



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA: Molinos Azteca, S. A. de C. V. (Río Bravo) PERIODO: Julio 2013 REV. 0  
 LLENADO POR: Sergio Alberto Tellez Guerra FRECUENCIA: ANUAL RO-008

Usuario: Molinos Azteca Río Bravo  
 Equipo de inspección: Panametrics-NDT MG2-DL  
 No. de serie: 110855202  
 Fecha de calibración: 01/10/2012  
 No. de certificado: LMD-122324



**ISOMÉTRICO**

Equipo de inspección: Medidor de Espesores por Ultrasonido Panametrics-NDT MG2-DL  
 No. de Serie: 110855202

No.	DIAM exterior	Cedula	0°	90°	180°	270°	Presion de operación (psig)	Esesor min Requerido	Acción Requerida
1	2	40	0.214				300	0.0171	
2	2	40	0.2				300	0.0171	
3	2	40	0.203				300	0.0171	
4	2	40		0.218			300	0.0171	
5	2	40	0.234				60	0.0034	
6	2	40	0.201				60	0.0034	
7	2	40		0.217			60	0.0034	
8	2	40		0.222			60	0.0034	
9	2	40		0.207			60	0.0034	
10	2	40		0.223			60	0.0034	

MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Esesor (plg)	Presion de operación (psig)	Esesor mínimo requerido
1	01	2.00000	0°	0.21400	300	0.01710
2	02	2.00000	0°	0.20000	300	0.01710
3	03	2.00000	0°	0.20300	300	0.01710
4	04	2.00000	90°	0.21800	300	0.01710
5	05	2.00000	0°	0.23400	60	0.00340
6	06	2.00000	0°	0.20100	60	0.00340
7	07	2.00000	90°	0.21700	60	0.00340
8	08	2.00000	90°	0.22200	60	0.00340
9	09	2.00000	90°	0.20700	60	0.00340
10	10	2.00000	90°	0.22300	60	0.00340

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 18/07/2013 04:33:51p.m.  
 Fecha de aprobación: 23/07/2013 12:19:24p.m.  
 Elaborado por: Sergio Alberto Tellez Guerra  
 Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández