



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Hersmex, S. de R.L. de C.V</u>	PERIODO:	<u>Julio 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Bruno Federico Garcia Consuelos</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: HERSHEYS ESCOBEDO

Equipo de inspección: MEDIDOR OLYMPUS

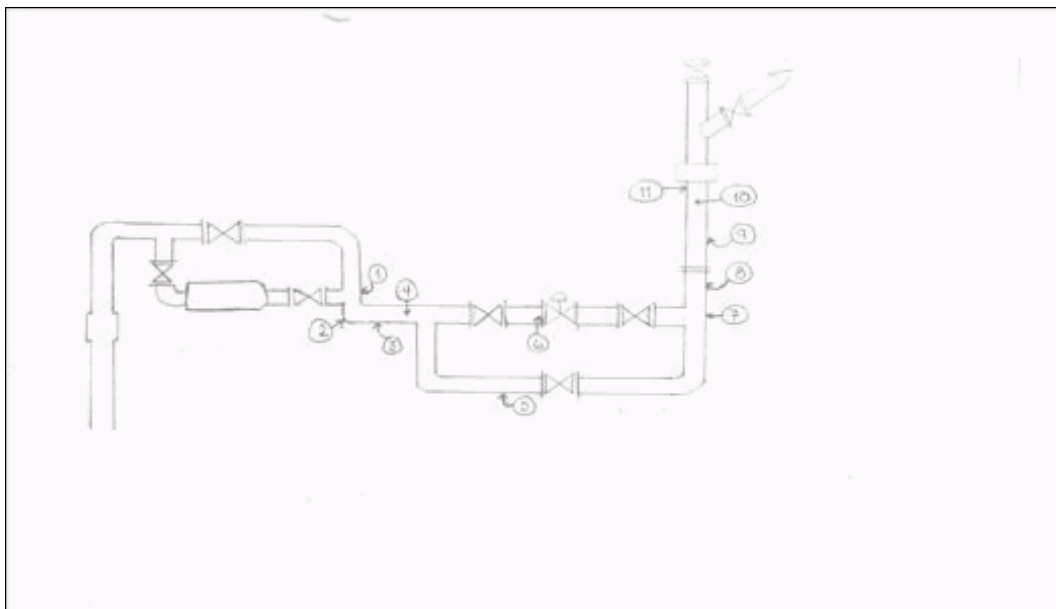
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50000	0°	0.38100	380	0.03170
2	1	3.50000	270°	0.24500	380	0.03170
3	1	3.50000	270°	0.19900	380	0.03170
4	1	3.50000	90°	0.19900	380	0.03170
5	1	2.37500	180°	0.19600	380	0.02150
6	1	3.50000	0°	0.27100	380	0.03170
7	1	3.50000	180°	0.32200	60	0.00500
8	1	3.50000	270°	0.21800	60	0.00500
9	1	3.50000	270°	0.21000	60	0.00500
10	1	3.50000	90°	0.21400	60	0.00500
11	1	3.50000	0°	0.21400	60	0.00500

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 28/12/2012 04:13:12p.m.

Fecha de aprobación: 04/01/2013 04:25:50p.m.

Elaborado por: Bruno Federico Garcia Consuelos

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández