



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Agosto 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Alejandro Campos Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** CHEMIPLASTICA

Equipo de inspección: OLYMPUS NDT

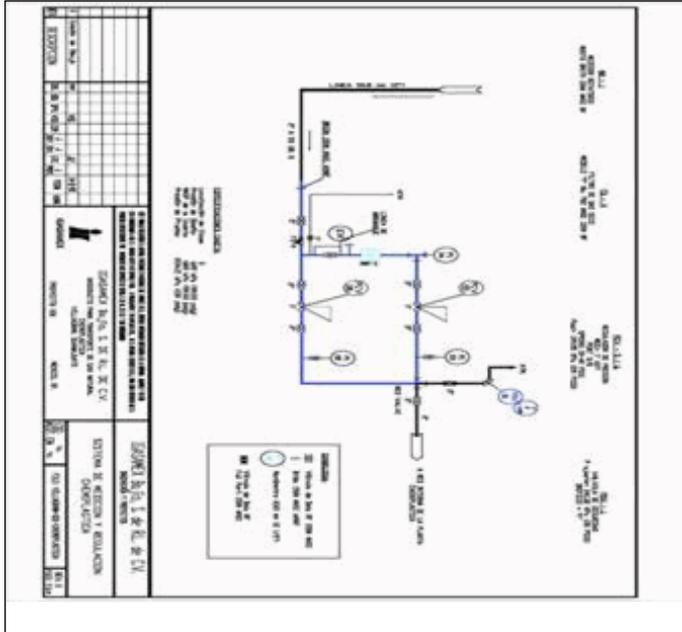
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

Nº	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	TUBO 1	2.00000	0°	0.15800	80	0.03710
2	TUBO 2	2.00000	0°	0.16000	80	0.03710

Observaciones:

---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 11/08/2012 12:06:49p.m.

**Fecha de aprobación:** 11/08/2012 01:25:26p.m.

**Elaborado por:** Alejandro Campos Hernandez

**Aprobado por:** Bernardo Ortega Vidal



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	<u>Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Agosto 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Alejandro Campos Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** INTERCONEXION

Equipo de inspección: OLYMPUS NDT

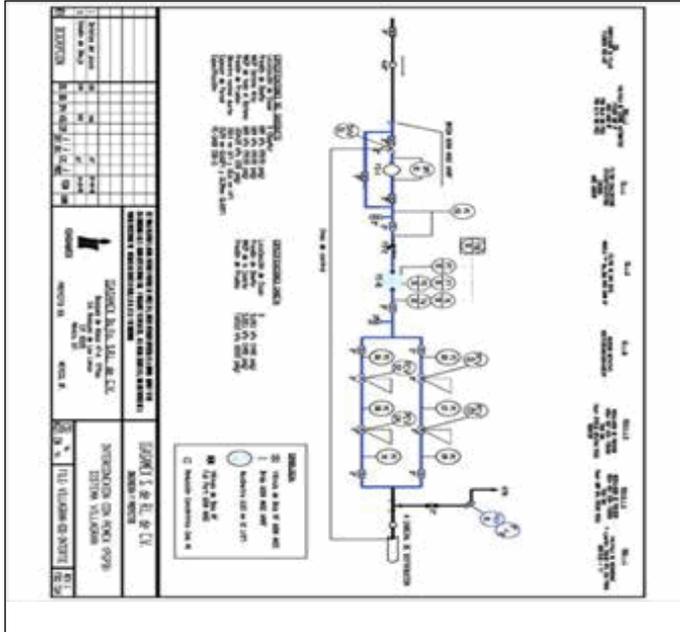
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	CODO 1	2.00000	90°	0.15000	620	0.03710
2	TUBO 2	2.00000	0°	0.16300	100	0.03710

Observaciones:

---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 11/08/2012 12:06:49p.m.

**Fecha de aprobación:** 11/08/2012 01:25:26p.m.

**Elaborado por:** Alejandro Campos Hernandez

**Aprobado por:** Bernardo Ortega Vidal



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	<u>Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Agosto 2012</u>	REV. <b>0</b>
LLENADO POR:	<u>Alejandro Campos Hernandez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

**Usuario:** MONSANTO

Equipo de inspección: OLYMPUS NDT

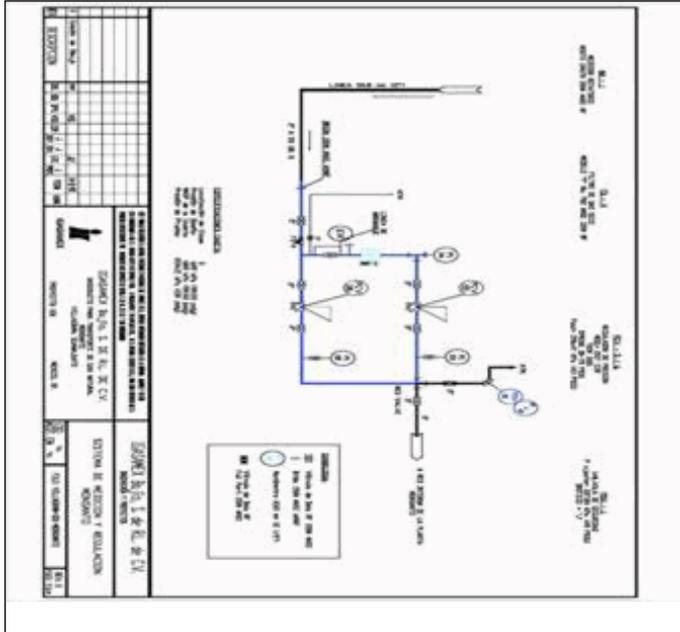
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 03/05/2012

No. de certificado: 2084309



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	TUBO 1	2.00000	0°	0.15600	80	0.03710
2	TUBO 2	2.00000	0°	0.16600	80	0.03710

Observaciones:

---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 11/08/2012 12:06:49p.m.

**Fecha de aprobación:** 11/08/2012 01:25:26p.m.

**Elaborado por:** Alejandro Campos Hernandez

**Aprobado por:** Bernardo Ortega Vidal