



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>J. Cox México, S.A. de C.V.</u>	PERIODO:	<u>Febrero 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Luis Alberto Medina Montijo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: INTERCONEXION JCOX

Equipo de inspección: OLYMPUS NDT

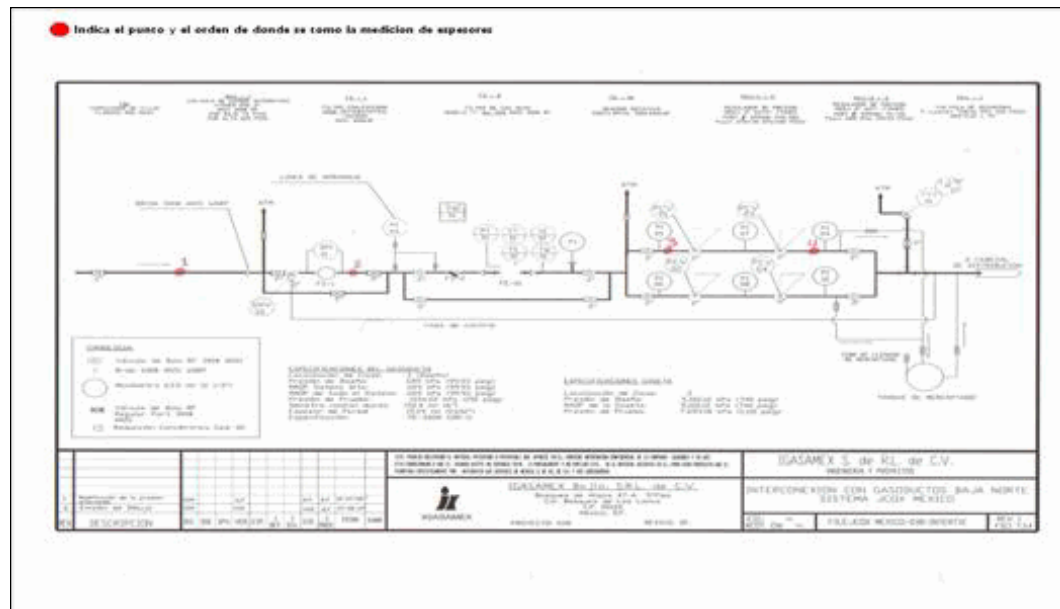
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2011

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.16100	680	0.00461
2	1	2.37500	90°	0.16400	680	0.00461
3	1	2.37500	180°	0.16200	680	0.00461
4	1	2.37500	270°	0.15600	680	0.00461
5	2	2.37500	0°	0.14900	680	0.00461
6	2	2.37500	90°	0.14600	680	0.00461
7	2	2.37500	180°	0.14800	680	0.00461
8	2	2.37500	270°	0.15200	680	0.00461
9	3	2.37500	0°	0.15300	680	0.00461
10	3	2.37500	90°	0.14600	680	0.00461
11	3	2.37500	180°	0.15000	680	0.00461
12	3	2.37500	270°	0.14600	680	0.00461
13	4	2.37500	0°	0.14200	90	0.00611
14	4	2.37500	90°	0.14900	90	0.00611

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 18/02/2013 12:56:23p.m.

Fecha de aprobación: 18/02/2013 02:04:17p.m.

Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo

Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	J. Cox México, S.A. de C.V.	PERIODO:	Febrero 2013	REV. 0
LLENADO POR:	Luis Alberto Medina Montijo	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

15	4	2.37500	180°	0.15100	90	0.00611
16	4	2.37500	270°	0.14900	90	0.00611

Observaciones:
 TODO EN ORDEN

Usuario: Usuario JCOX
Equipo de inspección: _____
No. de serie: _____
Fecha de calibración: 03/07/2011
No. de certificado: _____



ISOMÉTRICO

● Indica el punto y el orden de donde se toma la medición de espesores

IGASAMEX BAJIO, S. DE R.L. DE C.V.
 SISTEMA DE MEDICIÓN Y REGULACIÓN
 JCOX MEXICO

MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.37500	0°	0.15300	90	0.00611
2	1	2.37500	90°	0.15900	90	0.00611
3	1	2.37500	180°	0.15300	90	0.00611
4	1	2.37500	270°	0.15300	90	0.00611
5	2	2.37500	0°	0.15600	90	0.00611
6	2	2.37500	90°	0.15600	90	0.00611
7	2	2.37500	180°	0.15300	90	0.00611
8	2	2.37500	270°	0.15200	90	0.00611
9	3	3.50000	0°	0.22600	20	0.00200

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 18/02/2013 12:56:23p.m.
Fecha de aprobación: 18/02/2013 02:04:17p.m.
Elaborado por: Luis Alberto Medina Montijo
Aprobado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	J. Cox México, S.A. de C.V.	PERIODO:	Febrero 2013	REV. 0
LLENADO POR:	Luis Alberto Medina Montijo	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

10	3	3.50000	90°	0.22100	20	0.00200
11	3	3.50000	180°	0.23900	20	0.00200
12	3	3.50000	270°	0.20800	20	0.00200

Observaciones:
TODO EN ORDEN

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	Fecha de registro:	18/02/2013 12:56:23p.m.
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11	Fecha de aprobación:	18/02/2013 02:04:17p.m.
			Elaborado por:	Luis Alberto Medina Montijo
			Aprobado por:	Jesús Arnoldo Meráz Fernández