



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

| | | | | |
|--------------|---|-------------|-------------------------|--------|
| SISTEMA: | Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V. | PERIODO: | 11-Aug-2013 10-Aug-2014 | REV. 0 |
| LLENADO POR: | Bernardo Ortega Vidal | FRECUENCIA: | ANUAL | RO-008 |

Usuario: CHEMIPLASTICA, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: Olympus MG2-DL

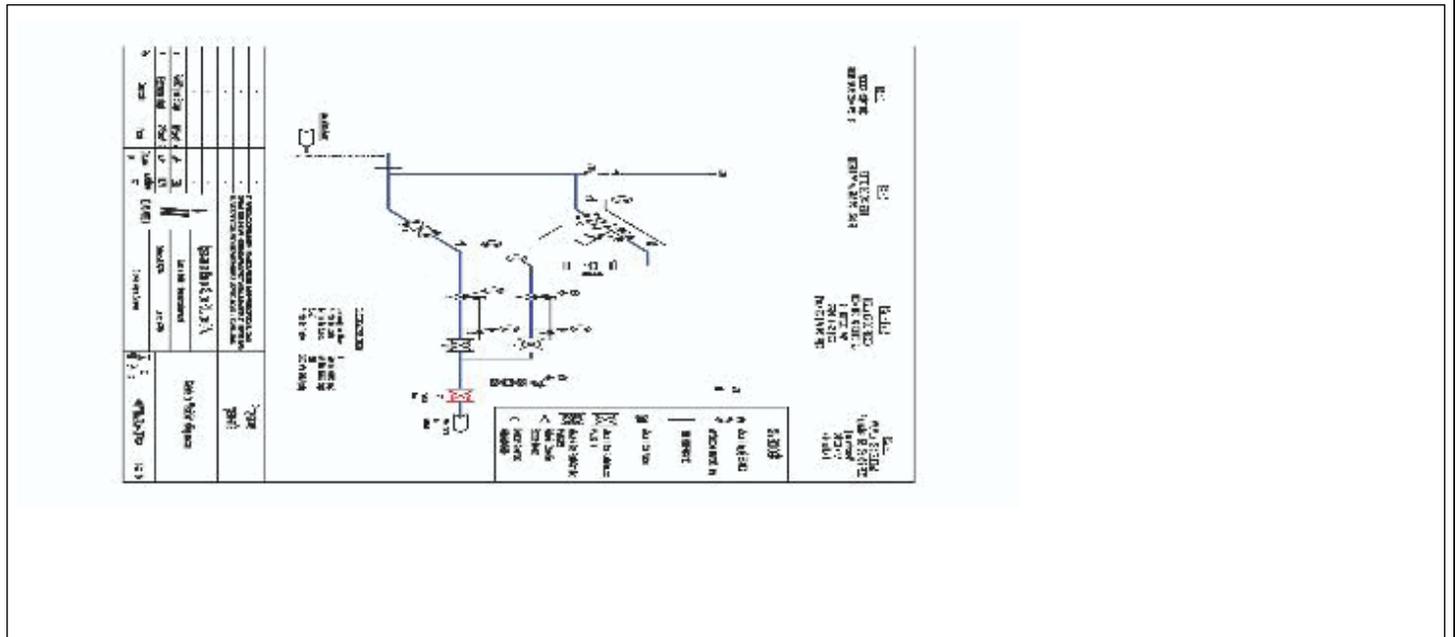
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 5-jul-13

No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



| MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA | | | | | | |
|---|-------|-------------------------|-----------|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| N° | Punto | Diametro Exterior (plg) | Cuadrante | Espesor (plg) | Presion de operación (psig) | Espesor mínimo requerido |
| 1 | 1 | 2.00 | 90 | 0.15 | 100 | 0.03 |
| 2 | 2 | 2.00 | 0 | 0.16 | 100 | 0.03 |
| 3 | 3 | 2.00 | 0 | 0.16 | 100 | 0.03 |
| 4 | 4 | 2.00 | 90 | 0.15 | 30 | 0.02 |
| 5 | 5 | 2.00 | 90 | 0.16 | 30 | 0.02 |
| 6 | 6 | 2.00 | 0 | 0.16 | 30 | 0.02 |

Observaciones:

| Rev. No./ Resp. | Descripción | Fecha |
|-----------------|---------------|--------|
| 0/OUL | Formato nuevo | Nov-11 |

Fecha de registro: 29-Jul-2014

Fecha de aprobación: 30-Jul-2014

Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

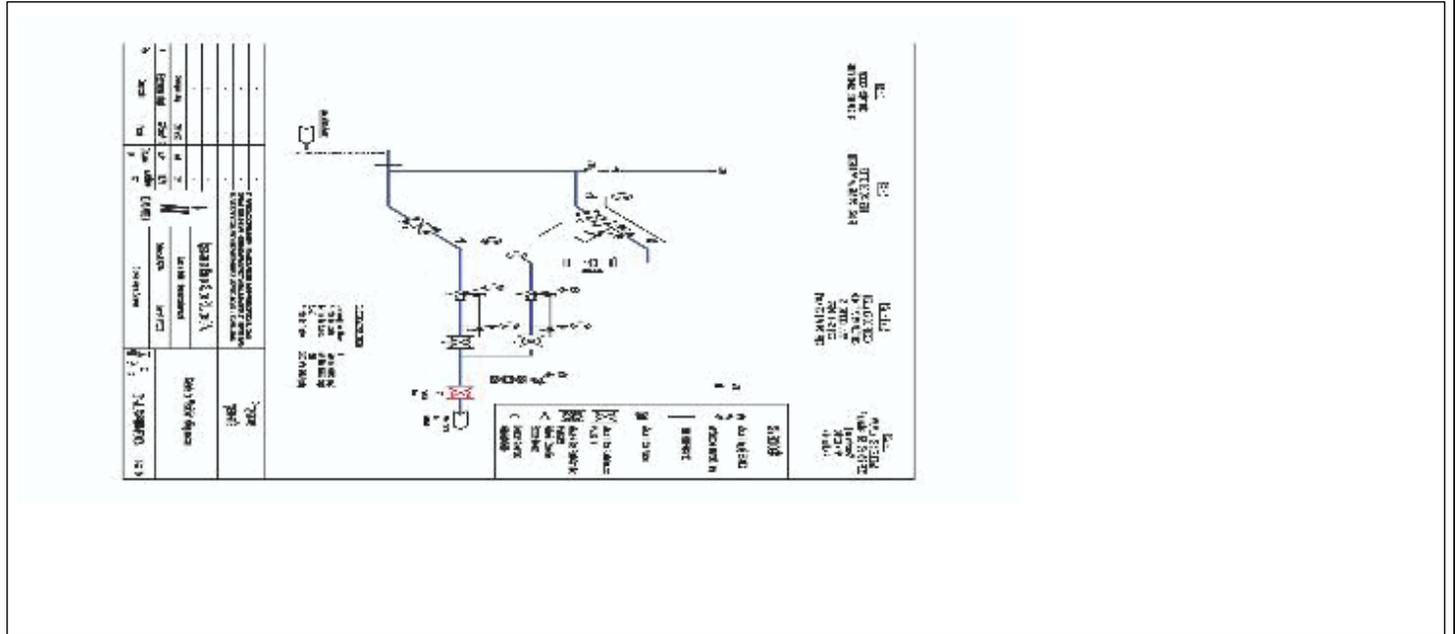
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

| | | | | |
|--------------|---|-------------|-------------------------|--------|
| SISTEMA: | Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V. | PERIODO: | 11-Aug-2013 10-Aug-2014 | REV. 0 |
| LLENADO POR: | Bernardo Ortega Vidal | FRECUENCIA: | ANUAL | RO-008 |

Usuario: SEMILLAS Y AGROPRODUCTOS MONSANTO, S.A.
Equipo de inspección: Olympus MG2-DL
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: 5-jul-13
No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



| MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA | | | | | | |
|--|-------|-------------------------|-----------|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| N° | Punto | Diametro Exterior (plg) | Cuadrante | Espesor (plg) | Presion de operación (psig) | Espesor mínimo requerido |
| 1 | 1 | 2.00 | 0 | 0.15 | 100 | 0.03 |
| 2 | 2 | 2.00 | 90 | 0.15 | 100 | 0.03 |
| 3 | 3 | 2.00 | 90 | 0.16 | 100 | 0.03 |
| 4 | 4 | 4.00 | 0 | 0.29 | 100 | 0.05 |
| 5 | 5 | 2.00 | 0 | 0.16 | 45 | 0.02 |
| 6 | 6 | 2.00 | 0 | 0.15 | 45 | 0.02 |

Observaciones:

| Rev. No./ Resp. | Descripción | Fecha |
|-----------------|---------------|--------|
| 0/OUL | Formato nuevo | Nov-11 |

Fecha de registro: 29-Jul-2014
Fecha de aprobación: 30-Jul-2014
Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal
Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

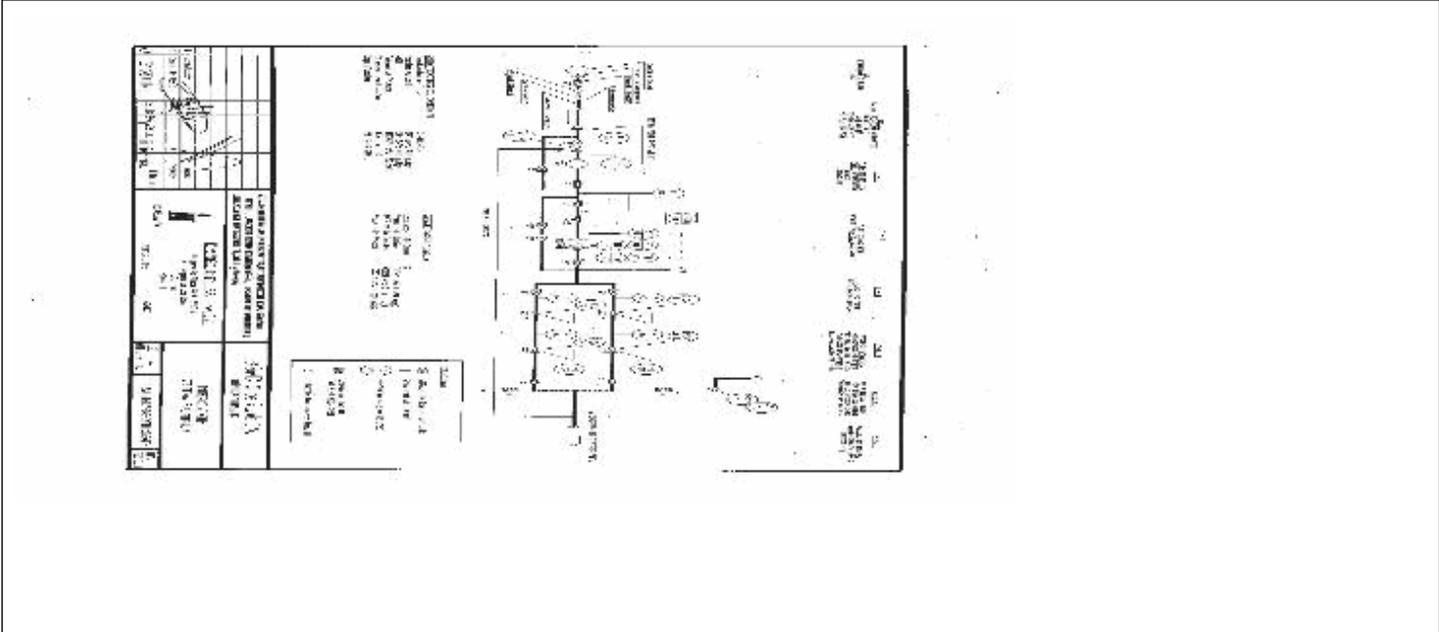
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

| | | | | |
|--------------|---|-------------|-------------------------|--------|
| SISTEMA: | Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V. | PERIODO: | 11-Aug-2013 10-Aug-2014 | REV. 0 |
| LLENADO POR: | Bernardo Ortega Vidal | FRECUENCIA: | ANUAL | RO-008 |

| | |
|-----------------------|----------------|
| Usuario: | INTERCONEXIÓN |
| Equipo de inspección: | Olympus MG2-DL |
| No. de serie: | 120971902 |
| Fecha de calibración: | 5-jul-13 |
| No. de certificado: | 27458 |



ISOMÉTRICO



| MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA | | | | | | |
|---|-------|-------------------------|-----------|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| N° | Punto | Diametro Exterior (plg) | Cuadrante | Espesor (plg) | Presion de operación (psig) | Espesor mínimo requerido |
| 1 | 1 | 2.00 | 0 | 0.15 | 700 | 0.03 |
| 2 | 2 | 2.00 | 90 | 0.16 | 700 | 0.03 |
| 3 | 3 | 2.00 | 0 | 0.17 | 700 | 0.03 |
| 4 | 4 | 2.00 | 0 | 0.25 | 700 | 0.03 |
| 5 | 5 | 2.00 | 90 | 0.15 | 700 | 0.03 |
| 6 | 6 | 2.00 | 90 | 0.17 | 700 | 0.03 |
| 7 | 7 | 2.00 | 90 | 0.24 | 100 | 0.03 |
| 8 | 8 | 2.00 | 0 | 0.25 | 100 | 0.03 |

Observaciones:

| Rev. No./ Resp. | Descripción | Fecha |
|-----------------|---------------|--------|
| 0/OUL | Formato nuevo | Nov-11 |

Fecha de registro: 29-Jul-2014

Fecha de aprobación: 30-Jul-2014

Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

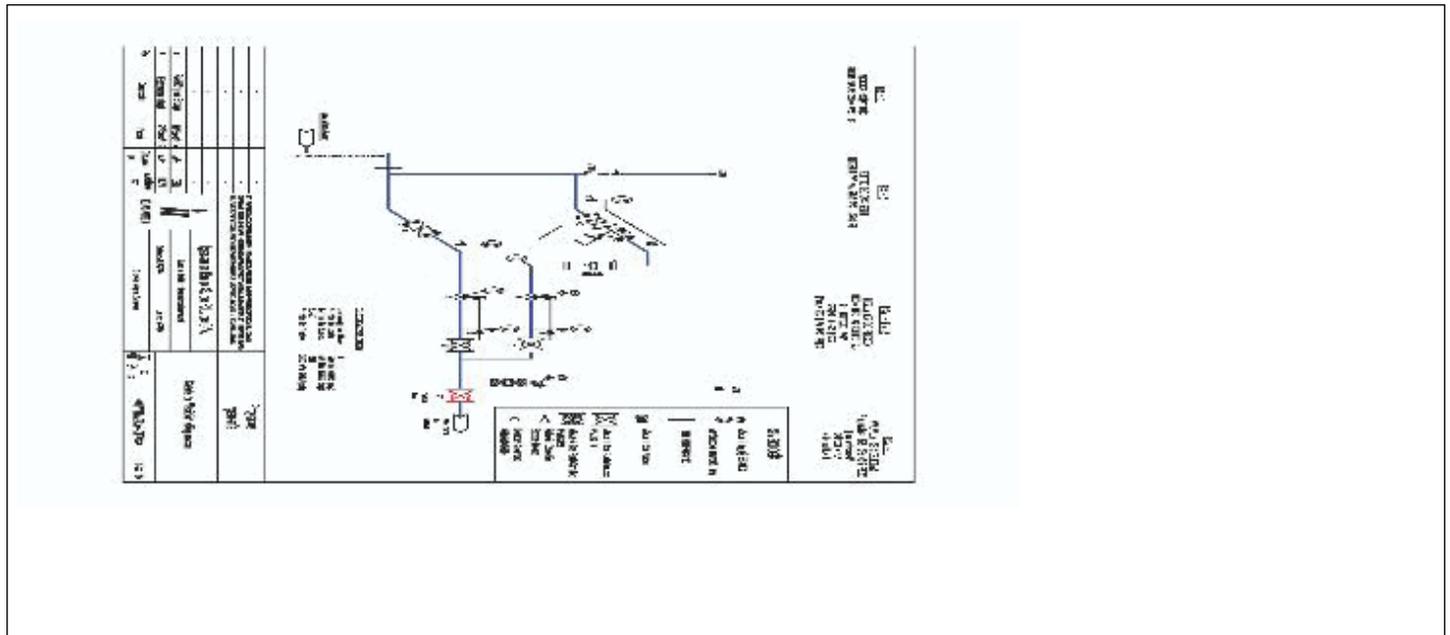
SISTEMA: Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V. PERIODO: 11-Aug-2013 10-Aug-2014
LLENADO POR: Bernardo Ortega Vidal FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: Dipasa Internacional de Mexico SA de CV.
Equipo de inspección: Olympus MG2-DL
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: 5-jul-13
No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

| N° | Punto | Diametro Exterior (plg) | Cuadrante | Espesor (plg) | Presion de operación (psig) | Espesor mínimo requerido |
|----|-------|-------------------------|-----------|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| 1 | 1 | 2.00 | 0 | 0.18 | 100 | 0.03 |
| 2 | 2 | 2.00 | 0 | 0.17 | 100 | 0.03 |
| 3 | 3 | 2.00 | 90 | 0.18 | 100 | 0.03 |
| 4 | 4 | 2.00 | 90 | 0.18 | 100 | 0.03 |
| 5 | 5 | 3.00 | 0 | 0.17 | 30 | 0.02 |
| 6 | 6 | 3.00 | 0 | 0.17 | 30 | 0.02 |

Observaciones:

| Rev. No./ Resp. | Descripción | Fecha |
|-----------------|---------------|--------|
| 0/OUL | Formato nuevo | Nov-11 |

Fecha de registro: 29-Jul-2014
Fecha de aprobación: 30-Jul-2014
Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal
Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

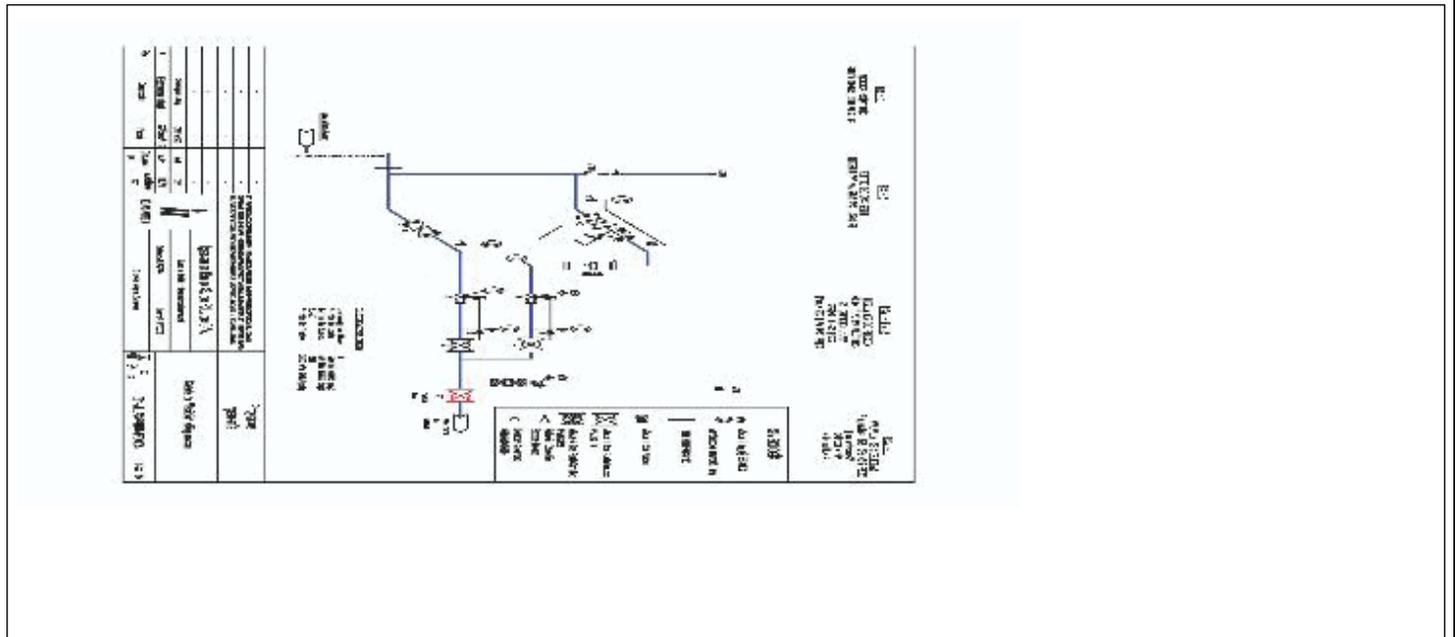
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

| | | | | |
|--------------|---|-------------|-------------------------|---------------|
| SISTEMA: | Gas Villagran del Bajío, S. de R. L. de C. V. | PERIODO: | 11-Aug-2013 10-Aug-2014 | REV. 0 |
| LLENADO POR: | Bernardo Ortega Vidal | FRECUENCIA: | ANUAL | RO-008 |

Usuario: Unifoods SA de CV.
Equipo de inspección: Olympus MG2-DL
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: 5-jul-13
No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



| MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA | | | | | | |
|---|-------|-------------------------|-----------|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| N° | Punto | Diametro Exterior (plg) | Cuadrante | Espesor (plg) | Presion de operación (psig) | Espesor mínimo requerido |
| 1 | 1 | 2.00 | 90 | 0.15 | 100 | 0.03 |
| 2 | 2 | 2.00 | 0 | 0.14 | 100 | 0.03 |
| 3 | 3 | 2.00 | 0 | 0.13 | 100 | 0.03 |
| 4 | 4 | 2.00 | 0 | 0.15 | 100 | 0.03 |
| 5 | 5 | 2.00 | 0 | 0.15 | 45 | 0.02 |
| 6 | 6 | 3.00 | 0 | 0.20 | 45 | 0.02 |

Observaciones:

| Rev. No./ Resp. | Descripción | Fecha |
|-----------------|---------------|--------|
| 0/OUL | Formato nuevo | Nov-11 |

Fecha de registro: 29-Jul-2014
Fecha de aprobación: 30-Jul-2014
Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal
Aprobado por: Mateo Guapo Cerca