



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

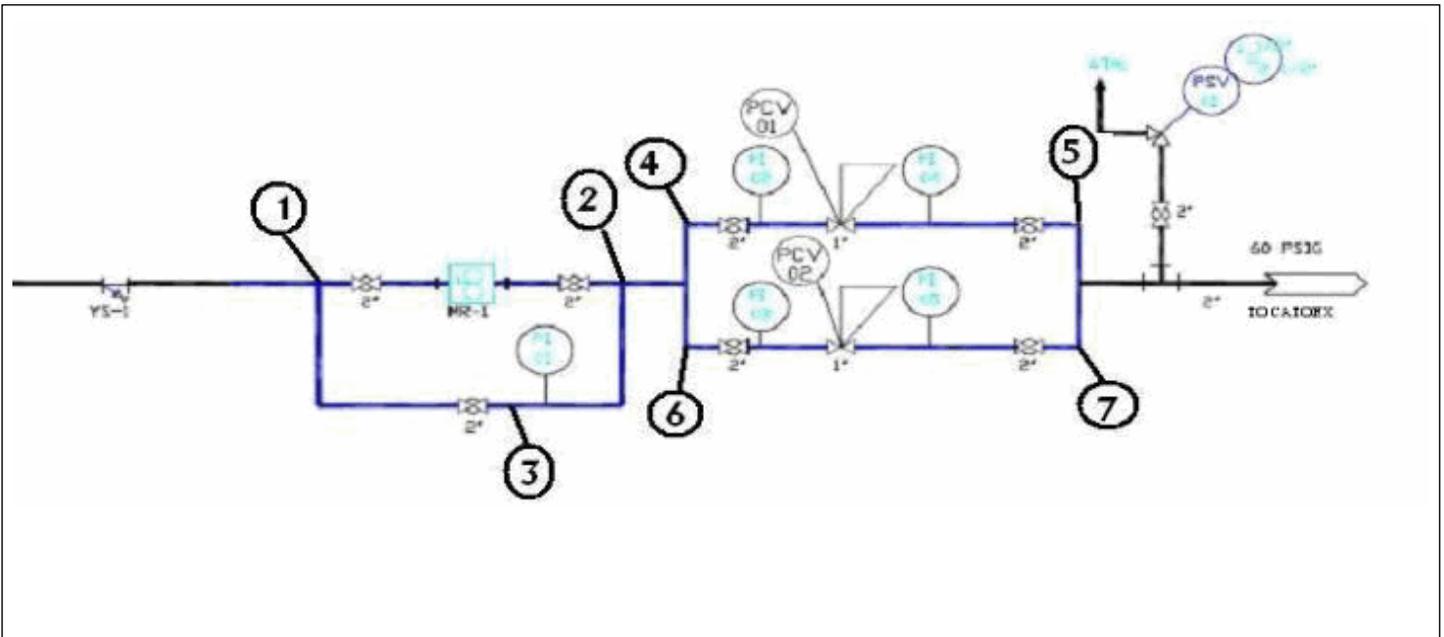
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Cordogas, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-May-2014 03-May-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Juan Pablo Lara Manzo	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	CAFE TOSTADO DE EXPORTACION, S.A. DE C.V
Equipo de inspección:	PANAMETRICS-NDT
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/03/15
No. de certificado:	0333/15



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.16	300	0.01710
2	2	2.00	0	0.15	300	0.01710
3	3	2.00	0	0.20	300	0.01710
4	4	2.00	0	0.19	300	0.01710
5	5	2.00	0	0.27	60	0.00340
6	6	2.00	0	0.29	300	0.01710
7	7	2.00	0	0.26	60	0.00340

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Apr-2015

Fecha de aprobación: 29-Apr-2015

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

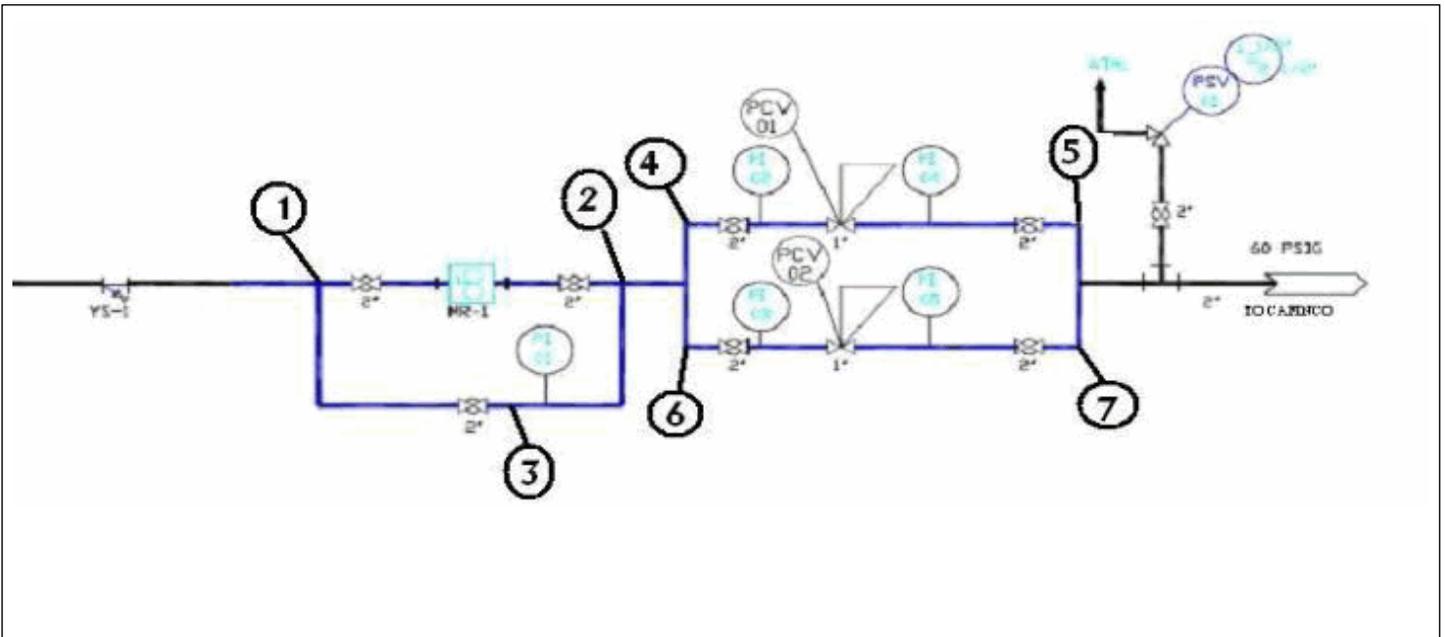
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Cordogas, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-May-2014 03-May-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Juan Pablo Lara Manzo	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

**Usuario:** CAFINCO, S.A. DE C.V.  
**Equipo de inspección:** PANAMETRICS-NDT  
**No. de serie:** 110855202  
**Fecha de calibración:** 10/03/15  
**No. de certificado:** 0333/15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.19	300	0.01710
2	2	2.00	0	0.20	300	0.01710
3	3	2.00	90	0.23	300	0.01710
4	4	2.00	0	0.26	300	0.01710
5	5	2.00	0	0.18	60	0.00340
6	6	2.00	0	0.26	300	0.01710
7	7	2.00	0	0.30	60	0.00340

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 29-Apr-2015  
**Fecha de aprobación:** 29-Apr-2015  
**Elaborado por:** Juan Pablo Lara Manzo  
**Aprobado por:** Rolando Velazquez Ramirez



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Cordogas, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-May-2014 03-May-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Juan Pablo Lara Manzo	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** DESCAFEINADORES MEXICANOS, SA DE CV

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT

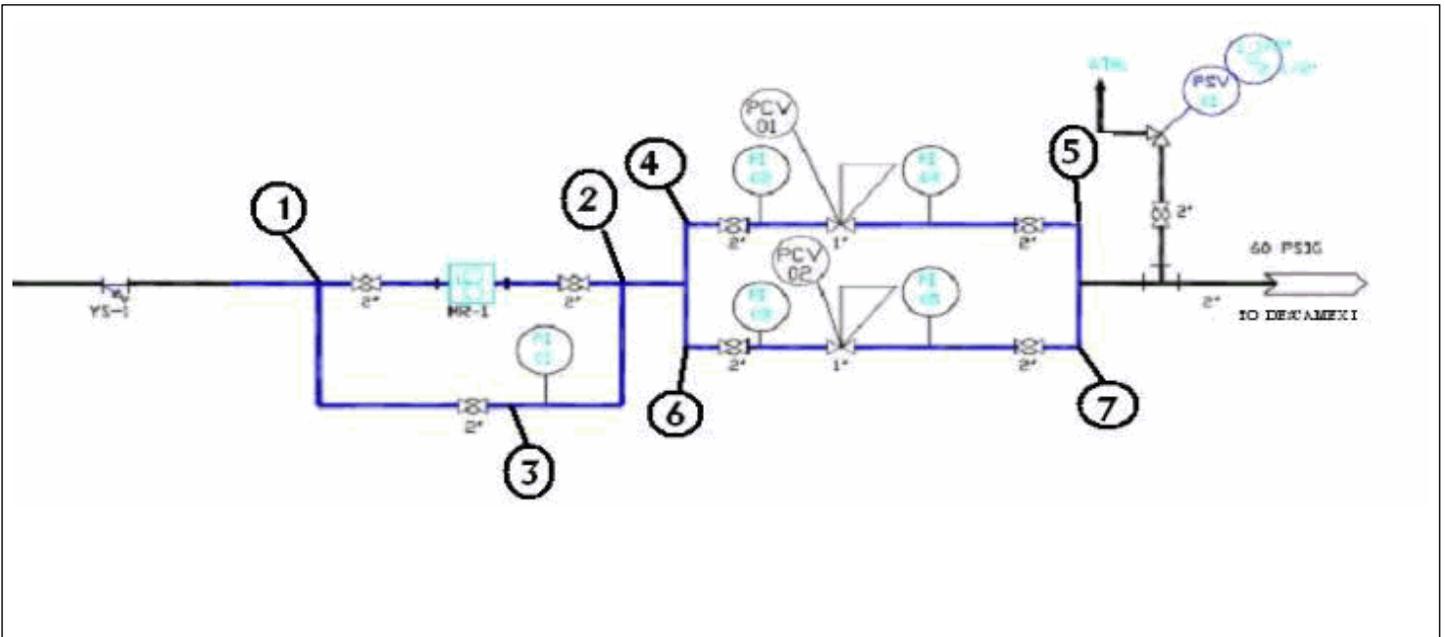
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 10/03/15

No. de certificado: 0333/15



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.19	300	0.01710
2	2	2.00	0	0.15	300	0.01710
3	3	2.00	90	0.21	300	0.01710
4	4	2.00	0	0.16	300	0.01710
5	5	2.00	0	0.28	60	0.00340
6	6	2.00	0	0.29	300	0.01710
7	7	2.00	0	0.26	60	0.00340

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Apr-2015

Fecha de aprobación: 29-Apr-2015

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Cordogas, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-May-2014 03-May-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Juan Pablo Lara Manzo	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** DESCAFEINADORES MEXICANOS, SA DE CV

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT

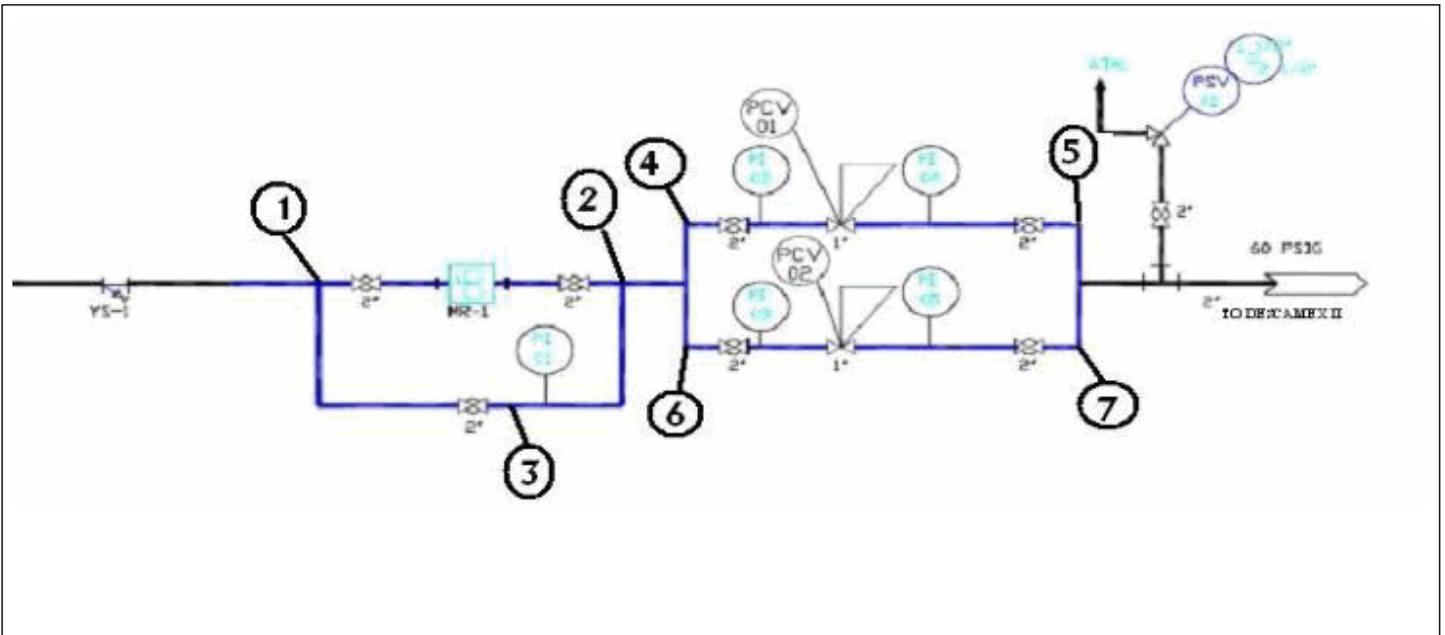
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 10/03/15

No. de certificado: 0333/15



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	300	0.01710
2	2	2.00	0	0.14	300	0.01710
3	3	2.00	0	0.15	300	0.01710
4	4	2.00	0	0.16	300	0.01710
5	5	2.00	0	0.14	60	0.00340
6	6	2.00	0	0.14	300	0.01710
7	7	2.00	0	0.16	60	0.00340

Observaciones:

---



---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 29-Apr-2015

**Fecha de aprobación:** 29-Apr-2015

**Elaborado por:** Juan Pablo Lara Manzo

**Aprobado por:** Rolando Velazquez Ramirez



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

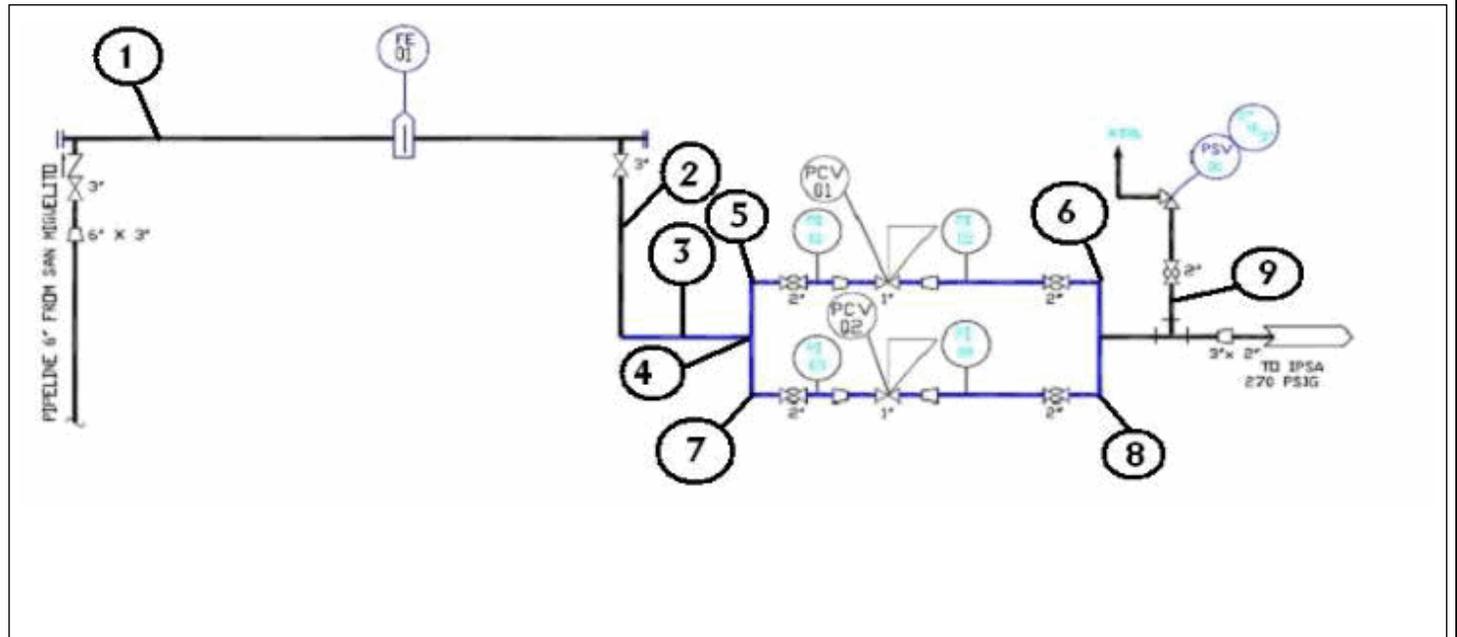
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Cordogas, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-May-2014 03-May-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Juan Pablo Lara Manzo	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	INDUSTRIAL PATRONA, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	PANAMETRICS-NDT
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/03/15
No. de certificado:	0333/15



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	3.00	0	0.34	300	0.02570
2	2	2.00	0	0.34	300	0.01710
3	3	4.00	0	0.17	300	0.03430
4	4	2.00	0	0.14	300	0.01710
5	5	2.00	90	0.14	300	0.01710
6	6	2.00	90	0.16	250	0.01430
7	7	2.00	90	0.18	300	0.01710
8	8	2.00	90	0.15	250	0.01430
9	9	3.00	0	0.20	250	0.02140

Observaciones:

---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Apr-2015

Fecha de aprobación: 29-Apr-2015

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

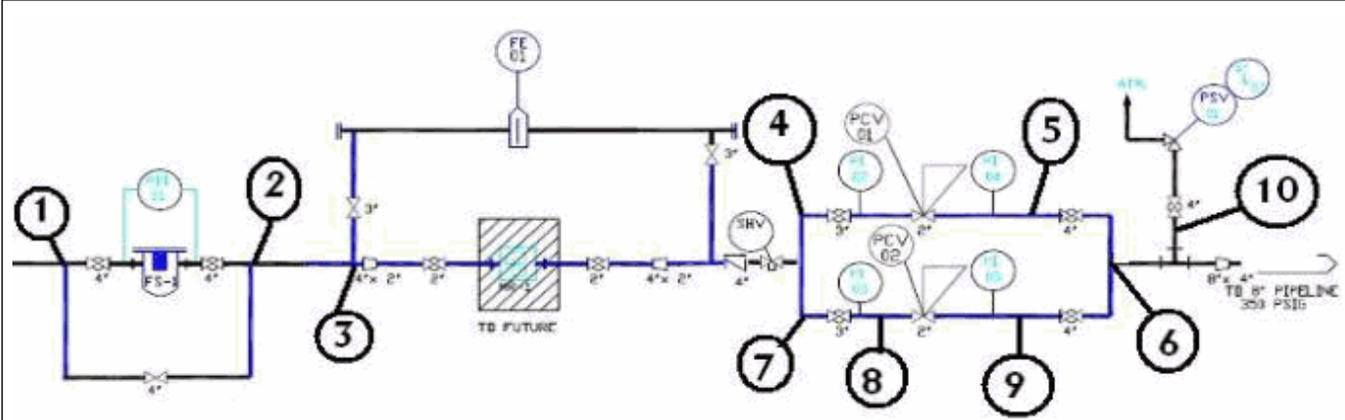
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Cordogas, S. A. de C. V.	PERIODO:	04-May-2014 03-May-2015	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Juan Pablo Lara Manzo	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

<b>Usuario:</b>	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	PANAMETRICS-NDT
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	10/03/15
No. de certificado:	0333/15



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	4.00	0	0.28	740	0.08460
2	2	4.00	90	0.26	740	0.08460
3	3	2.00	90	0.16	740	0.04230
4	4	3.00	0	0.24	740	0.06340
5	5	2.00	0	0.20	300	0.01710
6	6	4.00	0	0.40	300	0.03430
7	7	3.00	0	0.28	740	0.06340
8	8	2.00	0	0.15	740	0.04230
9	9	2.00	90	0.22	300	0.01710
10	10	6.00	0	0.40	300	0.05140

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 29-Apr-2015

Fecha de aprobación: 29-Apr-2015

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez