

Código: UVCRE-001-TUP-____-2012

CON LA ASISTENCIA DE LOS TESTIGOS ANTES MENCIONADOS, SE PROSIGUIÓ CON LA VISITA DE VERIFICACIÓN (DILIGENCIA), COMPROBÁNDOSE LOS HECHOS QUE SE HACEN CONSTAR A CONTINUACIÓN.

EL OBJETIVO DE LA VISITA DE VERIFICACIÓN ES EVALUAR LA NOM-007-SECRE-2010 EN SUS CAPÍTULOS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO CICLO FEBRERO 2012 A ENERO 2013, DEL SISTEMA DE TRANSPORTE PARA USOS PROPIOS "CONSUMIDORA PARQUE OPCIÓN", CON TÍTULO DE PERMISO G/264/SAP/2011

EL SISTEMA ESTÁ COMPUESTO POR:

EL GASODUCTO SE INTERCONECTA CON EL GASODUCTO DE **PGPB** DE 406.4 MM (16"), TRAMO HUIMILPAN-SAN LUIS POTOSÍ EN SU KILÓMETRO 079+000, A PARTIR DE LA INTERCONEXIÓN SALE CON TUBERÍA DE ACERO DE 2" DE DIÁMETRO POR APROXIMADAMENTE 23 METROS PARA LLEGAR A LA CASETA DE INTERCONEXIÓN; A LA SALIDA DE LA ERM DE INTERCONEXIÓN SALE CON TUBERÍA DE ACERO DE 8" DE DIÁMETRO POR 1440 METROS HASTA LLEGAR A LA CASETA DE REGULACIÓN UBICADA DENTRO DEL PARQUE INDUSTRIAL; EN SU TRAYECTO CRUZA LA AUTOPISTA QUERÉTARO-SAN LUÍS POTOSÍ EN EL KILOMETRO 57+800.

LA PRESIÓN DE ENTREGA POR PARTE DE PGPB ES DE 500 PSI (NORMALMENTE 700 PSI), POSTERIORMENTE SE REDUCE EN UN PRIMER PASO DE REGULACIÓN A 400 Y POSTERIORMENTE A 300 PSI, PRESIÓN DE LA TUBERÍA DE ACERO, UNA VEZ QUE LLEGA A LA ER, SE REDUCE LA PRESIÓN A 90 PSI, PRESIÓN QUE SE DISTRIBUYE AL A LOS USUARIOS DEL SISTEMA DE TRANSPORTE CONSUMIDORA PARQUE OPCIÓN.

DESPUÉS DE LA ER SE CUENTA CON TUBERÍA DE POLIETILENO DE 82 DE DIÁMETRO DE ALTA DENSIDAD PE 3408, SDR 11 DE 3.61 KM DE LONGITUD APROXIMADA.

EL SISTEMA CUENTA CON:

- TUBERÍA DE ACERO AL CARBÓN A53B DE 2" POR 23 METROS.
- TUBERÍA DE ACERO AL CARBÓN API 5L X-42 DE 8" POR 1440 METROS.
- TUBERÍA DE POLIETILENO ALTA DENSIDAD SDR 11 DE 8" DE DIÁMETRO POR 2671 METROS DE LONGITUD.
- TUBERÍA DE POLIETILENO ALTA DENSIDAD SDR 11 DE 6" DE DIÁMETRO POR 10 METROS DE LONGITUD.

AGUIÑO AGUIÑO
DESARROLLO TECNOLOGIA Y
PLANEACION S.A. DE C.V.
QUERÉTARO, Q.ROO

CODIGO	EDICION	N REVISION
GP-FO-004	1	A

Código: UVCRE-001-TUP-_____-2012

- *TUBERÍA DE POLIETILENO ALTA DENSIDAD SDR 11 DE 4" DE DIÁMETRO POR 932 METROS DE LONGITUD.*
- *1 ESTACIONES DE REGULACIÓN Y MEDICIÓN (PUNTO DE INTERCONEXIÓN)*
- *PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN DE 900 PSI*
- *4 USUARIO CONECTADOS (UNO DE ELLOS AUN SIN OPERAR)*
- *POSTES DE TOMA DE POTENCIAL*
- *POSTES DE SEÑALIZACIÓN EN LA FRANJA DE AFECTACIÓN.*

LOS CLIENTES INSTALADOS SON:

1.- FLEX-N-GATE S. DE R.L. DE C.V.

2.- TOSTIRICAS NIETO S.A. DE C.V.

3.- SPRAY-TEK MEXICANA S. DE R.L. DE C.V.

4.- FERRERO DE MÉXICO, S.A. DE C.V. (CONECTADO, PERO AUN SIN CONSUMIR)

LA ERM DEL PUNTO DE INTERCONEXIÓN, CUENTA CON FILTRO DE GAS SECO CON SU BYPASS, SISTEMA DE MEDICIÓN TIPO ROTATIVO, DOS LÍNEAS DE REGULACIÓN (UNA EN MONITOR), PRIMERO BAJA A 400 PSI Y LA SEGUNDA A 300 PSI, VÁLVULAS DE CORTE, VÁLVULA SLAM-SHUT (CORTE POR ALTA 510 PSI, CORTE POR BAJA 110 PSI), LÍNEA DE DESFOGUE, EXTINTOR UBICADA A LA ENTRADA DE LA CASETA, Y POSTE PARA LECTURA DE LAS PROTECCIÓN CATÓDICA, SEÑALIZACIÓN RESTRICTIVOS.

LA ERM DEL PUNTO DE ENTREGA DE LOS USUARIOS EN GENERAL ESTA CONFORMADA POR UNA PRESIÓN DE ENTRADA DE 90 PSI, ESTÁ CONFORMADAS POR: FILTRO DE GAS SECO MODELO "Y", MEDIDOR TIPO ROTATIVO CON CORRECTOR INTEGRAL, REGULADOR EN LÍNEA, VÁLVULA DE SEGURIDAD (CON SET POINT), EXTINTOR A LA ENTRADA, VÁLVULA DE CORTE PRINCIPAL.

LAS ERM'S ESTÁN REGUARDADAS PERIMETRALMENTE CON PUERTA DE ACCESO CON CANDADO.

Código: UVCRE-001-TUP-____-2012

LA TUBERÍA DE ACERO CUENTA CON PROTECCIÓN CATÓDICA A BASE DE ÁNODOS DE SACRIFICIO, SE REALIZARON MEDICIONES EN CADA UNO DE LOS PUNTOS DE LOS POSTES INSTALADOS PARA TAL FIN.

TOMA	VOLTAJE (VOLTS)
1	-1.13 ENTRADA A LA ERM INTERCONEXIÓN
2	- 1.10 SALIDA DE LA ERM DE INTERCONEXIÓN
3	- 1.15 ANTES DE CRUZAR LA AUTOPISTA QUERÉTARO-SAN LUIS POTOSÍ
4	- 1.13 ANTES DE ENTRAR AL PARQUE OPCIÓN
5	- 1.54 (TRANSICIÓN PE-AC)
6	- 1.65 (TRANSICIÓN PE-AC)
7	- 1.49 (TRANSICIÓN PE-AC)

LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA FUE:

PROGRAMA DE O&M DEL PERIODO FEBRERO 2012 A ENERO 2013

REPORTE BÁSICO DE OPERACIÓN (COMPUTADOR DIARIO Y SEMANAL)

REPORTE DE PATRULLAJE DEL GASODUCTO (MENSUAL)

REPORTE DE MANTENIMIENTO A CASETA ERM TRIMESTRAL

REPORTE DE ODORIZACIÓN TRIMESTRAL Y ANUAL

REPORTE DE INSPECCIÓN DE VÁLVULAS TRIMESTRAL

REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES TRIMESTRAL Y ANUAL

REPORTE A PROTECCIÓN CATÓDICA (PERFIL DE POTENCIAL Y CONTINUIDAD ELÉCTRICA) SEMESTRAL

PLANOS DTI'S Y DEL TRAYECTO DEL SISTEMA

ING. ESTEBAN AGUIÑO AGUIÑO
SUPERVISOR AN. 4
DESARROLLO TECNOLOGIA Y PLANEACION S.A. DE C.V.
UVCRE/001/2012

CÓDIGO	EDICIÓN	N REVISIÓN
GP-004	1	A

Código: UVCRE-001-TUP-_____-2012

PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

REPORTE DE SIMULACRO, REALIZADO EL 07 DE ENERO DEL 2013

PROGRAMA DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES ELABORADO DE ACUERDO AL FORMATO DE SEMARNAT (30.04.2008)

DIRECTORIO ACTUALIZADO DE NÚMEROS DE EMERGENCIA.

FOLLETOS INFORMATIVO LOS CUALES DEBEN SER ENTREGADOS A LOS VECINOS CERCANOS AL SISTEMA.

1.- ESPECIFICACIONES MANUAL DE PROCEDIMIENTOS DE OPERACIONES, MANTENIMIENTO EL CUAL INCLUYE LOS CAPÍTULOS DE:

- **POLÍTICAS DE ADMINISTRACIÓN**
- **PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN**
- **PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO**
- **POLÍTICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD**
- **PLAN DE EMERGENCIA**
- **FORMATOS DE OPERACIÓN, MANTENIMIENTO Y EMERGENCIAS**
- **PROCEDIMIENTOS PARA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS**
- **INFORMACIÓN ESPECÍFICA DEL SISTEMA**

2.- EL MANUAL CUENTA CON PROCEDIMIENTO PARA SOLVENTAR LAS OPERACIONES ANORMALES Y NORMALES EN LOS SIGUIENTES ACONTECIMIENTOS:

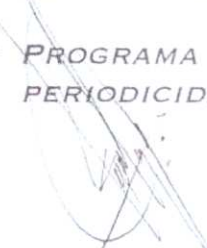
- **CIERRE DE VÁLVULAS Y PAROS NO INTENCIONALES**
- **INCREMENTO O DISMINUCIÓN DE LA PRESIÓN O FLUJO FUERA DE LOS LÍMITES DE OPERACIÓN NORMAL.**
- **PERDIDA DE COMUNICACIONES**

DESARROLLO TECNOLOGIA Y PLANEACION S.A. DE C.V.
CALLE DE LA INDUSTRIA N. 4
CARRIZALTA, TAMAULIPAS
2013

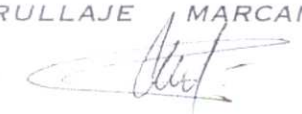
CODIGO	EDICION	N REVISION
GP TO 004	1	A

Código: UVCRE-001-TUP-____-2012

- OPERACIÓN DE CUALQUIER DISPOSITIVO DE SEGURIDAD
- CUALQUIER OTRA COSA QUE PROVOQUE MAL FUNCIONAMIENTO DE ALGÚN COMPONENTE
- PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN NORMAL DEL SISTEMA DE TRANSPORTE
- PROCEDIMIENTO DE PUESTA EN SERVICIO Y SACAR DE SERVICIO CUALQUIER PARTE DEL SISTEMA DE TRANSPORTE
- PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN, MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE TUBERÍAS, VÁLVULAS, EQUIPOS Y ACCESORIOS.
- PROCEDIMIENTO DE CONTROL DE CORROSIÓN DE TUBERÍAS DE ACERO
- PROCEDIMIENTO PARA EFECTUAR TRABAJOS EN ZANJAS CON PRESENCIA DE GAS O VAPORES.
- PROCEDIMIENTO PARA EFECTUAR INSPECCIÓN Y PRUEBAS PERIÓDICAS DEL EQUIPO DE LIMITACIÓN DE PRESIÓN.
- PROGRAMAS DE ENTRENAMIENTO PARA LA OPERACIÓN Y EL MANTENIMIENTO
- PROCEDIMIENTO PARA EFECTUAR TRABAJOS DE MANTENIMIENTO EN TUBERÍAS EN OPERACIÓN
- PROCEDIMIENTO PARA LA INSPECCIÓN DE DISPOSITIVOS DE RELEVO Y CONTROL DE PRESIÓN, SEÑALANDO LA FRECUENCIA DE INSPECCIÓN
- PROCEDIMIENTO PARA LA PERFORACIÓN DE TUBERÍAS BAJO PRESIÓN
- PROCEDIMIENTO PARA PURGADO DE TUBERÍAS
- PROCEDIMIENTO PARA LA REPARACIÓN DE FUGAS
- PROCEDIMIENTO LA INSPECCIÓN DE FUGAS SEÑALANDO LA PERIODICIDAD EN CONFORMIDAD CON LA CLASE DE LOCALIZACIÓN
- PROGRAMA DE VIGILANCIA CONTINUA Y PATRULLAJE MARCANDO PERIODICIDAD



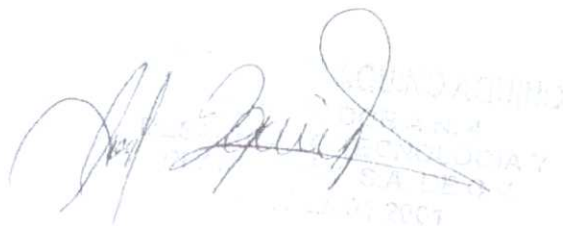
DESARROLLO TECNOLOGIA Y PLANEACION S.A. DE C.V.



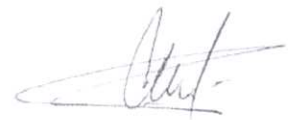
CODIGO	EDICION	N REVISION
GP.FO.004	1	A

Código: UVCRE-001-TUP-____-2012

- *PROCEDIMIENTO Y PROGRAMA PARA REACONDICIONAMIENTO DE TUBERÍAS*
- *PROCEDIMIENTO PARA LA REPARACIÓN DE TUBERÍAS*
- *PROCEDIMIENTO PARA LA REPARACIÓN DE SOLDADURAS*
- *PROCEDIMIENTO PARA RETIRO DE SERVICIO DE INSTALACIONES*
- *PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS (SEÑALANDO EL PERIODO DE MANTENIMIENTO)*
- *PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DE REGISTROS*
- *PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DE LAS INSTALACIONES PARA EL CONTROL DE LA CORROSIÓN EN:*
 - *RECUBRIMIENTOS*
 - *REPARACIÓN DE TUBERÍAS POR EFECTO DE CORROSIÓN*
 - *REEMPLAZO DE TUBERÍA CON CORROSIÓN GENERALIZADA*
- *PROCEDIMIENTO DE PARO DE EMERGENCIA DE ESTACIONES DE COMPRESIÓN, REGULACIÓN Y MEDICIÓN ASÍ COMO INSTALACIONES DE ENTREGA.*
- *PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DEL EQUIPO CONTRA INCENDIO*
- *PROCEDIMIENTO DE LA VERIFICACIÓN DE CALIBRACIÓN DE MEDIDORES, SEÑALANDO EL INTERVALO DE MANTENIMIENTO*
- *PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA*
- *PROCEDIMIENTO DE PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS DE SOLDADURAS*
- *PROCEDIMIENTO DE PRUEBAS DE HERMETICIDAD*



DESARROLLO TECNOLOGIA Y PLANEACION S.A. DE C.V.
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
2007



CODIGO	EDICION	N. REVISION
GP-FG-004	1	A

Código: UVCRE-001-TUP-_____-2012

LO ANTERIOR MANIFESTADO SE COMPLEMENTA CON EVALUACION DEL SISTEMA DE TRANSPORTE DE USOS PROPIOS CON LA NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-007-SECRE-2010, ASÍ COMO LA SOLICITUD DE LA INFORMACION NECESARIA E INDISPENSABLE PARA EL ACTO DE VERIFICACION.

RESPECTO A LOS HECHOS CONSIGNADOS EN LA PRESENTE ACTA, SE DIO OPORTUNIDAD AL VISITADO DE MANIFESTAR LO QUE A SU DERECHO CONVINIERA. EL VISITADO PODRA HACER USO DE TAL DERECHO DENTRO DEL TÉRMINO DE 5 DÍAS HÁBILES SIGUIENTES A LA FECHA EN QUE SE HAYA LEVANTADO LA PRESENTE ACTA Y DIJO QUE:

COMENTARIOS DEL VERIFICADOR:

DOCUEMNTACIÓN PENDIENTE POR ENTREGAR:

REPORTE DE ODORIZACIÓN ANUAL

REPORTE DE INSPECCIÓN A REGULADORES ANUAL

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES ANUAL

REPORTE DE INSPECCIÓN DE FUGAS ANUAL

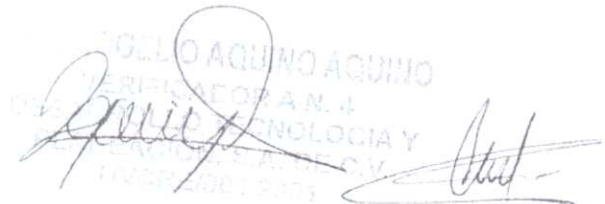
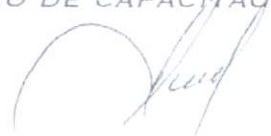
REPORTE DE INSPECCIÓN DE VÁLVULAS DE CORTE ANUAL

REPORTE DE INSPECCIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD ANUAL

REPORTE DE REPARACIÓN ANUAL

ESTUDIO CLASE DE LOCALIZACIÓN ANUAL

PROGRAMA Y REGISTRO DE CAPACITACIÓN



AGUILO AGUILO AGUILO
VERIFICADOR A.N. 4
DESARROLLO TECNOLOGIA Y
PLANEACION S.A. DE C.V.
INGENIERO 2001

CODIGO	EDICION	N REVISION
GP-FQ-004	1	A

Código: UVCRE-001-TUP-_____-2012

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO EMPLEADO EN LA DETECCIÓN DE FUGA

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO EMPLEADO EN LA MEDICIÓN DE ESPESORES

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO EMPLEADO EN LA MEDICIÓN DE TOMA DE POTENCIAL

INVENTARIOS DE HERRAMIENTA Y REFACCIONES DE EQUIPOS EN UNIDADES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS

CONVENIOS DE AYUDA MUTUA.

EVIDENCIA DE QUE AL GOBIERNO DEL ESTADO O MUNICIPAL SE LE HAN ENTREGADO PLANOS AL RESPECTO DE LA UBICACIÓN ACTUAL DEL DUCTO.



Código: UVCRE-001-TUP-_____-2012

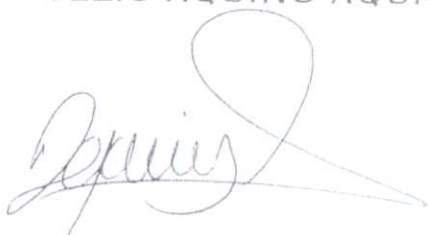
NO HABIENDO MAS QUE AGREGAR, SE DA POR TERMINADA LA PRESENTE VERIFICACIÓN MEDIANTE EL ACTA A LAS 17:00 HORAS DEL DÍA 11 DE ENERO DEL 2013. LEÍDA POR TODOS LOS QUE EN ELLA INTERVINIERON Y QUISIERON HACERLO, FIRMANDO COMO CONSTANCIA AL CALCE, ENTREGÁNDOSE UNA COPIA DE LA MISMA ASÍ COMO EL ORIGINAL DEL OFICIO DE COMISIÓN AL **C. CARLOS CARRANZA GUTIÉRREZ** CON CARGO DE JEFE DE OPERACIONES, PERTENECIENTE AL DEPARTAMENTO DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE IGASMAEX

LAS RECLAMACIONES TÉCNICAS Y APELACIONES CONTRA LOS RESULTADOS DE LAS VERIFICACION POR PARTE DEL VISITADO, SERAN RESUELTAS DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DOCUMENTADOS DE LA UNIDAD DE VERIFICACIÓN.

POR LA UNIDAD VERIFICADORA

POR LA EMPRESA VERIFICADA

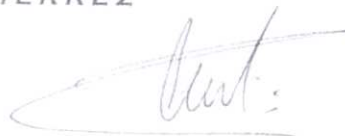
ING. ROGELIO AQUINO AQUINO



UVCRE-001, DTP CONSULTORES

TEL. 0155-25859265.

C. CARLOS CARRANZA GUTIÉRREZ



IGASAMEX



ELIOENAI CRUZ BERRUECOS

IGASAMEX

TESTIGO



GONZALLES TORRES HUGO VICENTE

IGASAMEX

TESTIGO

ING. ROGELIO AQUINO AQUINO
VERIFICADOR A N.º 4
DESARROLLO TECNOLOGIA Y
PLANEACION S.A. DE C.V.
UVCRE-001



CODIGO	EDICION	N. REVISION
GP-FD-004	1	A