



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.	PERIODO:	11-Aug-2013 10-Aug-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

**Usuario:** CHEMIPLASTICA, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: Olympus MG2-DL

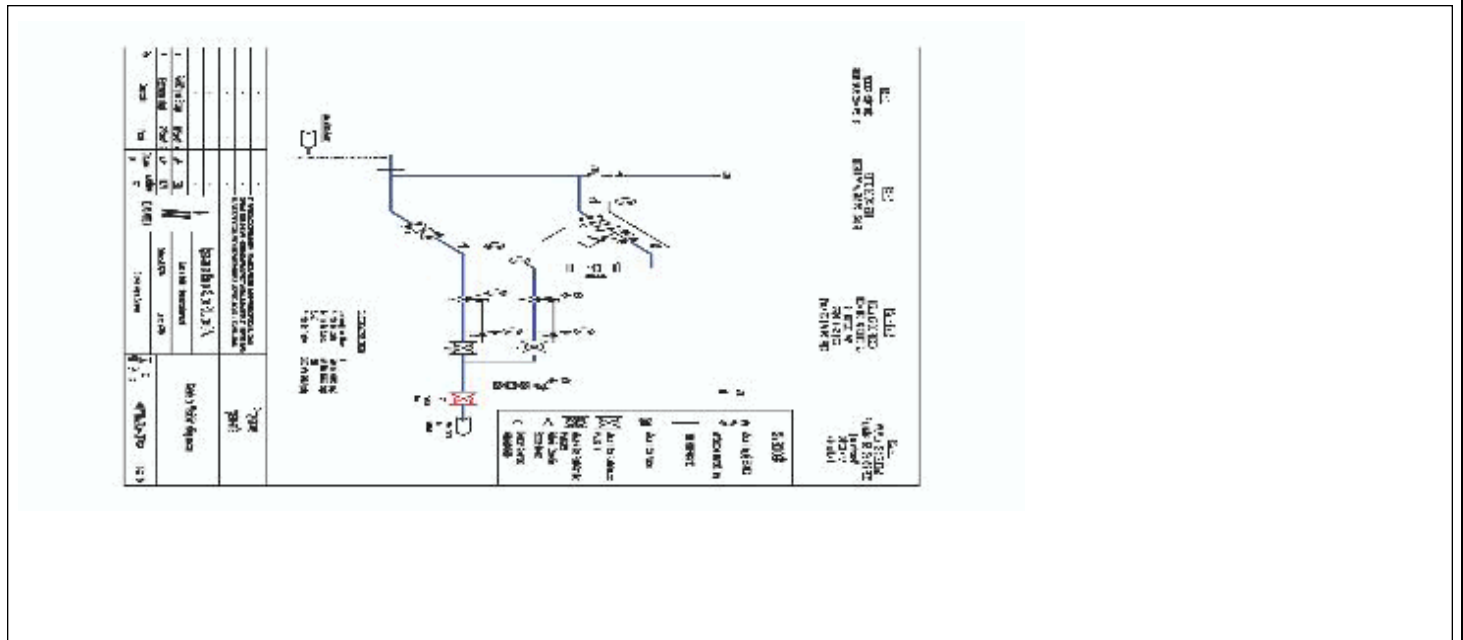
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 5-jul-13

No. de certificado: 27458



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.15	100	0.03
2	2	2.00	0	0.16	100	0.03
3	3	2.00	0	0.16	100	0.03
4	4	2.00	90	0.15	30	0.02
5	5	2.00	90	0.16	30	0.02
6	6	2.00	0	0.16	30	0.02

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Jul-2014

Fecha de aprobación: 30-Jul-2014

Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



**IGASAMEX**

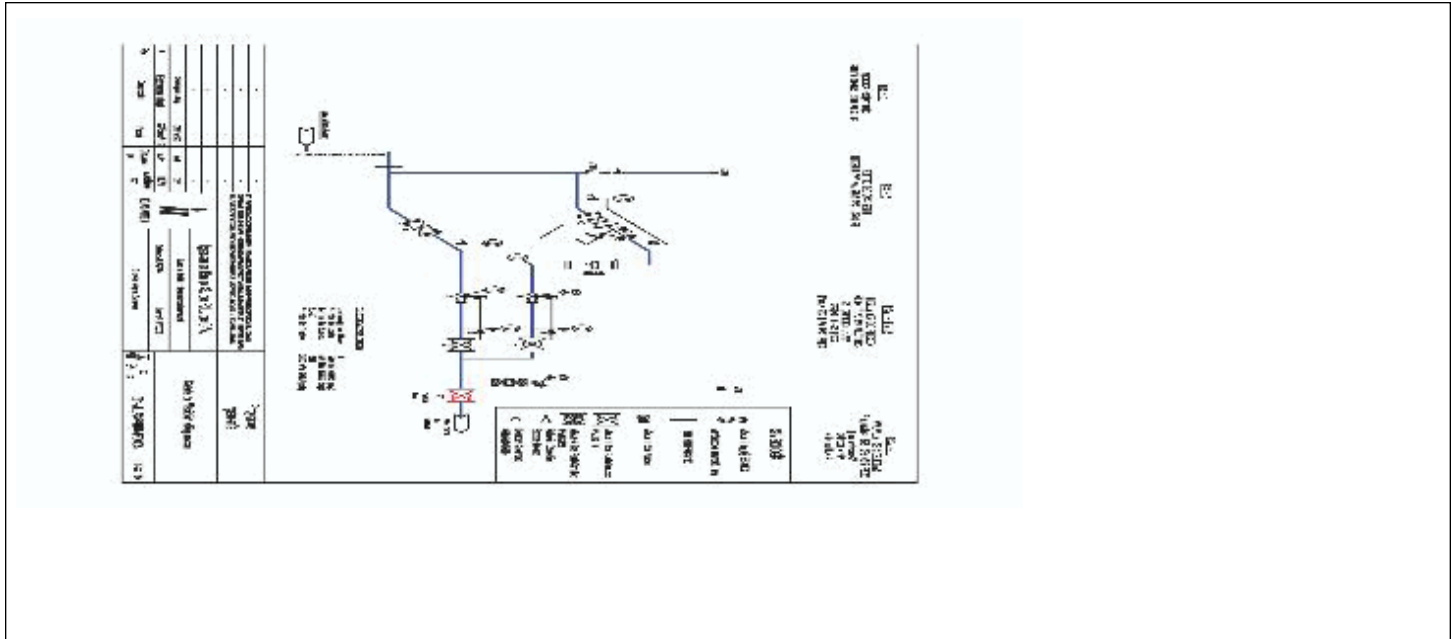
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.	PERIODO:	11-Aug-2013 10-Aug-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

**Usuario:** SEMILLAS Y AGROPRODUCTOS MONSANTO, S.A.  
**Equipo de inspección:** Olympus MG2-DL  
**No. de serie:** 120971902  
**Fecha de calibración:** 5-jul-13  
**No. de certificado:** 27458



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	100	0.03
2	2	2.00	90	0.15	100	0.03
3	3	2.00	90	0.16	100	0.03
4	4	4.00	0	0.29	100	0.05
5	5	2.00	0	0.16	45	0.02
6	6	2.00	0	0.15	45	0.02

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 29-Jul-2014  
**Fecha de aprobación:** 30-Jul-2014  
**Elaborado por:** Bernardo Ortega Vidal  
**Aprobado por:** Mateo Guapo Cerca



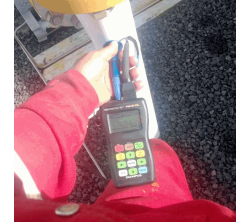
**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

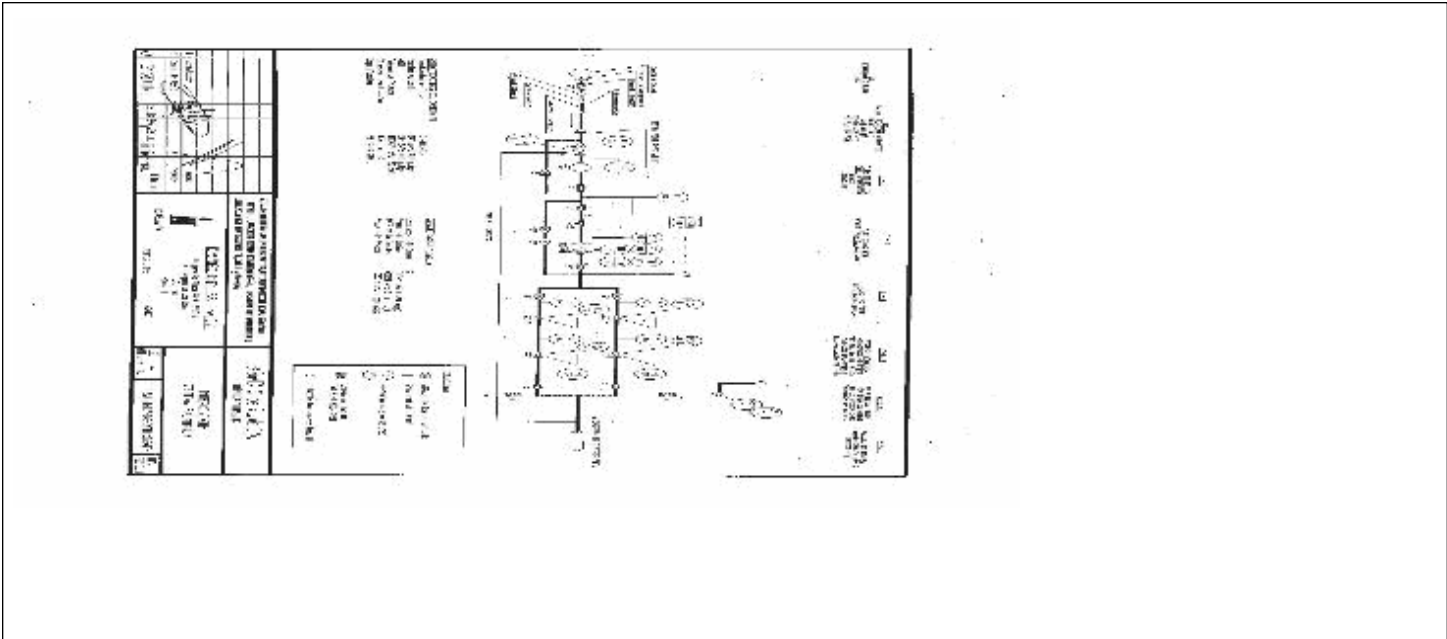
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.	PERIODO:	11-Aug-2013 10-Aug-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

<b>Usuario:</b>	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	Olympus MG2-DL
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	5-jul-13
No. de certificado:	27458



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	700	0.03
2	2	2.00	90	0.16	700	0.03
3	3	2.00	0	0.17	700	0.03
4	4	2.00	0	0.25	700	0.03
5	5	2.00	90	0.15	700	0.03
6	6	2.00	90	0.17	700	0.03
7	7	2.00	90	0.24	100	0.03
8	8	2.00	0	0.25	100	0.03

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Jul-2014

Fecha de aprobación: 30-Jul-2014

Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



**IGASAMEX**

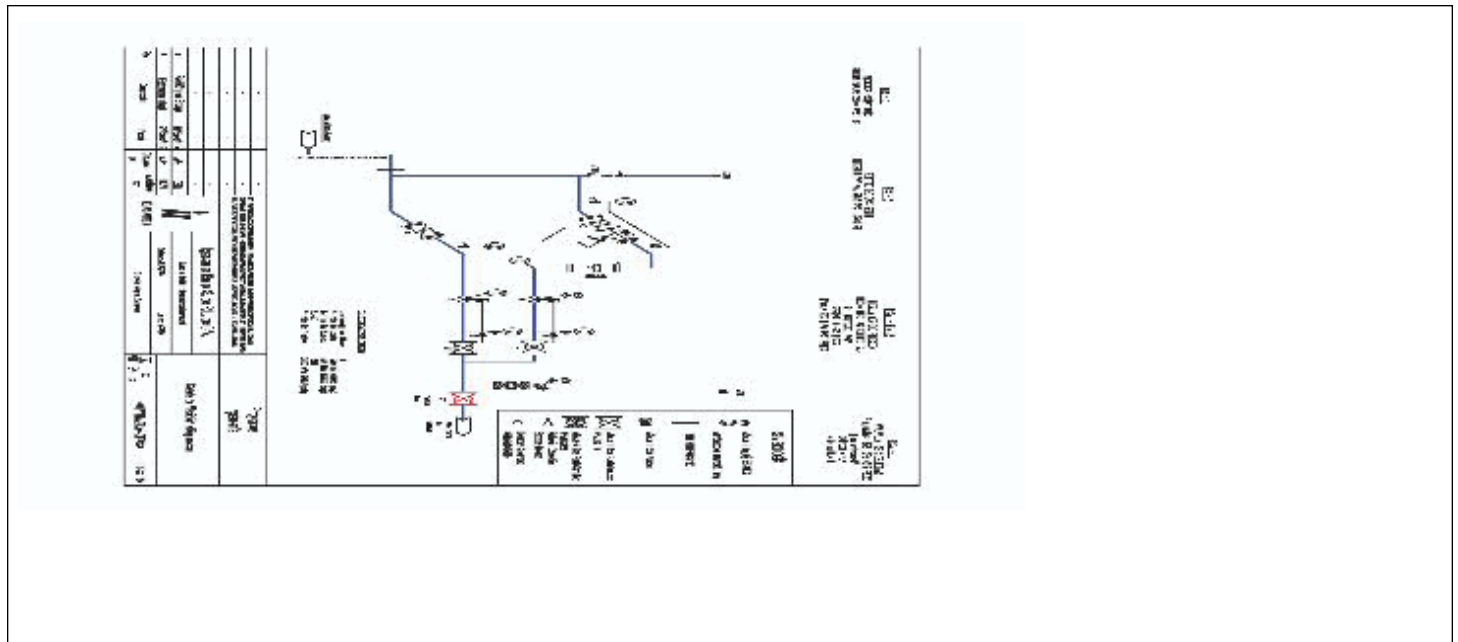
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.	PERIODO:	11-Aug-2013 10-Aug-2014	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** Dipasa Internacional de Mexico SA de CV.  
**Equipo de inspección:** Olympus MG2-DL  
**No. de serie:** 120971902  
**Fecha de calibración:** 5-jul-13  
**No. de certificado:** 27458



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.18	100	0.03
2	2	2.00	0	0.17	100	0.03
3	3	2.00	90	0.18	100	0.03
4	4	2.00	90	0.18	100	0.03
5	5	3.00	0	0.17	30	0.02
6	6	3.00	0	0.17	30	0.02

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 29-Jul-2014  
**Fecha de aprobación:** 30-Jul-2014  
**Elaborado por:** Bernardo Ortega Vidal  
**Aprobado por:** Mateo Guapo Cerca



**IGASAMEX**

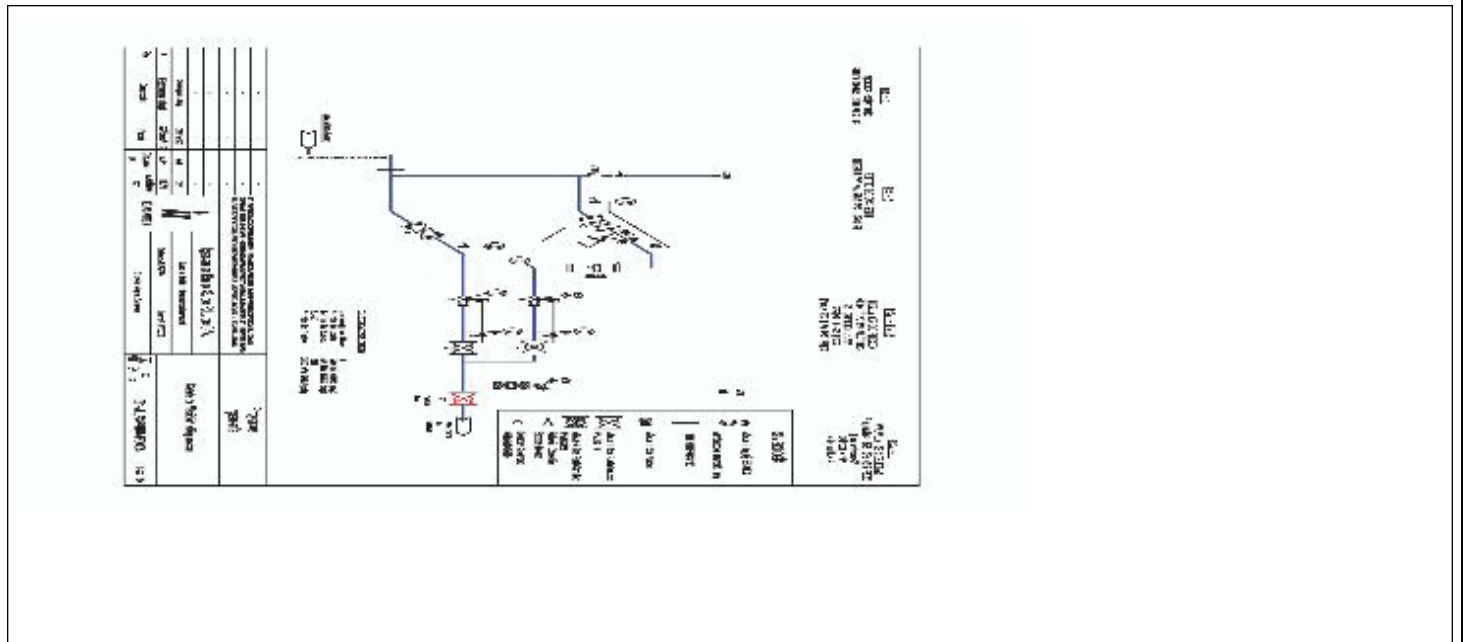
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V.	PERIODO:	11-Aug-2013 10-Aug-2014	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** Unifoods SA de CV.  
**Equipo de inspección:** Olympus MG2-DL  
**No. de serie:** 120971902  
**Fecha de calibración:** 5-jul-13  
**No. de certificado:** 27458



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.15	100	0.03
2	2	2.00	0	0.14	100	0.03
3	3	2.00	0	0.13	100	0.03
4	4	2.00	0	0.15	100	0.03
5	5	2.00	0	0.15	45	0.02
6	6	3.00	0	0.20	45	0.02

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 29-Jul-2014  
**Fecha de aprobación:** 30-Jul-2014  
**Elaborado por:** Bernardo Ortega Vidal  
**Aprobado por:** Mateo Guapo Cerca