



IGASAMEX

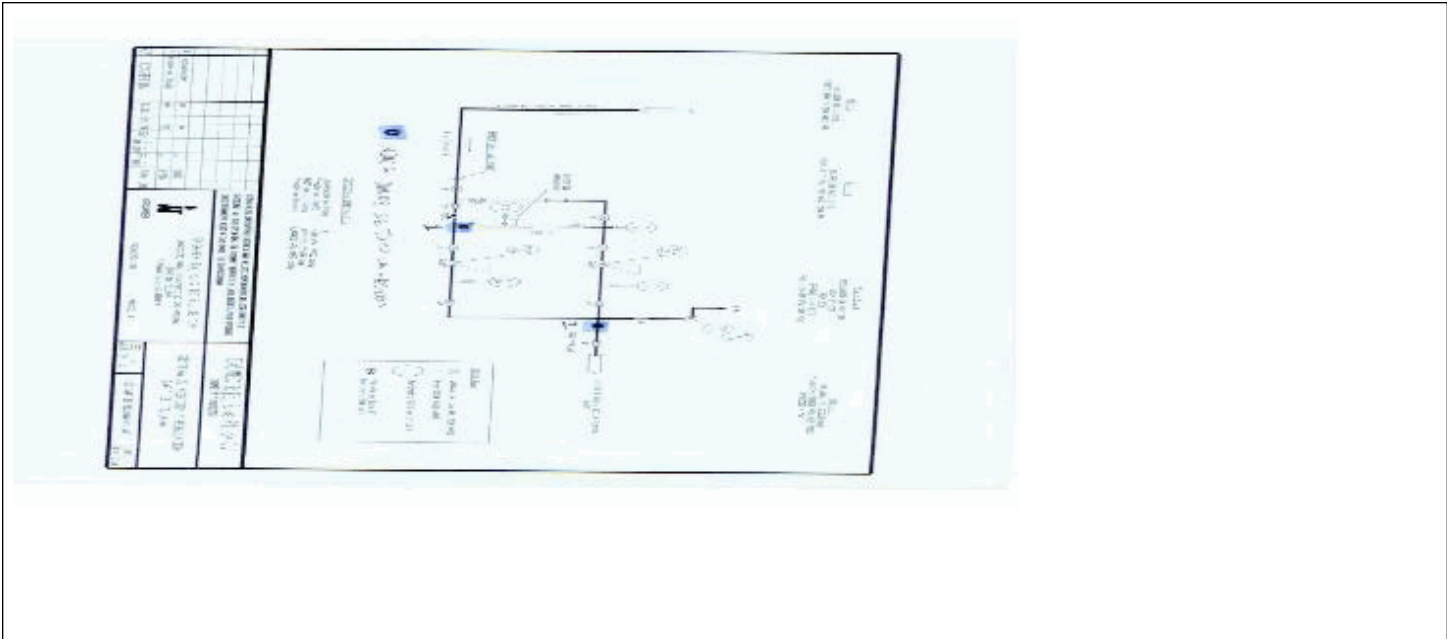
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Dec-2014 06-Dec-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Jesús Arnoldo Meráz Fernández	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	DART DE TIJUANA, S. DE R.L. DE C.V.
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	140510712
Fecha de calibración:	19/01/2015
No. de certificado:	50005005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.50	0	0.24	90	0.01000
2	2	3.50	90	0.25	90	0.01000
3	3	3.50	180	0.25	90	0.01000
4	4	3.50	270	0.24	90	0.01000
5	5	3.50	0	0.27	90	0.01000
6	6	3.50	90	0.27	90	0.01000
7	7	3.50	180	0.27	90	0.01000
8	8	3.50	270	0.27	90	0.01000
9	9	4.50	0	0.25	26	0.00560
10	10	4.50	90	0.26	26	0.00560
11	11	4.50	180	0.26	26	0.00560
12	12	4.50	270	0.25	26	0.00560

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 27-Nov-2015

Fecha de aprobación: 27-Nov-2015

Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

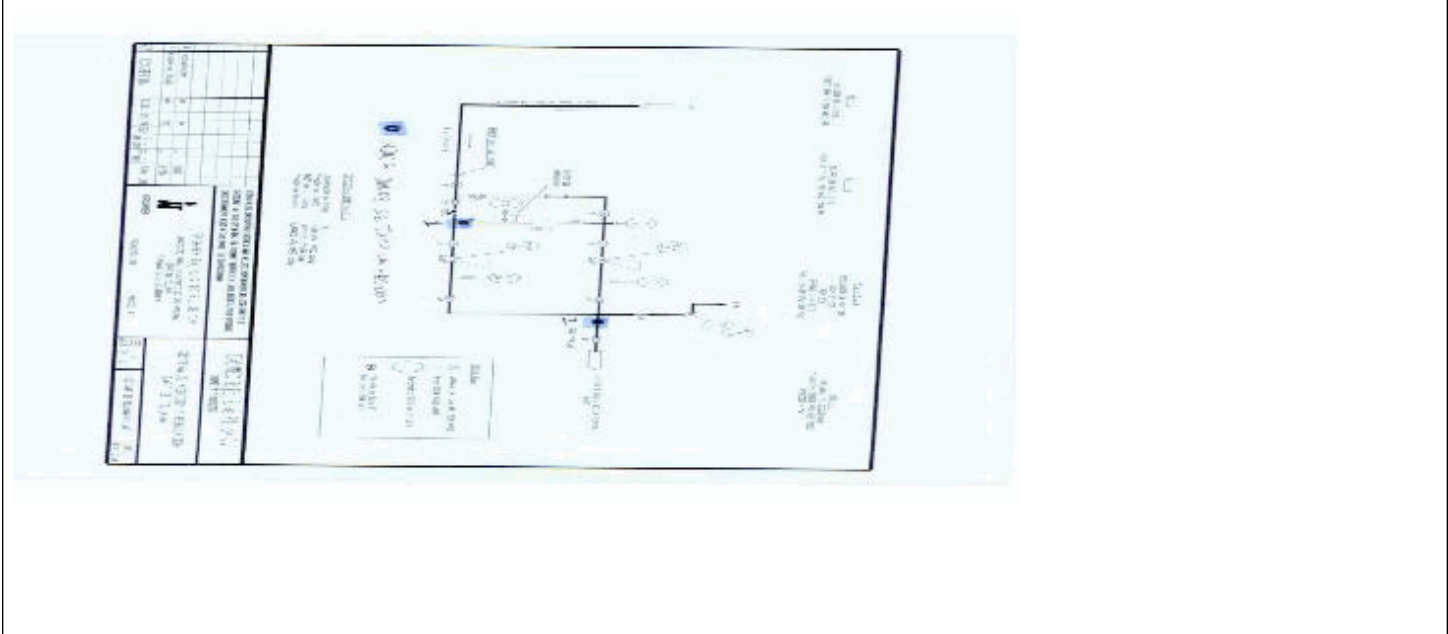
SISTEMA:	Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Dec-2014 06-Dec-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Jesús Arnoldo Meráz Fernández	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Observaciones:
Tubería en excelente condiciones.



Usuario:	INMERMEK GALVANIZACION, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	OLYMPUS
No. de serie:	140510712
Fecha de calibración:	19/01/2015
No. de certificado:	50005005

ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.17	90	0.01000
2	2	2.38	90	0.17	90	0.01000
3	3	2.38	180	0.17	90	0.01000
4	4	2.38	270	0.17	90	0.01000
5	5	2.38	0	0.18	90	0.01000
6	6	2.38	90	0.18	90	0.01000
7	7	2.38	180	0.18	90	0.01000
8	8	2.38	270	0.18	90	0.01000
9	9	2.38	0	0.17	15	0.00560
10	10	2.38	90	0.18	15	0.00560

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 27-Nov-2015

Fecha de aprobación: 27-Nov-2015

Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>07-Dec-2014 06-Dec-2015</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

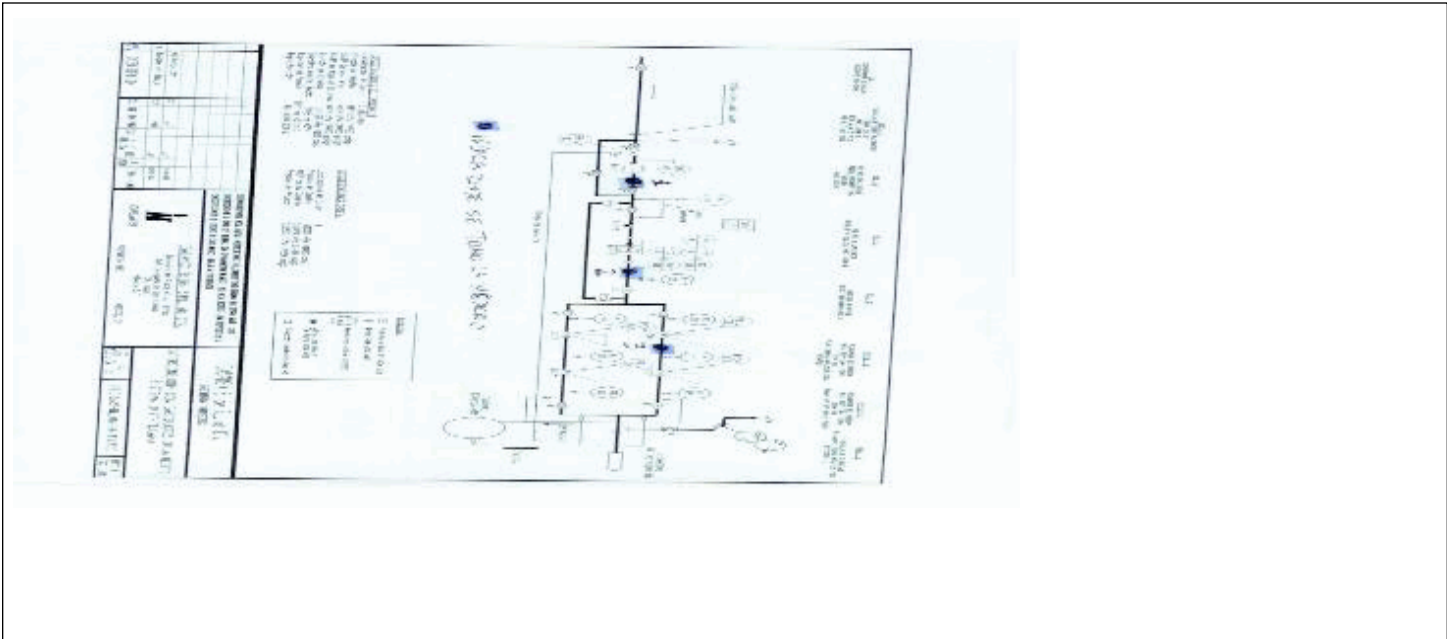
11	11	2.38	180	0.18	15	0.00560
12	12	2.38	270	0.18	15	0.00560

Observaciones:

Usuario:	<u>INTERCONEXIÓN</u>
Equipo de inspección:	<u>OLYMPUS</u>
No. de serie:	<u>140510712</u>
Fecha de calibración:	<u>19/01/2015</u>
No. de certificado:	<u>50005005</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.17	850	0.06000
2	2	2.38	90	0.17	850	0.06000
3	3	2.38	180	0.17	850	0.06000
4	4	2.38	270	0.16	850	0.06000
5	5	3.50	0	0.27	850	0.09000
6	6	3.50	90	0.27	850	0.09000
7	7	3.50	180	0.27	850	0.09000
8	8	3.50	270	0.27	850	0.09000

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 27-Nov-2015

Fecha de aprobación: 27-Nov-2015

Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.	PERIODO:	07-Dec-2014 06-Dec-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Jesús Arnoldo Meráz Fernández	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

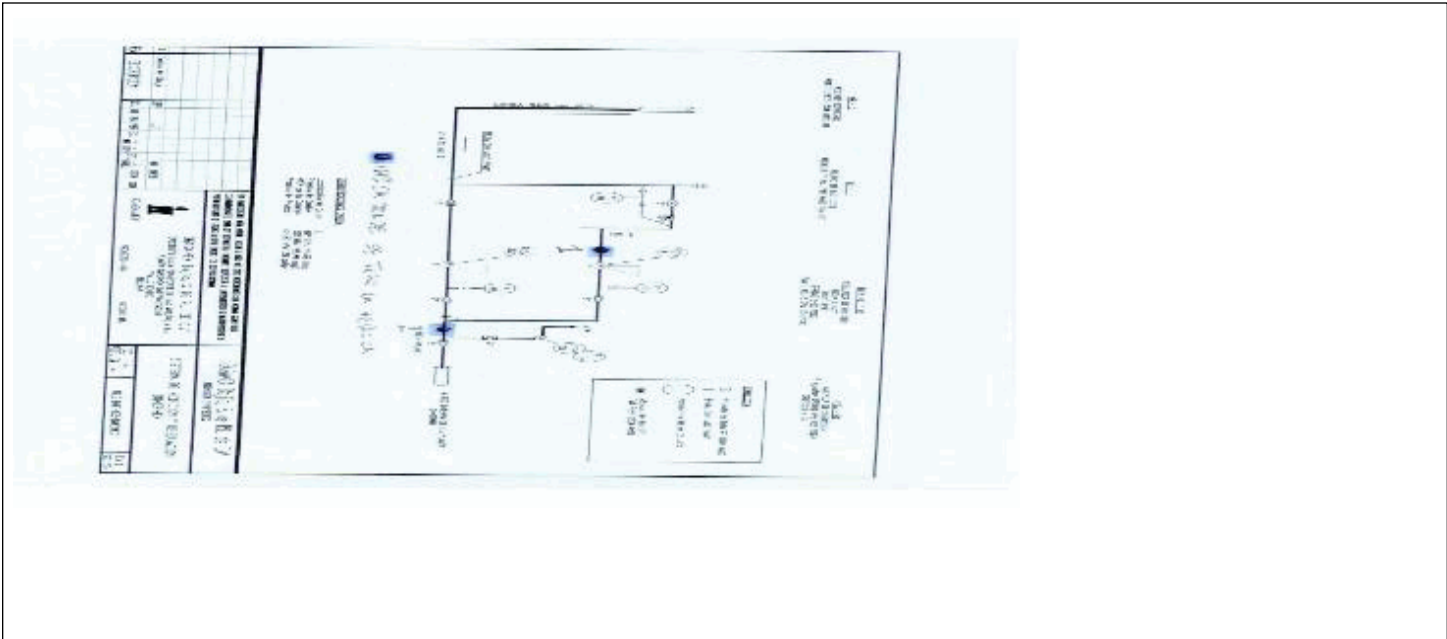
9	9	2.38	0	0.19	400	0.03000
10	10	2.38	90	0.18	400	0.03000
11	11	2.38	180	0.18	400	0.03000
12	12	2.38	270	0.19	400	0.03000
13	13	3.50	0	0.23	95	0.01000
14	14	3.50	90	0.23	95	0.01000
15	15	3.50	180	0.23	95	0.01000
16	16	3.50	270	0.23	95	0.01000

Observaciones:
 Tubería en excelente condiciones.

Usuario: GALVANIZADORA CALIFORNIA, S.A.P.I. DE C.V.
Equipo de inspección: OLYMPUS
No. de serie: 140510712
Fecha de calibración: 19/01/2015
No. de certificado: 50005005



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	0	0.17	90	0.01000
2	2	2.38	90	0.17	90	0.01000

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 27-Nov-2015
Fecha de aprobación: 27-Nov-2015
Elaborado por: Jesús Arnoldo Meráz Fernández
Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Gas Natural Valle Redondo, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>07-Dec-2014 06-Dec-2015</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

3	3	2.38	180	0.17	90	0.01000
4	4	2.38	270	0.17	90	0.01000
5	5	2.38	0	0.17	90	0.01000
6	6	2.38	90	0.17	90	0.01000
7	7	2.38	180	0.17	90	0.01000
8	8	2.38	270	0.17	90	0.01000
9	9	2.38	0	0.18	15	0.00560
10	10	2.38	90	0.18	15	0.00560
11	11	2.38	180	0.17	15	0.00560
12	12	2.38	270	0.17	15	0.00560

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha	Fecha de registro:	<u>27-Nov-2015</u>
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>	Fecha de aprobación:	<u>27-Nov-2015</u>
			Elaborado por:	<u>Jesús Arnoldo Meráz Fernández</u>
			Aprobado por:	<u>Hernán Arias Morales</u>