



IGASAMEX

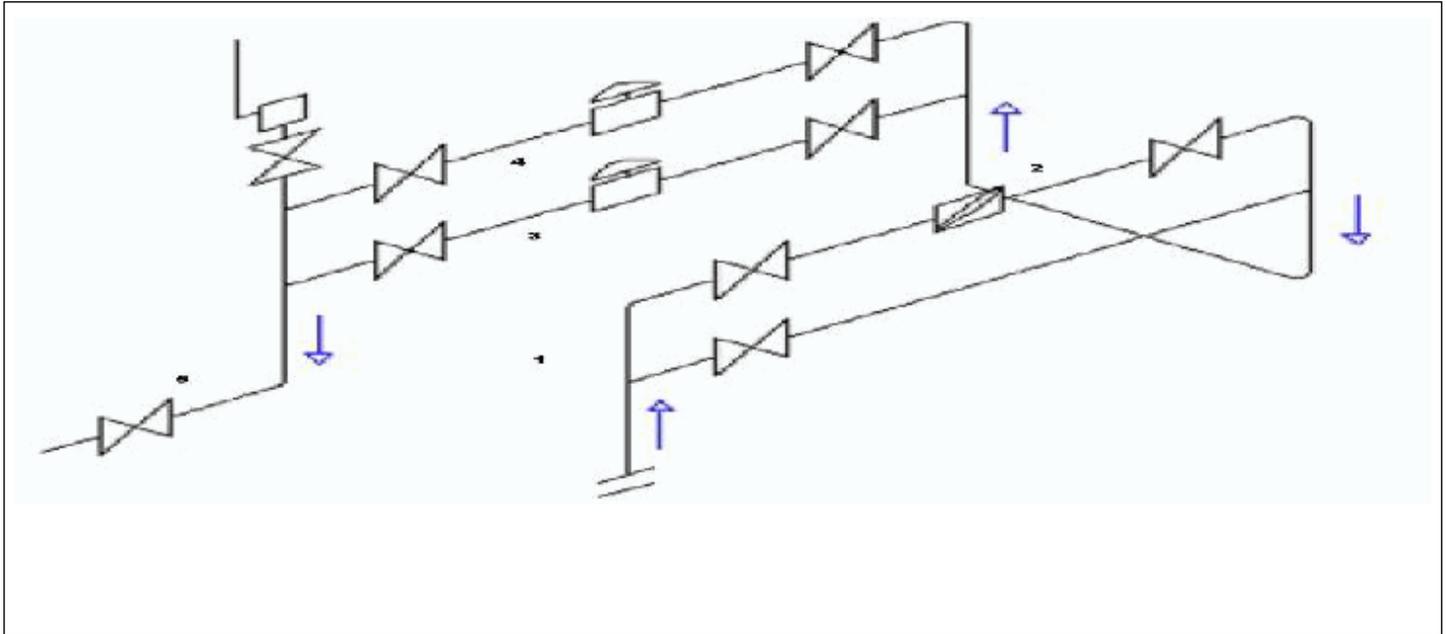
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: CONEXIONES HIDRAULICAS, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10 MARZO 1
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.16	100	0.04700
2	2	2.38	90	0.18	100	0.04700
3	3	2.38	180	0.18	45	0.02100
4	4	2.38	180	0.16	45	0.02100
5	5	2.38	90	0.16	45	0.02100

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

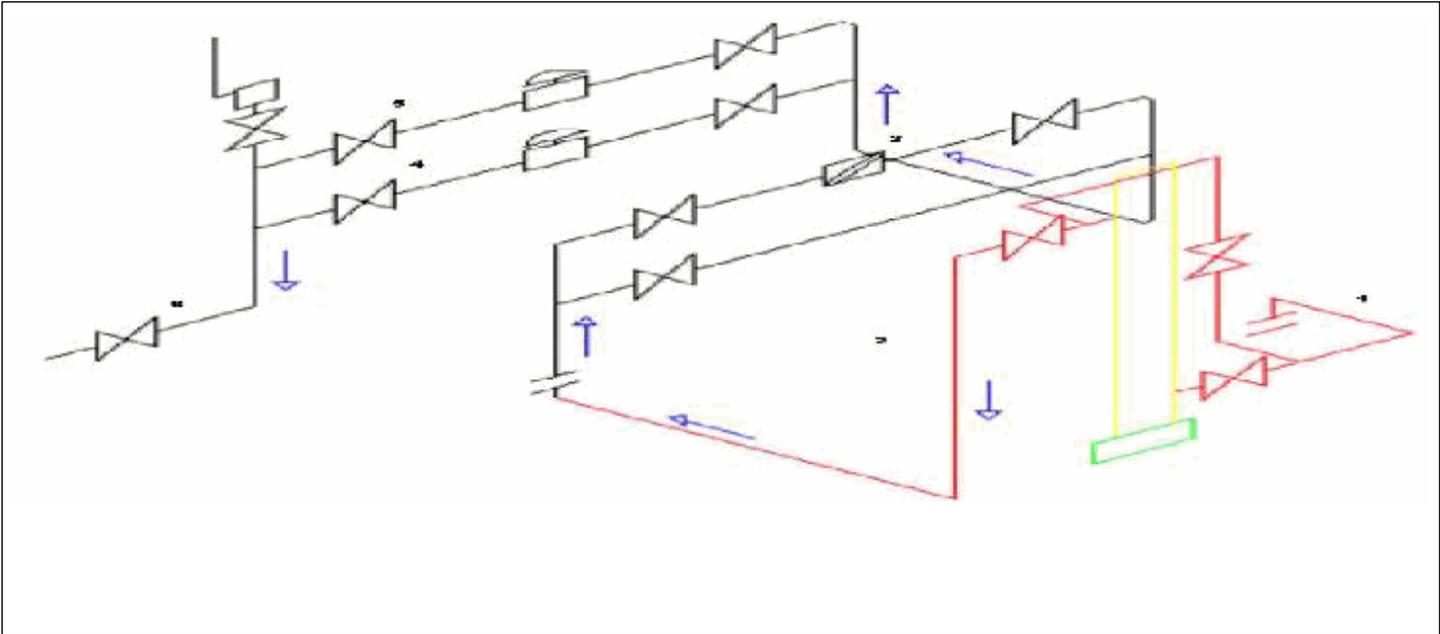
SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2014 07-Jun-2015
LLENADO POR: Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: COOPER-STANDARD AUTOMOTIVE FLUID SYSTEMS
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/15
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.16	100	0.04700
2	2	2.38	90	0.16	100	0.04700
3	3	3.50	90	0.22	100	0.06900
4	4	2.38	180	0.16	40	0.01800
5	5	2.38	90	0.16	40	0.01800
6	6	2.38	90	0.16	40	0.18000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

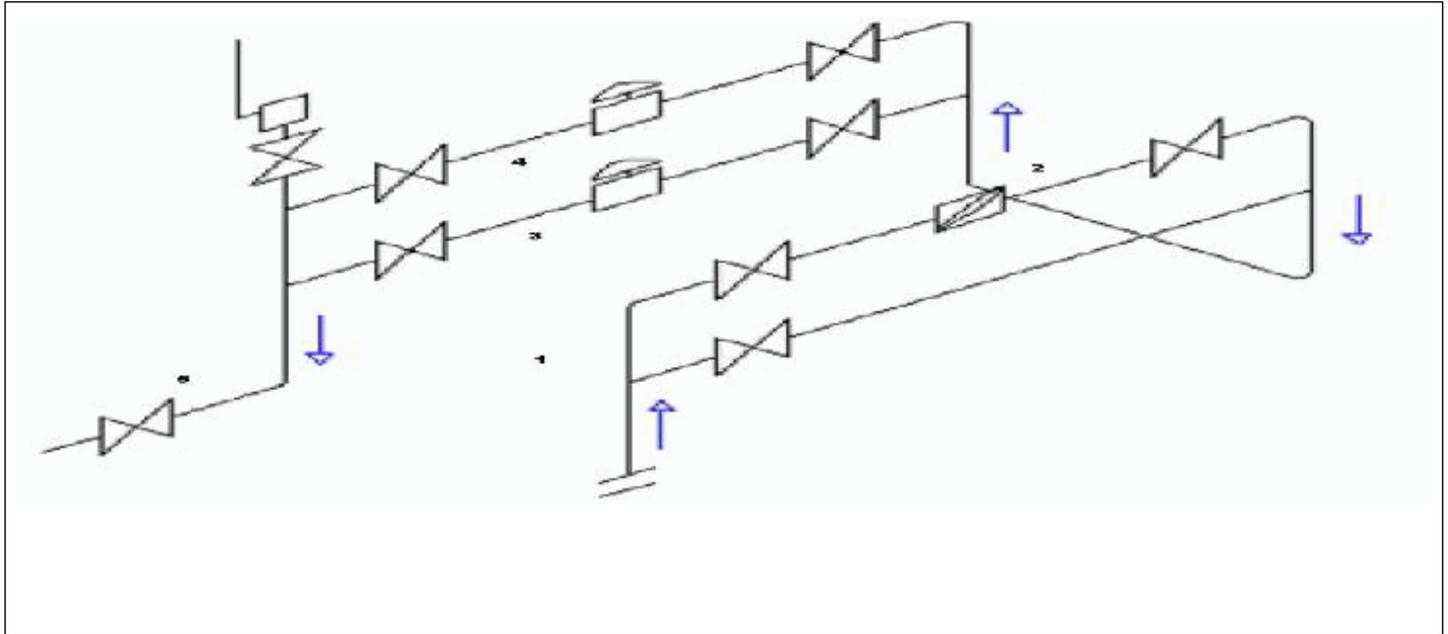
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: DART DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/15
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.16	100	0.04700
2	2	4.50	90	0.24	100	0.08900
3	3	2.38	180	0.18	42	0.01900
4	4	2.38	180	0.17	42	0.01900
5	5	3.50	90	0.23	42	0.02900

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

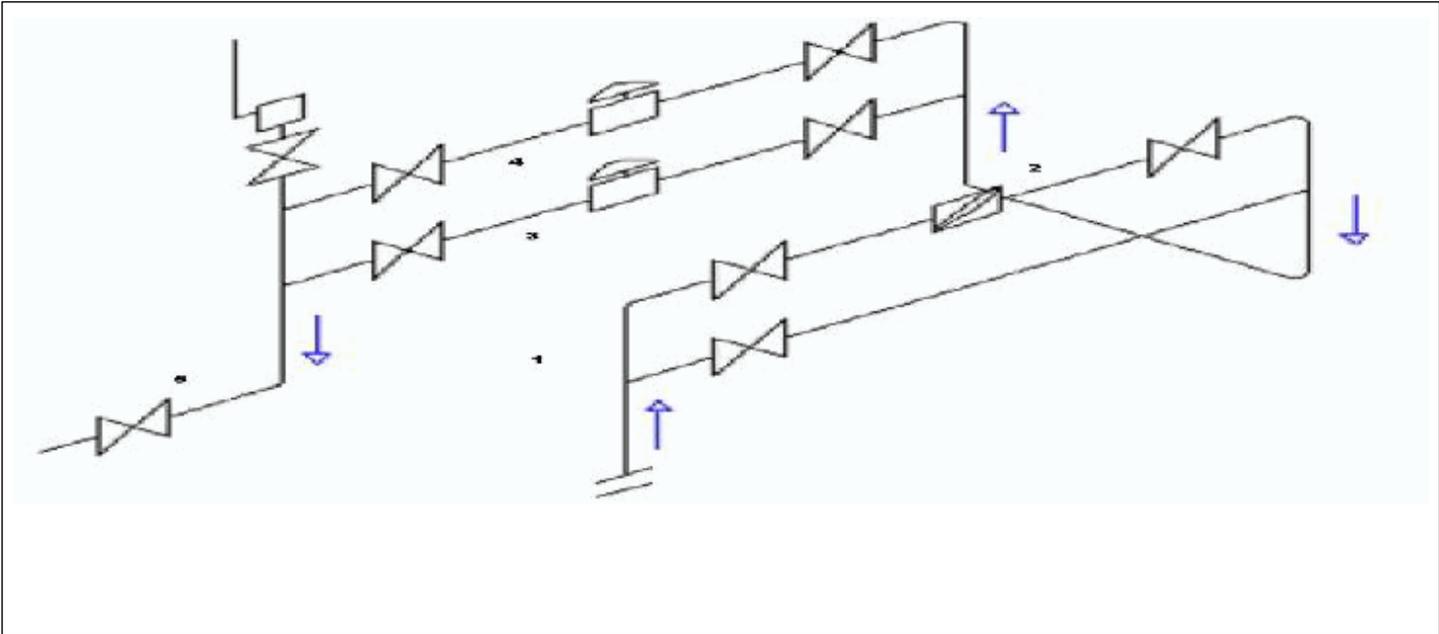
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: GRUPO AGROINDUSTRIAL QUERENCIA, SA DE CV
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/15
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.15	100	0.04700
2	2	3.50	90	0.22	100	0.06900
3	3	2.38	180	0.16	50	0.02300
4	4	2.38	180	0.16	50	0.02300
5	5	2.38	90	245.00	50	0.02300

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

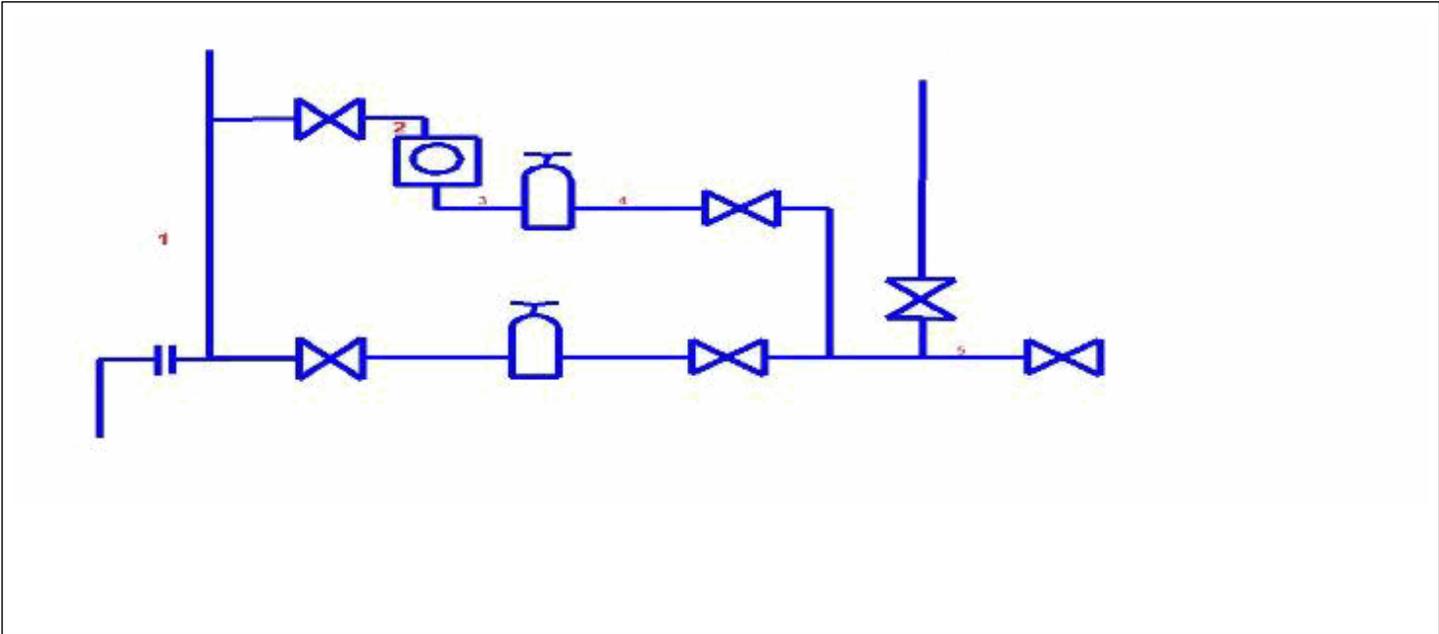
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: REICHHOLD QUIMICA DE MEXICO S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/15
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Esesor (plg)	Presion de operación (psig)	Esesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.17	100	0.04700
2	2	2.38	270	0.16	100	0.04700
3	3	2.38	90	0.16	100	0.04700
4	4	3.50	90	0.22	55	0.03800
5	5	3.50	90	0.22	55	0.03800

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

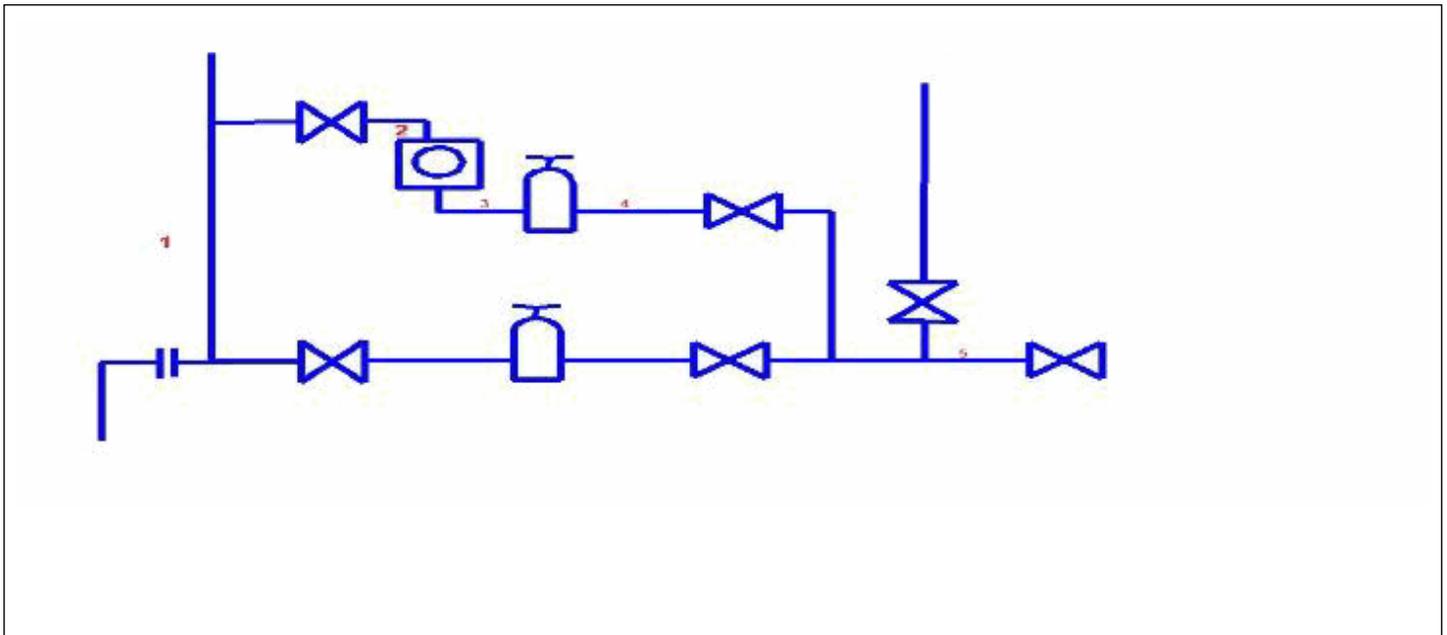
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: SMURFIT CARTÓN Y PAPEL DE MÉXICO, S.A. DE C.V
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/15
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Esesor (plg)	Presion de operación (psig)	Esesor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.16	100	0.04700
2	2	2.38	270	0.16	100	0.04700
3	3	2.38	90	0.16	100	0.03300
4	4	2.38	0	0.15	70	0.03300
5	5	2.38	90	0.17	70	0.03300

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

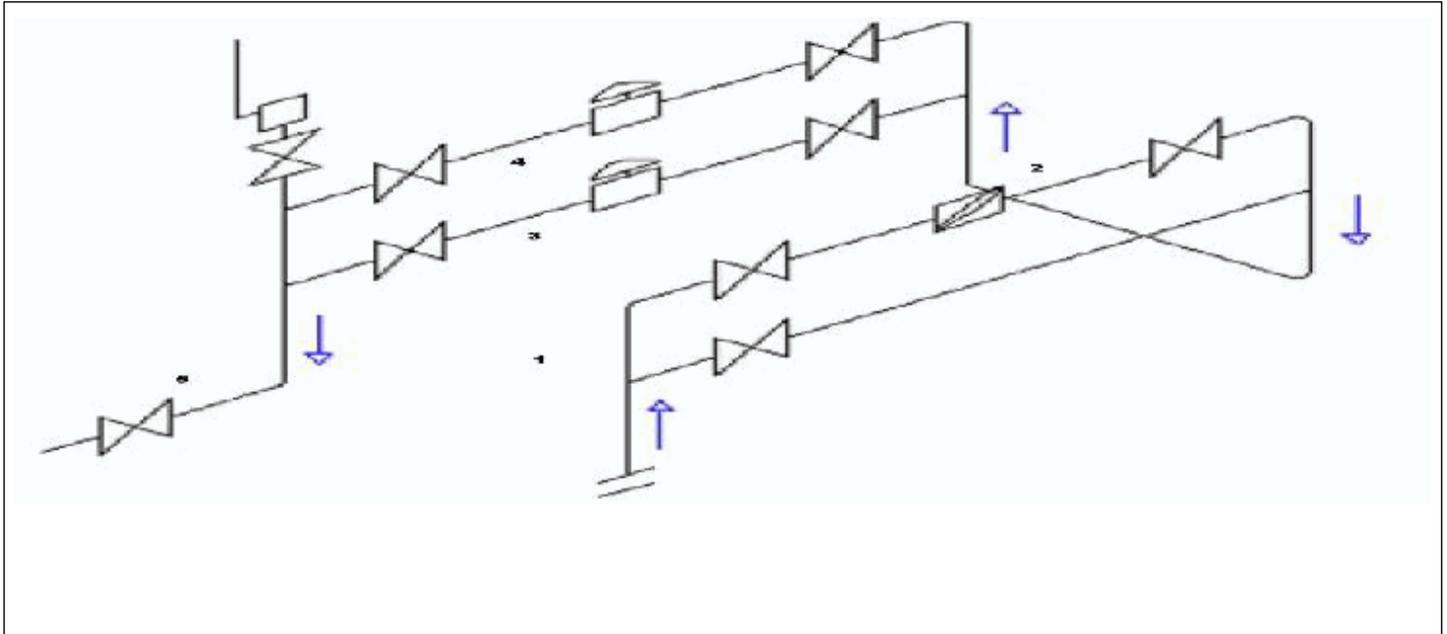
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: STRETCHLINE DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 10/03/15
No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	1.81	90	0.21	100	0.03500
2	2	2.38	90	0.15	100	0.04700
3	3	1.81	270	0.20	40	0.01400
4	4	1.81	270	0.21	40	0.01400
5	5	1.81	90	0.15	40	0.01400

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015
Fecha de aprobación: 05-Jun-2015
Elaborado por: Karel Cruz Hernandez
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO:	08-Jun-2014 07-Jun-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INTERCONEXIÓN

Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2 DL)

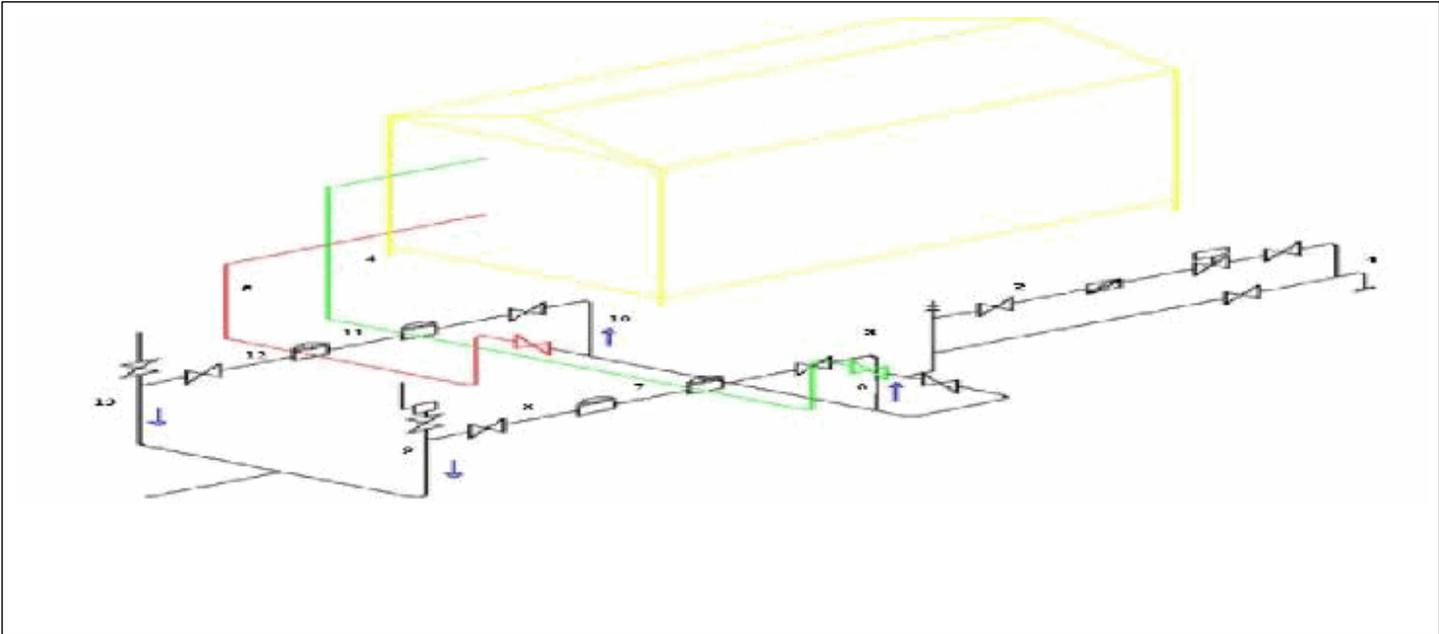
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 10/03/15

No. de certificado: TDIM 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.18	800	0.05400
2	2	3.50	90	0.24	800	0.08000
3	3	2.38	90	0.17	800	0.54000
4	4	4.50	270	0.25	800	0.10200
5	5	4.50	270	0.25	800	0.10200
6	6	2.38	90	0.16	800	0.05400
7	7	2.38	90	0.18	500	0.03400
8	8	3.50	90	0.23	100	0.01000
9	9	3.50	90	0.21	100	0.01000
10	10	2.38	90	0.16	800	0.05400
11	11	2.38	90	0.17	500	0.03400
12	12	3.50	90	0.22	100	0.01000
13	13	3.50	90	0.24	100	0.01000

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 02-Jun-2015

Fecha de aprobación: 05-Jun-2015

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>08-Jun-2014 07-Jun-2015</u>	REV. 0 RO-008
LLENADO POR:	<u>Karel Cruz Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	

Observaciones:

<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rev. No./ Resp.</th> <th>Descripción</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>0/OUL</u></td> <td><u>Formato nuevo</u></td> <td><u>Nov-11</u></td> </tr> </tbody> </table>	Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	Fecha de registro: <u>02-Jun-2015</u> Fecha de aprobación: <u>05-Jun-2015</u> Elaborado por: <u>Karel Cruz Hernandez</u> Aprobado por: <u>Neftalí López</u>
Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha					
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>					