



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: COHISA

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT MG2-DL

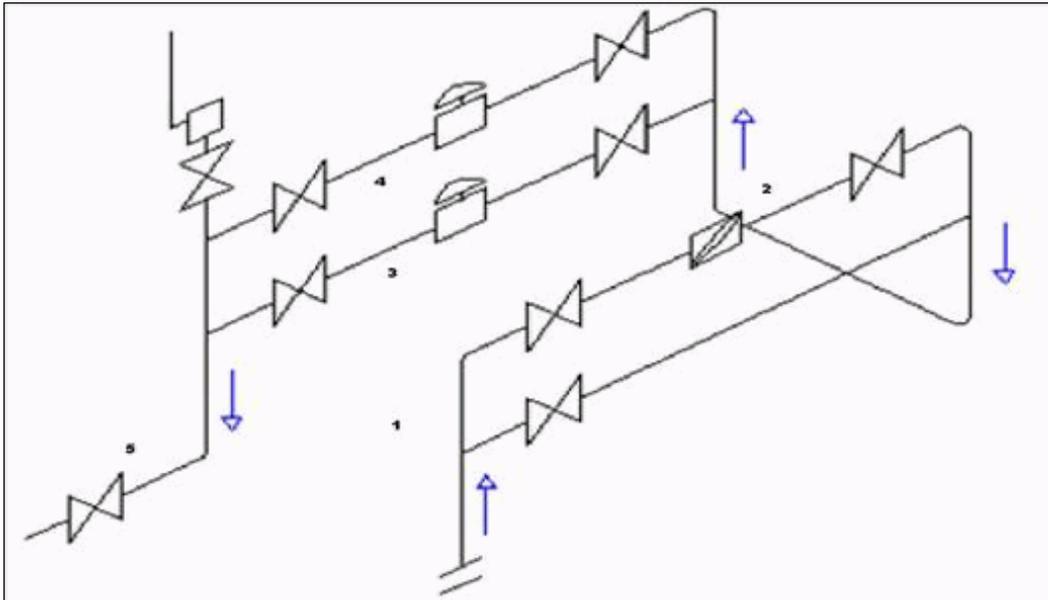
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	166.00000	100	8.50000
2	2	2.38000	90°	180.00000	100	8.50000
3	3	2.38000	180°	162.00000	45	3.82000
4	4	2.38000	180°	171.00000	45	3.82000
5	5	2.38000	90°	161.00000	45	3.82000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: COOPER STANDARD

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT MG2-DL

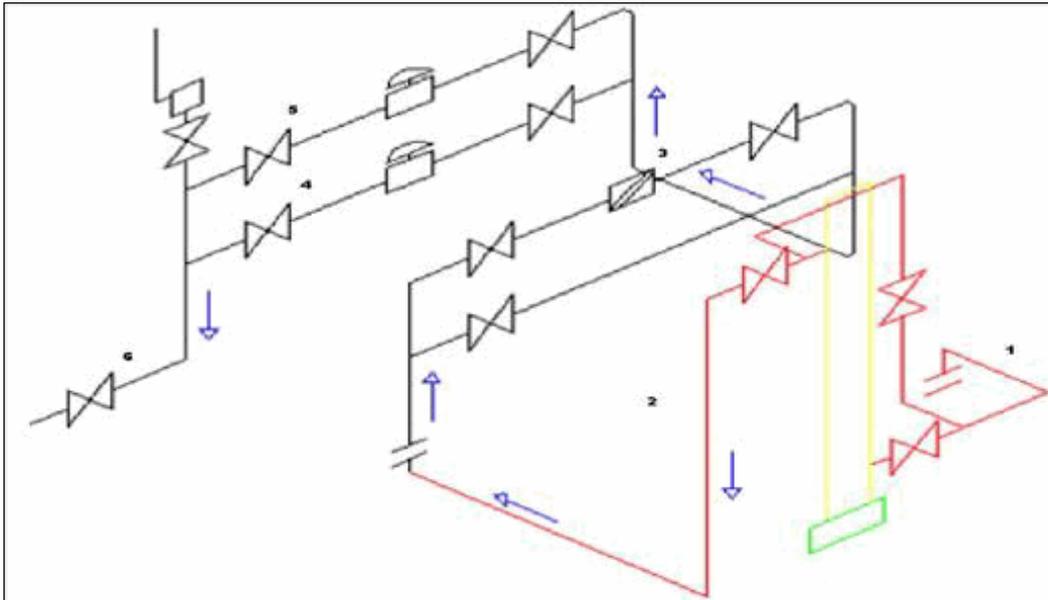
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	162.00000	100	8.50000
2	2	2.38000	90°	155.00000	100	8.50000
3	3	3.50000	90°	220.00000	100	12.50000
4	4	2.38000	0°	163.00000	40	3.40000
5	5	2.38000	90°	164.00000	40	3.40000
6	6	2.38000	90°	166.00000	40	3.40000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

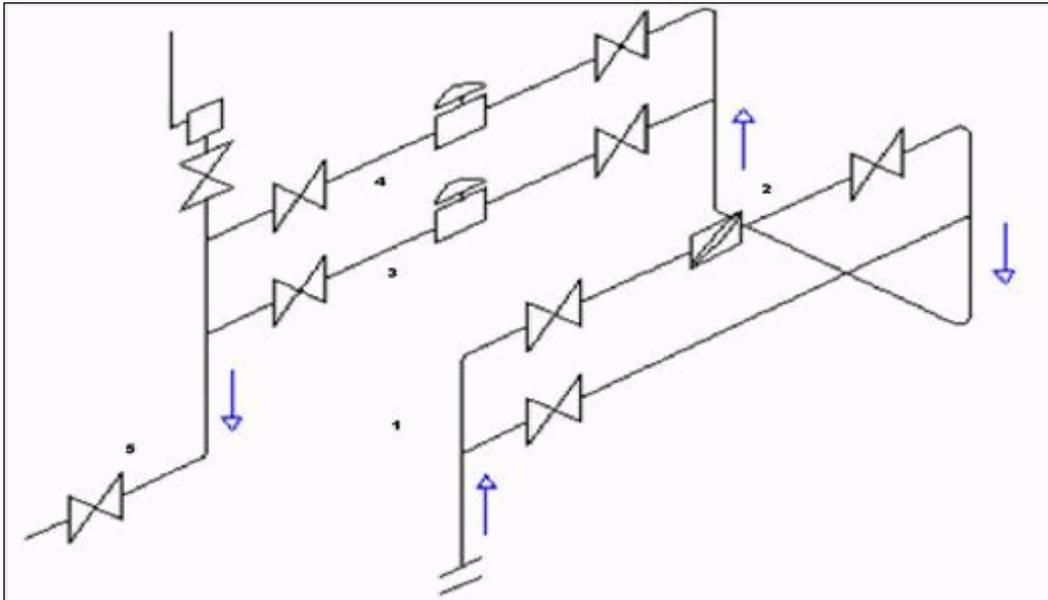
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>DART DE MEXICO</u>
Equipo de inspección:	<u>PANAMETRICS-NDT MG2-DL</u>
No. de serie:	<u>120971902</u>
Fecha de calibración:	<u>03/05/2012</u>
No. de certificado:	<u>2084309</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	168.00000	100	8.50000
2	2	4.60000	90°	244.00000	100	16.43000
3	3	2.38000	180°	161.00000	42	3.57000
4	4	2.38000	180°	168.00000	42	3.57000
5	5	3.50000	90°	231.00000	42	5.25000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: INTERCONEXION

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT MG2-DL

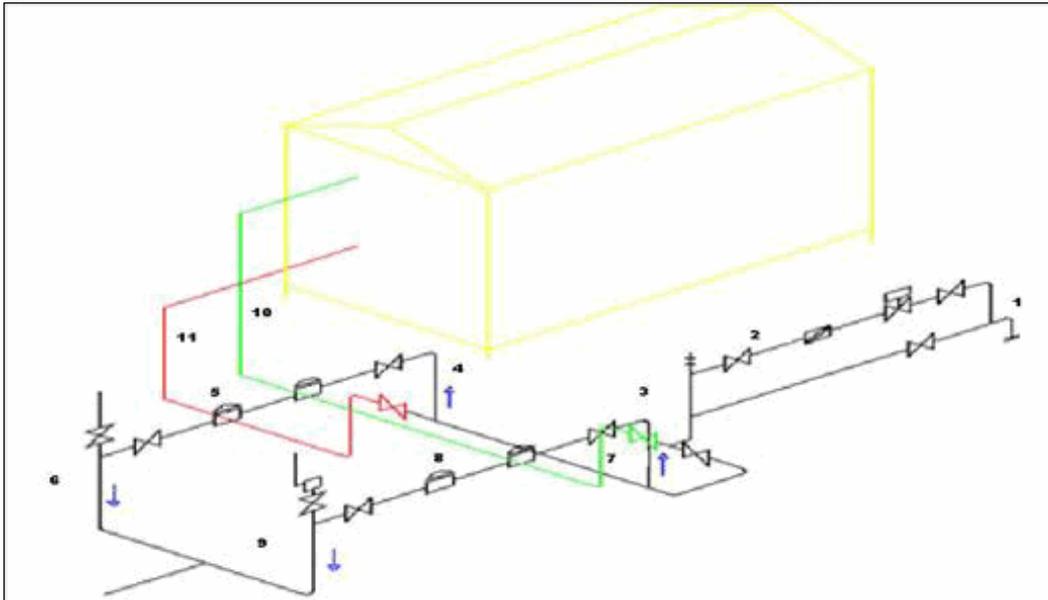
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	174.00000	700	59.50000
2	2	3.50000	90°	244.00000	700	87.50000
3	3	2.38000	90°	174.00000	700	59.50000
4	4	2.38000	90°	168.00000	700	59.50000
5	5	2.38000	0°	181.00000	480	40.80000
6	6	3.50000	90°	220.00000	700	12.50000
7	7	2.38000	90°	163.00000	700	59.50000
8	8	2.38000	0°	171.00000	480	40.80000
9	9	3.50000	90°	226.00000	100	12.50000
10	10	4.60000	270°	250.00000	700	112.50000
11	11	4.60000	270°	252.00000	700	112.50000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: QUERENCIA

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT MG2-DL

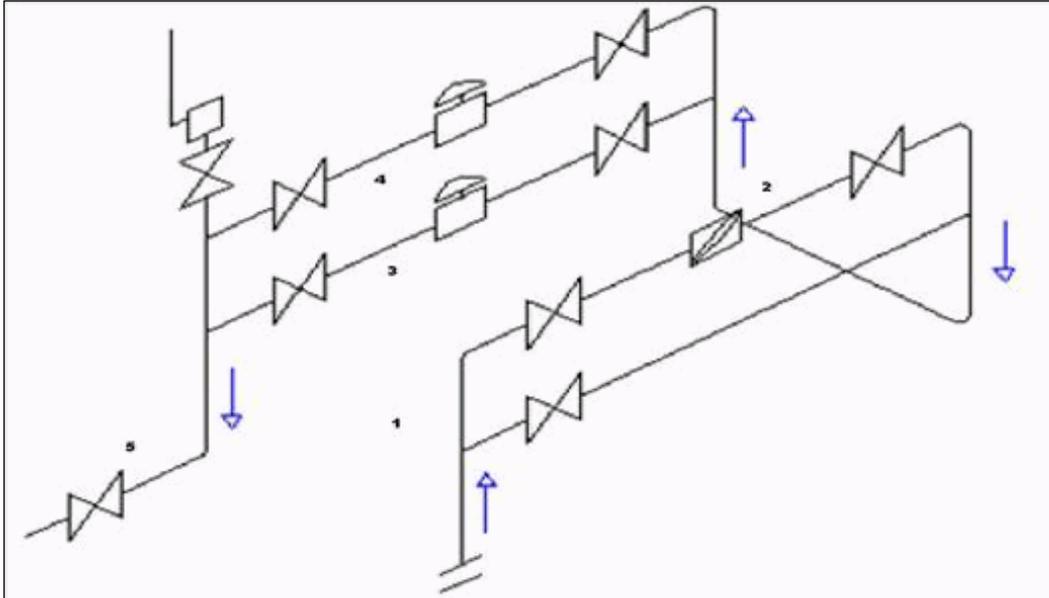
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	154.00000	100	8.50000
2	2	3.50000	90°	217.00000	100	12.50000
3	3	2.38000	0°	161.00000	50	4.25000
4	4	2.38000	0°	162.00000	50	4.25000
5	5	2.38000	90°	244.00000	50	4.25000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: REICHHOLD

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT MG2-DL

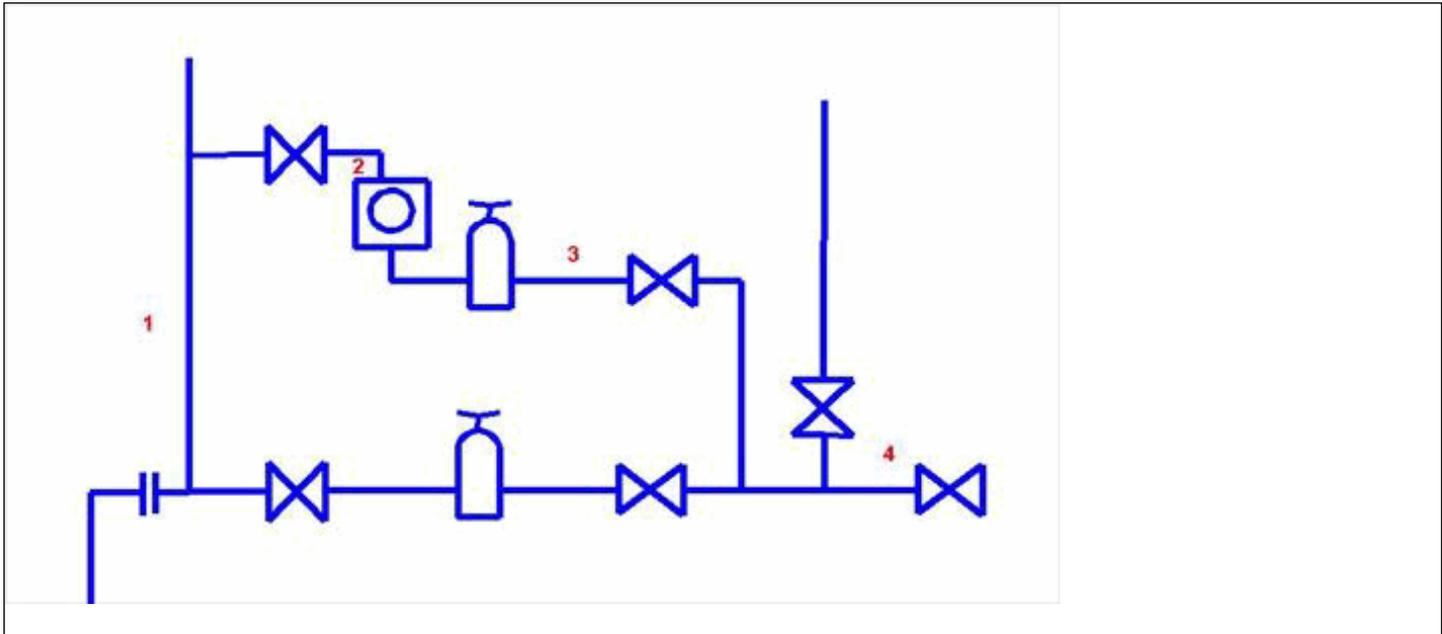
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	166.00000	100	8.50000
2	2	2.38000	270°	156.00000	100	8.50000
3	3	3.50000	90°	219.00000	55	6.87000
4	4	3.50000	90°	231.00000	55	6.87000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: SMURFIT KAPPA

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT MG2-DL

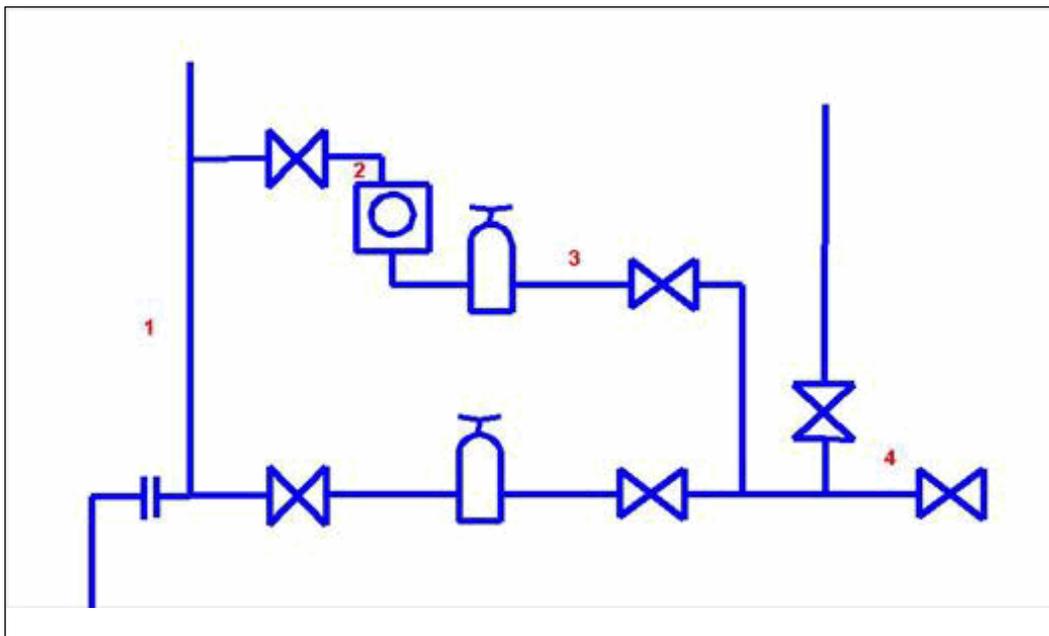
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38000	90°	154.00000	100	8.50000
2	2	2.38000	0°	165.00000	100	8.50000
3	3	2.38000	0°	164.00000	70	5.95000
4	4	2.38000	90°	170.00000	70	5.95000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

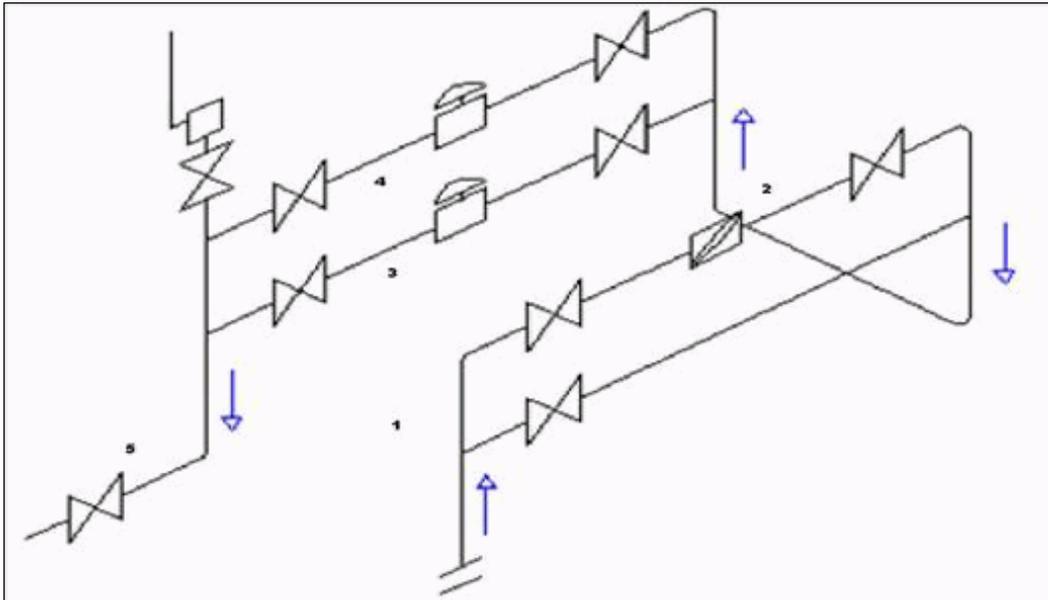
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Junio 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	STRETCHLINE
Equipo de inspección:	PANAMETRICS-NDT MG2-DL
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	03/05/2012
No. de certificado:	2084309



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.81000	90°	224.00000	100	6.46000
2	2	2.38000	90°	166.00000	100	8.50000
3	3	1.81000	270°	235.00000	40	2.58000
4	4	1.81000	270°	219.00000	45	2.58000
5	5	1.81000	90°	165.00000	40	2.58000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/06/2013 11:21:29p.m.

Fecha de aprobación: 10/06/2013 11:04:03a.m.

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez