



IGASAMEX

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD

SISTEMA:	<u>zda Motor Manufacturing de México, S.A. de C</u>	PERIODO:	<u>15-Feb-2014 14-Feb-2015</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Bernardo Ortega Vidal</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-011

Usuario: <u>Caseta Mazda</u> Modelo: <u>Mercer</u> Punto de ajuste en placa: <u>67 psig</u> Punto de ajuste encontrado: <u>67 psig</u> Observaciones: <u>3" S/N 838699</u>		Usuario: <u>Interconexion</u> Modelo: <u>Mercer</u> Punto de ajuste en placa: <u>385 psig</u> Punto de ajuste encontrado: <u>385 psig</u> Observaciones: <u>S/N 838155</u>	
--	---	--	---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 15-Feb-2014

Fecha de aprobación: 17-Mar-2015

Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca