



IGASAMEX

REPORTE DE VERIFICACIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD

SISTEMA:	<u>zda Motor Manufacturing de México, S.A. de C</u>	PERIODO:	<u>15-Feb-2015 14-Feb-2016</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Emmanuel Sandoval Lopez</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-011

Usuario: cliente mazda

Modelo: mercer orificio L

Punto de ajuste en placa: 67 psig

Punto de ajuste encontrado: 67 psig

Observaciones: dentro del rango



Usuario: Interconexion

Modelo: mercer orificio K

Punto de ajuste en placa: 385 psig

Punto de ajuste encontrado: 385 psig

Observaciones: dentro del rango



Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
<u>0/OUL</u>	<u>Formato nuevo</u>	<u>Nov-11</u>

Fecha de registro: 15-Feb-2015

Fecha de aprobación: 14-Mar-2016

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Mateo Guapo Cerca