



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** CASETA DE BAJA

Equipo de inspección: OLYMPUS NDT

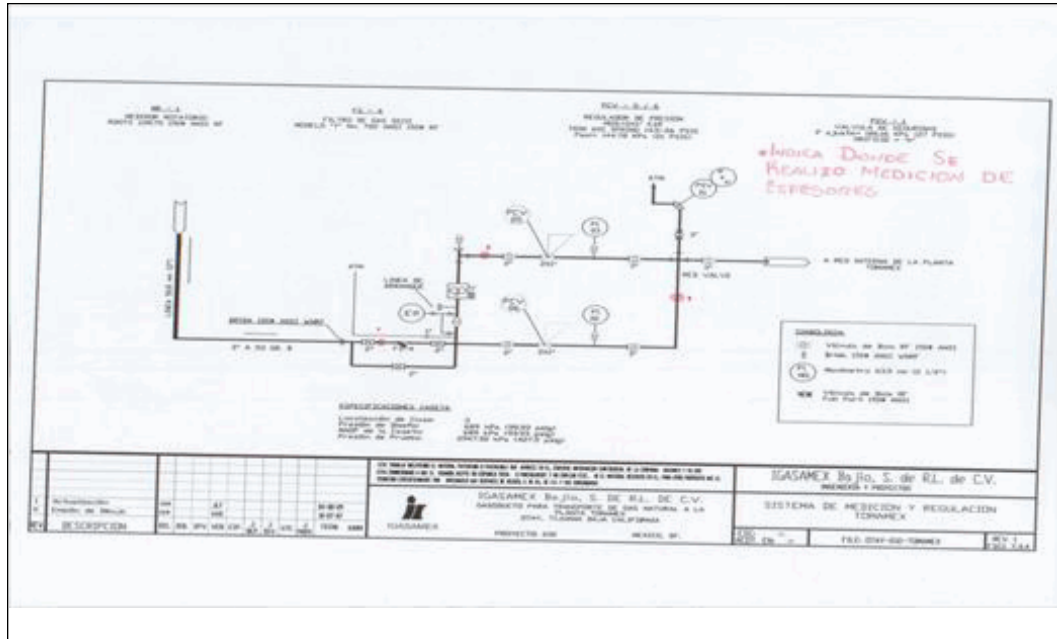
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
Nº	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.22500	350	0.03500
2	1	3.50000	90°	0.23000	350	0.03500
3	1	3.50000	180°	0.22800	350	0.03500
4	1	3.50000	270°	0.23100	350	0.03500
5	2	3.50000	0°	0.22600	90	0.00900
6	2	3.50000	90°	0.22500	90	0.00900
7	2	3.50000	180°	0.22800	90	0.00900
8	2	3.50000	270°	0.22300	90	0.00900

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 06/12/2012 01:26:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 15/01/2013 06:41:01p.m.

**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo

**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

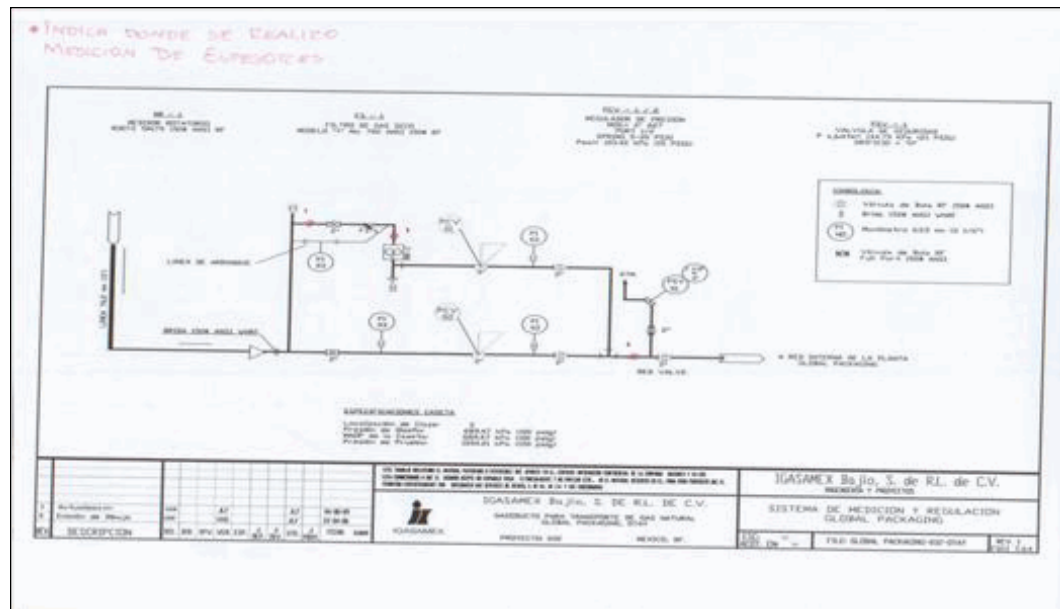
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** GLOBAL  
**Equipo de inspección:** OLYMPUS NDT  
**No. de serie:** 746453  
**Fecha de calibración:** 03/07/2011  
**No. de certificado:** 2075519



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.14600	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.15100	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.15600	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.14800	90	0.00611
5	2	3.50000	0°	0.21500	90	0.00900
6	2	3.50000	90°	0.21500	90	0.00900
7	2	3.50000	180°	0.21000	90	0.00900
8	2	3.50000	270°	0.20700	90	0.00900
9	3	2.37500	0°	0.15300	15	0.00102
10	3	2.37500	90°	0.15000	15	0.00102
11	3	2.37500	180°	0.15300	15	0.00102
12	3	2.37500	270°	0.15300	15	0.00102

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 06/12/2012 01:26:29p.m.  
**Fecha de aprobación:** 15/01/2013 06:41:01p.m.  
**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo  
**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

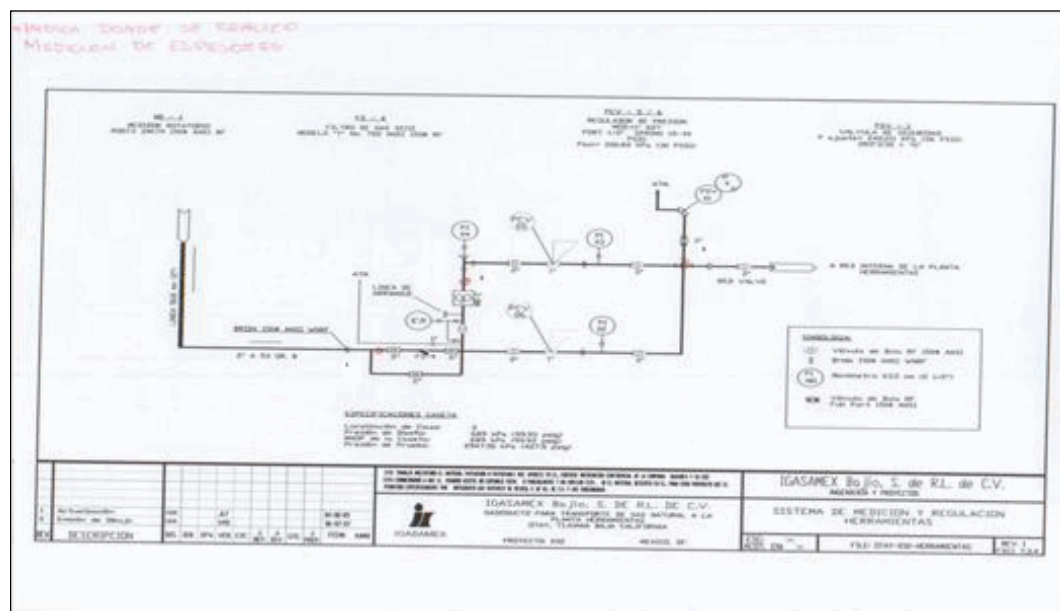
SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

<b>Usuario:</b>	<b>HERRAMIENTAS</b>
Equipo de inspección:	OLYMPUS NDT
No. de serie:	746453
Fecha de calibración:	03/07/2011
No. de certificado:	2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.14500	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.16000	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.15900	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.15600	90	0.00611
5	2	2.37500	0°	0.15600	90	0.00611
6	2	2.37500	90°	0.15200	90	0.00611
7	2	2.37500	180°	0.15900	90	0.00611
8	2	2.37500	270°	0.15900	90	0.00611
9	3	2.37500	0°	0.15400	30	0.00204
10	3	2.37500	90°	0.15700	30	0.00204
11	3	2.37500	180°	0.15900	30	0.00204

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 06/12/2012 01:26:29p.m.

Fecha de aprobación: 15/01/2013 06:41:01p.m.

Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

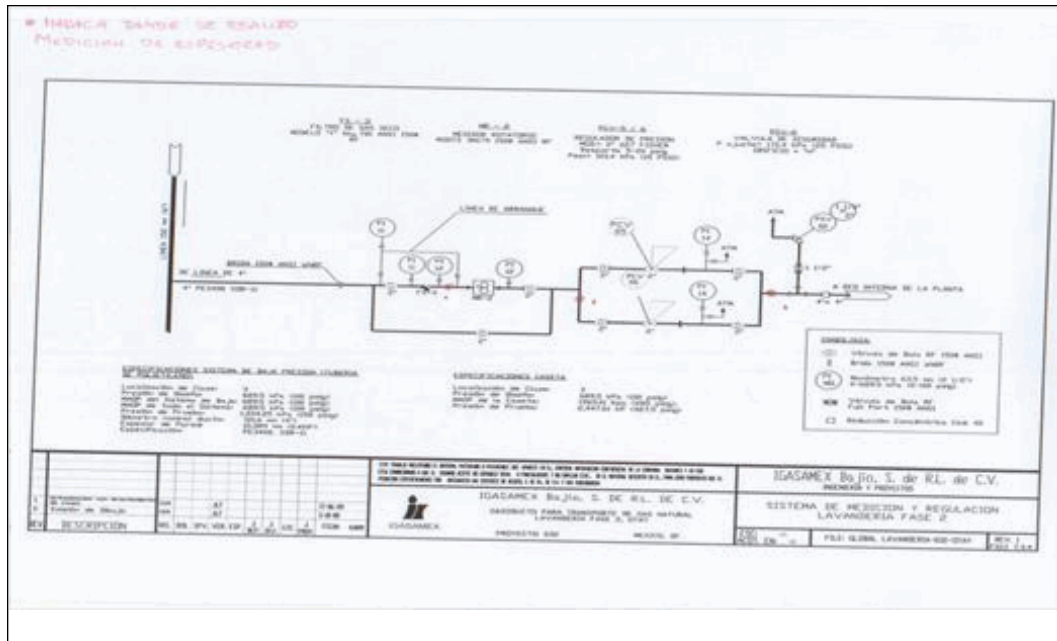
SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otoy, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>		
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008		
12	3	2.37500	270°	0.15900	30	0.00204

Observaciones:  
 TODO EN ORDEN

**Usuario:** LAVANDERIA  
**Equipo de inspección:** OLYMPUS NDT  
**No. de serie:** 746453  
**Fecha de calibración:** 03/07/2011  
**No. de certificado:** 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.15400	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.15500	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.14700	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.16000	90	0.00611
5	2	2.37500	0°	0.14000	90	0.00611
6	2	2.37500	90°	0.15400	90	0.00611
7	2	2.37500	180°	0.13200	90	0.00611
8	2	2.37500	270°	0.16700	90	0.00611
9	3	2.37500	0°	0.16600	15	0.00102
10	3	2.37500	90°	0.15700	15	0.00102

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 06/12/2012 01:26:29p.m.  
**Fecha de aprobación:** 15/01/2013 06:41:01p.m.  
**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo  
**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

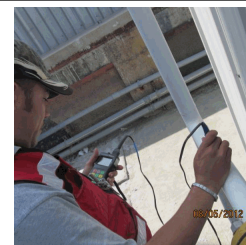
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

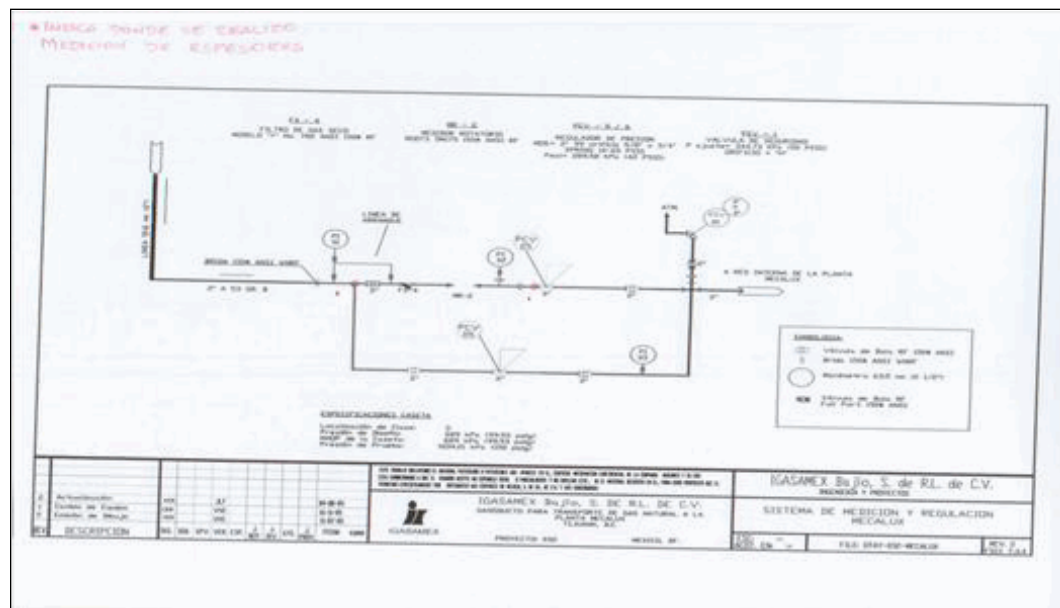
11	3	2.37500	180°	0.15500	15	0.00102
12	3	2.37500	270°	0.16700	15	0.00102

Observaciones:  
 TODO EN ORDEN

<b>Usuario:</b>	<b>MECALUX</b>
Equipo de inspección:	OLYMPUS NDT
No. de serie:	746453
Fecha de calibración:	03/07/2011
No. de certificado:	2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.22100	90	0.00900
2	1	3.50000	90°	0.21800	90	0.00900
3	1	3.50000	180°	0.22600	90	0.00900
4	1	3.50000	270°	0.22100	90	0.00900
5	2	2.37500	0°	0.16200	90	0.00611
6	2	2.37500	90°	0.17500	90	0.00611
7	2	2.37500	180°	0.16200	90	0.00611
8	2	2.37500	270°	0.16700	90	0.00611

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 06/12/2012 01:26:29p.m.  
 Fecha de aprobación: 15/01/2013 06:41:01p.m.  
 Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo  
 Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández





**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

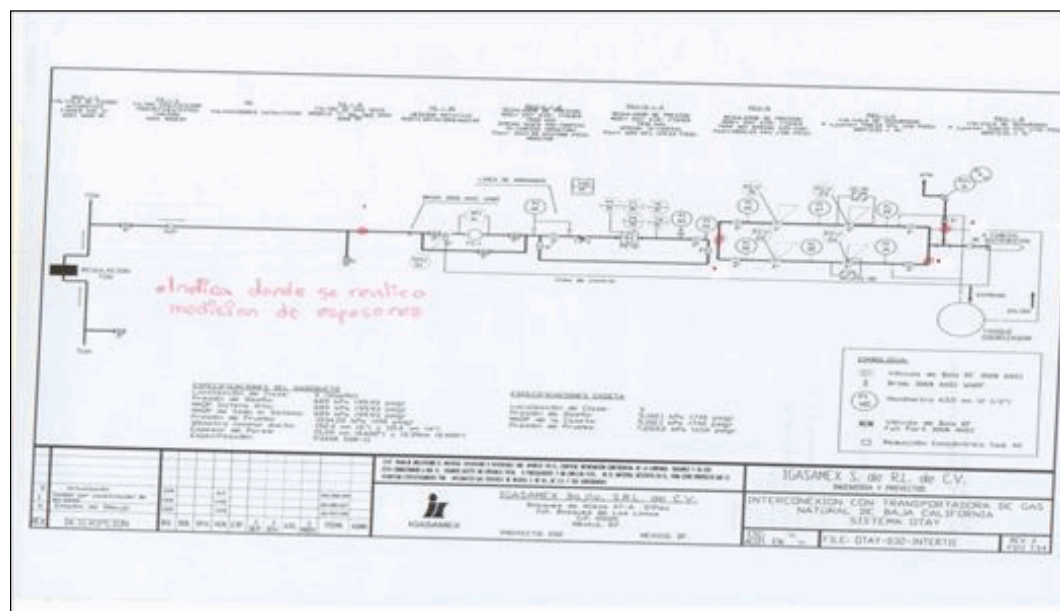
SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

<b>Usuario:</b>	<u>OTAY INTERCONEXION</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS NDT</u>
No. de serie:	<u>746453</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.16100	800	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.14400	800	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.15300	800	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.15800	800	0.00611
5	2	3.50000	0°	0.22500	350	0.03500
6	2	3.50000	90°	0.20900	350	0.03500
7	2	3.50000	180°	0.21600	350	0.03500
8	2	3.50000	270°	0.22400	350	0.03500
9	3	2.37500	0°	0.16800	800	0.05429
10	3	2.37500	90°	0.14300	800	0.05429
11	3	2.37500	180°	0.13900	800	0.05429

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 06/12/2012 01:26:29p.m.

Fecha de aprobación: 15/01/2013 06:41:01p.m.

Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

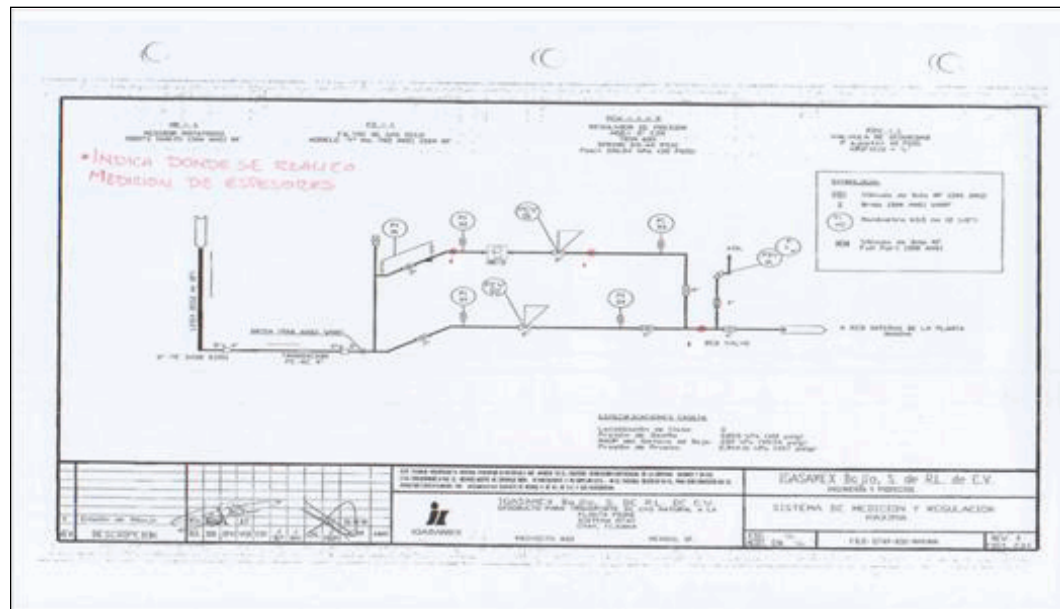
12	3	2.37500	270°	0.15600	800	0.05429
13	4	4.50000	0°	0.26800	350	0.04500
14	4	4.50000	90°	0.27100	350	0.04500
15	4	4.50000	180°	0.26900	350	0.04500
16	4	4.50000	270°	0.27200	350	0.04500

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

Usuario:	<u>PRIME WHEEL</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS NDT</u>
No. de serie:	<u>746453</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.14600	30	0.00204
2	1	2.37500	90°	0.15100	30	0.00204
3	1	2.37500	180°	0.15800	30	0.00204
4	1	2.37500	270°	0.16000	30	0.00204
5	2	3.50000	0°	0.21800	90	0.00900
6	2	3.50000	90°	0.23100	90	0.00900

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 06/12/2012 01:26:29p.m.

Fecha de aprobación: 15/01/2013 06:41:01p.m.

Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

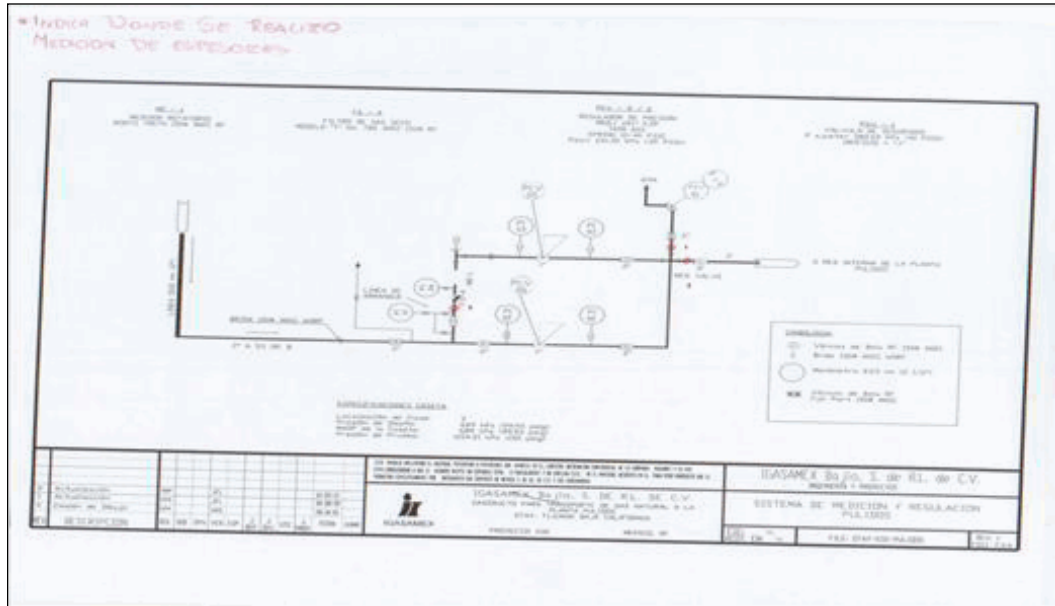
7	2	3.50000	180°	0.22800	90	0.00900
8	2	3.50000	270°	0.21900	90	0.00900
9	3	4.50000	0°	0.26900	30	0.00386
10	3	4.50000	90°	0.26700	30	0.00386
11	3	4.50000	180°	0.26400	30	0.00386
12	3	4.50000	270°	0.26800	30	0.00386

Observaciones:  
 TODO EN ORDEN

**Usuario:** PULIDOS  
**Equipo de inspección:** OLYMPUS NDT  
**No. de serie:** 746453  
**Fecha de calibración:** 03/07/2011  
**No. de certificado:** 2075519



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.16000	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.14400	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.15500	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.15800	90	0.00611
5	2	3.50000	0°	0.22400	35	0.00350

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 06/12/2012 01:26:29p.m.  
**Fecha de aprobación:** 15/01/2013 06:41:01p.m.  
**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo  
**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández





IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

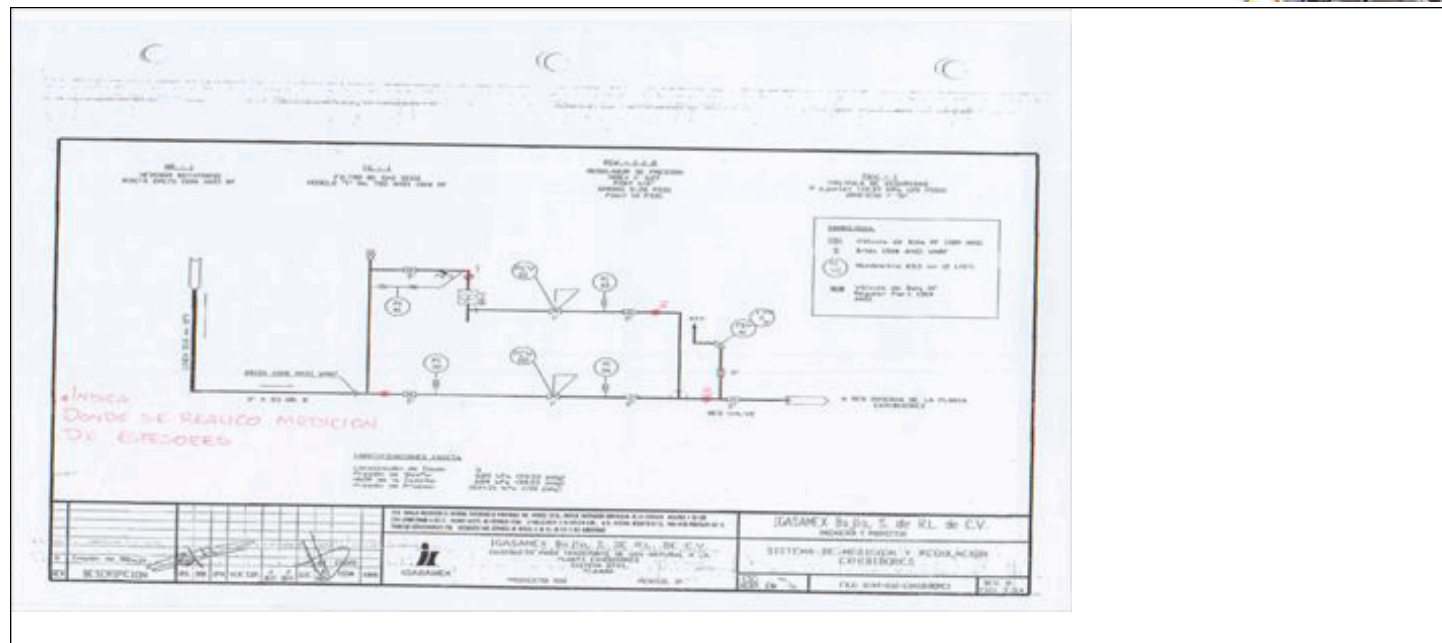
6	2	3.50000	90°	0.22500	35	0.00350
7	2	3.50000	180°	0.20400	35	0.00350
8	2	3.50000	270°	0.22800	35	0.00350
9	3	2.37500	0°	0.16400	35	0.00238
10	3	2.37500	90°	0.15900	35	0.00238
11	3	2.37500	180°	0.14900	35	0.00238
12	3	2.37500	270°	0.16600	35	0.00238

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

Usuario:	<u>RACKS</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS NDT</u>
No. de serie:	<u>746453</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.14400	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.15100	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.14800	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.14100	90	0.00611

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 06/12/2012 01:26:29p.m.

Fecha de aprobación: 15/01/2013 06:41:01p.m.

Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

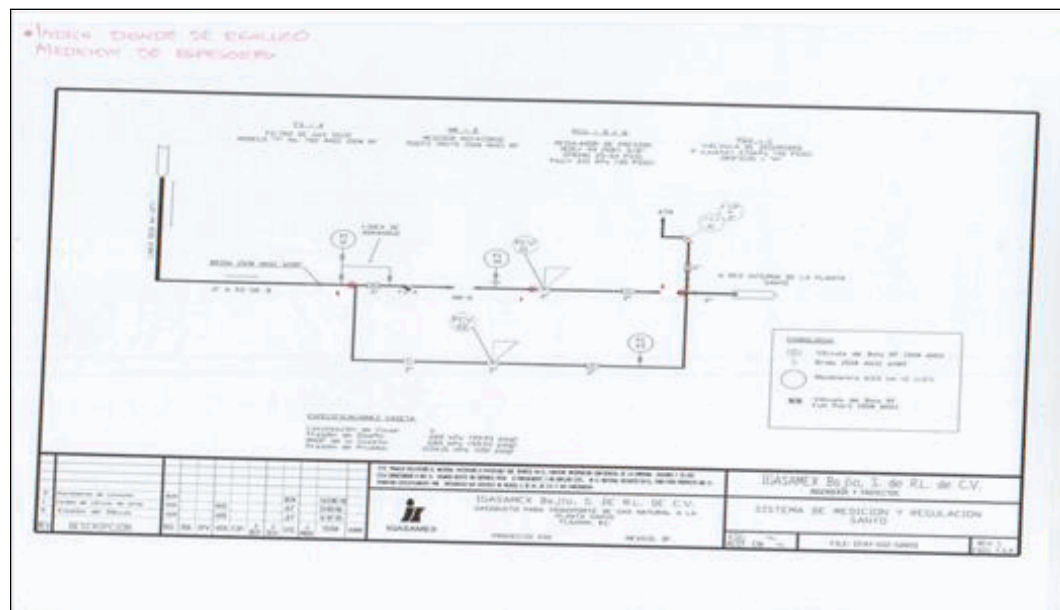
5	2	2.37500	0°	0.14000	15	0.00102
6	2	2.37500	90°	0.14900	15	0.00102
7	2	2.37500	180°	0.14700	15	0.00102
8	2	2.37500	270°	0.15200	15	0.00102
9	3	2.37500	0°	0.14900	15	0.00102
10	3	2.37500	90°	0.15200	15	0.00102
11	3	2.37500	180°	0.15800	15	0.00102
12	3	2.37500	270°	0.16000	15	0.00102

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

<b>Usuario:</b>	<u>SANYO</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS NDT</u>
No. de serie:	<u>746453</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.15200	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.15000	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.16000	90	0.00611

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 06/12/2012 01:26:29p.m.

**Fecha de aprobación:** 15/01/2013 06:41:01p.m.

**Elaborado por:** Luis Alberto Medina Montijo

**Aprobado por:** Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

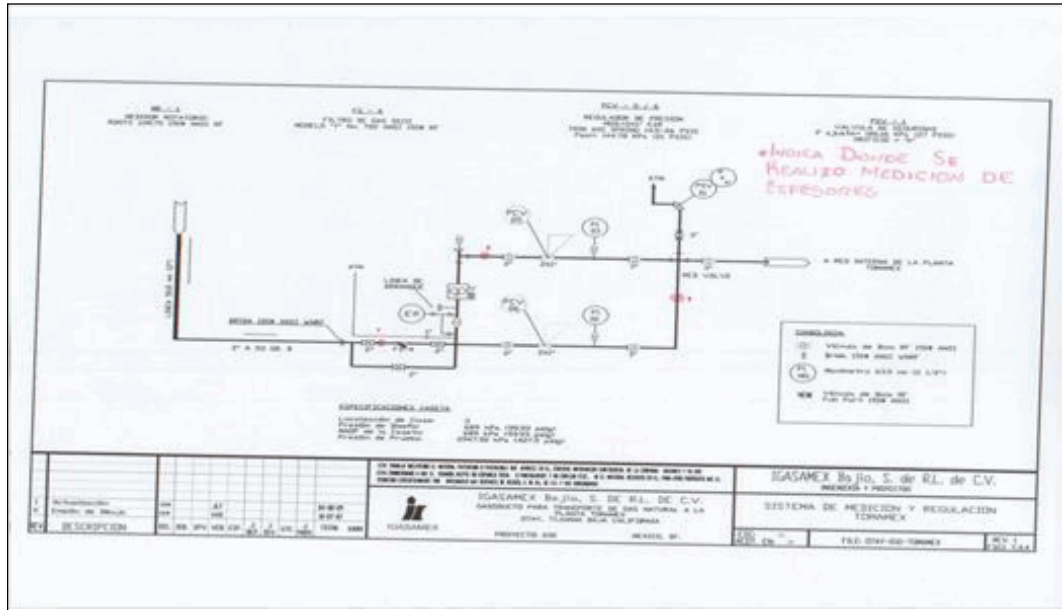
4	1	2.37500	270°	0.15400	90	0.00611
5	2	3.50000	0°	0.21400	90	0.00900
6	2	3.50000	90°	0.22500	90	0.00900
7	2	3.50000	180°	0.22200	90	0.00900
8	2	3.50000	270°	0.23100	90	0.00900
9	3	2.37500	0°	0.15700	35	0.00238
10	3	2.37500	90°	0.15100	35	0.00238
11	3	2.37500	180°	0.15200	35	0.00238
12	3	2.37500	270°	0.15600	35	0.00238

Observaciones:  
 TODO EN ORDEN

<b>Usuario:</b>	<u>TOMAMEX</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS NDT</u>
No. de serie:	<u>746453</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2011</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.16410	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.16600	90	0.00611

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 06/12/2012 01:26:29p.m.  
 Fecha de aprobación: 15/01/2013 06:41:01p.m.  
 Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo  
 Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Natural de Otay, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	<b>RO-008</b>

3	1	2.37500	180°	0.16300	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.14700	90	0.00611
5	2	2.37500	0°	0.15600	21	0.00143
6	2	2.37500	90°	0.15000	21	0.00143
7	2	2.37500	180°	0.15100	21	0.00143
8	2	2.37500	270°	0.16200	21	0.00143
9	3	3.50000	0°	0.22100	21	0.00210
10	3	3.50000	90°	0.21600	21	0.00210
11	3	3.50000	180°	0.21400	21	0.00210
12	3	3.50000	270°	0.21700	21	0.00210

Observaciones:  
TODO EN ORDEN

---

---

<b>Rev. No./ Resp.</b>	<b>Descripción</b>	<b>Fecha</b>	<b>Fecha de registro:</b>	<u>06/12/2012 01:26:29p.m.</u>
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	<b>Fecha de aprobación:</b>	<u>15/01/2013 06:41:01p.m.</u>
			<b>Elaborado por:</b>	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>
			<b>Aprobado por:</b>	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>