



**IGASAMEX**

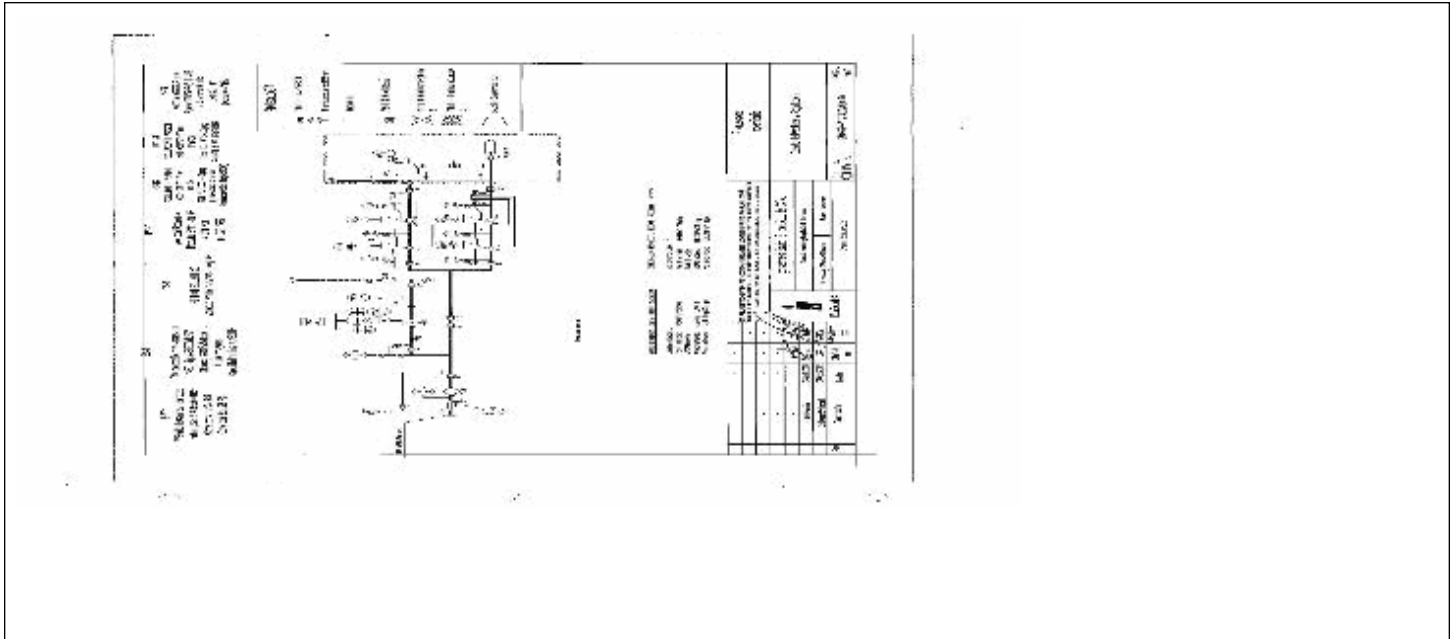
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Natural de Salamanca	PERIODO:	08-Jul-2015 07-Jul-2016	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Emmanuel Sandoval Lopez	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** Gas Natural de Salamanca  
**Equipo de inspección:** MEDIDOR ULTRASONICO OLYMPUS  
**No. de serie:** 882887  
**Fecha de calibración:** 28/03/16  
**No. de certificado:** SNDT-2016-MAR.005



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	90	0.20	600	0.03143
2	2	2.00	180	0.18	600	0.03143
3	3	2.00	30	0.16	600	0.03143
4	4	2.00	90	0.18	600	0.03143
5	5	2.00	180	0.17	600	0.03143
6	6	2.00	90	0.18	600	0.03143
7	7	2.00	90	0.17	400	0.03143
8	8	2.00	30	0.17	400	0.03143
9	9	3.00	60	0.24	100	0.04714
10	10	3.00	90	0.25	100	0.04714

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08-Aug-2016  
**Fecha de aprobación:** 27-Oct-2016  
**Elaborado por:** Emmanuel Sandoval Lopez  
**Aprobado por:** Jorge Alberto Morales Martínez



**IGASAMEX**

**IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.**  
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS  
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

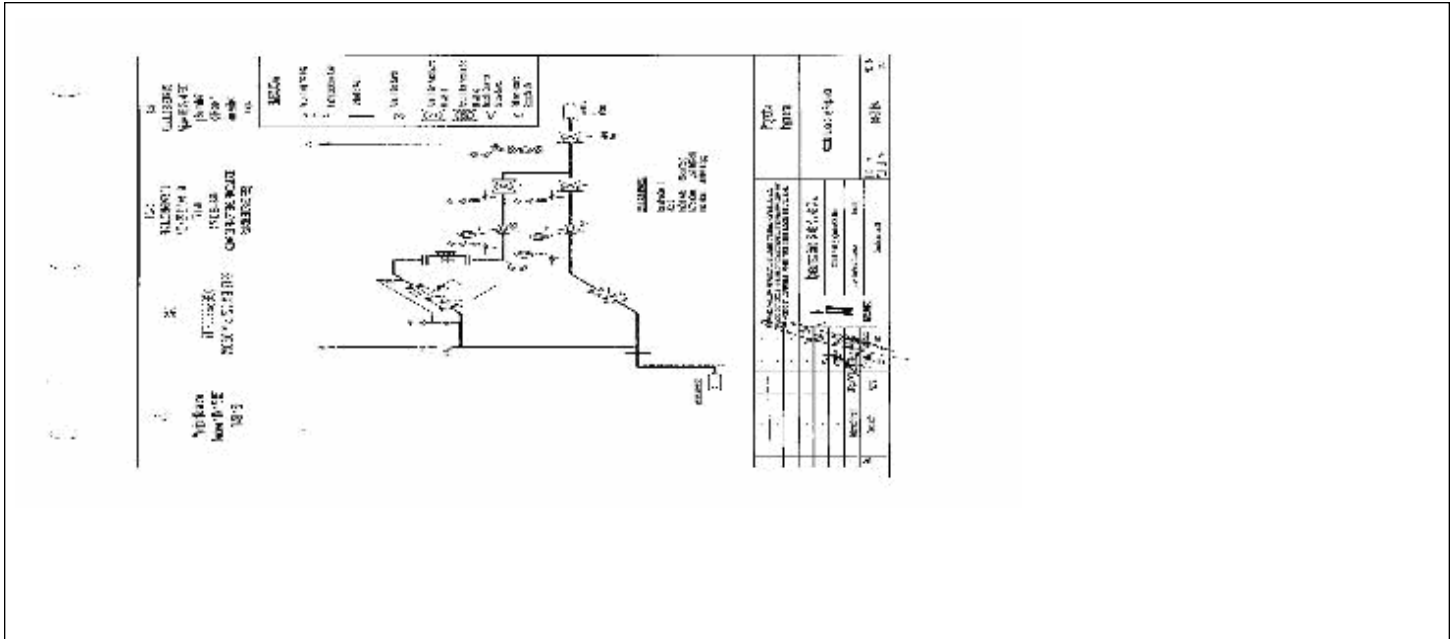
**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES**

SISTEMA:	Gas Natural de Salamanca	PERIODO:	08-Jul-2015 07-Jul-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Sandoval Lopez	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	DN
Equipo de inspección:	MEDIDOR ULTRASONICO OLYMPUS
No. de serie:	120971902
Fecha de calibración:	28/03/16
No. de certificado:	SNDT-2016-MAR.005



**ISOMÉTRICO**



**MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA**

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.17	100	0.05714
2	2	2.00	0	0.17	100	0.05714
3	3	2.00	0	0.17	100	0.05714
4	4	3.00	0	0.22	30	0.02571
5	5	3.00	0	0.21	30	0.02571

Observaciones:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08-Aug-2016

Fecha de aprobación: 27-Oct-2016

Elaborado por: Emmanuel Sandoval Lopez

Aprobado por: Jorge Alberto Morales Martínez



**IGASAMEX**

**REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES**

SISTEMA:	Gas Natural de Salamanca	PERIODO:	08-Jul-2015 07-Jul-2016	<b>REV. 0</b>
LLENADO POR:	Emmanuel Sandoval Lopez	FRECUENCIA:	<b>ANUAL</b>	<b>RO-008</b>

**Usuario:** Ytex

Equipo de inspección: MEDIDOR ULTRASONICO OLYMPUS

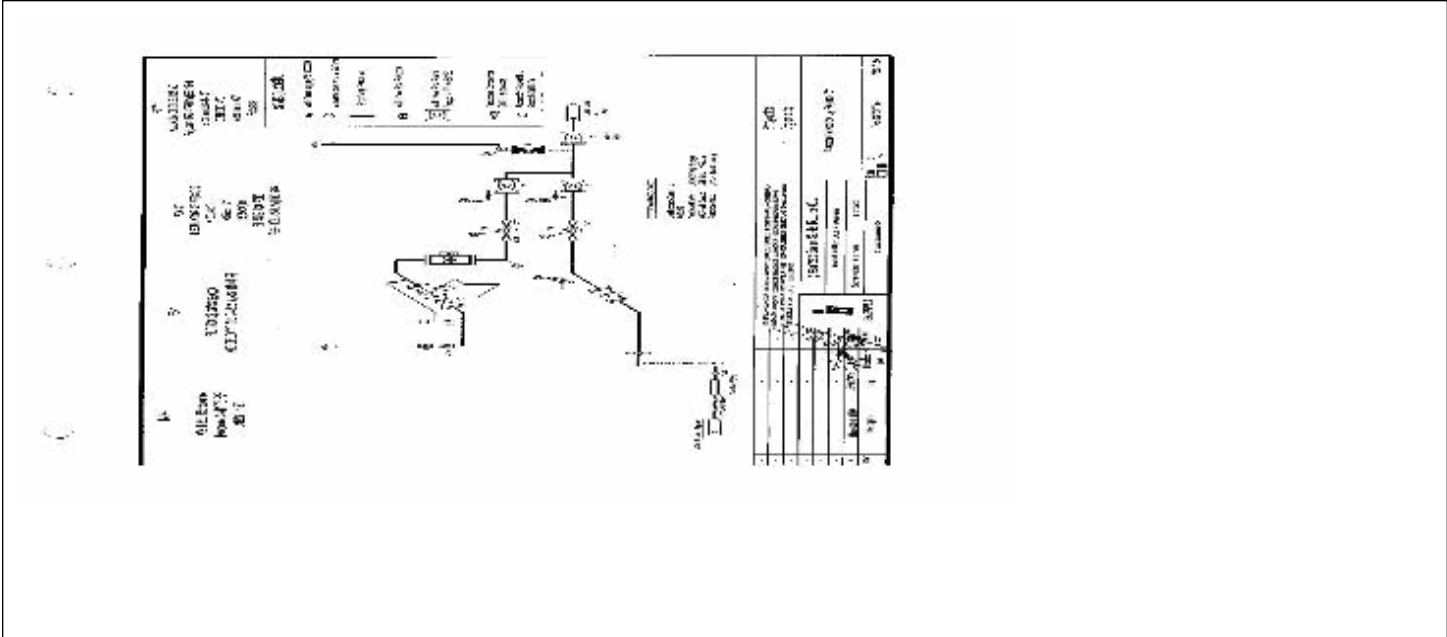
No. de serie: 992887

Fecha de calibración: 28/03/16

No. de certificado: SNDT-2016-MAR.005



**ISOMÉTRICO**



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.16	100	0.05714
2	2	2.00	0	0.16	100	0.05714
3	3	2.00	0	0.16	100	0.05714
4	4	2.00	0	0.17	30	0.02571
5	5	2.00	0	0.16	30	0.02571

Observaciones:

---



---

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

**Fecha de registro:** 08-Aug-2016

**Fecha de aprobación:** 27-Oct-2016

**Elaborado por:** Emmanuel Sandoval Lopez

**Aprobado por:** Jorge Alberto Morales Martínez