



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Merigas Norte, S.A. de C.V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Hodin Alberto Escalante Antuna</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: AVICOLA

Equipo de inspección: PANAMETRICS, OLYMPUS

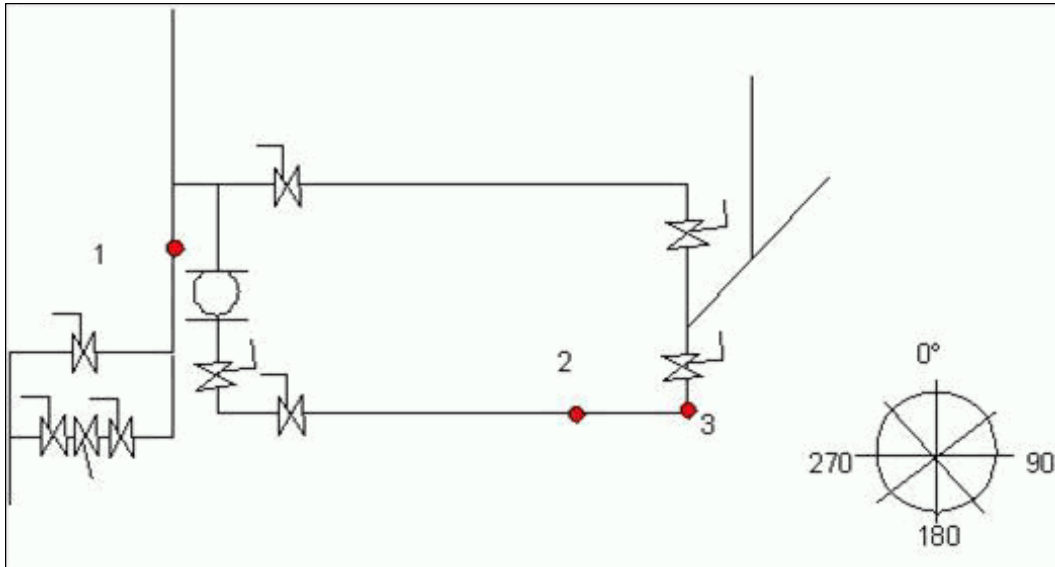
No. de serie: 10855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.15000	300	0.01700
2	1	2.00000	90°	0.15200	300	0.01700
3	1	2.00000	180°	0.15500	300	0.01700
4	1	2.00000	270°	0.15200	300	0.01700
5	2	2.00000	0°	0.15300	30	0.00200
6	2	2.00000	90°	0.15100	30	0.00200
7	2	2.00000	180°	0.15100	30	0.00200
8	2	2.00000	270°	0.15500	30	0.00200
9	3	2.00000	0°	0.23300	30	0.00300

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/03/2013 05:02:33p.m.

Fecha de aprobación: 14/05/2013 11:21:05a.m.

Elaborado por: Hodin Alberto Escalante Antuna

Aprobado por: Oswaldo Ugalde Linares



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Merigas Norte, S.A. de C.V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Hodin Alberto Escalante Antuna</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

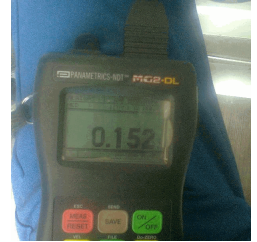
Usuario: BARCEL

Equipo de inspección: PANAMETRICS

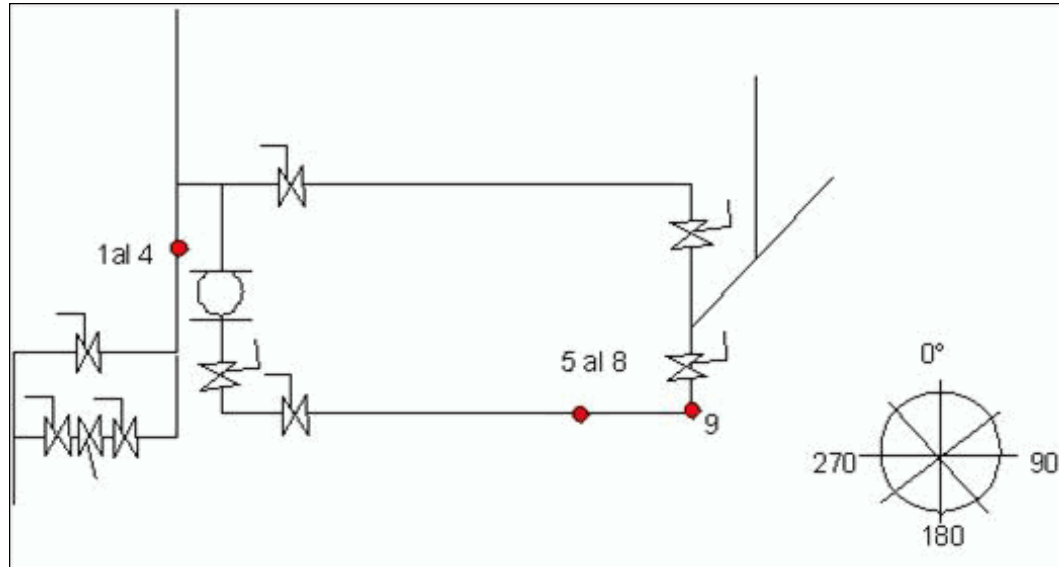
No. de serie: 10855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.15500	300	0.01700
2	1	2.00000	90°	0.15200	300	0.01700
3	1	2.00000	180°	0.15600	300	0.01700
4	1	2.00000	270°	0.15000	300	0.01700
5	2	2.00000	0°	0.15100	36	0.00200
6	2	2.00000	270°	0.15800	36	0.00200
7	2	2.00000	90°	0.15000	36	0.00200
8	2	2.00000	180°	0.15300	36	0.00200
9	3	2.00000	0°	0.23000	36	0.00300

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/03/2013 05:02:33p.m.

Fecha de aprobación: 14/05/2013 11:21:05a.m.

Elaborado por: Hodin Alberto Escalante Antuna

Aprobado por: Oswaldo Ugalde Linares



IGASAMEX

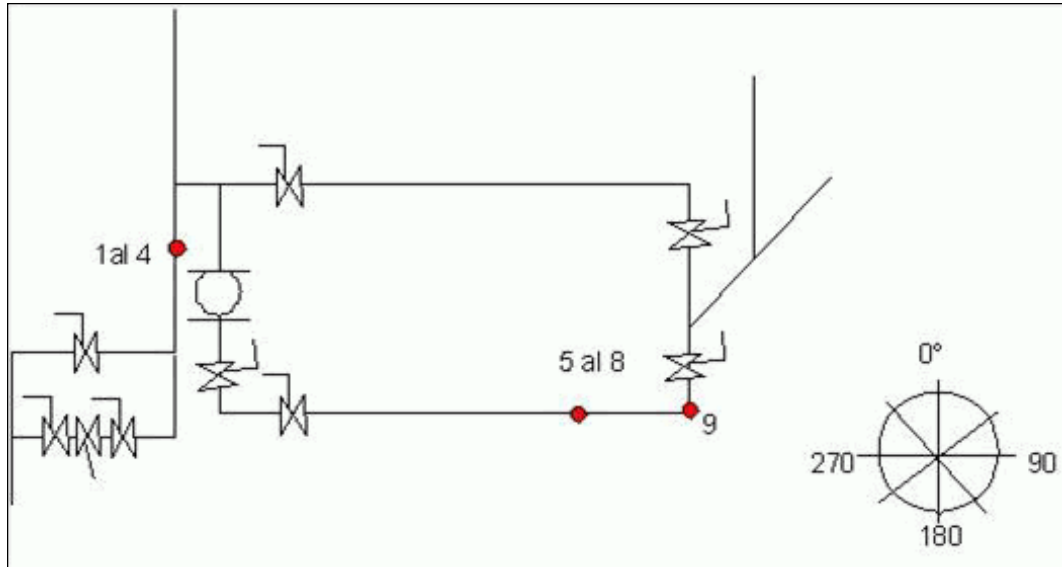
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Merigas Norte, S.A. de C.V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Hodin Alberto Escalante Antuna</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: MASECA
Equipo de inspección: PANAMETRICS
No. de serie: 10855202
Fecha de calibración: 01/10/2012
No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.15400	300	0.01700
2	TUBO	2.00000	90°	0.15600	300	0.01700
3	TUBO	2.00000	180°	0.15200	300	0.01700
4	TUBO	2.00000	270°	0.15000	300	0.01700
5	TUBO	2.00000	0°	0.15900	35	0.00200
6	TUBO	2.00000	90°	0.16300	35	0.00200
7	TUBO	2.00000	180°	0.15000	35	0.00200
8	tubo	2.00000	270°	0.15700	35	0.00200
9	CODO	2.00000	0°	0.23800	35	0.00200

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/03/2013 05:02:33p.m.
Fecha de aprobación: 14/05/2013 11:21:05a.m.
Elaborado por: Hodin Alberto Escalante Antuna
Aprobado por: Oswaldo Ugalde Linares



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Merigas Norte, S.A. de C.V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Hodin Alberto Escalante Antuna</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: PROTEINAS Y OLEICOS

Equipo de inspección: PANAMETRICS, OLYMPUS

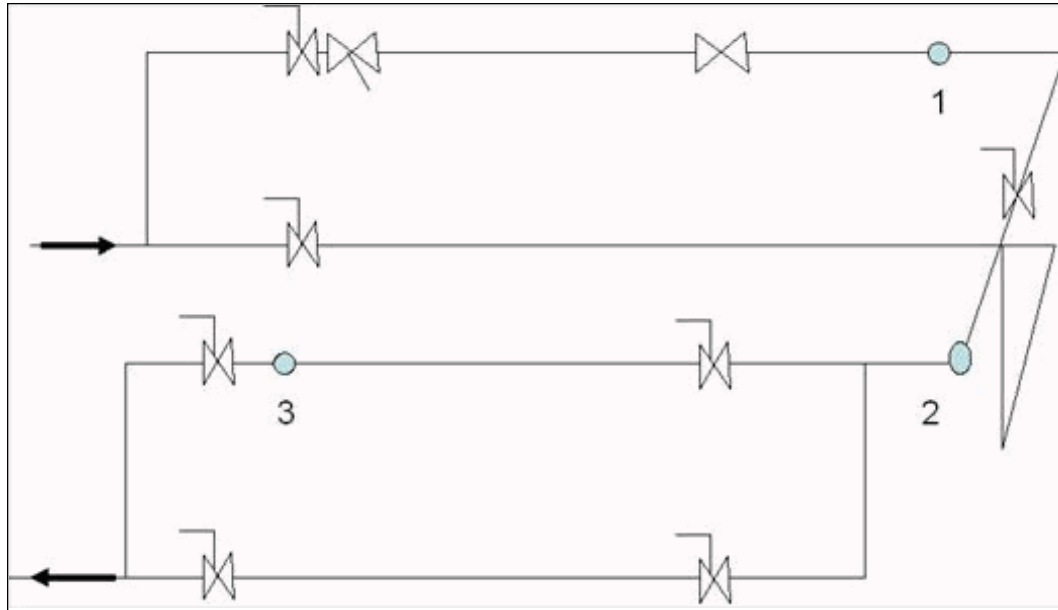
No. de serie: 10855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00000	0°	0.22600	300	0.02600
2	1	3.00000	90°	0.22000	300	0.02600
3	1	3.00000	180°	0.22100	300	0.02600
4	1	3.00000	270°	0.21800	300	0.02600
5	2	3.00000	180°	0.22600	300	0.02600
6	3	3.00000	0°	0.21900	300	0.02600

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/03/2013 05:02:33p.m.

Fecha de aprobación: 14/05/2013 11:21:05a.m.

Elaborado por: Hodin Alberto Escalante Antuna

Aprobado por: Oswaldo Ugalde Linares



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Merigas Norte, S.A. de C.V.</u>	PERIODO:	<u>Marzo 2013</u>	REV. <u>0</u>
LLENADO POR:	<u>Hodin Alberto Escalante Antuna</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: ROTOPLAS

Equipo de inspección: PANAMETRICS, OLYMPUS

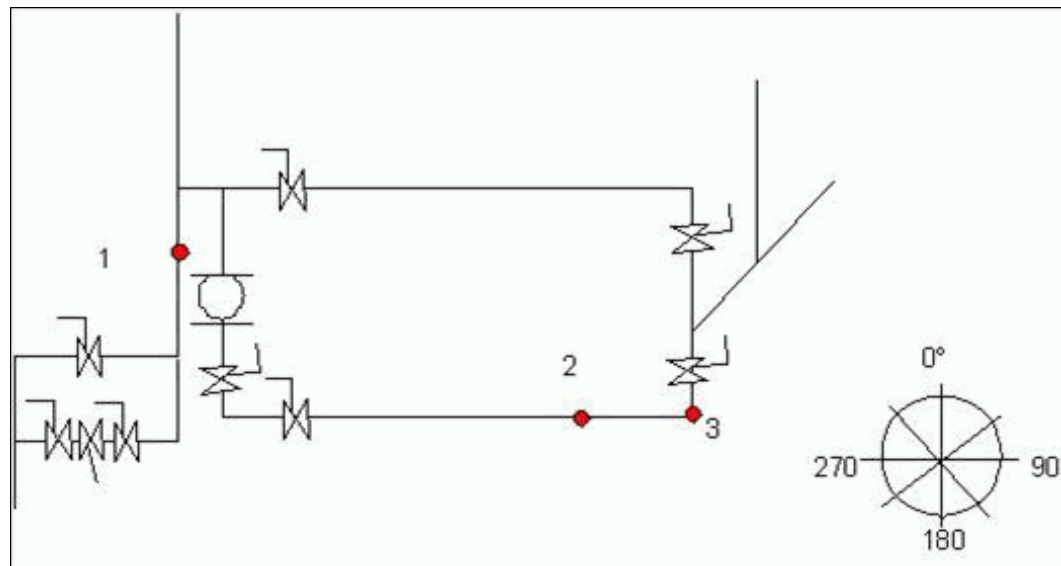
No. de serie: 10855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.15000	300	0.01700
2	1	2.00000	90°	0.15700	300	0.01700
3	1	2.00000	180°	0.16000	300	0.01700
4	1	2.00000	270°	0.15800	300	0.01700
5	2	2.00000	0°	0.15200	43	0.00200
6	2	2.00000	90°	0.15800	43	0.00200
7	2	2.00000	180°	0.15500	43	0.00200
8	2	2.00000	270°	0.15600	43	0.00200
9	3	2.00000	180°	0.23600	43	0.00200

Observaciones:
MERIGAS

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 09/03/2013 05:02:33p.m.

Fecha de aprobación: 14/05/2013 11:21:05a.m.

Elaborado por: Hodin Alberto Escalante Antuna

Aprobado por: Oswaldo Ugalde Linares