



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Igasamex San José Iturbide S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Elioenai Cruz Berruecos</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** COGENERACION

Equipo de inspección: OLYMPUS

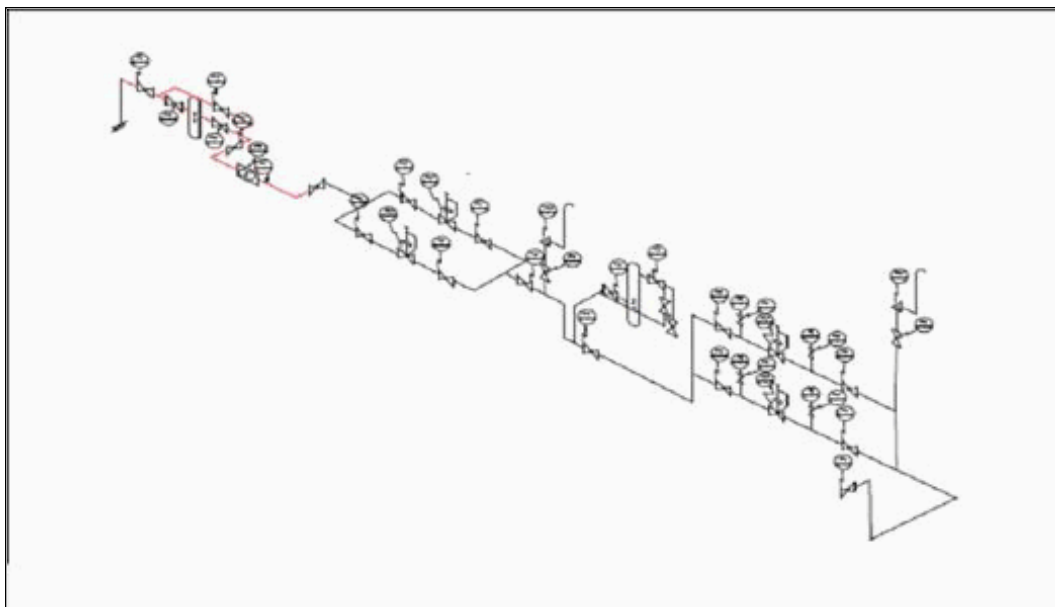
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	4.00000	0°	0.23600	410	0.02340
2	2	2.00000	0°	0.18900	410	0.02340
3	3	2.00000	0°	0.17600	410	0.23400
4	4	2.00000	0°	0.15700	310	0.01710
5	5	2.00000	0°	0.15800	310	0.01710
6	6	2.00000	0°	0.16400	310	0.01710
7	7	1.50000	0°	0.16200	310	0.01290
8	8	1.50000	0°	0.19700	310	0.01290
9	9	1.50000	0°	0.19700	64	0.00270
10	10	1.50000	0°	0.20900	64	0.00370

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 15/03/2013 05:21:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 20/03/2013 04:21:42p.m.

**Elaborado por:** Elioenai Cruz Berruecos

**Aprobado por:** Carlos Carranza Gutierrez



**IGASAMEX**

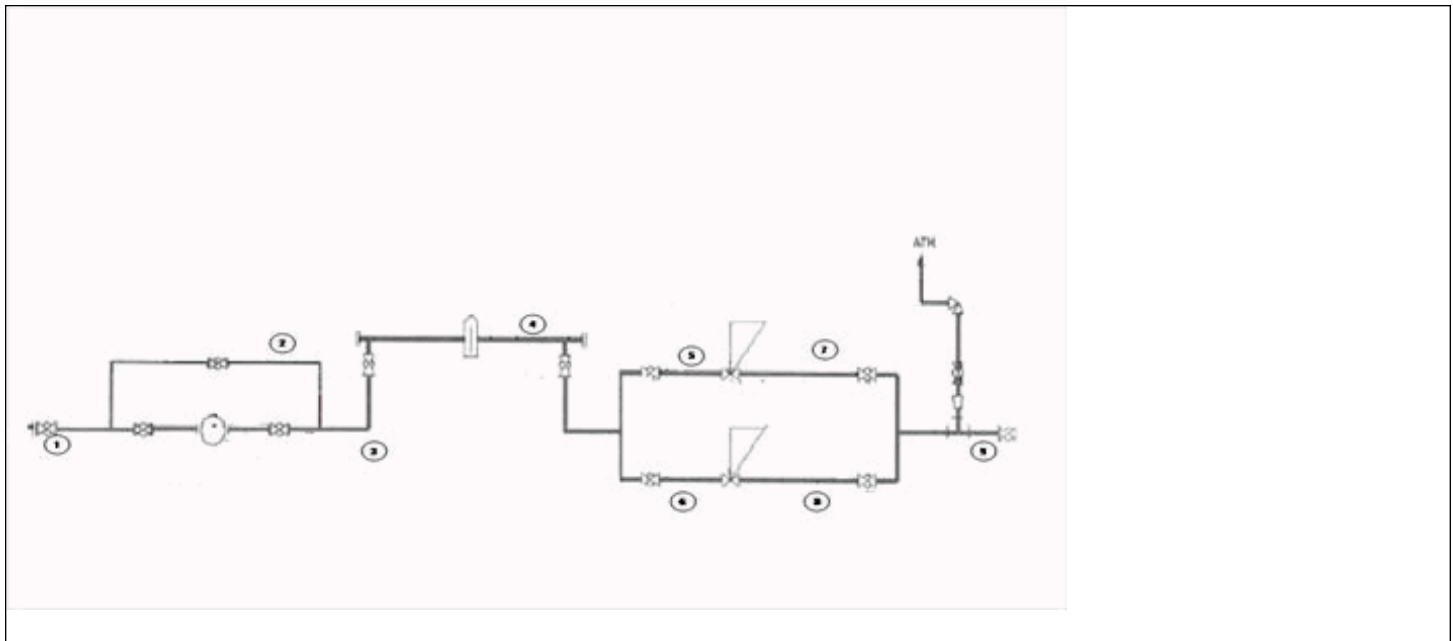
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Igasamex San José Iturbide S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Elioenai Cruz Berruecos</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

<b>Usuario:</b>	<u>INLAND</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.20100	410	0.02340
2	2	2.00000	0°	0.15600	410	0.02340
3	3	2.00000	0°	0.15300	410	0.02340
4	4	2.00000	0°	0.21100	410	0.02340
5	5	2.00000	0°	0.16900	20	0.00110
6	7	2.00000	0°	0.23600	20	0.00110
7	8	2.00000	0°	0.20400	20	0.00110

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 15/03/2013 05:21:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 20/03/2013 04:21:42p.m.

**Elaborado por:** Elioenai Cruz Berruecos

**Aprobado por:** Carlos Carranza Gutierrez



**IGASAMEX**

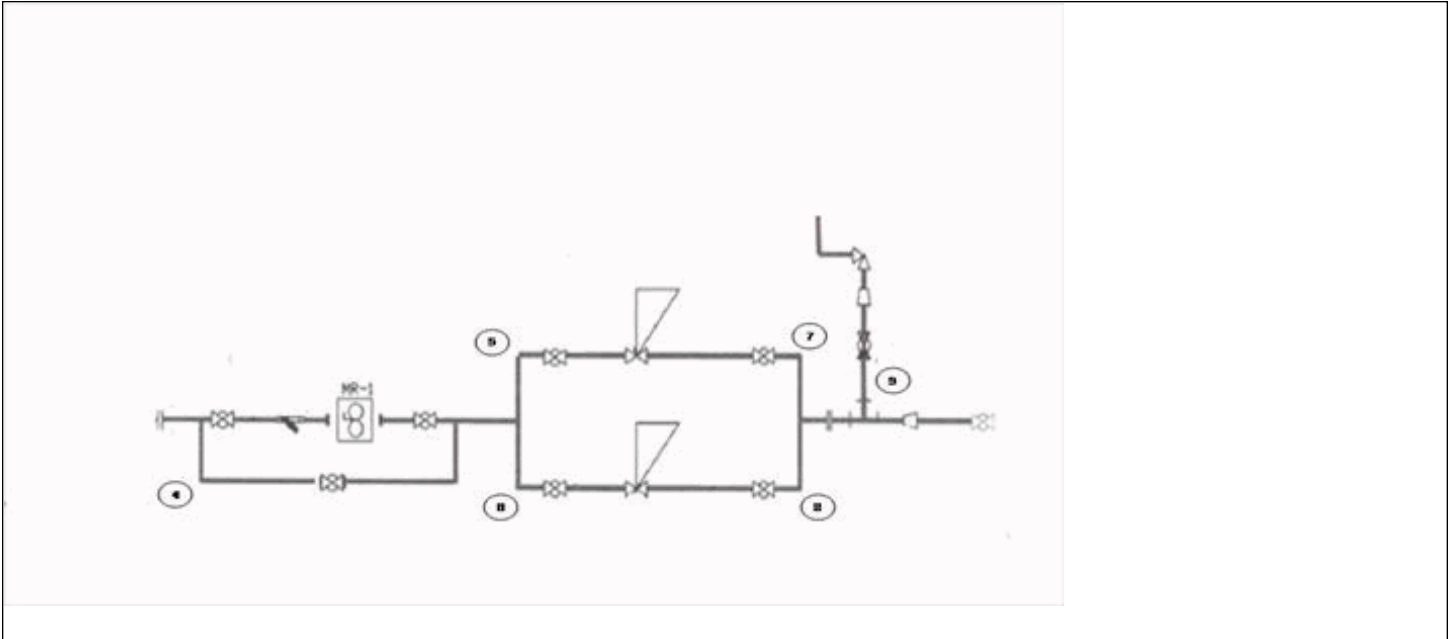
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Igasamex San José Iturbide S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Elioenai Cruz Berruecos</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

<b>Usuario:</b>	<u>INOPHOS</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	4	2.00000	0°	0.14000	410	0.02340
2	5	2.00000	0°	0.13300	410	0.02340
3	6	2.00000	0°	0.12700	410	0.02340
4	7	2.00000	0°	0.12900	64	0.00340
5	8	2.00000	0°	0.13800	410	0.02340
6	9	2.00000	0°	0.11800	64	0.00340
7	10	2.00000	0°	0.25700	64	0.00340

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

**Fecha de registro:** 15/03/2013 05:21:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 20/03/2013 04:21:42p.m.

**Elaborado por:** Elioenai Cruz Berruecos

**Aprobado por:** Carlos Carranza Gutierrez



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

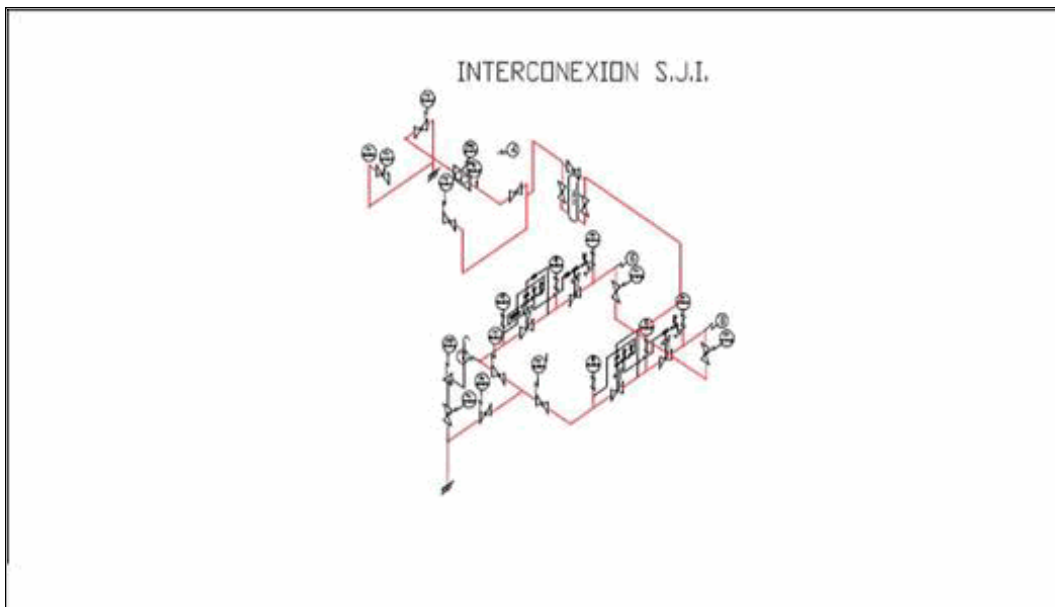
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Igasamex San José Iturbide S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Elioenai Cruz Berruecos</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

<b>Usuario:</b>	<b>INTERCONEXION</b>
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	03/05/2012
No. de certificado:	2084309



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00000	0°	0.21000	410	0.02340
2	2	3.00000	0°	0.22700	700	0.06000
3	3	3.00000	0°	0.19500	700	0.06000
4	4	2.00000	0°	0.14700	700	0.04000
5	5	2.00000	0°	0.14400	700	0.04000
6	7	2.00000	0°	0.14400	410	0.02340
7	8	2.00000	0°	0.14200	410	0.02340
8	9	2.00000	0°	0.21900	410	0.02340
9	10	3.00000	0°	0.37300	410	0.03510

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 15/03/2013 05:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 20/03/2013 04:21:42p.m.

Elaborado por: Elioenai Cruz Berruecos

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez