



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

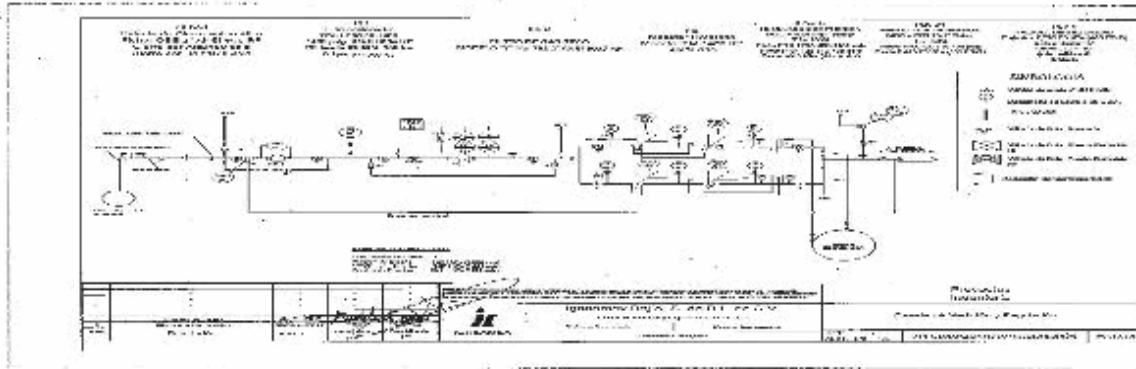
SISTEMA: lazda Motor Manufacturing de México, S.A. de C.V PERIODO: 15-Feb-2014 14-Feb-2015  
LLENADO POR: Bernardo Ortega Vidal FRECUENCIA: ANUAL

REV. **0**  
RO-008

**Usuario:** INTERCONEXIÓN  
**Equipo de inspección:** Ultrasonido Mca. Olympus  
**No. de serie:** 120971902  
**Fecha de calibración:** 4-mar-15  
**No. de certificado:** SNDT 2015-Mar. 002



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	600	0.03400
2	2	2.00	90	0.19	600	0.03400
3	3	3.00	0	0.25	600	0.05100
4	4	2.00	0	0.31	600	0.03400
5	5	2.00	90	0.15	600	0.03400
6	6	2.00	90	0.17	600	0.03400
7	7	3.00	0	0.38	600	0.05100
8	8	3.00	0	0.37	600	0.05100

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 18-Mar-2015  
**Fecha de aprobación:** 18-Mar-2015  
**Elaborado por:** Bernardo Ortega Vidal  
**Aprobado por:** Mateo Guapo Cerca



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

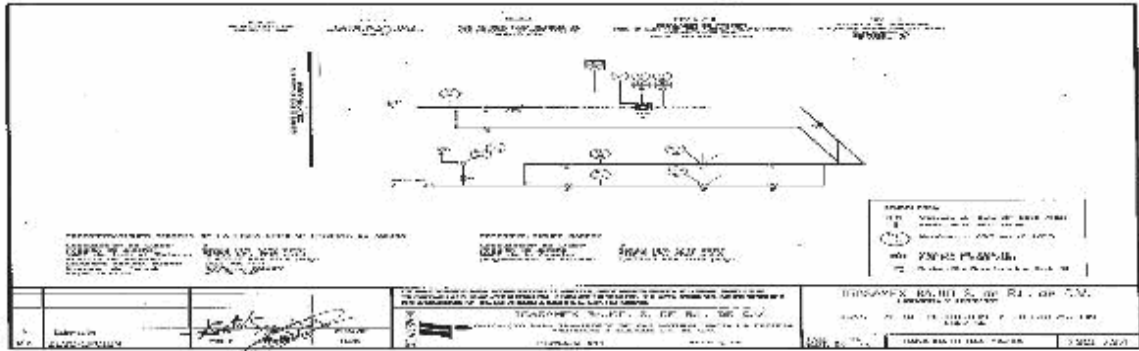
SISTEMA: Mazda Motor Manufacturing de México, S.A. de C.V PERIODO: 15-Feb-2014 14-Feb-2015  
LLENADO POR: Bernardo Ortega Vidal FRECUENCIA: ANUAL

REV. **0**  
RO-008

Usuario: Mazda Usuario  
Equipo de inspección: Ultrasonido Mca. Olympus  
No. de serie: 120971902  
Fecha de calibración: 4-mar-15  
No. de certificado: SNDT 2015-Mar. 002



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	3.00	0	0.22	350	0.03000
2	2	3.00	90	0.27	350	0.03000
3	3	3.00	0	0.26	350	0.03000
4	4	3.00	90	0.29	350	0.03000
5	5	3.00	0	0.28	350	0.03000
6	6	6.00	90	0.32	60	0.06000
7	7	6.00	0	0.30	60	0.06000
8	8	6.00	0	0.30	60	0.06000

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 18-Mar-2015  
Fecha de aprobación: 18-Mar-2015  
Elaborado por: Bernardo Ortega Vidal  
Aprobado por: Mateo Guapo Cerca