



IGASAMEX

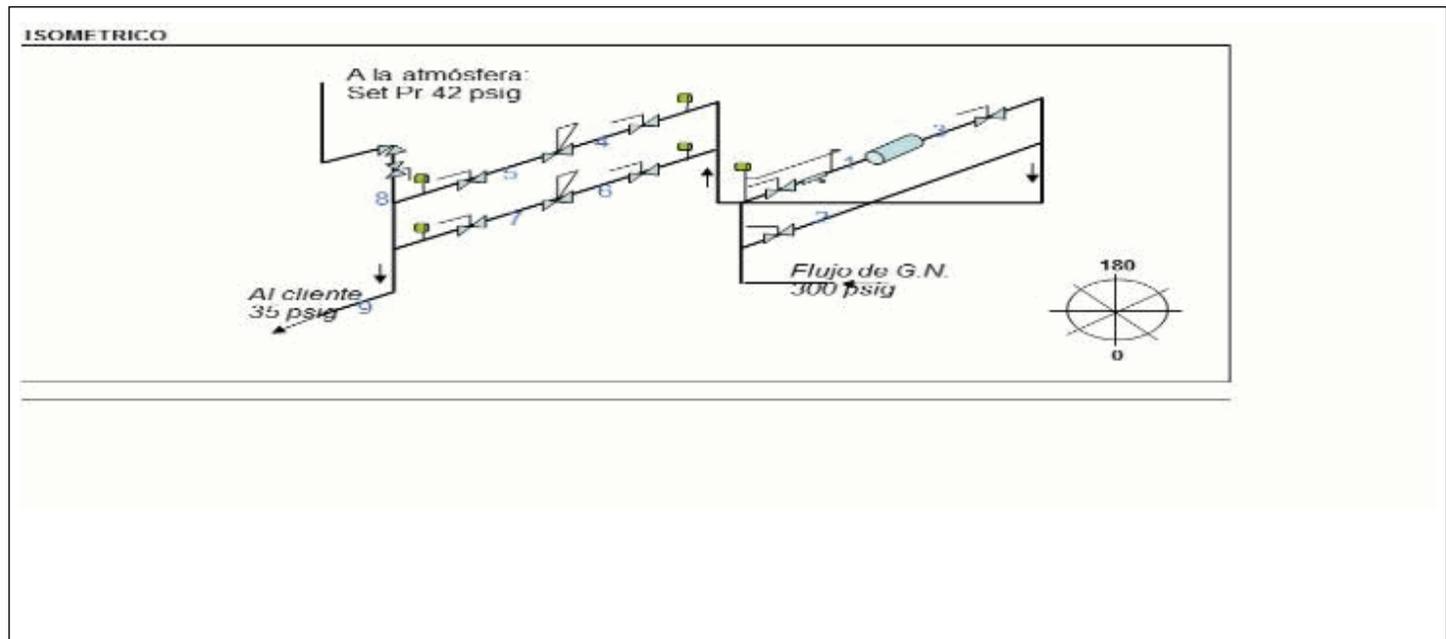
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas Natural de Mérida, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-Apr-2015 03-Apr-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Víctor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Bimbo, S.A. de C.V.
Equipo de inspección: olympus mg2-dl
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 07/30/2015
No. de certificado: tdim0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.18	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.20	36	0.00170
3	3	2.00	180	0.24	36	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Apr-2016
Fecha de aprobación: 22-Apr-2016
Elaborado por: Víctor Hugo Rosado Monroy
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas Natural de Mérida, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-Apr-2015 03-Apr-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Victor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Grupo Gamesa, S. de R.L. de C.V.

Equipo de inspección: olympus mg2-dl

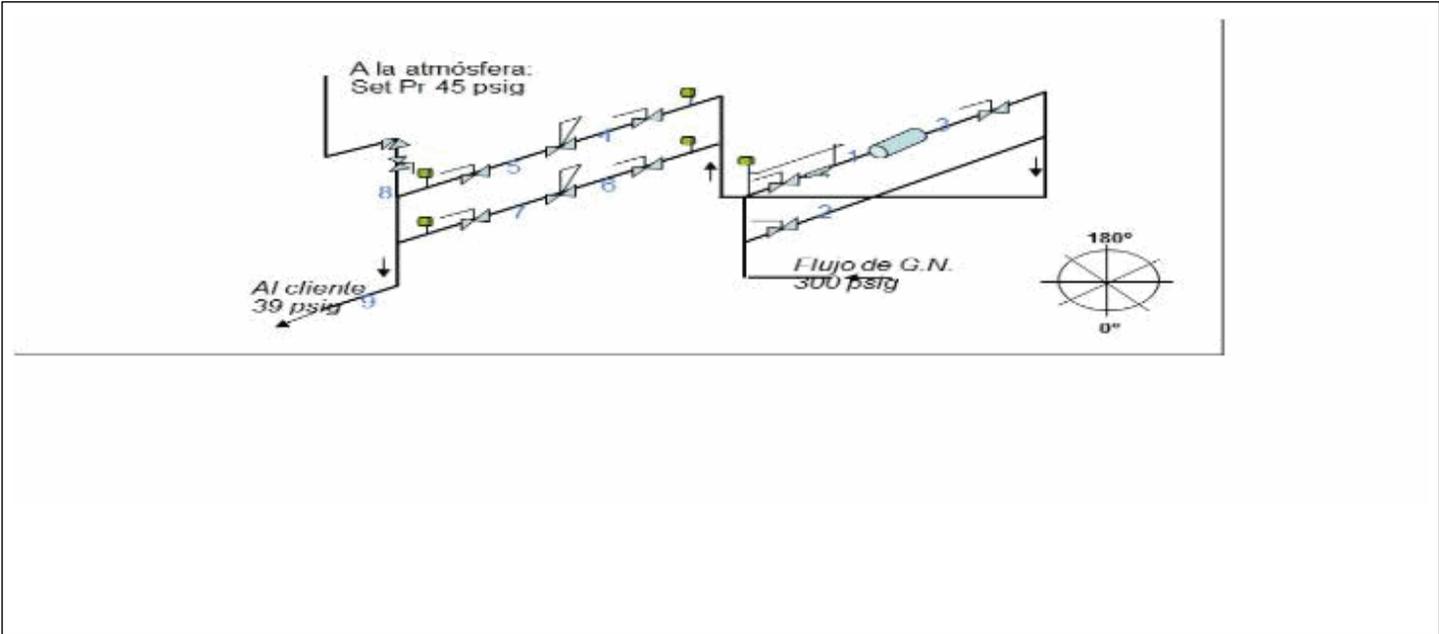
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 07/30/2015

No. de certificado: tdim0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.00	300	0.01430
2	2	2.00	90	0.18	300	0.01430
3	3	2.00	90	0.19	39	0.00190
4	4	2.00	360	0.23	39	0.00190

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Apr-2016

Fecha de aprobación: 22-Apr-2016

Elaborado por: Victor Hugo Rosado Monroy

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

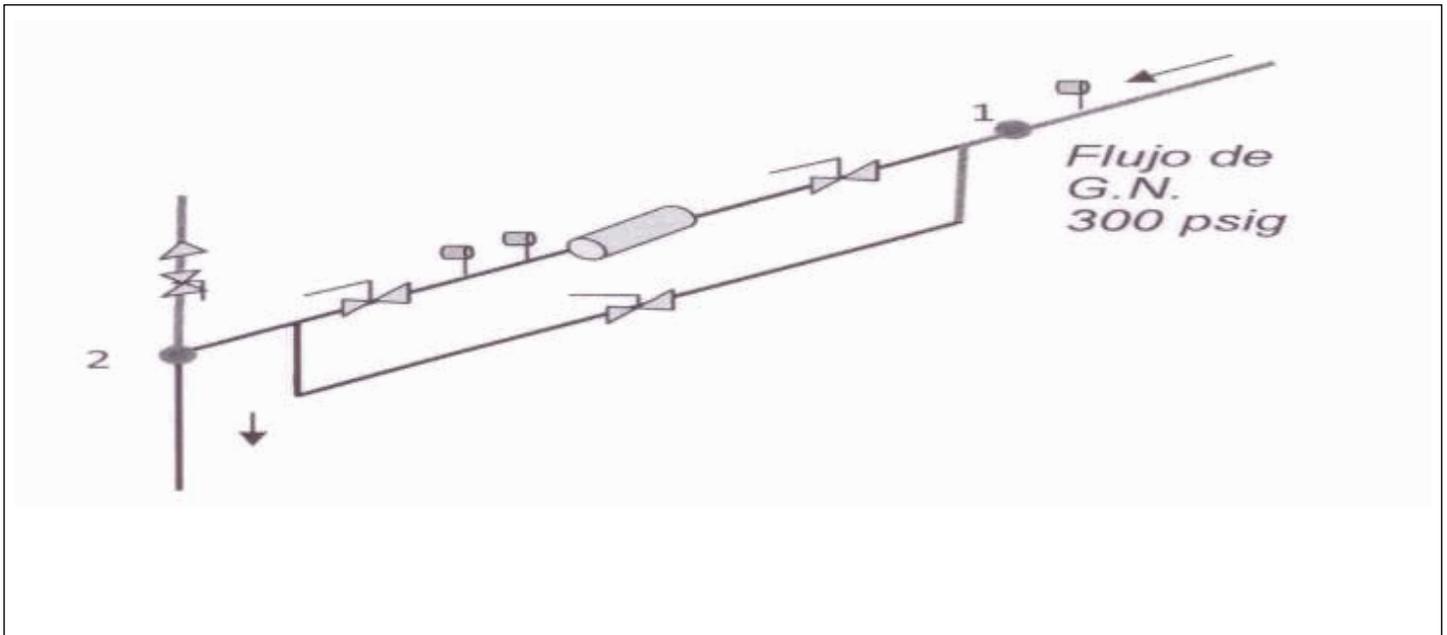
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas Natural de Mérida, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-Apr-2015 03-Apr-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Víctor Hugo Rosado Monroy	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	olympus mg2-dl
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	07/30/2015
No. de certificado:	tdim0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.24	300	0.01430

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Apr-2016

Fecha de aprobación: 22-Apr-2016

Elaborado por: Víctor Hugo Rosado Monroy

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez