IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V. BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

## REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

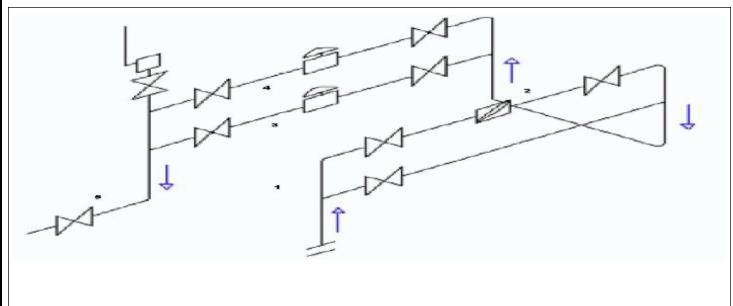
SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: **RO-008** Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **ANUAL** 

Usuario: CONEXIONES HIDRAULICAS, S.A. DE C.V. Equipo de inspección: **PANAMETRICS** No. de serie: 120971902 Fecha de calibración: 28/MAR/201 No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



#### **ISOMÉTRICO**

**IGASAMEX** 



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	152.00	100	0.04700
2	2	2.38	90	163.00	100	0.04700
3	3	2.38	180	149.00	45	0.02100
4	4	2.38	180	158.00	45	0.02100
5	5	2.38	90	153.00	45	0.02100

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

**IGASAMEX** 

C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

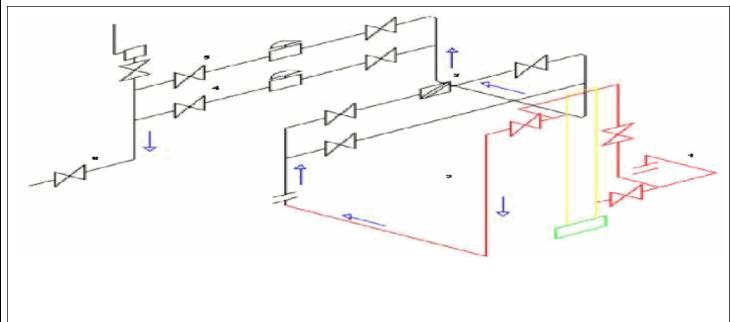
### REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: **RO-008** Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **ANUAL** 

Usuario: COOPER-STANDARD AUTOMOTIVE FLUID SYSTEMS Equipo de inspección: **PANAMETRICS** No. de serie: 120971902 Fecha de calibración: 28/MAR/201 No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



#### **ISOMÉTRICO**



	MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido	
1	1	2.38	90	150.00	100	0.04700	
2	2	2.38	90	143.00	100	0.04700	
3	3	3.50	90	205.00	100	0.06900	
4	4	2.38	0	157.00	40	0.01800	
5	5	2.38	90	151.00	40	0.01800	
6	6	2.38	90	154.00	40	0.01800	

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

**IGASAMEX** 

C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

### REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: **RO-008** Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **ANUAL** 

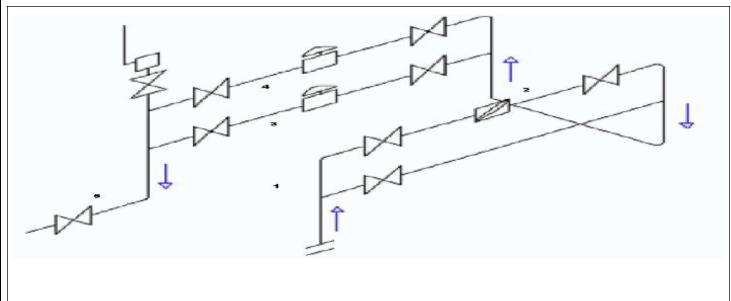
Usuario: DART DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V. Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT MG2 DL No. de serie: 120971902 Fecha de calibración:

28/MAR/201 SNDT-2016-MAR.005



#### **ISOMÉTRICO**

No. de certificado:



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	152.00	100	0.04700
2	2	4.50	90	227.00	100	0.08900
3	3	2.38	180	164.00	42	0.01900
4	4	2.38	180	159.00	42	0.01900
5	5	3.50	90	213.00	42	0.02900

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

**IGASAMEX** 

C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

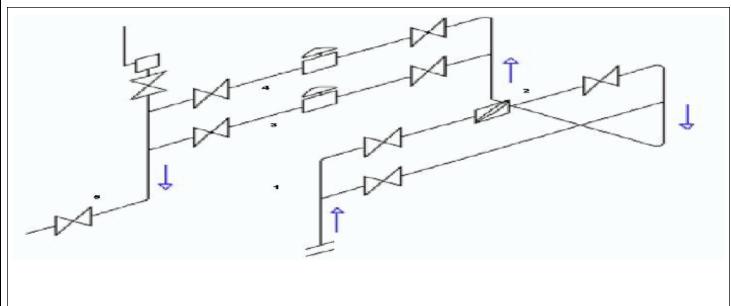
### REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: **RO-008** Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **ANUAL** 

Usuario: GRUPO AGROINDUSTRIAL QUERENCIA, SA DE CV Equipo de inspección: **PANAMETRICOS** No. de serie: 120971902 Fecha de calibración: 28/MAR/201 No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



#### **ISOMÉTRICO**



	MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido	
1	1	2.38	90	153.00	100	0.04700	
2	2	3.50	90	213.00	100	0.06900	
3	3	2.38	0	149.00	50	0.23000	
4	4	2.38	0	153.00	50	0.23000	
5	5	2.38	90	243.00	50	0.23000	

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

**IGASAMEX** 

C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

## REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **ANUAL RO-008** 

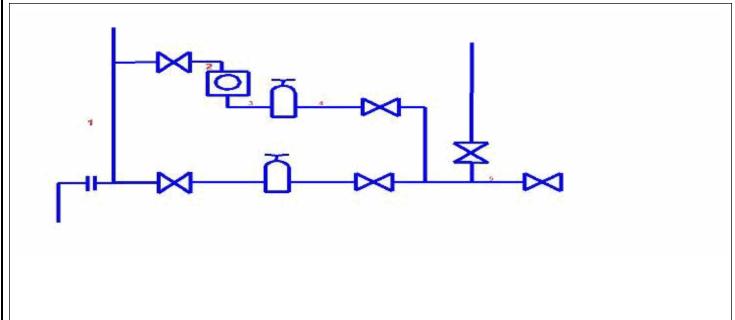
Usuario: REICHHOLD QUIMICA DE MEXICO S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: **PANAMETRICS** No. de serie: 120971902 Fecha de calibración: 28MAR2016

SNDT-2016-MAR.005 No. de certificado:



### **ISOMÉTRICO**



	MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido	
1	1	2.38	90	150.00	100	0.04700	
2	2	2.38	270	148.00	100	0.04700	
3	3	3.50	90	205.00	55	0.03800	
4	4	0.00	90	211.00	55	0.03800	

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez

**IGASAMEX** 

C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

### REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **RO-008 ANUAL** 

SNDT-2016-MAR.005

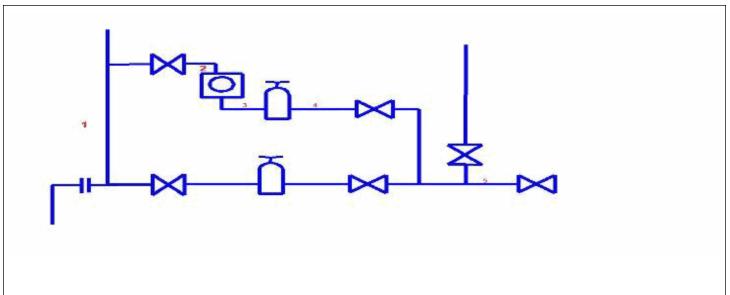
Usuario: SMURFIT CARTÓN Y PAPEL DE MÉXICO, S.A. DE C.V

Equipo de inspección: **PANAMETRICS** No. de serie: 120971902 Fecha de calibración: 28MAR2016

**ISOMÉTRICO** 

No. de certificado:





MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA							
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido	
1	1	2.38	90	147.00	100	0.04700	
2	2	2.38	270	150.00	100	0.04700	
3	3	2.38	90	149.00	70	0.03300	
4	4	2.38	90	154.00	70	0.03300	

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez



C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

### REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016 REV. 0 LLENADO POR: **RO-008** Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: **ANUAL** 

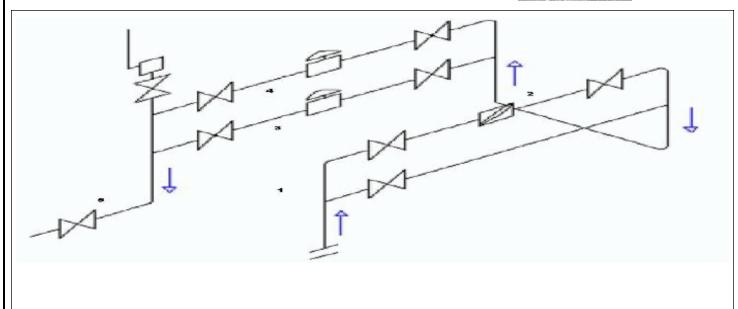
Usuario: STRETCHLINE DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V Equipo de inspección: **PANAMETRICS** No. de serie: 120971902 Fecha de calibración: 28/MAR/16

SNDT-2016-MAR.005



#### **ISOMÉTRICO**

No. de certificado:



	MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA					
N° Punto Diametro Exterior (plg)		Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido	
1	1	1.81	90	200.00	100	0.03500
2	2	2.38	90	140.00	100	0.04700
3	3	1.81	270	205.00	40	0.01400
4	4	1.81	270	190.00	40	0.01400
5	5	0.00	90	139.00	40	0.01400

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez



BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMA C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

### REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA: Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V. PERIODO: 08-Jun-2015 07-Jun-2016

LLENADO POR: Karel Cruz Hernandez FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0

RO-008

Usuario: INTERCONEXIÓN

Equipo de inspección: PANAMETRICS NDT (MG2-DL)

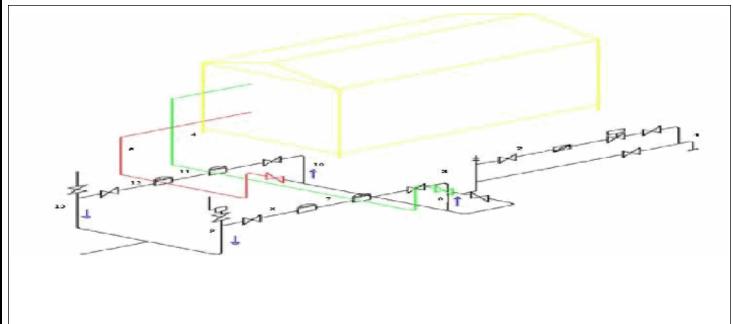
 No. de serie:
 120971902

 Fecha de calibración:
 28/03/2016

No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



#### **ISOMÉTRICO**



	MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA					
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	179.00	800	54.40000
2	2	3.50	90	238.00	800	80.00000
3	3	4.50	270	245.00	800	102.85000
4	4	4.50	270	232.00	800	102.85000
5	5	2.38	90	159.00	800	54.40000
6	6	2.38	90	175.00	500	34.00000
7	7	3.50	90	220.00	100	10.00000
8	8	3.50	90	218.00	100	10.00000
9	9	2.38	90	167.00	800	54.40000
10	10	2.38	90	169.00	500	34.00000
11	11	3.50	90	230.00	100	10.00000
12	12	3.50	90	240.00	100	10 00000

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

Elaborado por: Karel Cruz Hernandez



IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

## REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas de Atlacomulco, S. A. de C. V.	PERIODO: 08-Jun-	2015 07-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Karel Cruz Hernandez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008
Observaciones:				

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11	

Fecha de registro: 14-Jun-2016

Fecha de aprobación: 16-Jun-2016

> Elaborado por: Karel Cruz Hernandez