



IGASAMEX

REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES

SISTEMA:	Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Sep-2014 06-Dec-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Jesús Arnoldo Meráz Fernández	FRECUENCIA:	TRIMESTRAL	RO-006

TAG1: PCV-01 INTERCONEXIÓN

Punto de ajuste: 400 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: Regulador 1 a la entrada de la linea 1

TAG2: PCV-02 INTERCONEXIÓN

Punto de ajuste: 400 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: Regulador 2 a la entrada de la linea 2

TAG3: PCV-03 INTERCONEXIÓN

Punto de ajuste: 95 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: Regulador 3 a la salida de la linea 1

TAG4: PCV-4 INTERCONEXIÓN

Punto de ajuste: 87 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: Regulador 4 a la salida de la linea 2

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 03-Dec-2014

Fecha de aprobación: 09-Dec-2014

Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES

SISTEMA:	Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Sep-2014 06-Dec-2014	REV. 0
LLENADO POR:	Jesús Arnoldo Meráz Fernández	FRECUENCIA:	TRIMESTRAL	RO-006

TAG5: PCV-01 DART DE TIJUANA, S. DE R.L. DE C.V.

Punto de ajuste: 26 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: En la linea de principal

TAG6: PCV-02 DART DE TIJUANA, S. DE R.L. DE C.V.

Punto de ajuste: 23 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: En la linea de Bypass

TAG7: PCV-03 INMERMEK GALVANIZACION, S.A. DE C.V.

Punto de ajuste: 15 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: En la linea de principal

TAG8: PCV-04 INMERMEK GALVANIZACION, S.A. DE C.V.

Punto de ajuste: 15 psig Placa de datos: SI

Problemas de control: No presenta Sello del piloto y regulador: Correcto

Estado fisico: Buenas condiciones

Observaciones: En la linea de Bypass

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 03-Dec-2014

Fecha de aprobación: 09-Dec-2014

Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández

Aprobado por: Hernán Arias Morales