



IGASAMEX

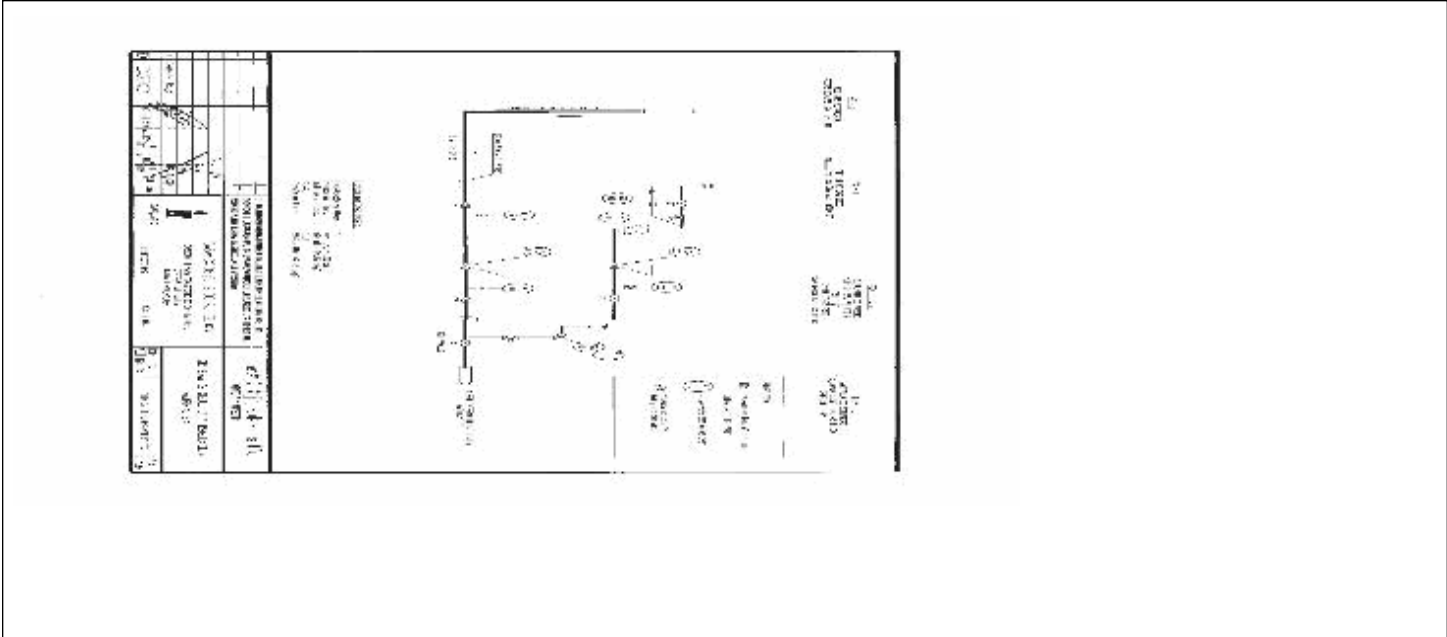
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Naturaltek S. A. de C. V.	PERIODO:	15-Jul-2013 14-Jul-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Naturaltek S.A. de C.V.
Equipo de inspección: Olympus MG2-DL
No. de serie: 120971902
Fecha de calibración: 5-jul-13
No. de certificado: 27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.18	100	0.01
2	2	2.00	90	0.16	100	0.01
3	3	2.00	90	0.17	100	0.01
4	4	3.00	0	0.20	30	0.01
5	5	3.00	0	0.25	30	0.01

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 18-Jul-2014
Fecha de aprobación: 30-Jul-2014
Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal
Aprobado por: Mateo Guapo Cerca



IGASAMEX

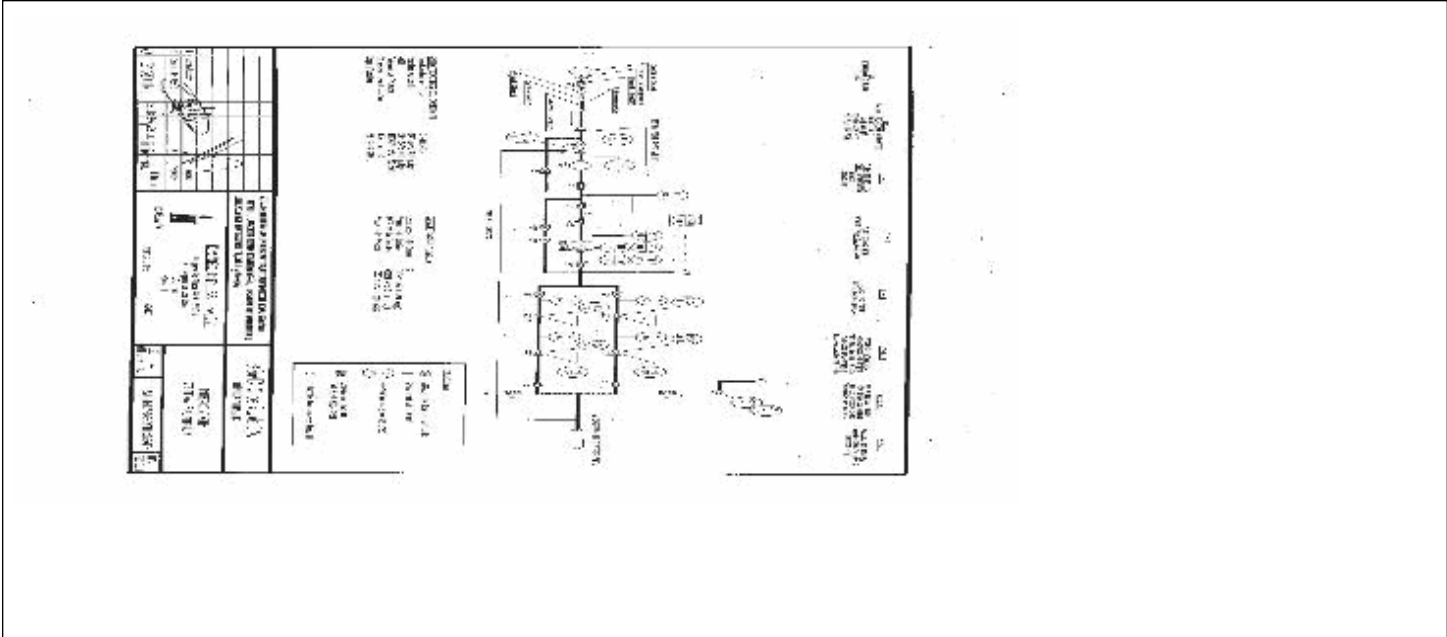
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Naturaltek S. A. de C. V.	PERIODO:	15-Jul-2013 14-Jul-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Bernardo Ortega Vidal	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	Olympus MG2-DL
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	5-jul-13
No. de certificado:	27458



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.20	500	0.03
2	2	2.00	0	0.17	500	0.03
3	3	2.00	0	0.16	500	0.03
4	4	2.00	90	0.21	500	0.03
5	5	2.00	90	0.16	400	0.02
6	6	2.00	0	0.18	400	0.02
7	7	3.00	0	0.34	100	0.05
8	8	3.00	0	0.34	100	0.05

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 18-Jul-2014

Fecha de aprobación: 30-Jul-2014

Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca