



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Naturaltek S. A. de C. V.	PERIODO:	15-Jul-2015 14-Jul-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Sandoval Lopez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Naturaltek S.A. de C.V.

Equipo de inspección: **MEDIDOR ULTRASONICO OLYMPUS**

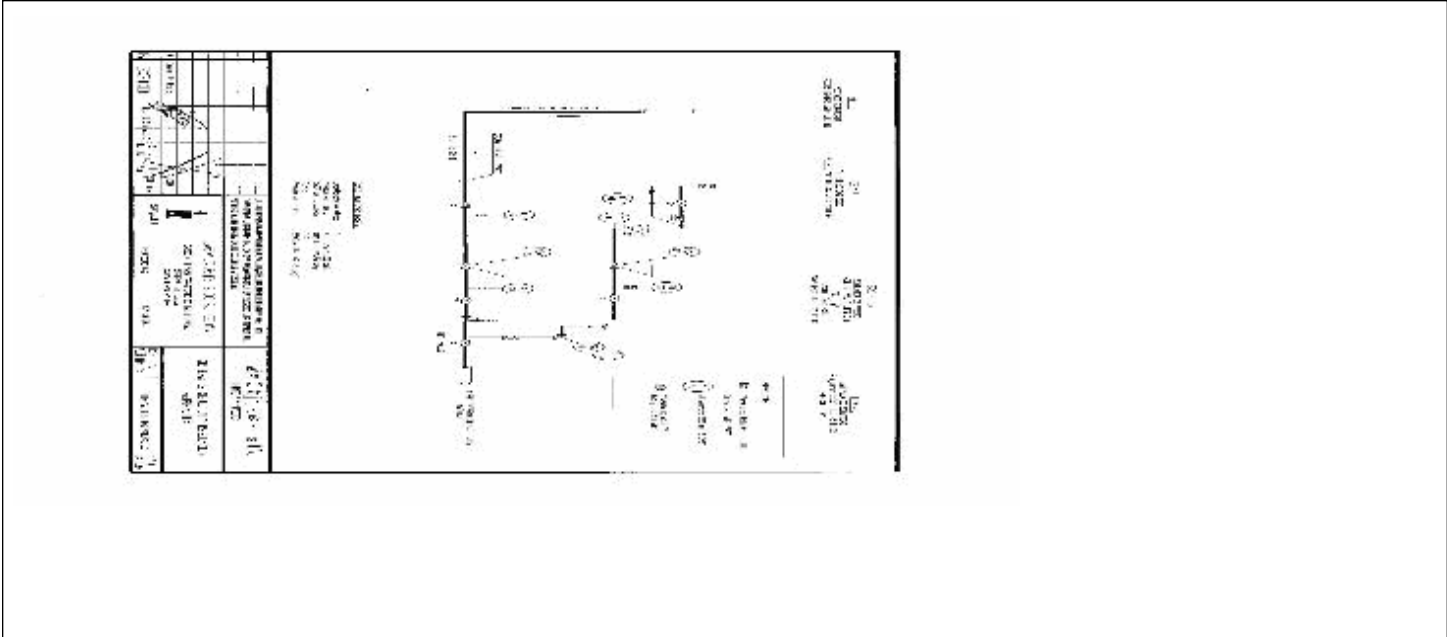
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: 28/03/16

No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.16	100	0.05714
2	2	2.00	0	0.17	100	0.05714
3	3	2.00	0	0.16	100	0.05714
4	4	3.00	0	0.19	30	0.02571
5	5	3.00	0	0.25	30	0.02571

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08-Aug-2016

Fecha de aprobación: 27-Oct-2016

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Jorge Alberto Morales Martínez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Naturaltek S. A. de C. V.	PERIODO:	15-Jul-2015 14-Jul-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Sandoval Lopez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INTERCONEXIÓN

Equipo de inspección: MEDIDOR ULTRASONICO OLYMPUS

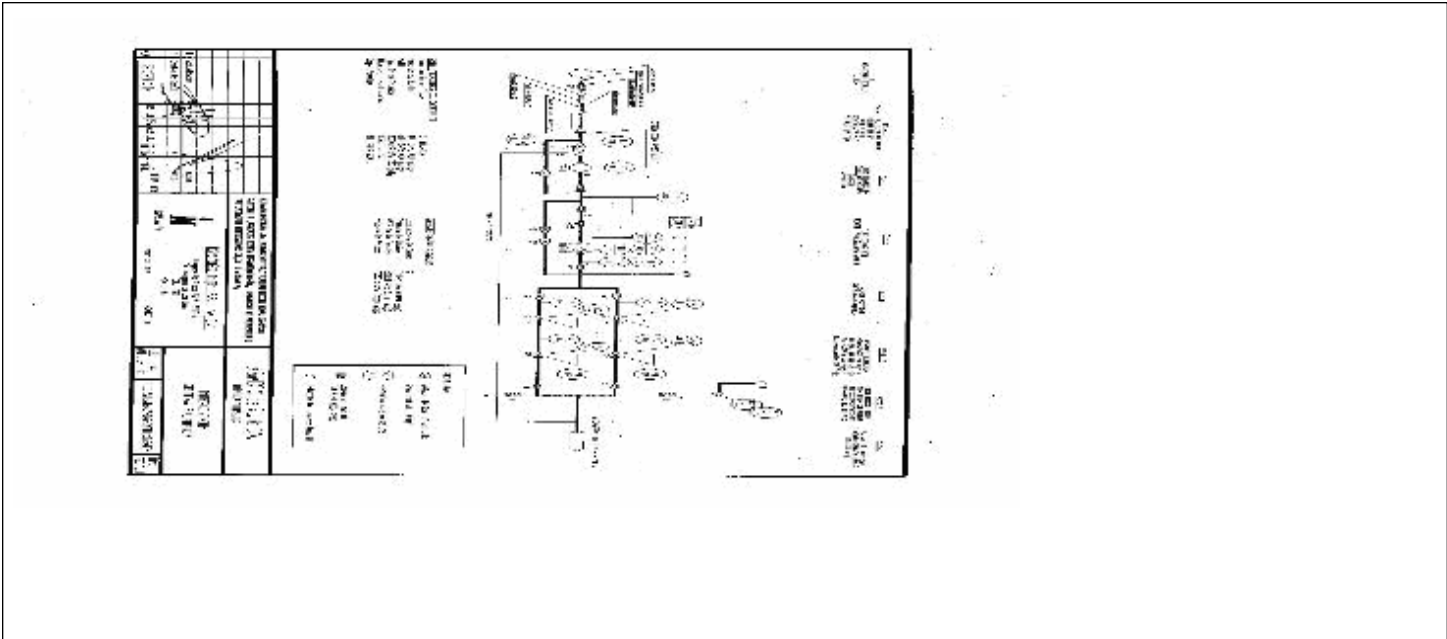
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: 28/03/16

No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.20	600	0.03143
2	2	2.00	0	0.16	600	0.03143
3	3	2.00	0	0.18	600	0.03143
4	4	2.00	0	0.15	600	0.03143
5	5	2.00	0	0.18	600	0.03143
6	6	2.00	0	0.15	600	0.03143
7	7	2.00	0	0.15	400	0.03143
8	8	2.00	0	0.15	400	0.03143
9	9	3.00	0	0.33	100	0.04714
10	10	3.00	0	0.33	100	0.04714

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08-Aug-2016

Fecha de aprobación: 27-Oct-2016

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Jorge Alberto Morales Martínez