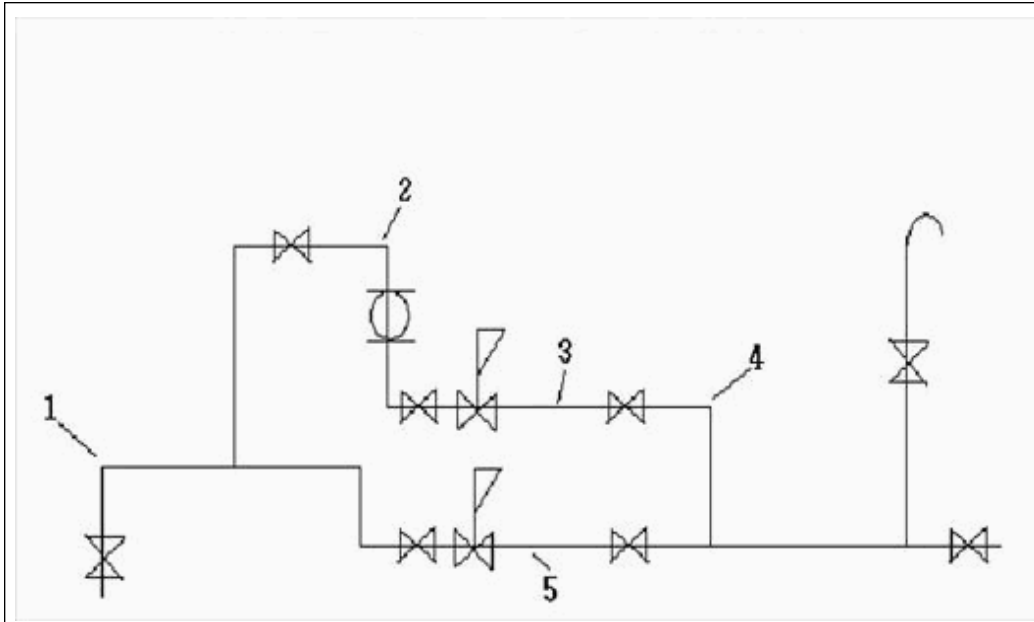
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2012 22-Mar-2013	REV. 0
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Galletas de Calidad
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: May 3 201
No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	0.19	90	0.00580
2	2	2.38	90°	0.19	90	0.00580
3	3	2.38	180°	0.17	90	0.00580
4	4	2.38	0°	0.21	34	0.00580
5	5	2.38	90°	0.18	34	0.00580

Observaciones:

No Hay

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:

Fecha de aprobación:

Elaborado por:

Aprobado por:

Hugo Vicente Gonzalez Torres

Neftalí López



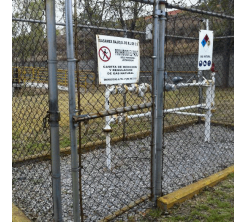
IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

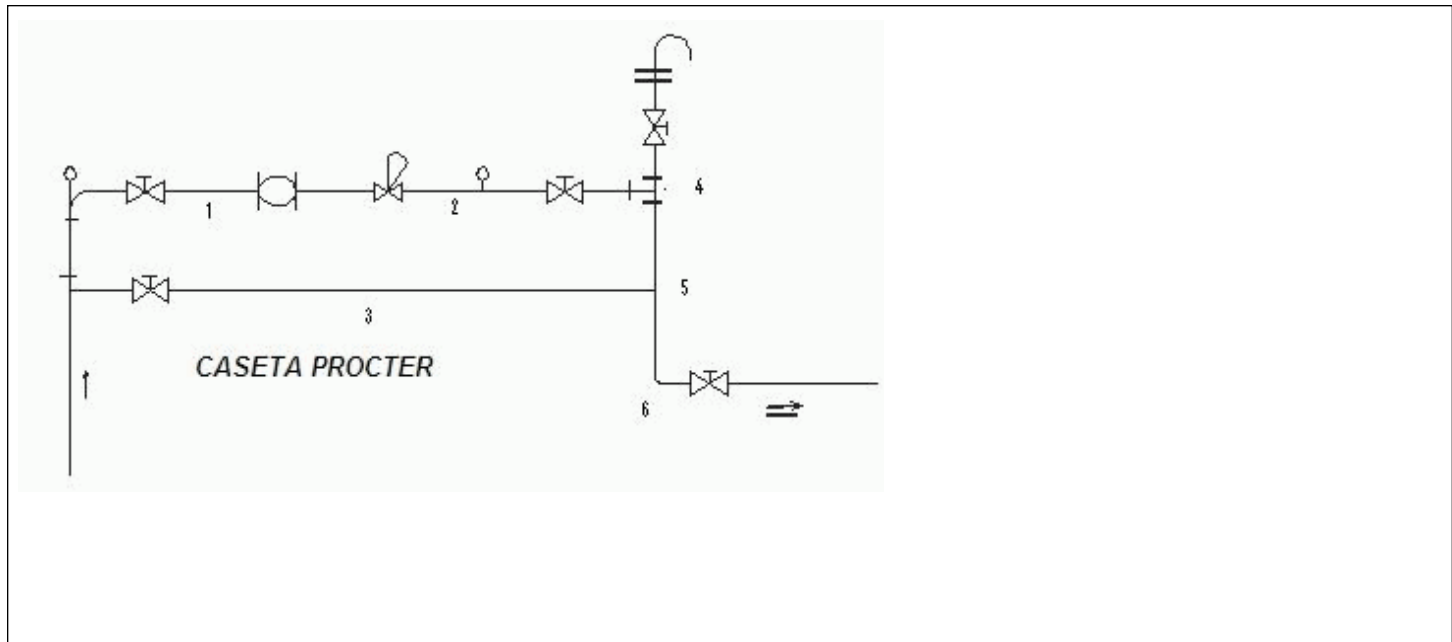
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2012 22-Mar-2013	REV. 0
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	Procter & Gamble
Equipo de inspección:	Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	May 3 201
No. de certificado:	2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	1.88	180°	0.21	90	0.00640
2	2	1.88	180°	0.19	16	0.00100
3	3	1.88	180°	0.20	16	0.00100
4	4	1.88	0°	0.37	16	0.00100
5	5	1.88	0°	0.37	16	0.00100
6	6	1.88	0°	0.13	16	0.00100

Observaciones:

No Hay

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: _____

Fecha de aprobación: _____

Elaborado por: Hugo Vicente Gonzalez Torres

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

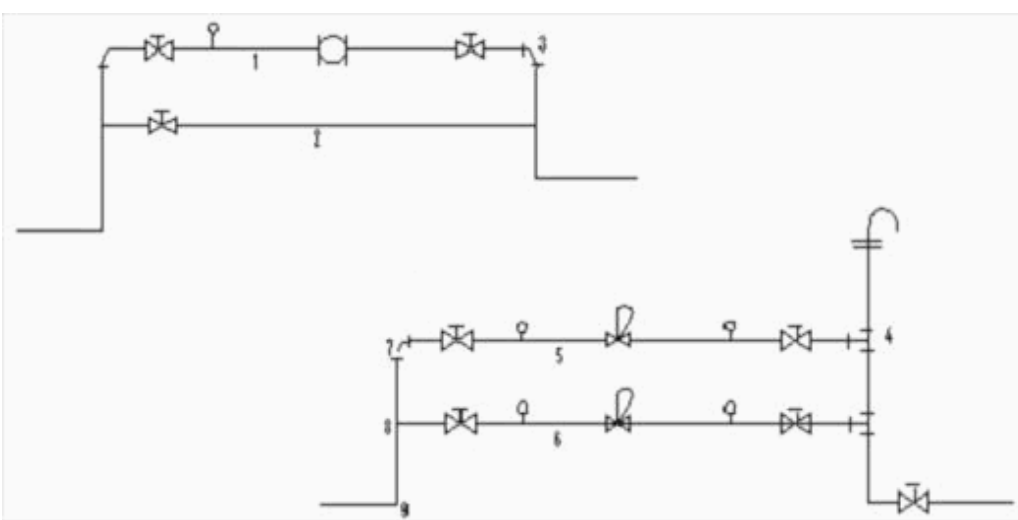
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2012 22-Mar-2013	REV. 0
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Mecanor Tapsa
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: May 3 201
No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180°	0.22	90	0.00580
2	2	1.88	180°	0.19	90	0.00580
3	3	2.38	0°	0.29	90	0.00580
4	4	2.38	0°	0.21	45	0.00410
5	5	2.38	180°	0.16	90	0.00580
6	6	2.38	180°	0.15	90	0.00580
7	7	1.88	0°	0.22	90	0.00580
8	8	1.88	0°	0.27	90	0.00580
9	9	1.88	0°	0.14	90	0.00580

Observaciones:

Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:

Fecha de aprobación:

Elaborado por:

Aprobado por:

Hugo Vicente Gonzalez Torres

Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

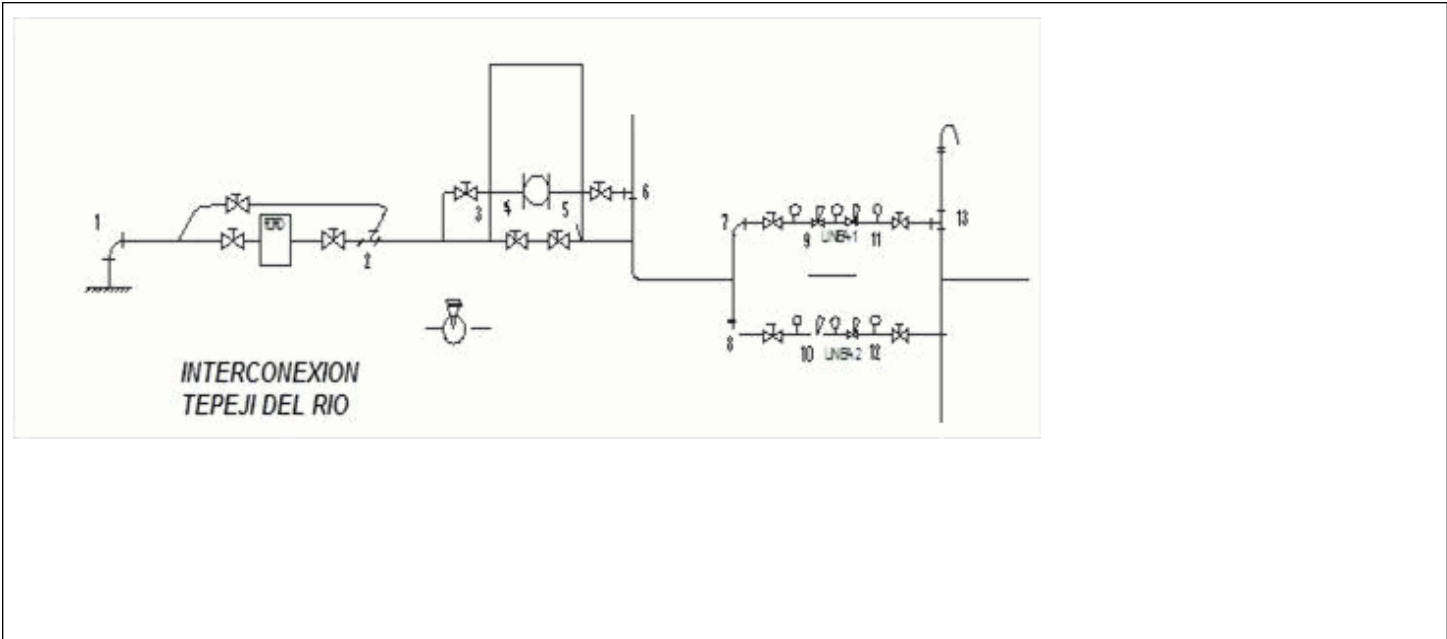
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas Industrial de Tepejí, S. A. de C. V.	PERIODO:	23-Mar-2012 22-Mar-2013	REV. 0
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Interconexion
Equipo de inspección: ULTRASONIDO MOD. MG2-DL
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: May 3 201
No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	0°	0.20	532	0.03630
2	2	2.38	90°	0.22	532	0.03630
3	3	2.38	180°	0.16	532	0.03630
4	4	2.38	180°	0.15	532	0.03630
5	5	2.38	180°	0.15	532	0.03630
6	6	2.38	0°	0.22	532	0.03630
7	7	2.38	0°	0.16	532	0.03630
8	8	2.38	0°	0.17	532	0.03630
9	9	2.38	180°	0.18	532	0.03630
10	10	2.38	180°	0.15	532	0.03630
11	11	2.38	180°	0.14	90	0.00640
12	12	2.38	180°	0.15	90	0.00640
13	13	3.38	0°	0.39	90	0.00640

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: _____
Fecha de aprobación: _____
Elaborado por: Hugo Vicente Gonzalez Torres
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Industrial de Tepejé, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>23-Mar-2012 22-Mar-2013</u>	REV. 0 RO-008
LLENADO POR:	<u>Hugo Vicente Gonzalez Torres</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	

Observaciones:

Ninguna

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: _____

Fecha de aprobación: _____

Elaborado por: Hugo Vicente Gonzalez Torres

Aprobado por: Neftalí López