



**IGASAMEX**

**REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES**

SISTEMA:	Fracsa Alloys, S.A. de C. V.	PERIODO:	29-Dec-2013 28-Mar-2014	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>TRIMESTRAL</b>	<b>RO-006</b>

**TAG1:** VR-05 FRACSA ALLOYS, S.A. DE C.V.  
 Punto de ajuste: 30 psig Placa de datos: Sí  
 Problemas de control: No Sello del piloto y regulador: Adecuados  
 Estado fisico: Buen estado  
 Observaciones: Regulación de línea 1

**TAG5:** VR-03 INTERCONEXIÓN  
 Punto de ajuste: 380 psig Placa de datos: Sí  
 Problemas de control: No Sello del piloto y regulador: Adecuados  
 Estado fisico: Buen estado  
 Observaciones: Primer paso de regulación de línea dos, sólo en caso de mantenimiento de medidor

**TAG2:** VR-06 FRACSA ALLOYS, S.A. DE C.V.  
 Punto de ajuste: 25 psig Placa de datos: Sí  
 Problemas de control: No Sello del piloto y regulador: Adecuados  
 Estado fisico: Buen estado  
 Observaciones: Regulación en línea 2.

**TAG6:** VR-04 INTERCONEXIÓN  
 Punto de ajuste: 220 psig Placa de datos: Sí  
 Problemas de control: No Sello del piloto y regulador: Adecuados  
 Estado fisico: Buen estado  
 Observaciones: Segundo paso de regulación de línea dos, sólo en caso de mantenimiento de medidor.

**TAG3:** VR-01 INTERCONEXIÓN  
 Punto de ajuste: 150 psig Placa de datos: Sí  
 Problemas de control: No Sello del piloto y regulador: Adecuados  
 Estado fisico: Buen estado  
 Observaciones: Primer paso, antes de medición

**TAG4:** VR-02 INTERCONEXIÓN  
 Punto de ajuste: 160 psig Placa de datos: Sí  
 Problemas de control: No Sello del piloto y regulador: Adecuados  
 Estado fisico: Buen estado  
 Observaciones: Monitor de regulación, antes de medición

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 11-Jun-2014  
**Fecha de aprobación:** \_\_\_\_\_  
**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres  
**Aprobado por:** Neftalí López