



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

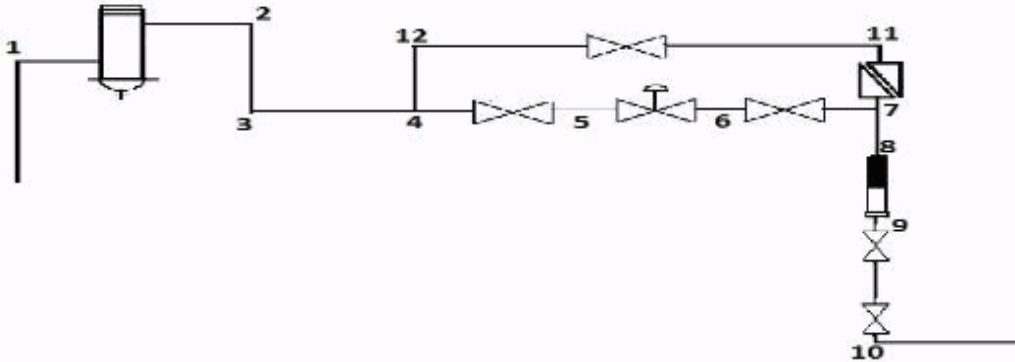
SISTEMA: Molinos Azteca de Veracruz, S. A. de C. V. PERIODO: 16-Oct-2013 15-Oct-2014
LLENADO POR: Alberto Salinas Castro FRECUENCIA: ANUAL

REV. 0
RO-008

Usuario: MOLINOS AZTECA DE VERACRUZ SA DE CV
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 29/11/2014
No. de certificado: TDIM 2145/13



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	4.00	0	0.26	210	0.03
2	2	4.00	0	0.24	210	0.03
3	3	4.00	90	0.23	210	0.03
4	4	4.00	270	0.32	210	0.03
5	5	2.00	180	0.23	210	0.02
6	6	2.00	180	0.22	35	0.02
7	7	4.00	90	0.33	35	0.00
8	8	4.00	180	0.24	35	0.00
9	9	4.00	180	0.25	35	0.00
10	10	4.00	0	0.23	35	0.00
11	11	4.00	90	0.19	35	0.00
12	12	4.00	90	0.22	210	0.03

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 30-Nov-2014
Fecha de aprobación: 01-Dec-2014
Elaborado por: Alberto Salinas Castro
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Molinos Azteca de Veracruz, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>16-Oct-2013 15-Oct-2014</u>	REV. 0 RO-008
LLENADO POR:	<u>Alberto Salinas Castro</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	Fecha de registro:
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	<u>30-Nov-2014</u>
			Fecha de aprobación: <u>01-Dec-2014</u>
			Elaborado por: <u>Alberto Salinas Castro</u>
			Aprobado por: <u>Rolando Velazquez Ramirez</u>