



REPORTE DE PROTECCIÓN CATÓDICA

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>SEMESTRAL</u>	RO-007

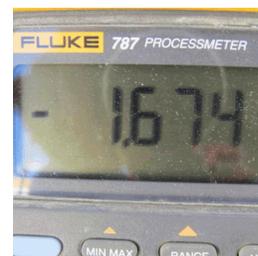
Equipo empleado: FLUKE 787 POCESSMETER
 Fecha de calibración: 17/06/2014
 Certificado de calibración: TDM-O-13888944

PERFIL DE POTENCIAL

Numero: 1
 Ubicación: INTERCONEXIÓN (ENTRADA)
 VCC-CSE (volts): -1.47
 VCA-CSE (volts): 75.70
 Observaciones:
Potencial operando adecuadamente.



Numero: 2
 Ubicación: INTERCONEXIÓN (INTERMEDIA)
 VCC-CSE (volts): -1.67
 VCA-CSE (volts): 2.60
 Observaciones:
Operando adecuadamente



Numero: 3
 Ubicación: INTERCONEXION (SALIDA)
 VCC-CSE (volts): -1.25
 VCA-CSE (volts): 3.30
 Observaciones:
Operando adecuadamente



Numero: 4
 Ubicación: DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V.
 VCC-CSE (volts): -1.32
 VCA-CSE (volts): 7.80
 Observaciones:
Operando adecuadamente



Numero: 5
 Ubicación: INMERMEK GALVANIZACIÓN S.A. DE
 VCC-CSE (volts): -1.54
 VCA-CSE (volts): 13.80
 Observaciones:
Operando en buena condición



CONTINUIDAD ELECTRICA

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 09/12/2013 02:04:07p.m.
 Fecha de aprobación: 10/12/2013 01:43:16p.m.
 Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández
 Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

REPORTE DE PROTECCIÓN CATÓDICA

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Diciembre 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>SEMESTRAL</u>	RO-007

Usuario	Juntas de Micarta o Monoblock	Venteos o Encamisados	Observaciones
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. (1)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 1 en buen estado.
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. (2)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 2 en buen estado.
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. (3)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 3 en buen estado
DART DE TIJUANA S. de R.L. de C.V. (4)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 4 en buen estado
INMERMEK GALVANIZACIÓN S.A. DE C.V. (1)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 1 en buen estado
INMERMEK GALVANIZACIÓN S.A. DE C.V. (2)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 2 en buen estado
PUNTO DE INTERCONEXIÓN	Aisla bien	Aisla bien	Junta monoblock
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (1)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 1 en buen estado
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (2)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 2 en buen estado.
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (3)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 3 en buen estado
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (4)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 4 en buen estado.
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (5)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 5 en buen estado.
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (6)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 6 en buen estado.
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (7)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 7 en buen estado
PUNTO DE INTERCONEXIÓN (8)	Aisla bien	Aisla bien	Junta micarta 8 en buen estado

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	Fecha de registro:	<u>09/12/2013 02:04:07p.m.</u>
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	Fecha de aprobación:	<u>10/12/2013 01:43:16p.m.</u>
			Elaborado por:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>
			Aprobado por:	<u>Hernán Arias Morales</u>