



**REPORTE DE PROTECCIÓN CATÓDICA**

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>SEMESTRAL</u>	RO-007

Equipo empleado: FLUKE 787 POCESSMETER  
 Fecha de calibración: 19/04/2012  
 Certificado de calibración: AC-1342

**PERFIL DE POTENCIAL**

Numero: 1  
 Ubicación: INTERCONEXIÓN ( ENTRADA )  
 VCC-CSE (volts): -1.49  
 VCA-CSE (volts): 0.00  
 Observaciones:  
A la llegada a la ERM de Interconexión



Numero: 2  
 Ubicación: INTERCONEXIÓN ( INTERMEDIA )  
 VCC-CSE (volts): -1.55  
 VCA-CSE (volts): 0.00  
 Observaciones:  
Intermedio de Interconexion



Numero: 3  
 Ubicación: INTERCONEXIÓN ( SALIDA )  
 VCC-CSE (volts): -1.30  
 VCA-CSE (volts): 0.00  
 Observaciones:  
Despues de ERM de Interconexion



Numero: 4  
 Ubicación: DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V.  
 VCC-CSE (volts): -1.50  
 VCA-CSE (volts): 0.00  
 Observaciones:  
Llegada a caseta de usuario Dart



Numero: 5  
 Ubicación: INNERMEK GALVANIZACIÓN S.A. DE  
 VCC-CSE (volts): -1.44  
 VCA-CSE (volts): 0.00  
 Observaciones:  
Llegada a caseta de Usuario Inmermek



**CONTINUIDAD ELECTRICA**

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 03/12/2012 04:20:51p.m.  
 Fecha de aprobación: 10/12/2012 03:38:56p.m.  
 Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández  
 Aprobado por: Hernán Arias Morales



**IGASAMEX**

**REPORTE DE PROTECCIÓN CATÓDICA**

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2012</u>	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>SEMESTRAL</u>	<b>RO-007</b>

Usuario	Juntas de Micarta o Monoblock	Venteos o Encamisados	Observaciones
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. ( 1 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 1
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. ( 2 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 2
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. ( 3 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 3
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. ( 4 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 4
INMERMEK GALVANIZACIÓN S.A. DE C.V. ( 1 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta a la entrada
INMERMEK GALVANIZACIÓN S.A. DE C.V. ( 2 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta a la salida
PUNTO DE INTERCONEXIÓN	Aisla bien	Aisla bien	Junta monoblock
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 1 )	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 1 en buen estado.
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 2 )	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 2 en buen estado.
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 3 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 3
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 4 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 4
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 5 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 5
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 6 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 6
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 7 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 7
PUNTO DE INTERCONEXIÓN ( 8 )	Aisla bien	Aisla bien	Se verifico junta micarta 8

<b>Rev. No./ Resp.</b>	<b>Descripción</b>	<b>Fecha</b>	<b>Fecha de registro:</b>	<u>03/12/2012 04:20:51p.m.</u>
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	<b>Fecha de aprobación:</b>	<u>10/12/2012 03:38:56p.m.</u>
			<b>Elaborado por:</b>	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>
			<b>Aprobado por:</b>	<u>Hernán Arias Morales</u>