



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	CCL Container, S. A. de C. V.	PERIODO:	25-Sep-2014 24-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Elioenai Cruz Berruecos	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: CCL CONTAINER, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus

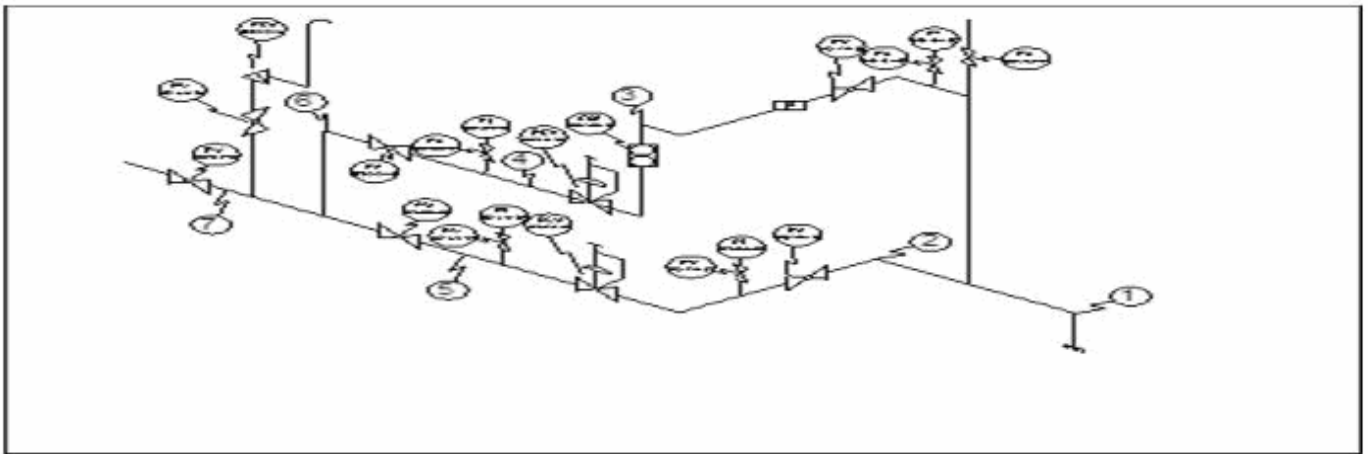
No. de serie: 120971902

Fecha de calibración: 1 MARZO 15

No. de certificado: SNDT2015 MARZO



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.17	410	0.02340
2	2	2.00	0	0.17	410	0.02340
3	3	2.00	0	0.17	410	0.02340
4	4	2.00	0	0.15	30	0.00170
5	5	2.00	0	0.17	30	0.00170
6	6	2.00	0	0.16	30	0.00170
7	7	2.00	0	0.17	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 26-Aug-2015

Fecha de aprobación: 31-Aug-2015

Elaborado por: Elioenai Cruz Berruecos

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez



IGASAMEX

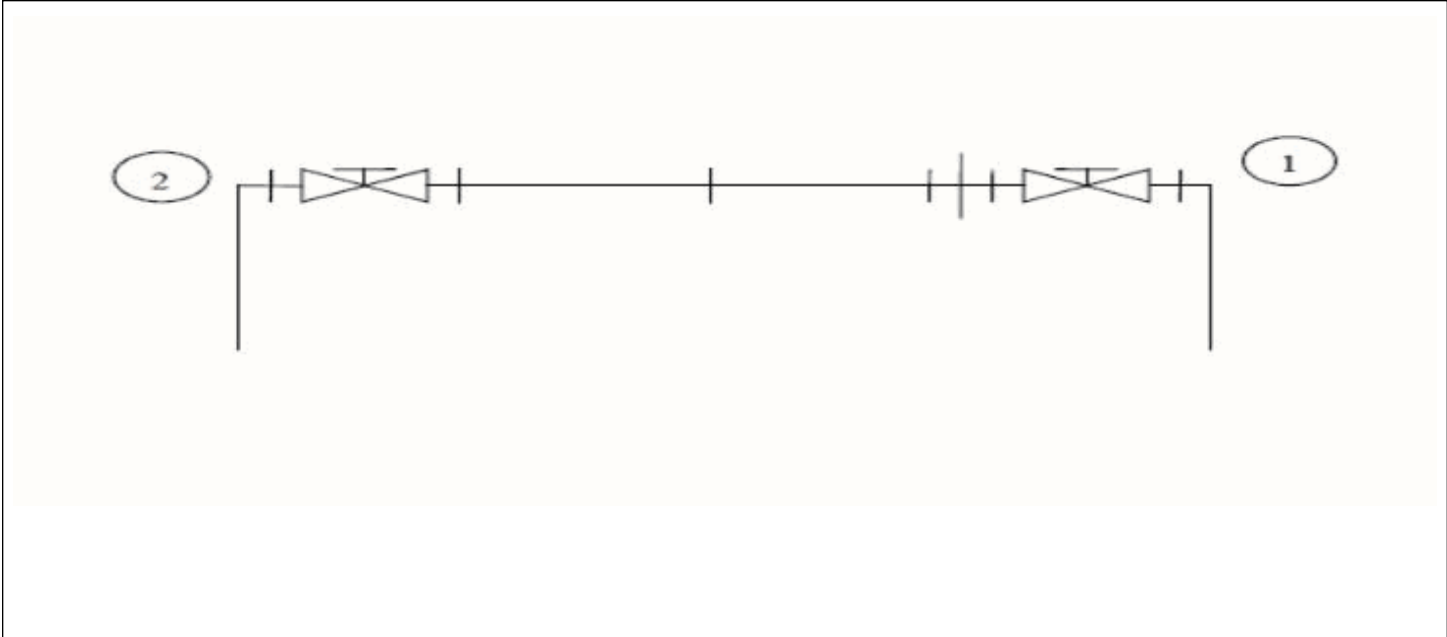
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	CCL Container, S. A. de C. V.	PERIODO:	25-Sep-2014 24-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Elioenai Cruz Berruecos	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	Olympus
No. de serie:	12971902
Fecha de calibración:	01/03/15
No. de certificado:	SNDT2015 MARZO



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.17	410	0.02340
2	2	2.00	0	0.17	410	0.02340

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 26-Aug-2015

Fecha de aprobación: 31-Aug-2015

Elaborado por: Elioenai Cruz Berruecos

Aprobado por: Carlos Carranza Gutierrez