



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

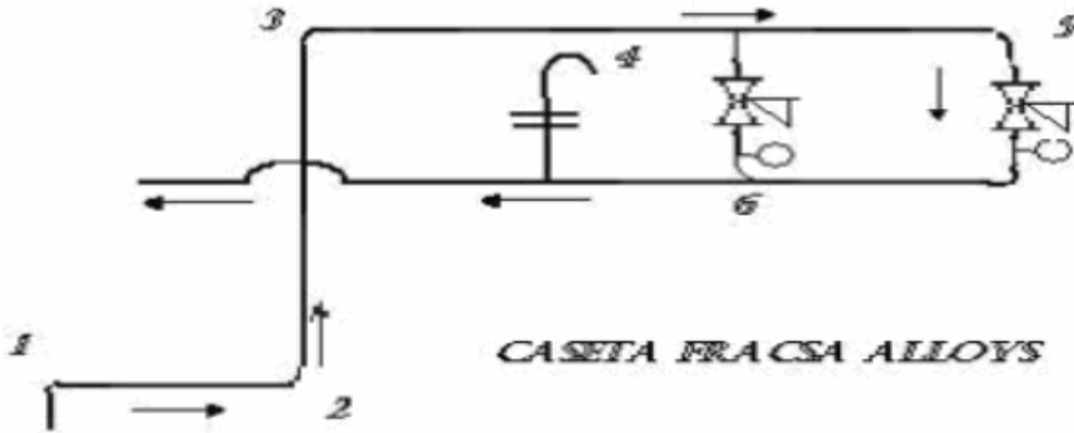
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Fracsa Alloys, S.A. de C. V.	PERIODO:	29-Sep-2015 28-Sep-2016	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Hugo Vicente Gonzalez Torres	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** FRACSA ALLOYS, S.A. DE C.V.  
**Equipo de inspección:** Ultrasonido Mca. Olympus  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 03/10/2015  
**No. de certificado:** TDIM 0333/15



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.15	150	0.01000
2	2	2.38	180	0.15	150	0.01000
3	3	2.38	0	0.15	150	0.01000
4	4	2.38	180	0.15	150	0.01000
5	5	2.38	270	0.16	150	0.01000
6	6	2.38	180	0.25	30	0.00010
7	7	2.38	0	0.25	30	0.00010
8	8	2.38	0	0.18	30	0.00010

Observaciones:

Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 01-Oct-2016  
**Fecha de aprobación:** \_\_\_\_\_  
**Elaborado por:** Hugo Vicente Gonzalez Torres  
**Aprobado por:** Neftalí López