



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: AERNNNOVA COMPONENTES MEXICO SA DE CV

Equipo de inspección: OLYMPUS

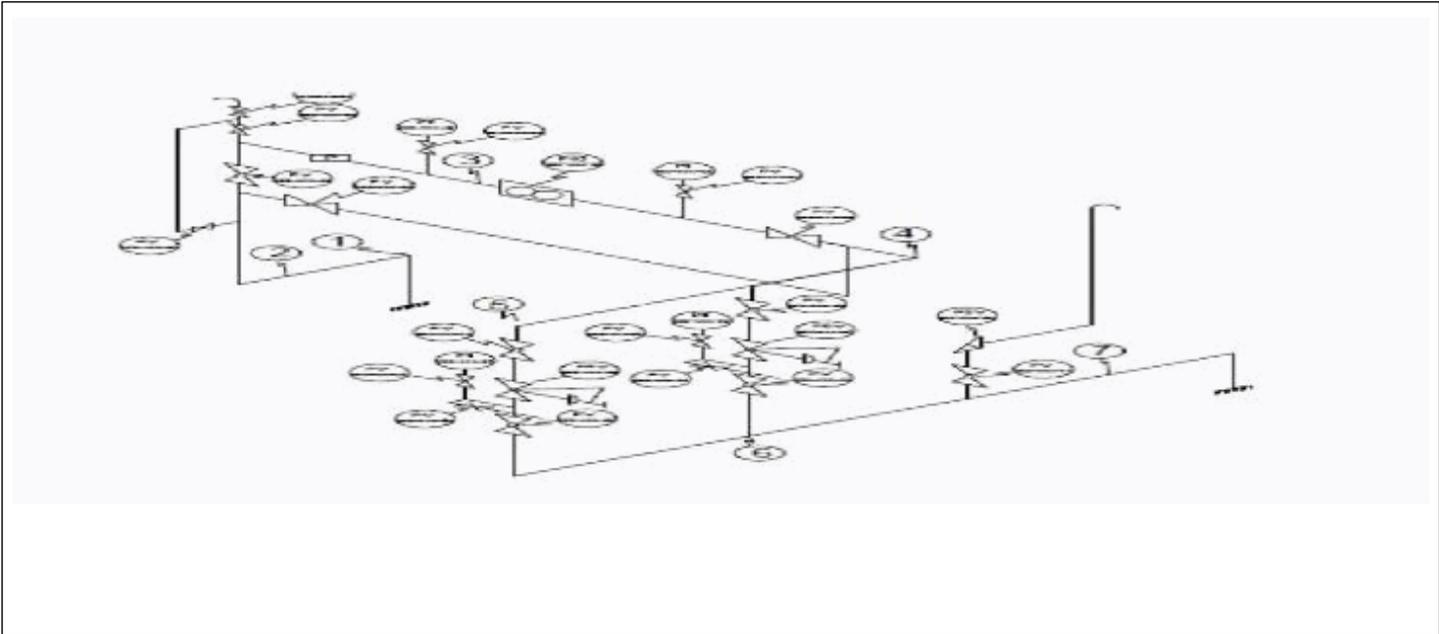
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.00	0	0.16	90	0.00510
2	2	0.00	0	0.21	90	0.00510
3	3	0.00	0	0.21	90	0.00510
4	4	0.00	0	0.21	90	0.00510
5	5	0.00	0	0.19	45	0.00260

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: AVERY DENNISON, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: Olympus

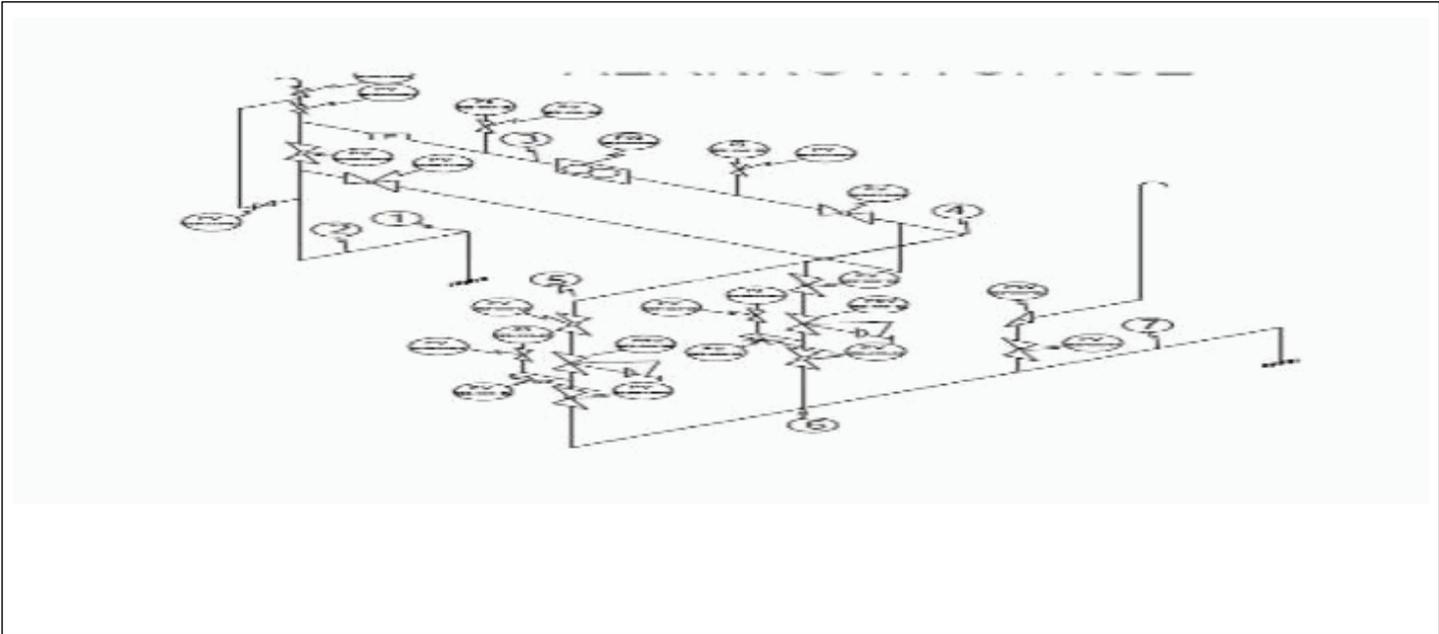
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	0.00	0	0.16	90	0.00510
2	2	0.00	0	0.15	90	0.00510
3	3	0.00	0	0.15	90	0.00510
4	4	0.00	0	0.16	30	0.00170
5	5	0.00	0	0.27	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: BEACHMOLD MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

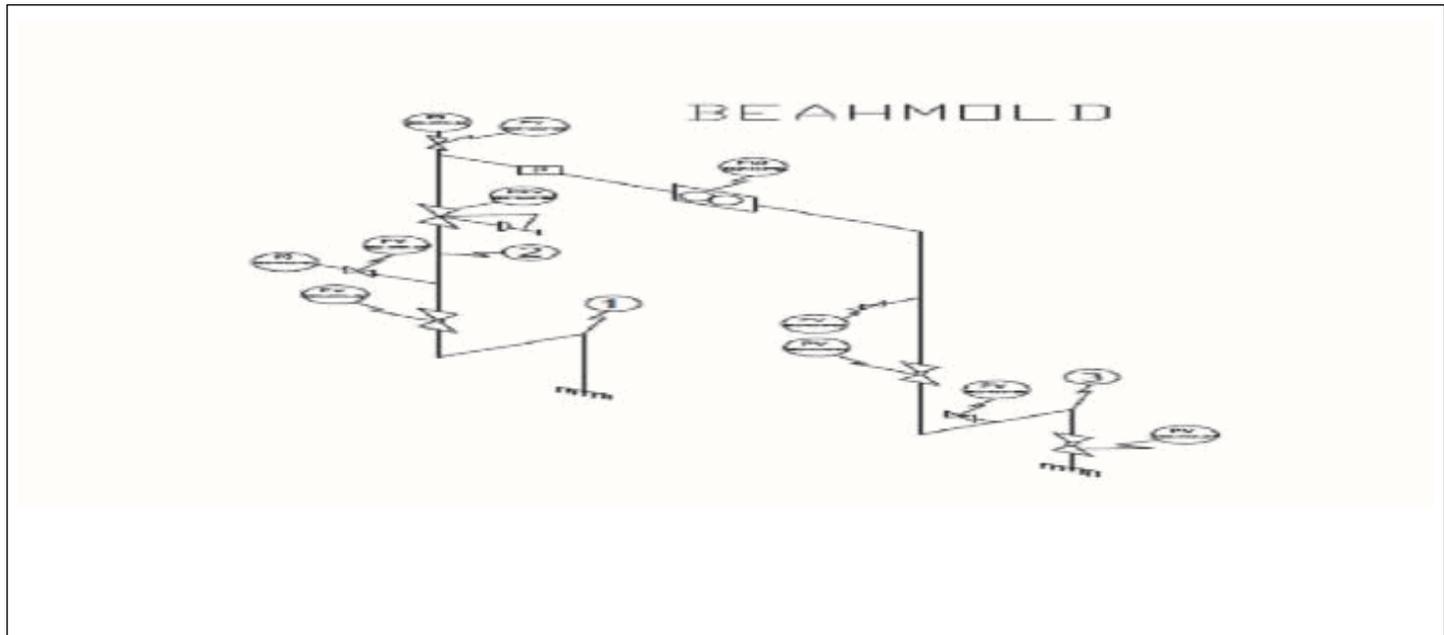
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.50	0	0.20	90	0.00390
2	2	1.50	0	0.15	90	0.00390
3	3	1.50	0	0.14	15	0.00060

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: BRAVO ENERGY MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

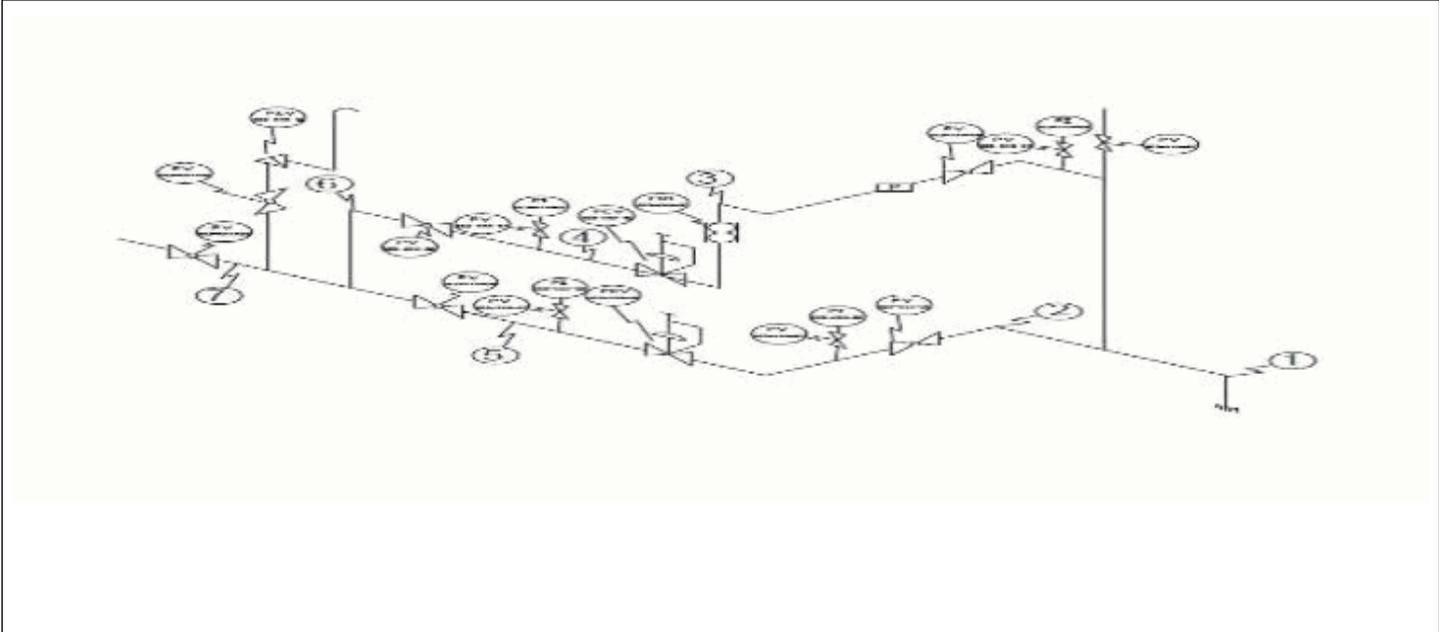
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.19	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.25	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.18	70	0.00400
4	4	2.00	0	0.15	70	0.00400
5	5	2.00	0	0.24	70	0.00400

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

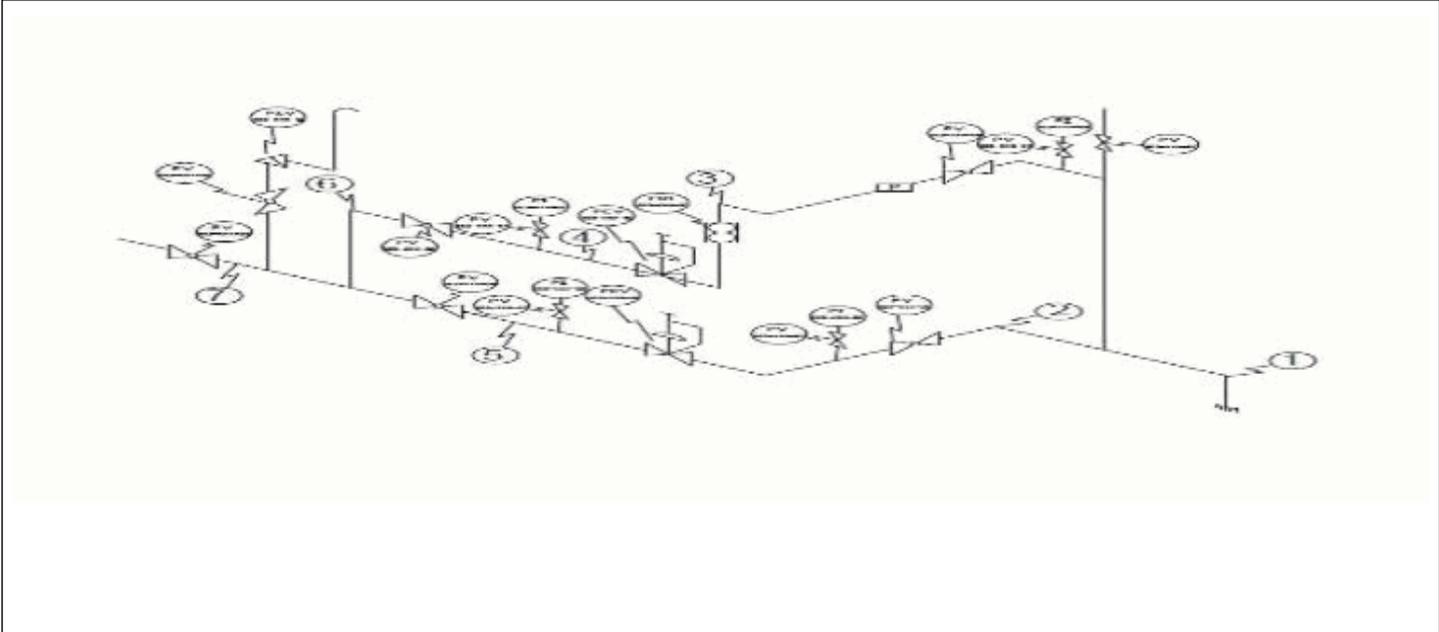
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: KEMZUS, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.26	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.22	30	0.00170
4	4	2.00	0	0.15	30	0.00170
5	5	2.00	0	0.18	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: OX TOOL GROUP MANUFACTURING MEXICO S DE RL DE

Equipo de inspección: OLYMPUS

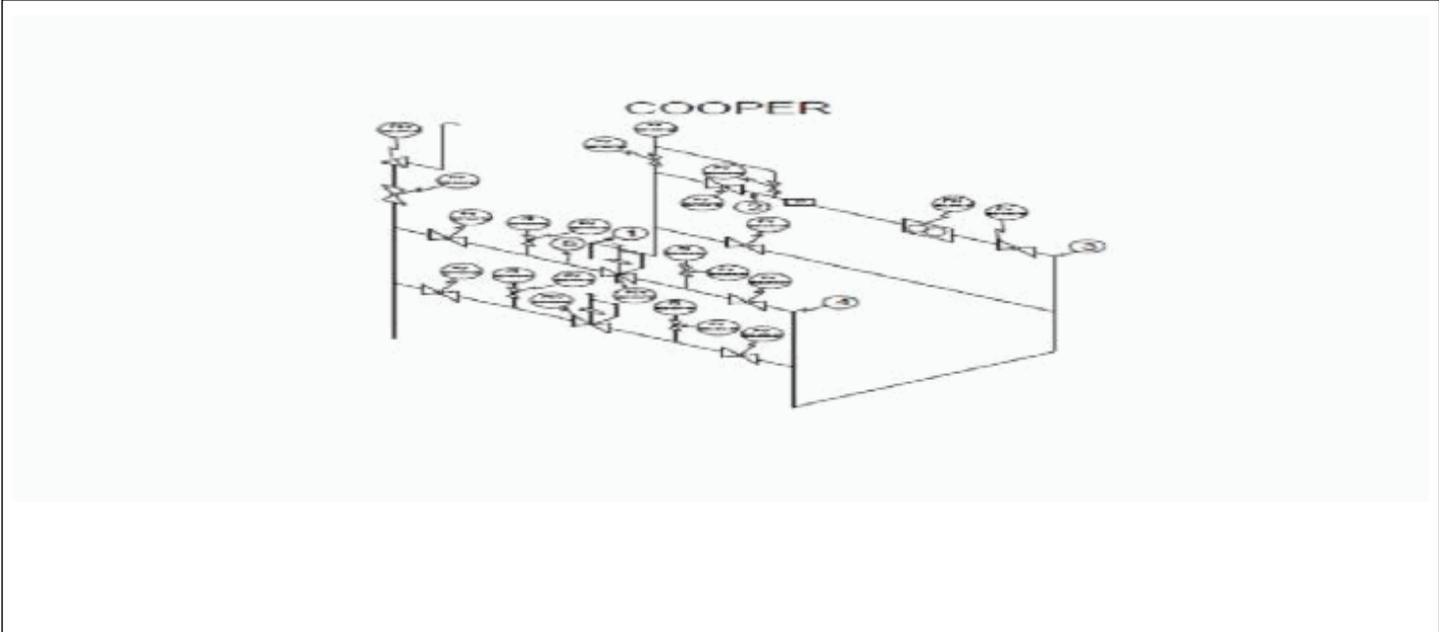
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.20	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.15	90	0.00510
3	3	1.50	0	0.21	90	0.00390
4	4	1.50	0	0.30	30	0.00130
5	5	1.50	0	0.12	30	0.00130

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

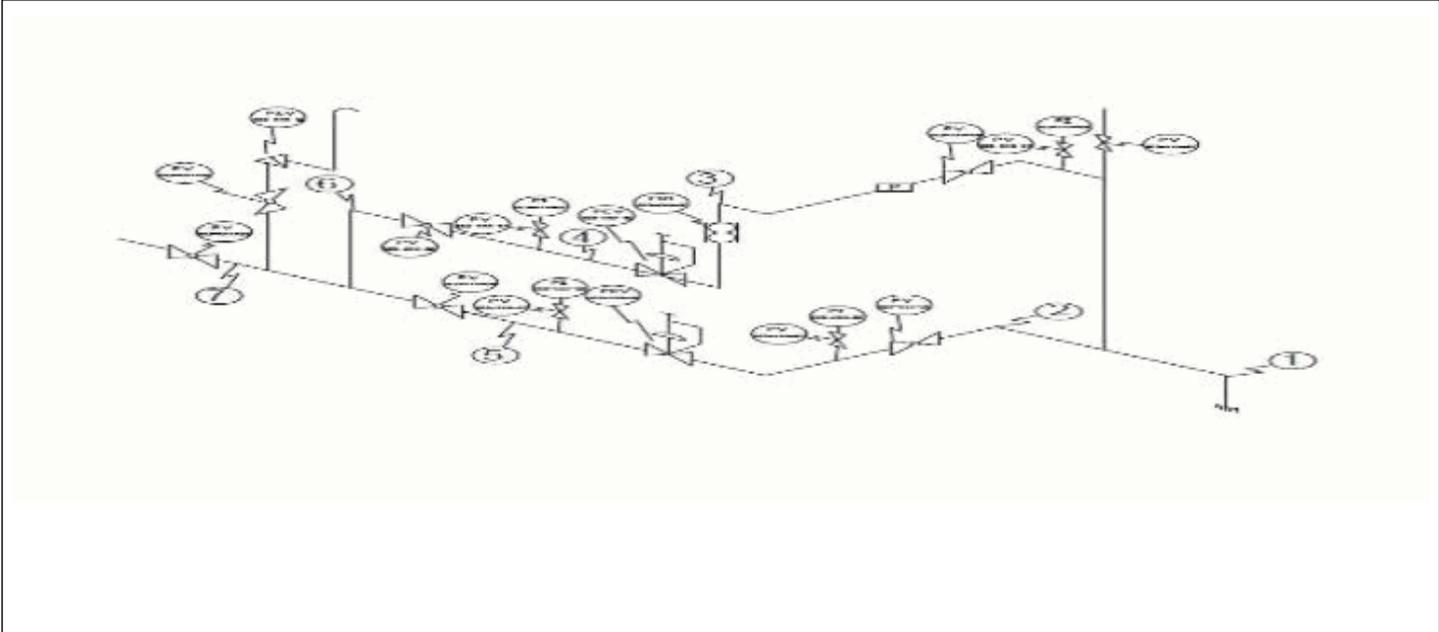
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	DR ENC, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	992887
Fecha de calibración:	MARZO 2016
No. de certificado:	SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.16	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.19	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.16	21	0.00120
5	5	2.00	0	0.16	21	0.00120

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

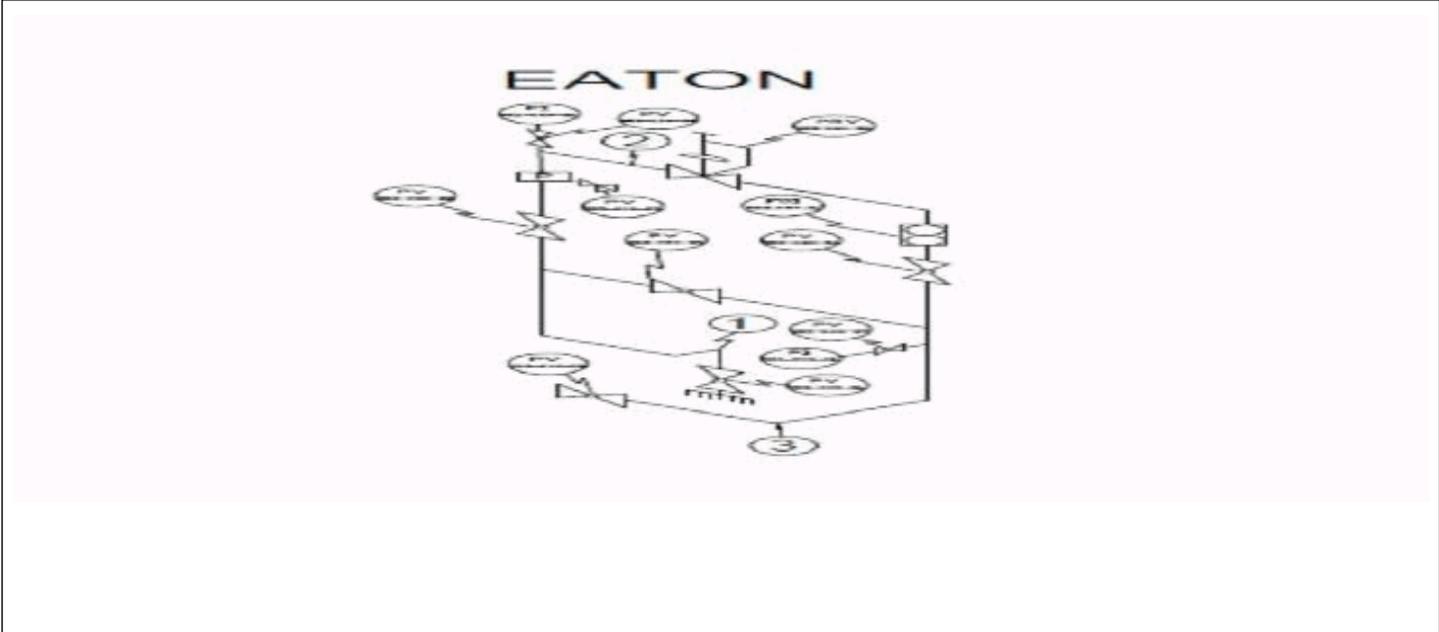
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: EATON TECHNOLOGIES, S. DE R.L. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 99
Fecha de calibración:
No. de certificado:



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.00	0	0.13	90	0.00260
2	2	1.00	0	0.12	50	0.00140

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: ELICAMEX, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

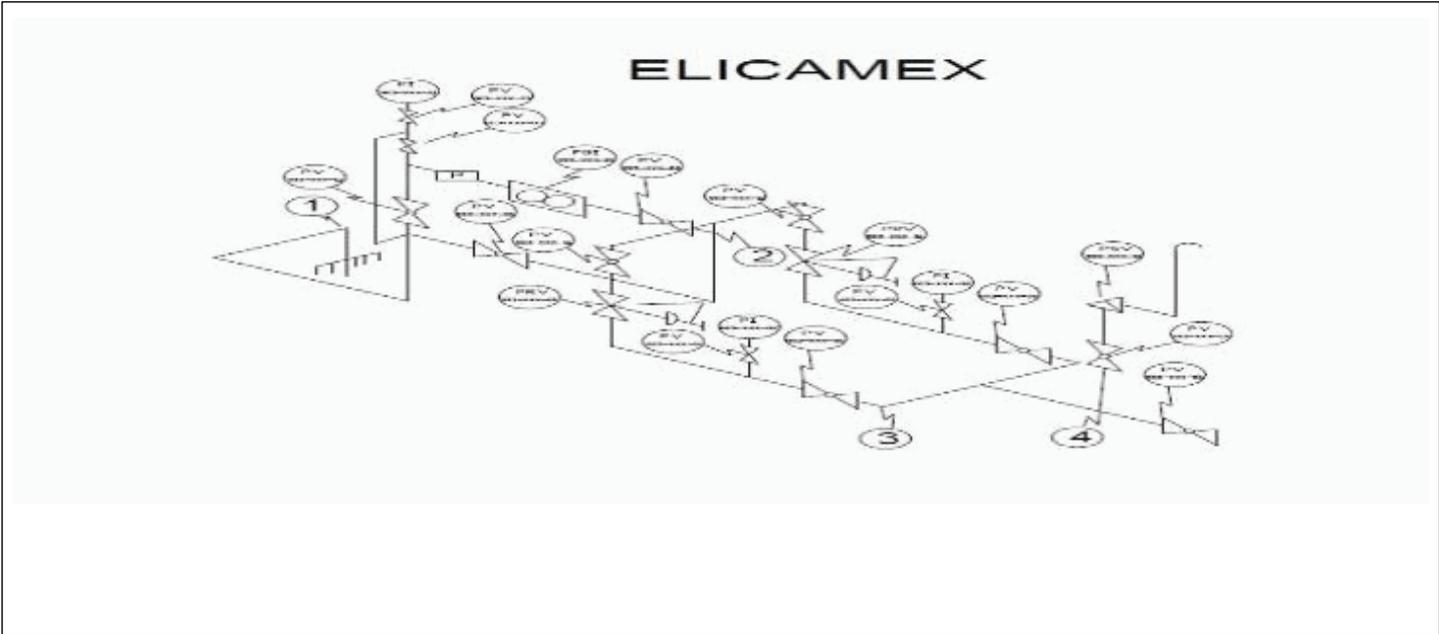
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.14	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.14	15	0.00060

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: EUROTRANCIATURA MEXICO, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

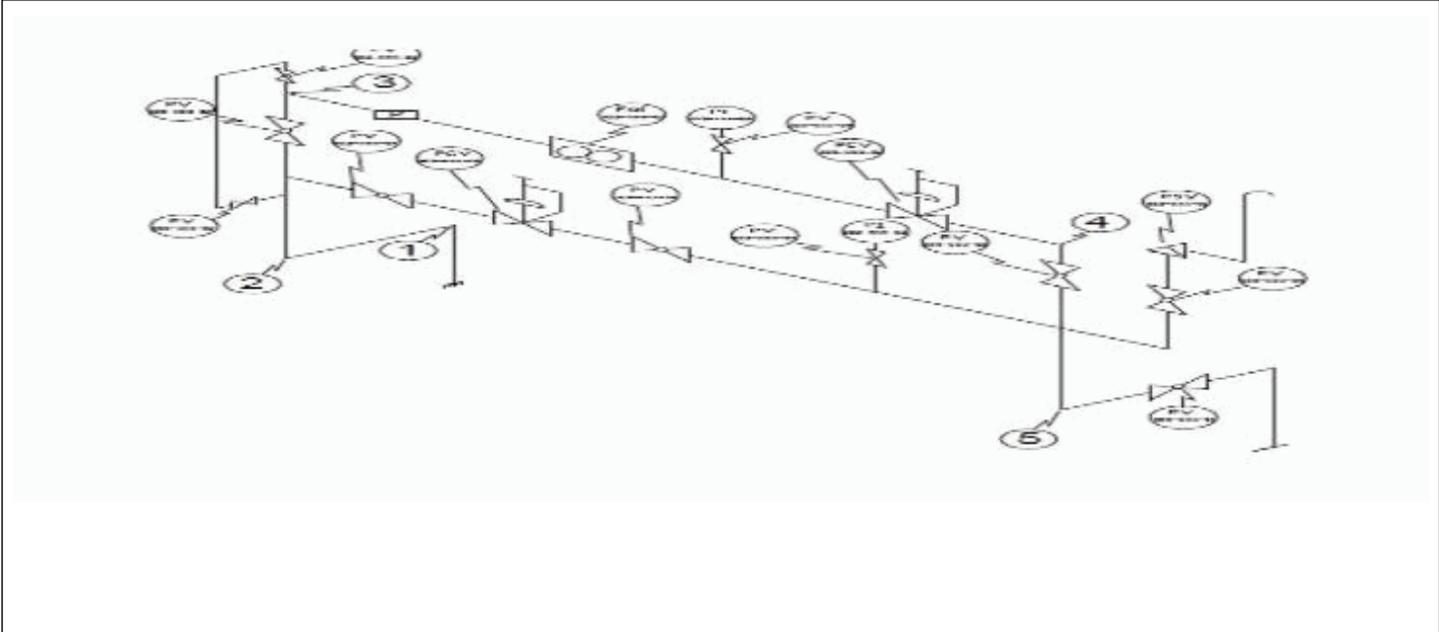
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	1.50	0	0.16	90	0.00390
2	2	1.50	0	0.22	90	0.00390
3	3	1.50	0	0.14	60	0.00260
4	4	1.50	0	0.14	60	0.00260
5	5	1.50	0	0.15	60	0.00260

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: FOAM FABRICATORS MEXICO,S.DE R.L.DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

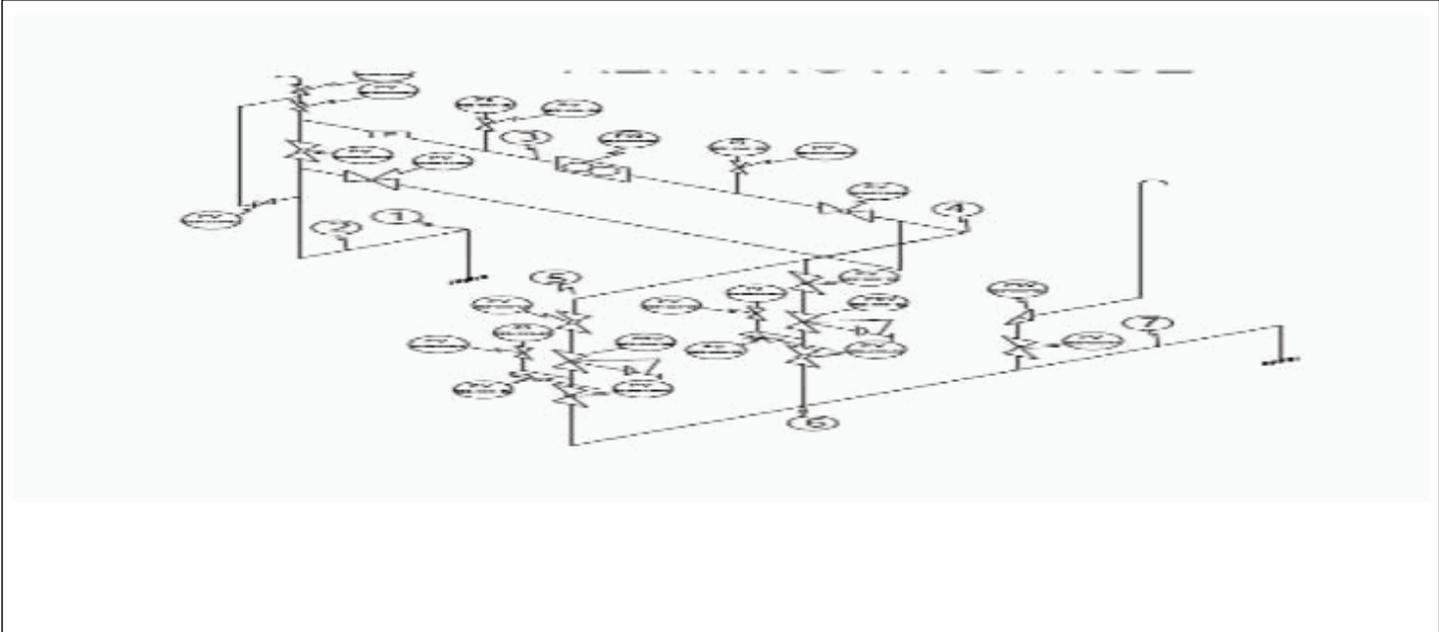
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.16	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.15	90	0.00510
4	4	3.00	0	0.25	6	0.00050
5	5	3.00	0	0.19	6	0.00050

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

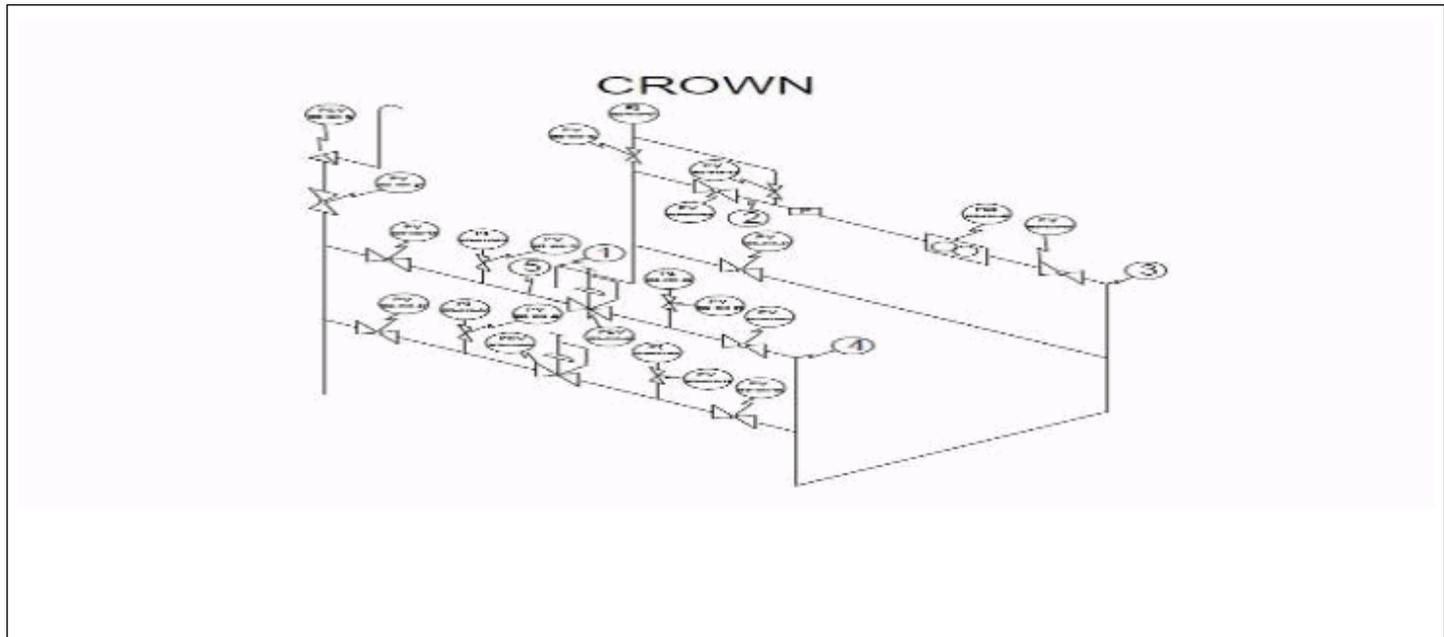
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	FRACSA ALLOYS QUERETARO SAPI DE CV
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	992887
Fecha de calibración:	MARZO 2016
No. de certificado:	SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00	0	0.22	90	0.00770
2	2	3.00	0	0.21	90	0.00770
3	3	3.00	0	0.21	90	0.00770
4	4	3.00	0	0.24	45	0.00510
5	5	4.00	0	0.26	45	0.00510

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: FRENOS Y MECANISMOS, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

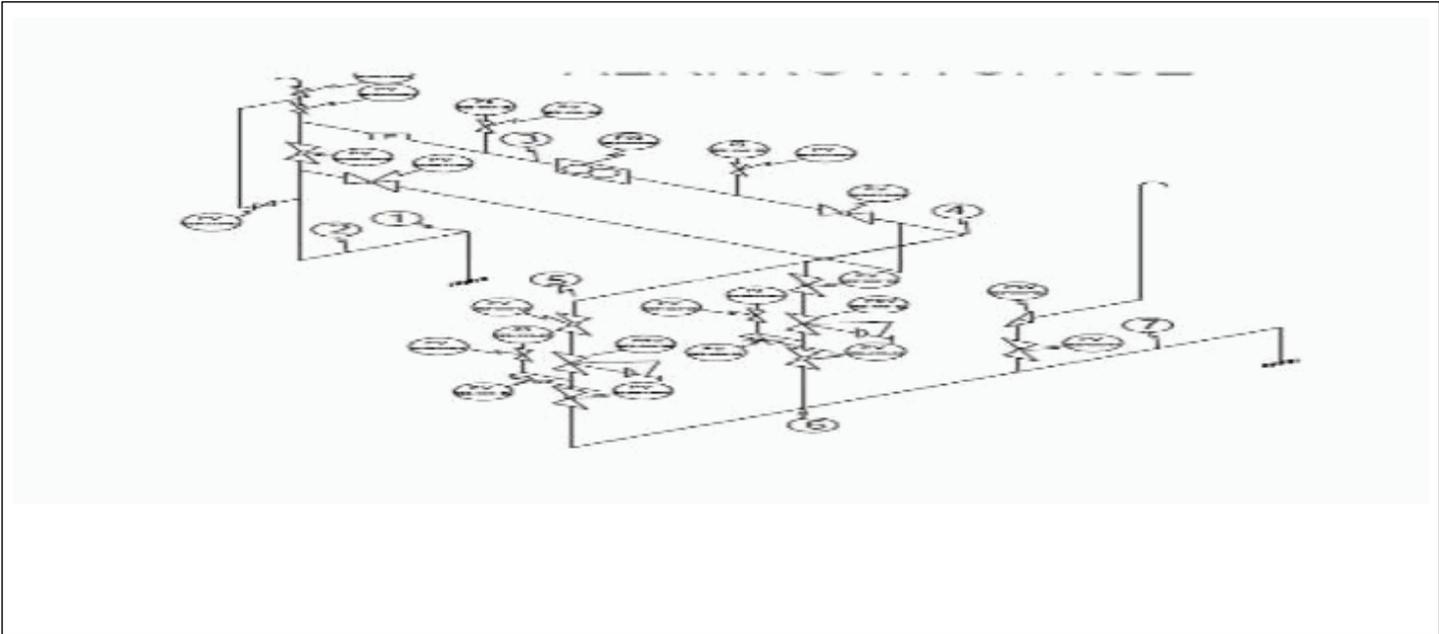
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.14	90	0.00510
2	2	3.00	0	0.23	90	0.00770
3	3	1.50	0	0.24	0	0.00390
4	4	1.50	0	0.21	0	0.00020
5	5	3.00	0	0.30	0	0.00050

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Hines S.A. de C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

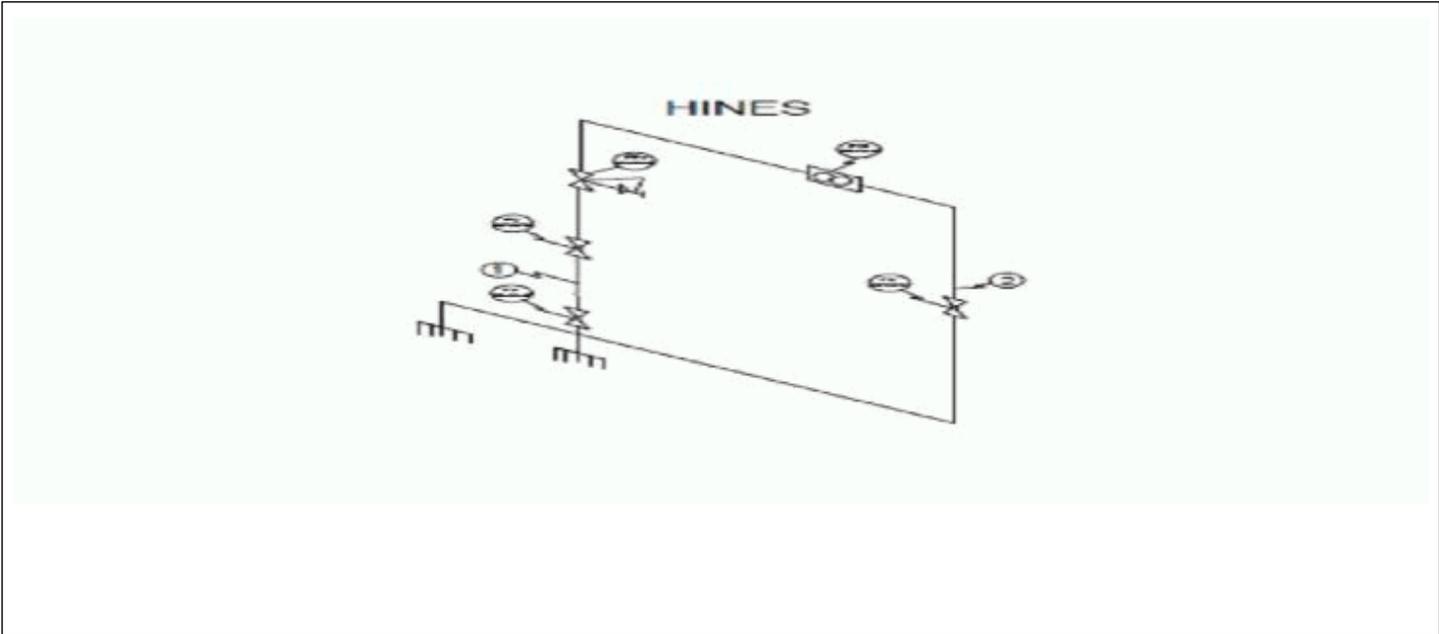
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005

imagen no disponible

ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.12	0	0.00000
2	2	2.00	0	0.22	0	0.00000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INDUSTRIAL POWDER COATINGS DE MEXICO

Equipo de inspección: OLYMPUS

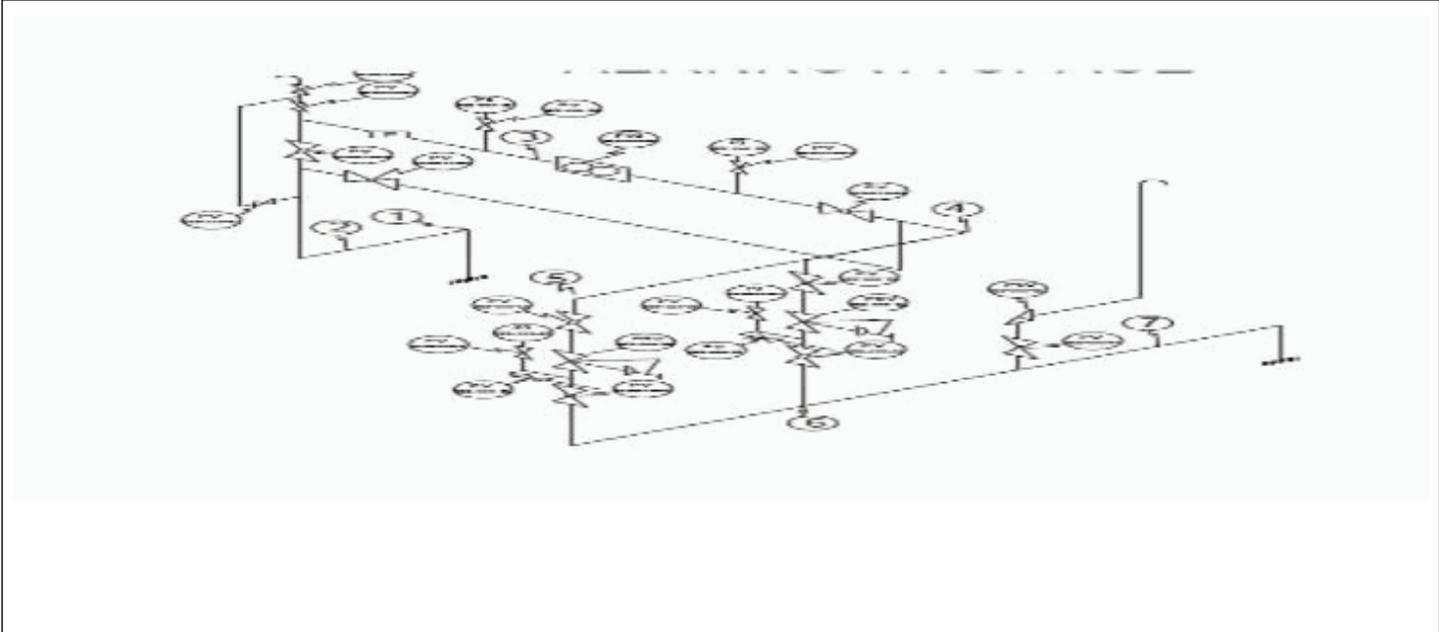
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.14	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.22	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.29	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.24	25	0.00140
5	5	2.00	0	0.22	25	0.00140

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

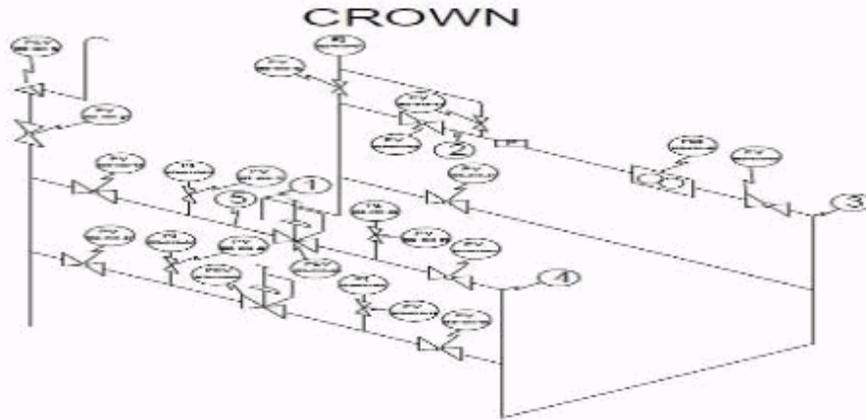
SISTEMA: Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V. PERIODO: 07-Jun-2015 06-Jun-2016
LLENADO POR: Ricardo Martinez Galicia FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: INDUSTRIAS MONTACARGAS S DE RL DE CV
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Esesor (plg)	Presion de operación (psig)	Esesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.22	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.13	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.19	90	0.00510
4	4	3.00	0	0.16	30	0.00770
5	5	4.00	0	0.22	30	0.00340

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

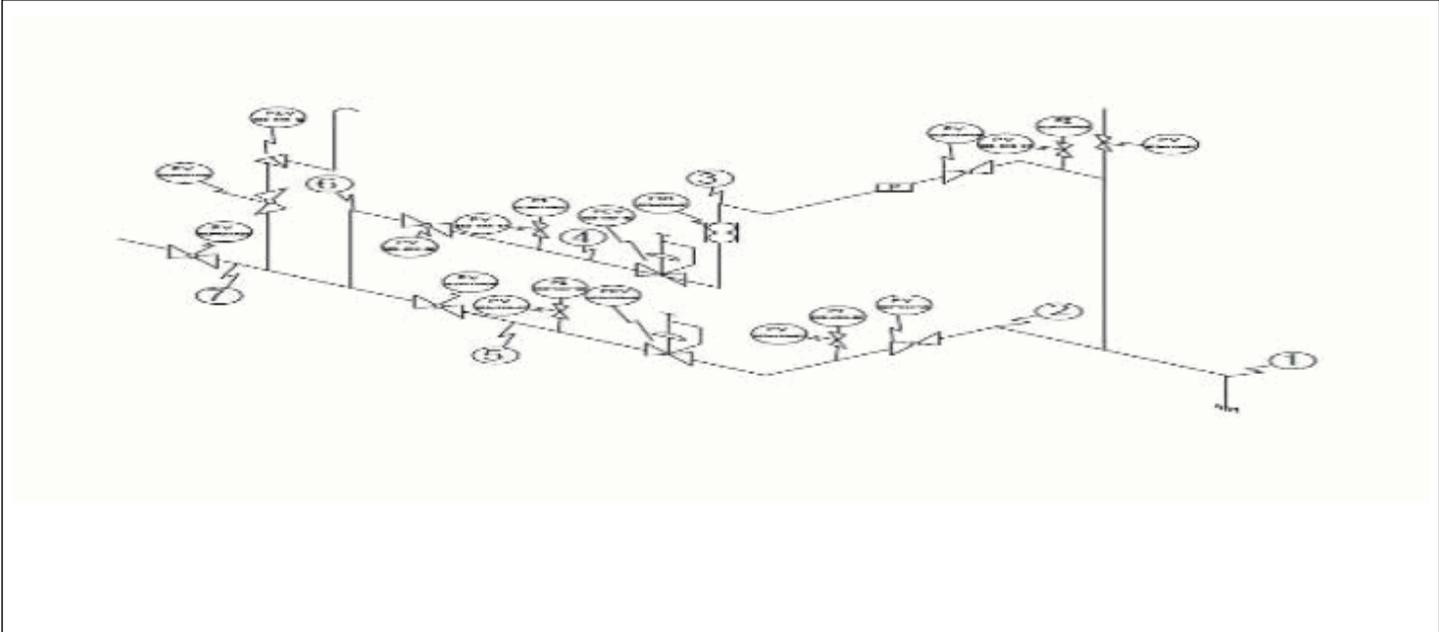
SISTEMA: Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V. PERIODO: 07-Jun-2015 06-Jun-2016
LLENADO POR: Ricardo Martinez Galicia FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: JAFRA MANUFACTURING SA DE CV
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.22	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.16	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.15	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.16	30	0.00170
5	5	2.00	0	0.14	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: KLUBER LUBRICACION MEXICANA, S.A. DE C.V

Equipo de inspección: OLYMPUS

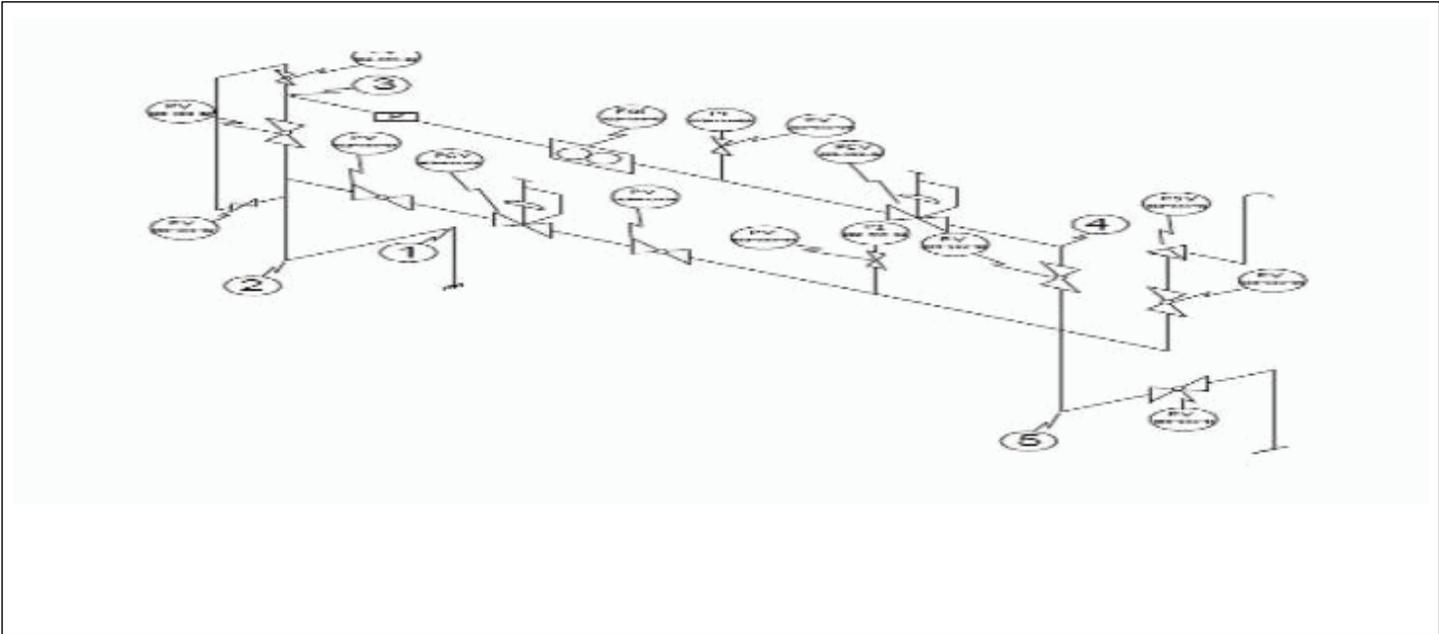
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.50	0	0.16	90	0.00390
2	2	1.50	0	0.30	90	0.00390
3	3	1.50	0	0.22	30	0.00130
4	4	1.50	0	0.18	30	0.00130
5	5	1.50	0	0.19	30	0.00130

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

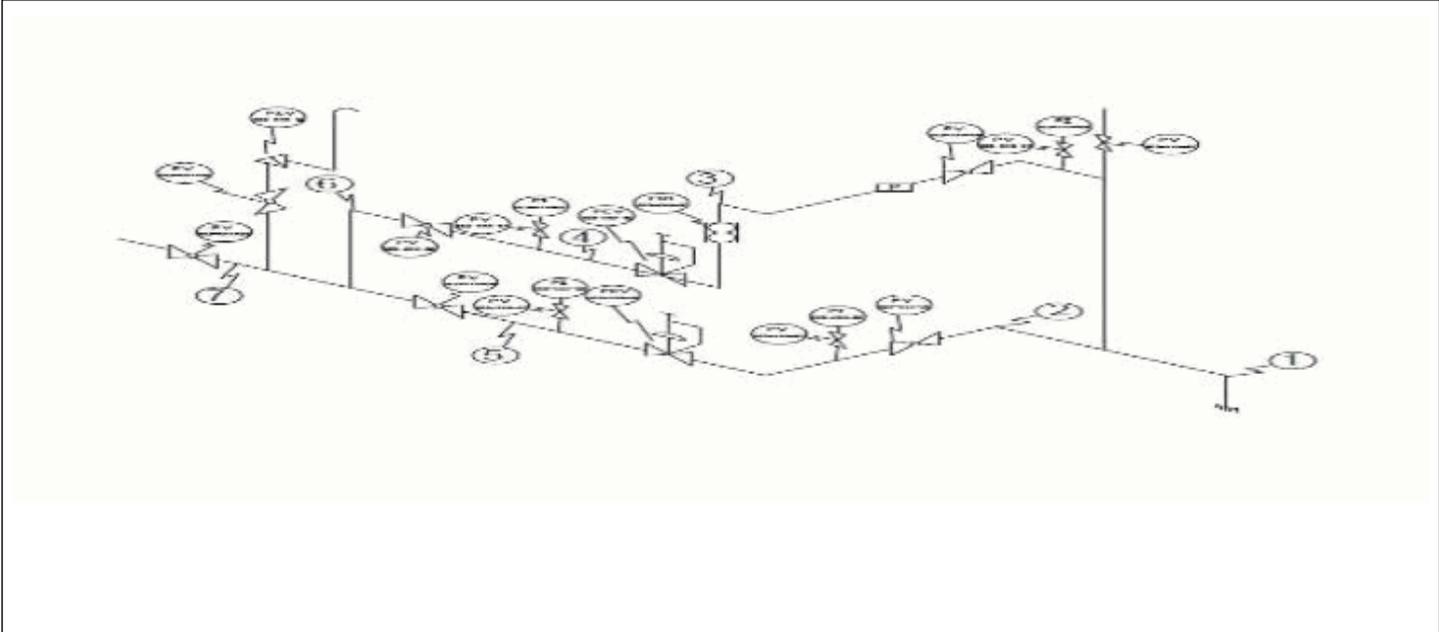
SISTEMA: Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V. PERIODO: 07-Jun-2015 06-Jun-2016
LLENADO POR: Ricardo Martinez Galicia FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: MESSIER SERVICES AMÉRICAS, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.24	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.17	30	0.00170
4	4	2.00	0	0.17	30	0.00170
5	5	2.00	0	0.26	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

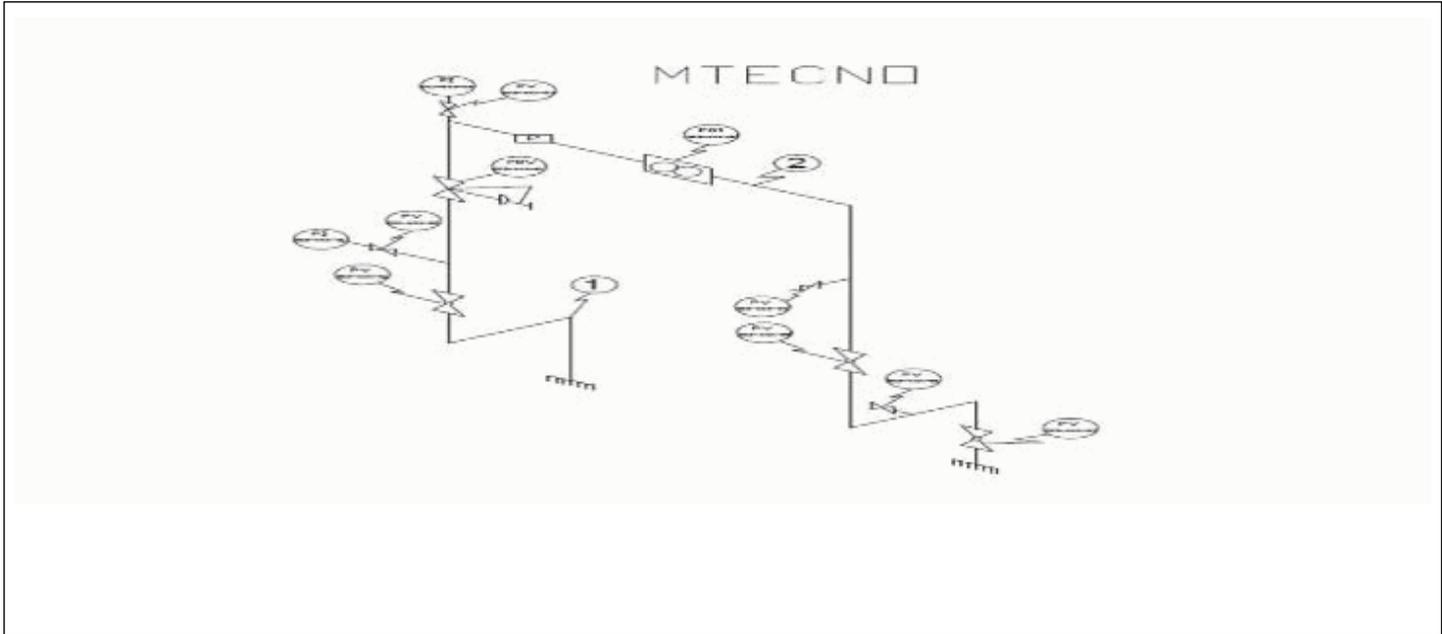
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: METECNO, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005

imagen no disponible

ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.19	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.19	0	0.00030

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: NARMX QUERETARO SA DE CV

Equipo de inspección: OLYMPUS

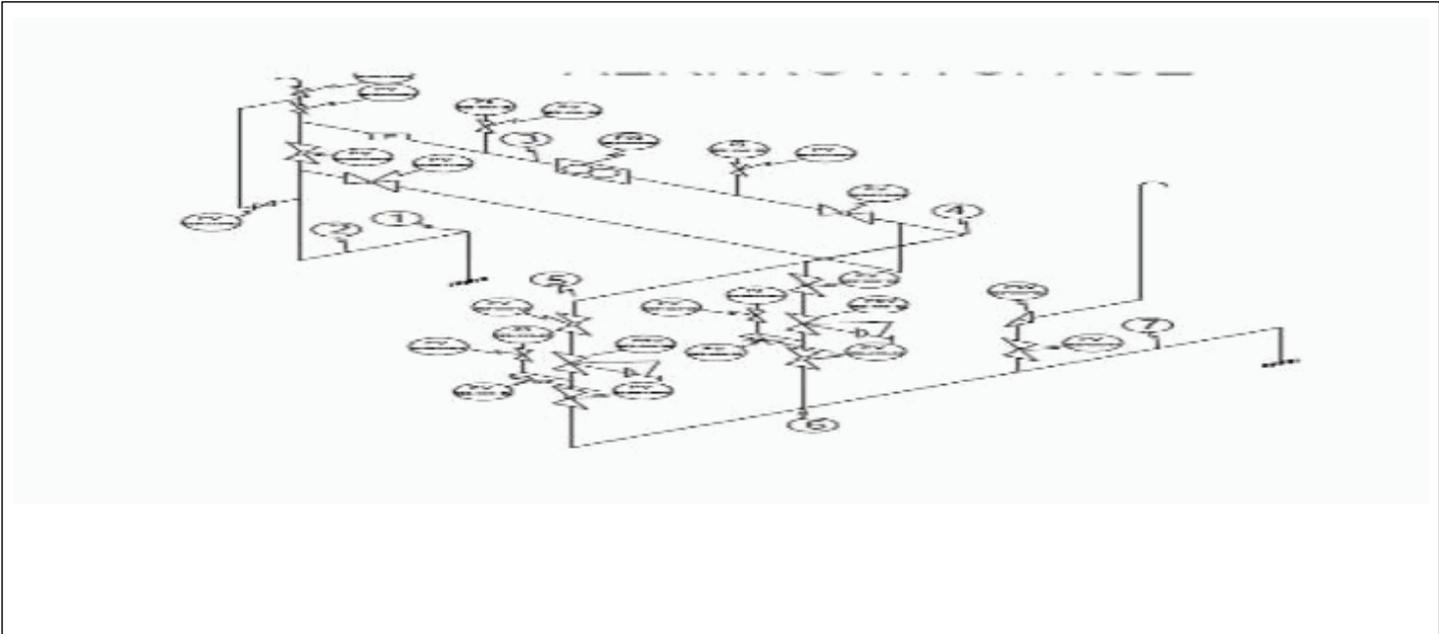
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.20	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.23	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.18	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.18	16	0.00090
5	5	2.00	0	0.19	16	0.00090

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: NORGREN MANUFACTURING DE MEXICO, S.A. DE

Equipo de inspección: OLYMPUS

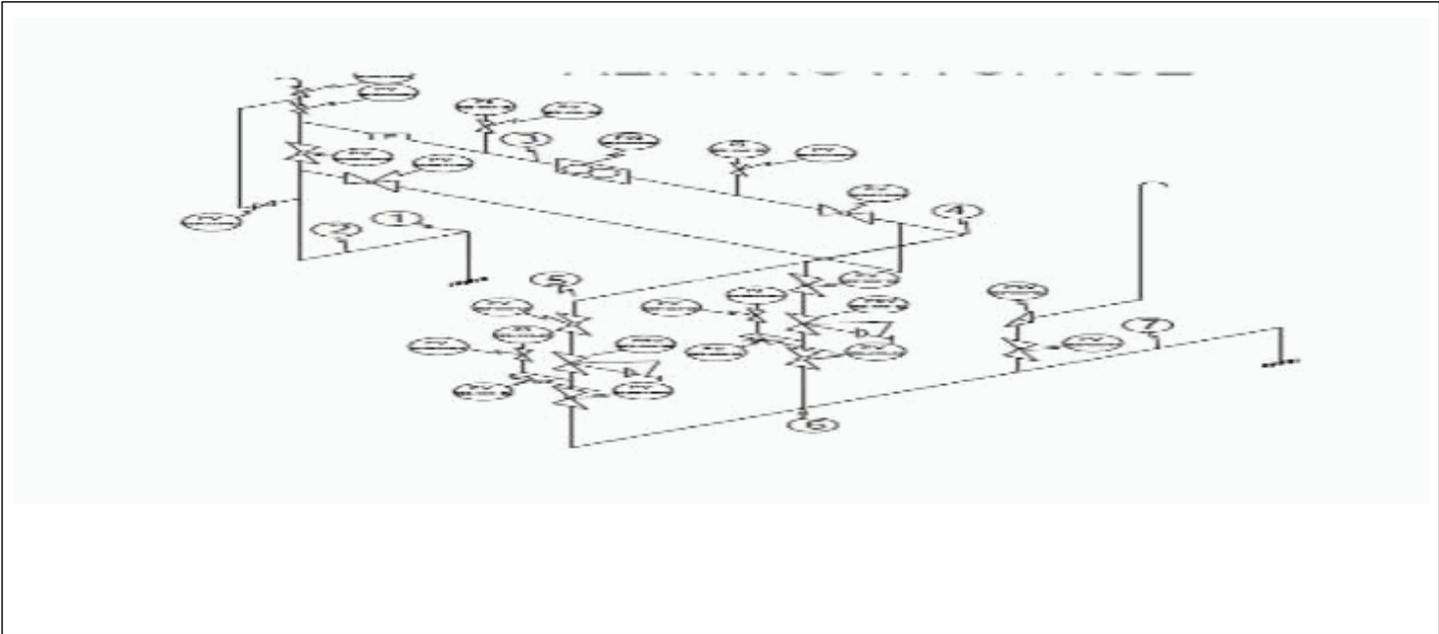
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.50	0	0.00	90	0.00390
2	2	1.50	0	0.00	90	0.00390
3	3	1.50	0	0.00	90	0.00390
4	4	1.50	0	0.00	14	0.00060
5	5	1.50	0	0.00	14	0.00060

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: PLENCO DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

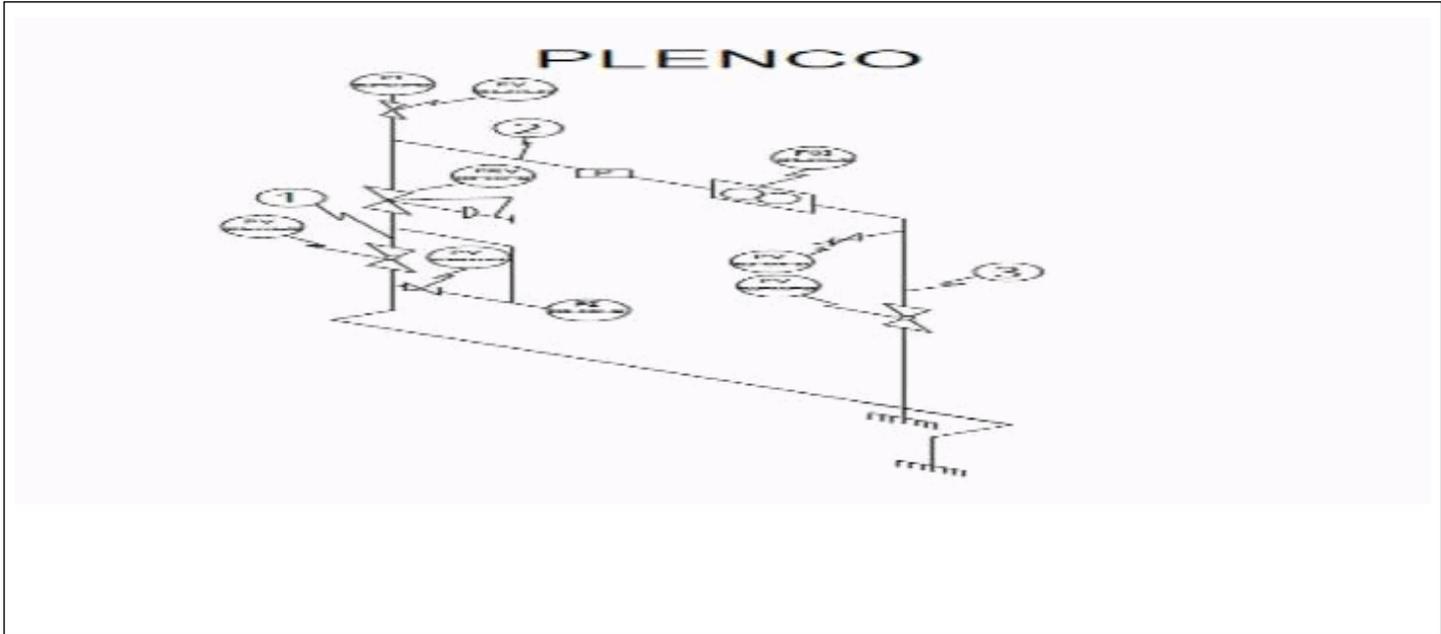
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.50	0	0.22	90	0.00390
2	2	1.50	0	0.23	0	0.00020

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

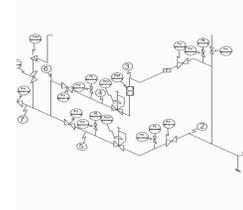
Usuario: ROHM AND HAAS MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.20	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.26	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.21	45	0.00260
4	4	2.00	0	0.16	45	0.00260
5	5	2.00	0	0.15	45	0.00260

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

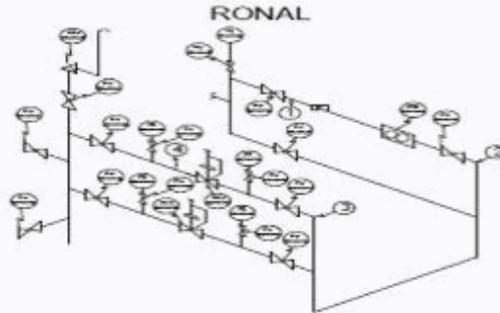
SISTEMA: Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V. PERIODO: 07-Jun-2015 06-Jun-2016
LLENADO POR: Ricardo Martinez Galicia FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: RONAL QUERETARO, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	4.00	0	0.24	0	0.01030
2	2	4.00	0	0.24	0	0.01030
3	3	2.00	0	0.15	0	0.00510
4	4	2.00	0	0.15	0	0.00510
5	5	4.00	0	0.21	0	0.00510

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

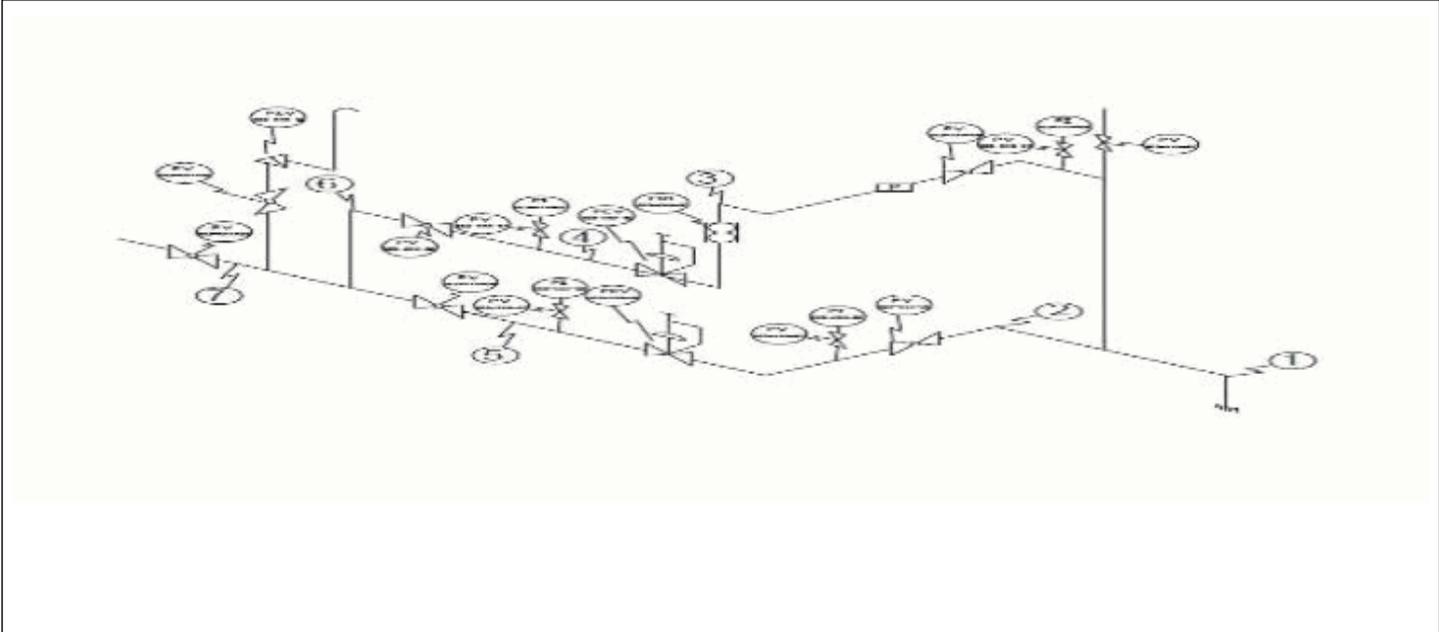
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	SAMSUNG ELECTRONICS MEXICO, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	992887
Fecha de calibración:	MARZO 2016
No. de certificado:	SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.20	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.16	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.19	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.27	45	0.00260
5	5	2.00	0	0.21	45	0.00260

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INNOVIA SECURITY, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

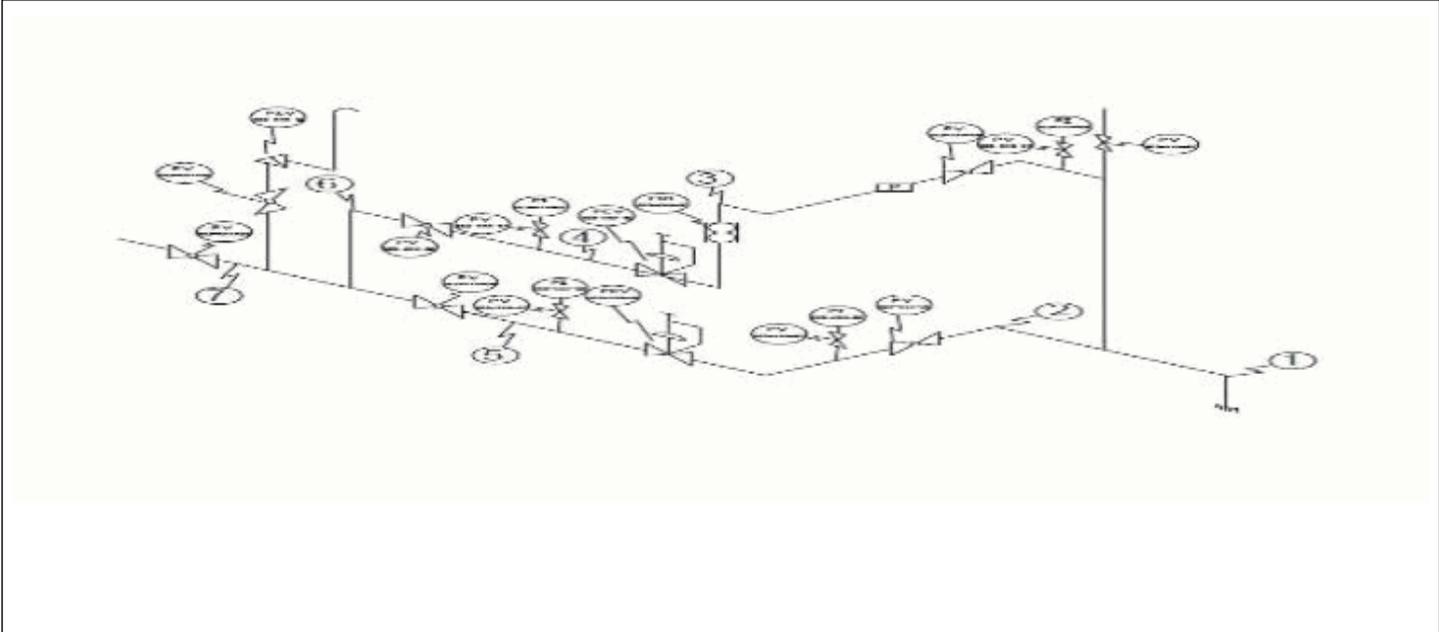
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.00	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.00	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.00	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.00	23	0.00130
5	5	2.00	0	0.00	23	0.00130

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

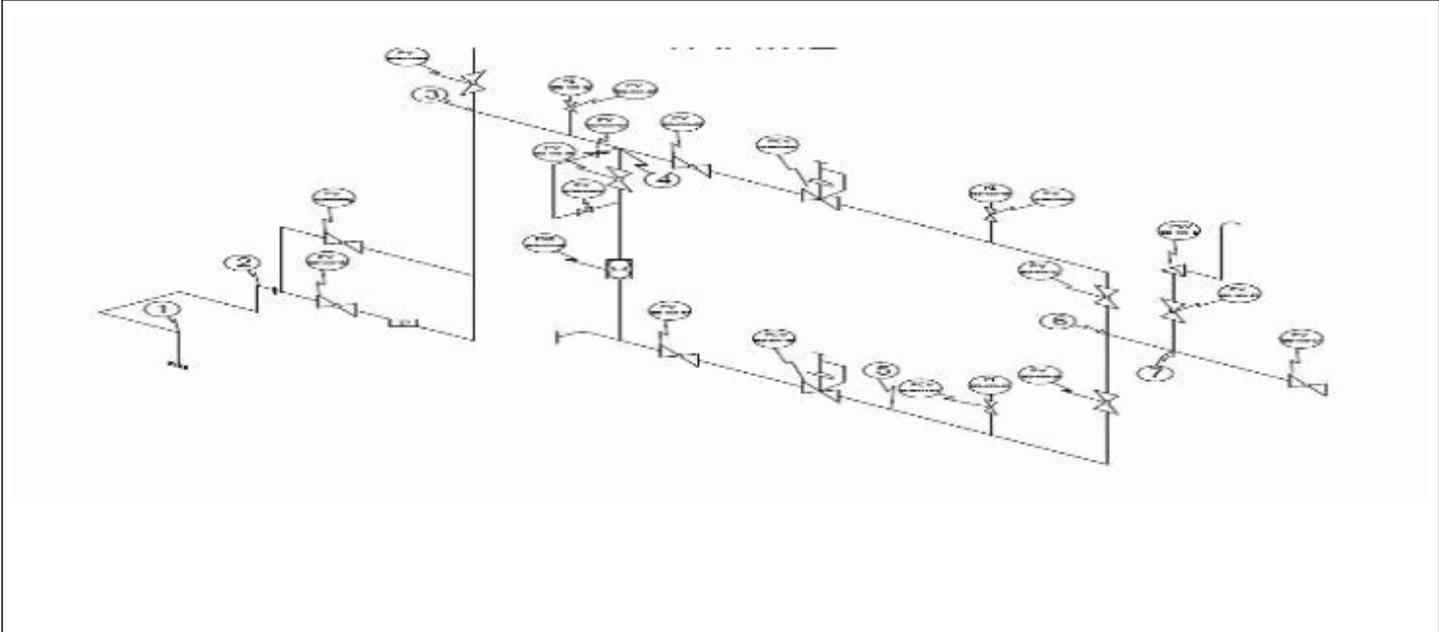
SISTEMA: Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V. PERIODO: 07-Jun-2015 06-Jun-2016
LLENADO POR: Ricardo Martinez Galicia FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: MARTINREA HONSEL MEXICO ,S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 992887
Fecha de calibración: MARZO 2016
No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.25	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.22	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.21	20	0.00110
5	5	3.00	0	0.32	20	0.00110

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016
Fecha de aprobación: 22-Jun-2016
Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia
Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

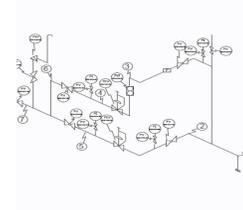
Usuario: VALEO SYLVANIA ILUMINACION,S DE RL DE CV

Equipo de inspección: OLYMPUS

No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.24	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.14	18	0.00100
4	4	2.00	0	0.16	18	0.00100
5	5	2.00	0	0.23	18	0.00100

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: VRK AUTOMOTIVE SYSTEMS, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

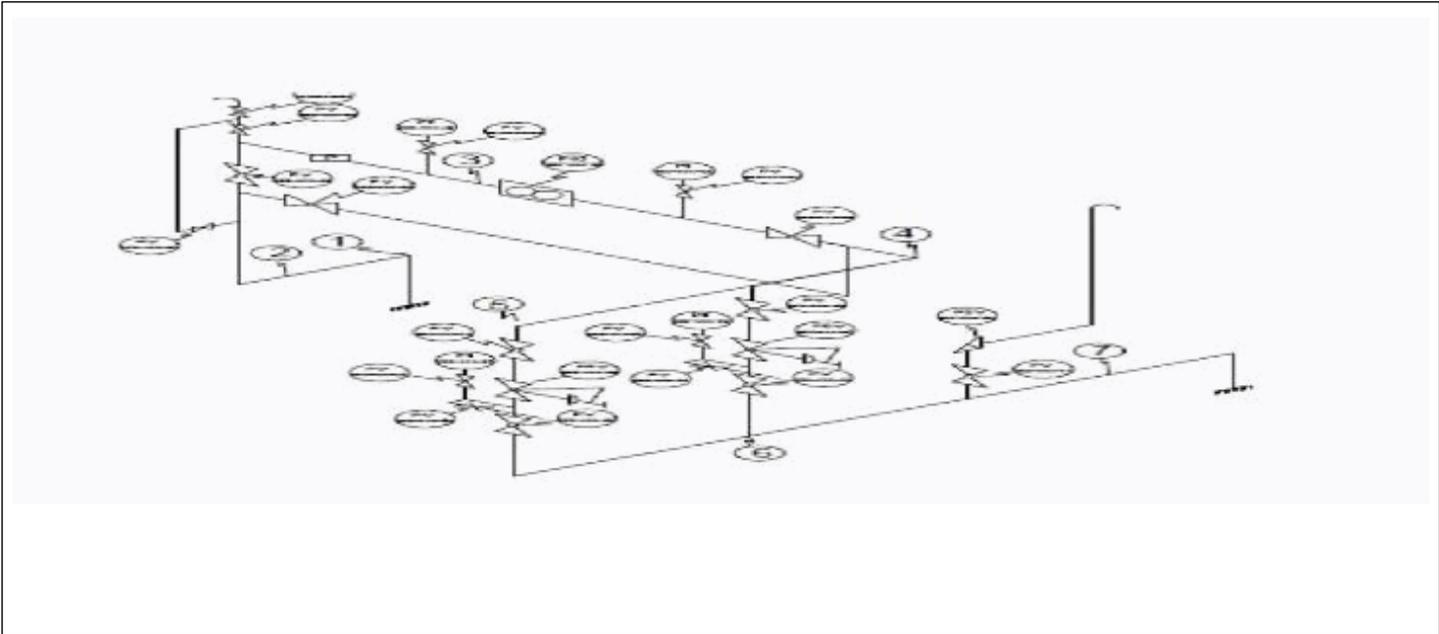
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	0.00	0	0.18	90	0.00510
2	2	0.00	0	0.14	90	0.00510
3	3	0.00	0	0.14	90	0.00510
4	4	0.00	0	0.23	14	0.00080
5	5	0.00	0	0.17	14	0.00080

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: MPI PRODUCTS DE MEXICO S DE RL DE CV

Equipo de inspección: OLYMPUS

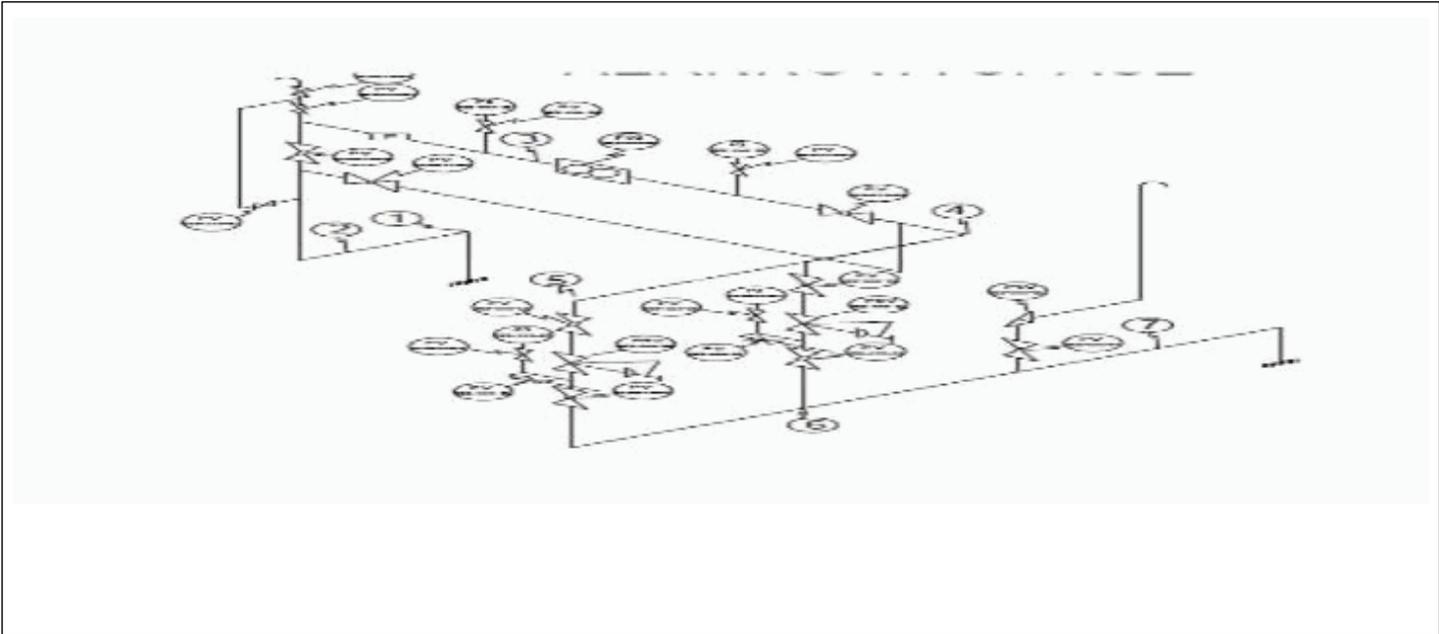
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR-005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.17	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.19	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.20	30	0.00170
4	4	2.00	0	0.17	30	0.00170
5	5	2.00	0	0.19	30	0.00260

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: METOKOTE DE MEXICO S DE RL DE CV

Equipo de inspección: OLYMPUS

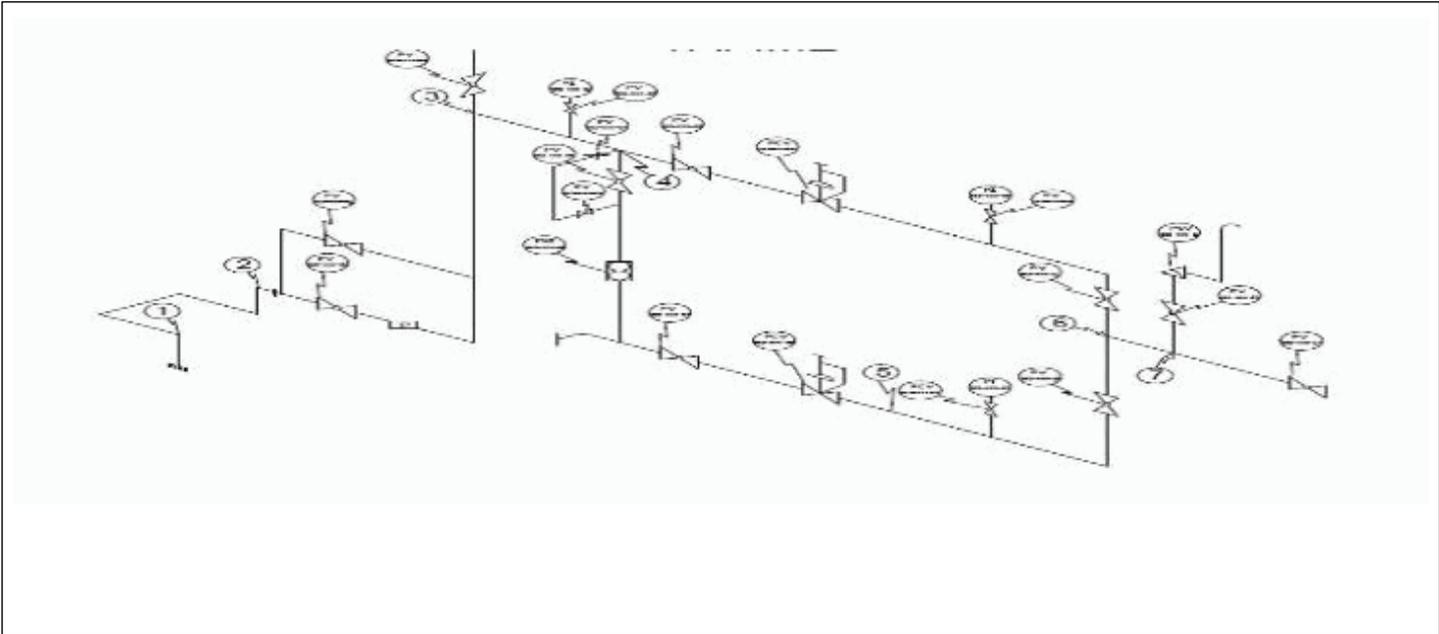
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.17	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.19	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.22	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.20	15	0.00090
5	5	2.00	0	0.17	15	0.00090

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: KH MEX, S. DE R.L. DE C.V.

Equipo de inspección: OLYMPUS

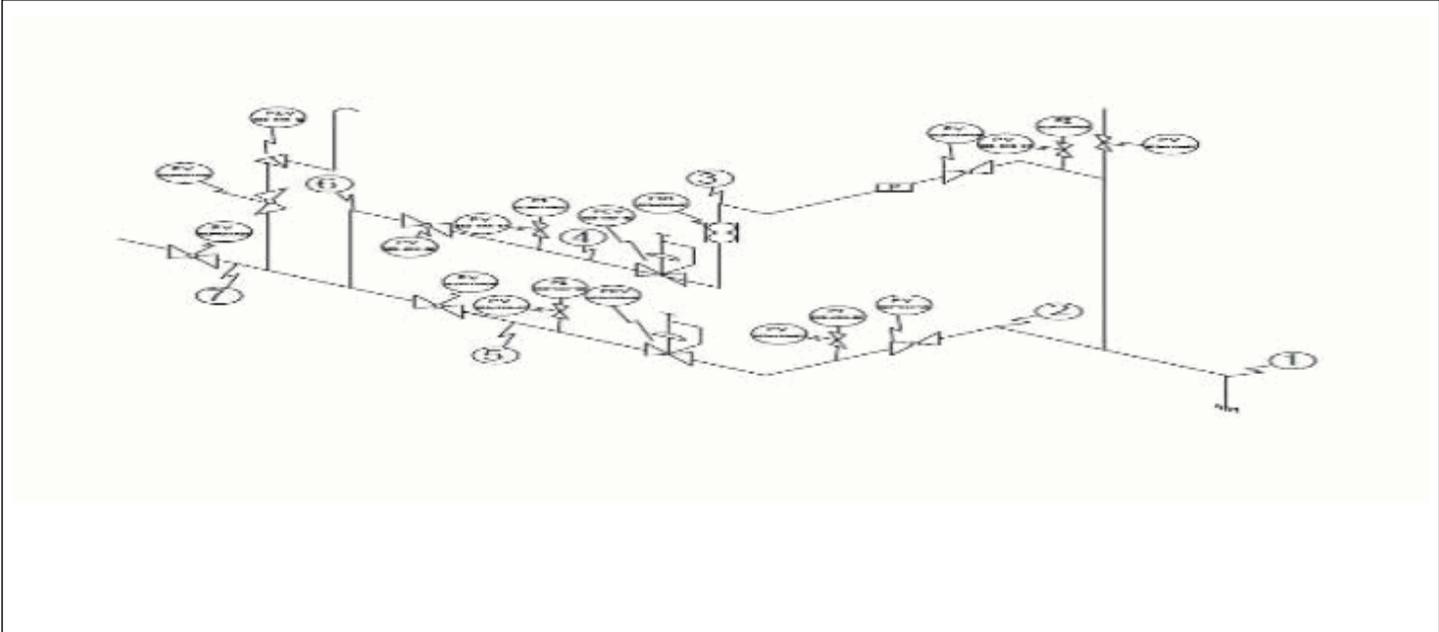
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	0.00	2	0.18	90	0.00510
2	2	0.00	2	0.18	90	0.00510
3	3	0.00	2	0.17	90	0.00510
4	4	0.00	2	0.18	30	0.00170
5	5	0.00	2	0.22	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

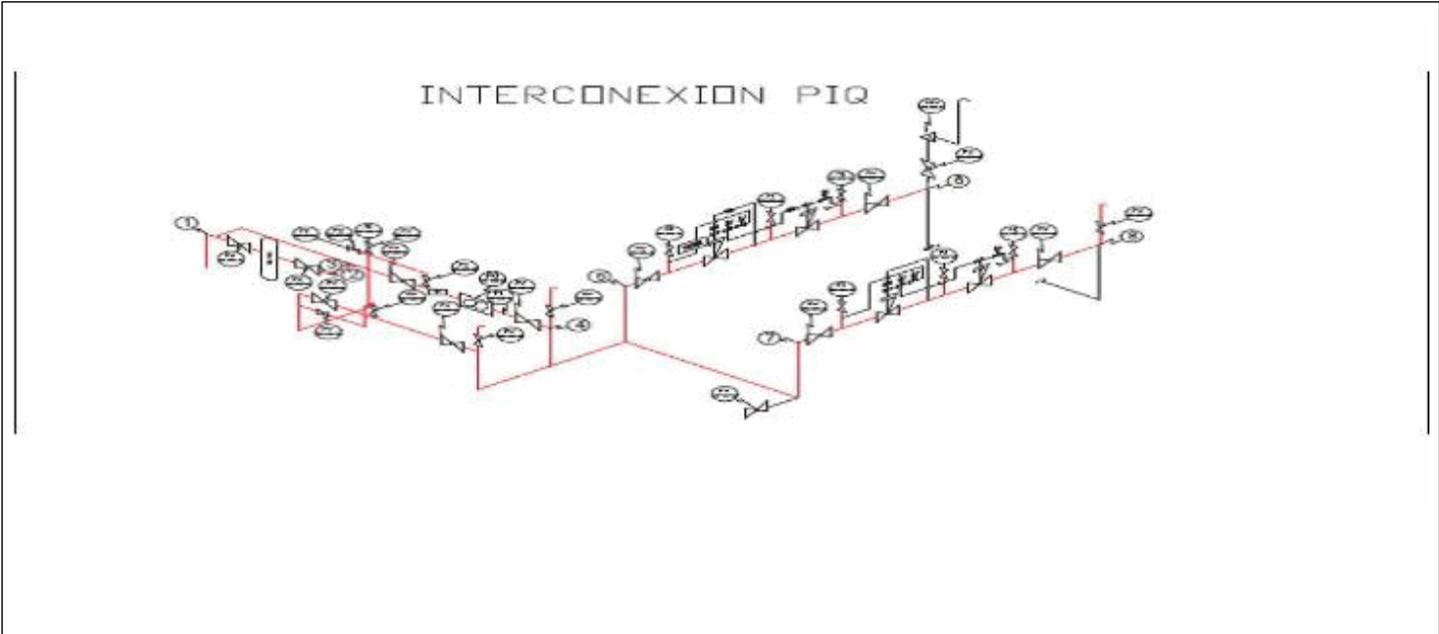
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	992887
Fecha de calibración:	MARZO 2016
No. de certificado:	SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	0.00	0	0.35	790	0.09030
2	2	0.00	0	0.30	790	0.09030
3	3	0.00	0	0.18	790	0.09030
4	4	0.00	0	0.28	98	0.01680
5	5	0.00	0	0.26	98	0.01680

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

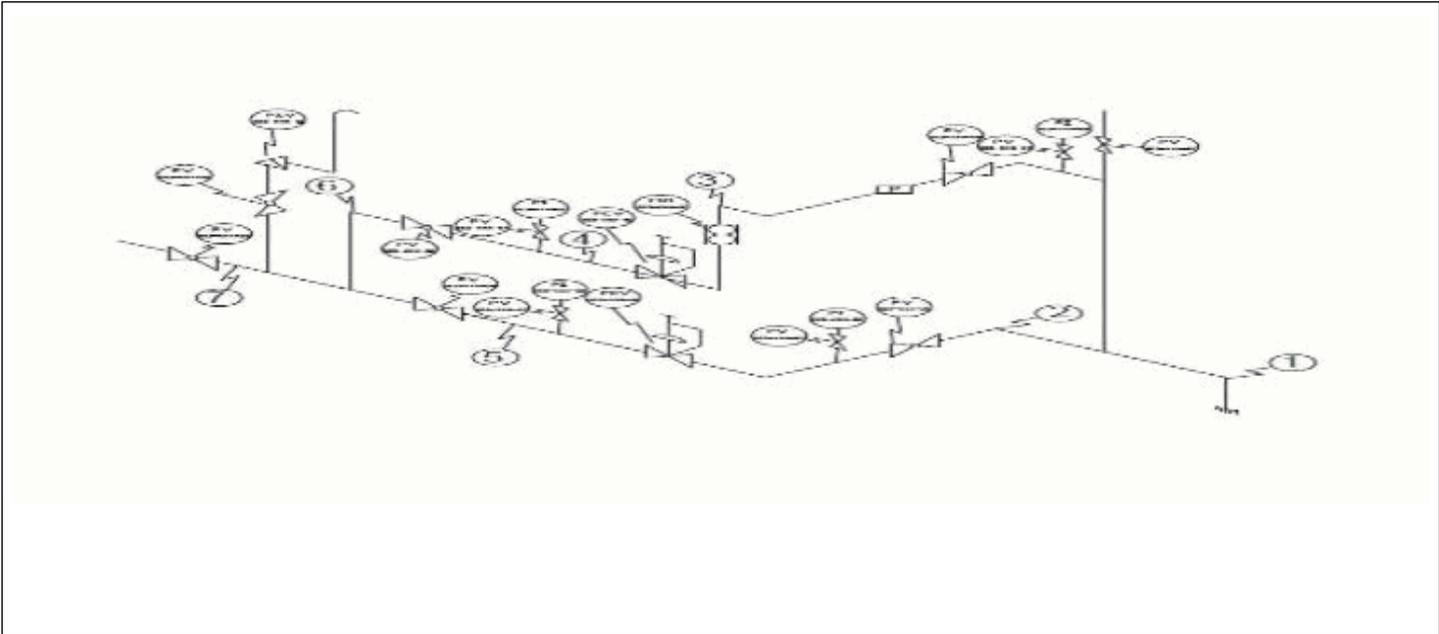
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	Hitachi S.A. de C.V.
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	992887
Fecha de calibración:	MARZO 2016
No. de certificado:	SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.16	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.17	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.22	90	0.00510
4	4	2.00	0	0.16	30	0.00170
5	5	3.00	0	0.16	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Consumidora Gaspiq, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Jun-2015 06-Jun-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Ricardo Martinez Galicia	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: ULTRA MANUFACTURING

Equipo de inspección: OLYMPUS

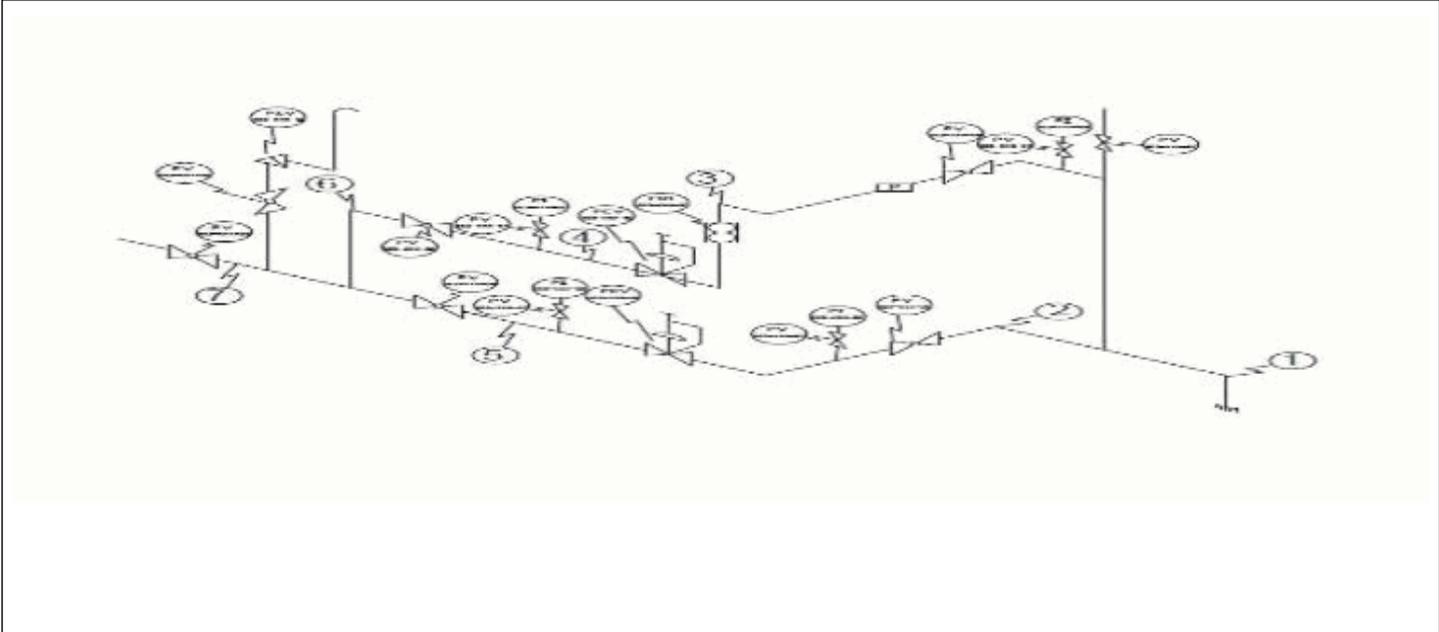
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: MARZO 2016

No. de certificado: SDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.17	90	0.00510
2	2	2.00	0	0.17	90	0.00510
3	3	2.00	0	0.18	90	0.00170
4	4	2.00	0	0.17	30	0.00170
5	5	2.00	0	0.18	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 22-Jun-2016

Fecha de aprobación: 22-Jun-2016

Elaborado por: Ricardo Martinez Galicia

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez