



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Cordogas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Abril 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Juan Pablo Lara Manzo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Café Tostado de Exportación, S.A. de C.V.

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT

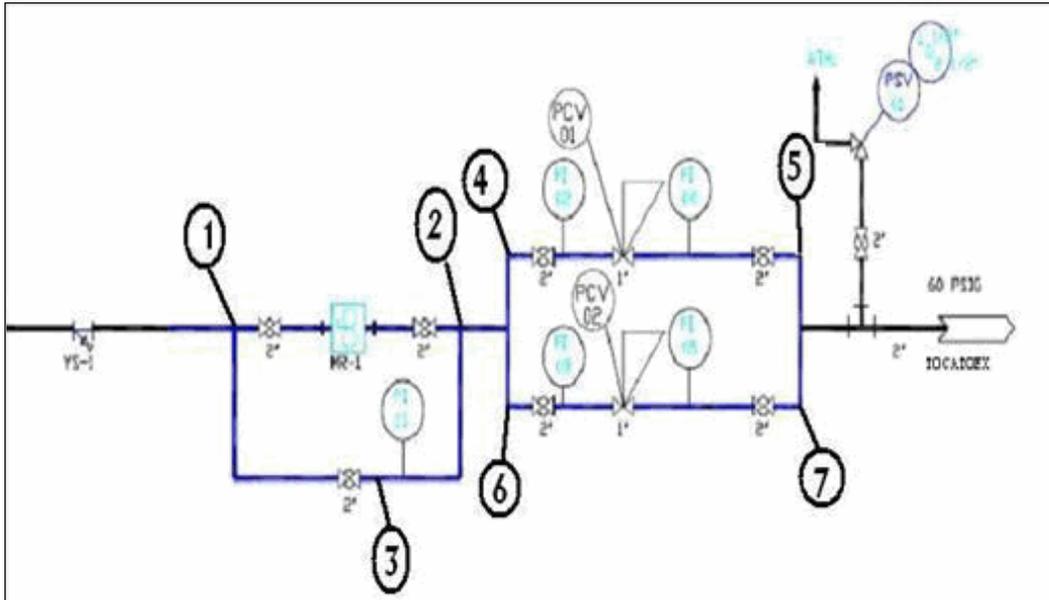
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.15200	300	0.01710
2	2	2.00000	0°	0.16000	300	0.01710
3	3	2.00000	0°	0.23300	300	0.01710
4	4	2.00000	0°	0.14700	300	0.01710
5	5	2.00000	0°	0.28100	60	0.03400
6	6	2.00000	0°	0.26200	300	0.01710
7	7	2.00000	0°	0.26100	60	0.03400

Observaciones:
OK.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 16/04/2013 07:53:32p.m.

Fecha de aprobación: 30/04/2013 04:24:11p.m.

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Cordogas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Abril 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Juan Pablo Lara Manzo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Cafinco, S.A. de C.V.

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT

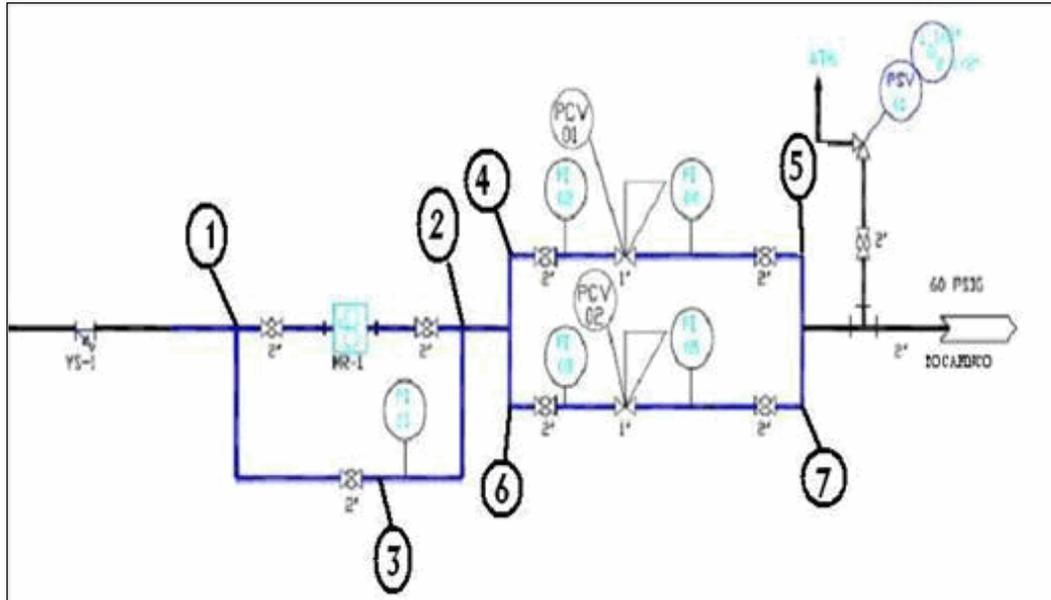
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.18400	300	0.01710
2	2	2.00000	0°	0.14600	300	0.01710
3	3	2.00000	90°	0.16800	300	0.01710
4	4	2.00000	0°	0.14100	300	0.01710
5	5	2.00000	0°	0.28300	60	0.00340
6	6	2.00000	0°	0.25600	300	0.01710
7	7	2.00000	0°	0.25300	60	0.00340

Observaciones:
OK.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 16/04/2013 07:53:32p.m.

Fecha de aprobación: 30/04/2013 04:24:11p.m.

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Cordogas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Abril 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Juan Pablo Lara Manzo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Descafeinadores Mexicanos, S.A. de C.V.

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT

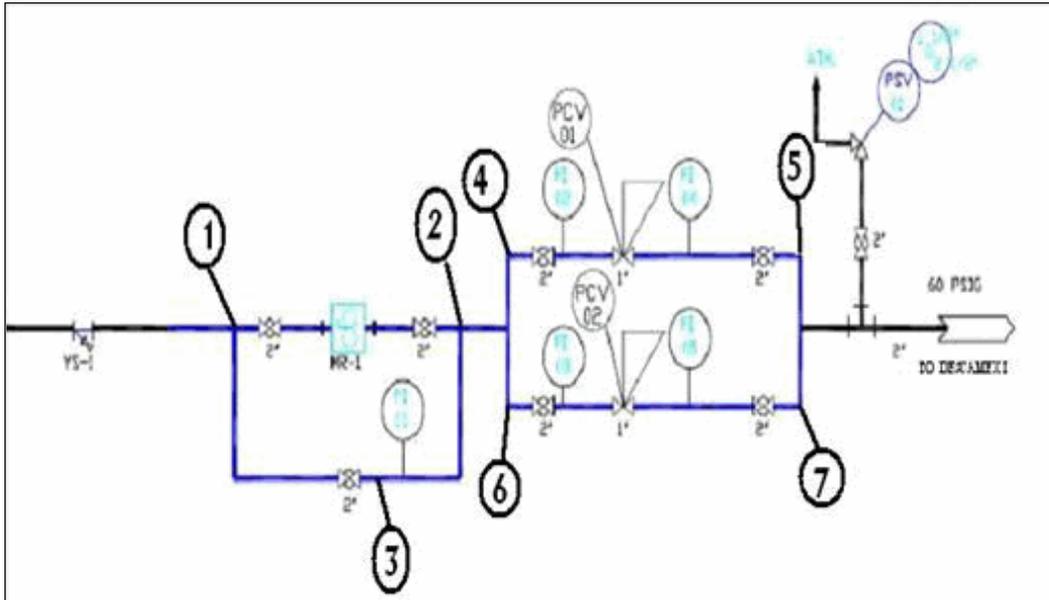
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.15100	300	0.01710
2	2	2.00000	0°	0.15200	300	0.01710
3	3	2.00000	90°	0.18000	300	0.01710
4	4	2.00000	0°	0.14100	300	0.01710
5	5	2.00000	0°	0.26000	60	0.00340
6	6	2.00000	0°	0.26000	300	0.01710
7	7	2.00000	0°	0.23500	60	0.00340

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 16/04/2013 07:53:32p.m.

Fecha de aprobación: 30/04/2013 04:24:11p.m.

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

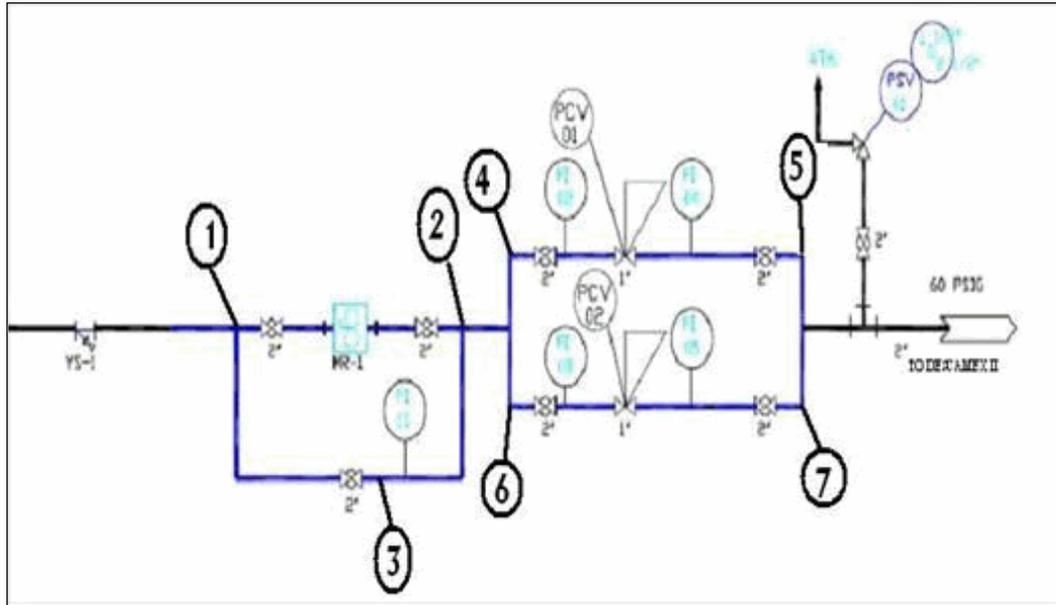
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Cordogas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Abril 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Juan Pablo Lara Manzo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Descafeinadores Mexicanos, S.A. de C.V. II
Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 01/10/2012
No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00000	0°	0.21000	300	0.01710
2	2	2.00000	0°	0.14600	300	0.01710
3	3	2.00000	0°	0.25900	300	0.01710
4	4	2.00000	0°	0.13800	300	0.01710
5	5	2.00000	0°	0.14300	60	0.00340
6	6	2.00000	0°	0.13500	300	0.01710
7	7	2.00000	0°	0.14400	60	0.03400

Observaciones:
 OK.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 16/04/2013 07:53:32p.m.
Fecha de aprobación: 30/04/2013 04:24:11p.m.
Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Cordogas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Abril 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Juan Pablo Lara Manzo</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: Industrial Patrona, S.A. de C.V.

Equipo de inspección: PANAMETRICS-NDT

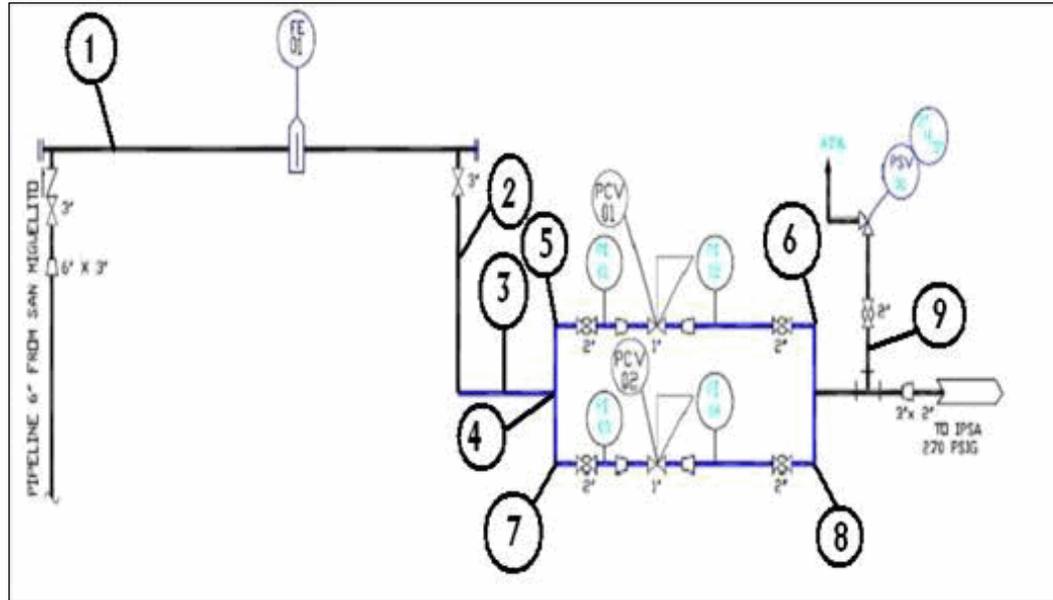
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	3.00000	0°	0.32500	300	0.02570
2	2	2.00000	0°	0.21200	300	0.01710
3	3	4.00000	0°	0.14100	300	0.03430
4	4	2.00000	0°	0.13800	300	0.01710
5	5	2.00000	90°	0.14000	300	0.01710
6	6	2.00000	90°	0.14700	250	0.01430
7	7	2.00000	90°	0.14800	300	0.01710
8	8	2.00000	90°	0.13500	250	0.01430
9	9	3.00000	0°	0.18300	250	0.02140

Observaciones:
OK.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 16/04/2013 07:53:32p.m.

Fecha de aprobación: 30/04/2013 04:24:11p.m.

Elaborado por: Juan Pablo Lara Manzo

Aprobado por: Nefalí López

