



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: AJEMEX

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

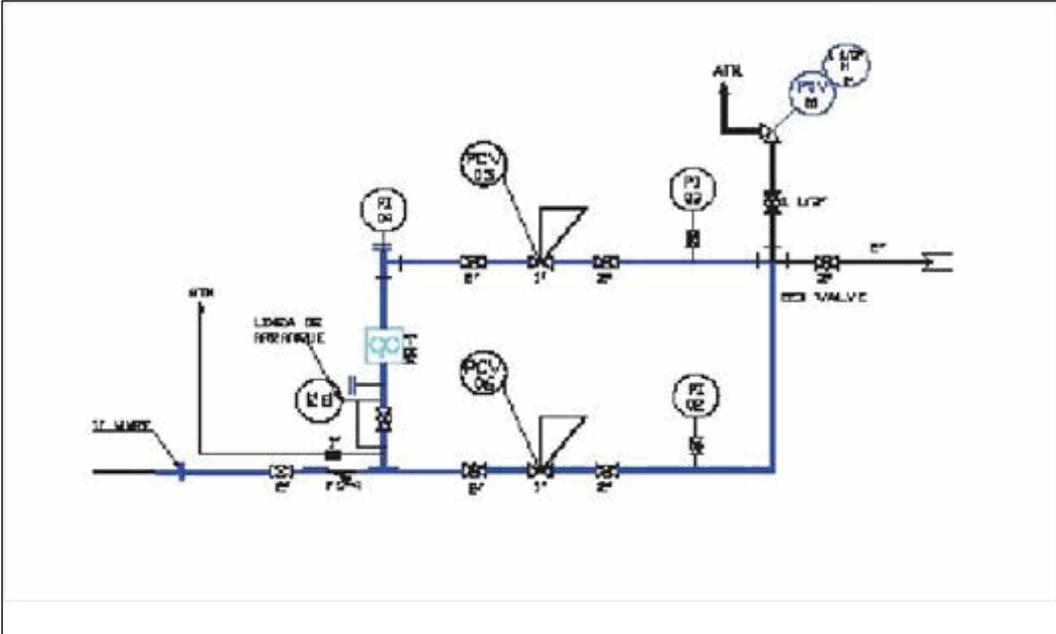
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	90°	0.15700	300	0.01700
2	Linea	2.37500	270°	0.22100	300	0.01700
3	Linea	2.37500	270°	0.15600	30	0.00170
4	Linea	2.37500	270°	0.15900	30	0.00170
5	Linea	2.37500	270°	0.15500	300	0.01700
6	Linea	2.37500	270°	0.15500	30	0.00170
7	Linea	2.37500	270°	0.15600	30	0.00170

Observaciones:
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Nefalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: AUNDE

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

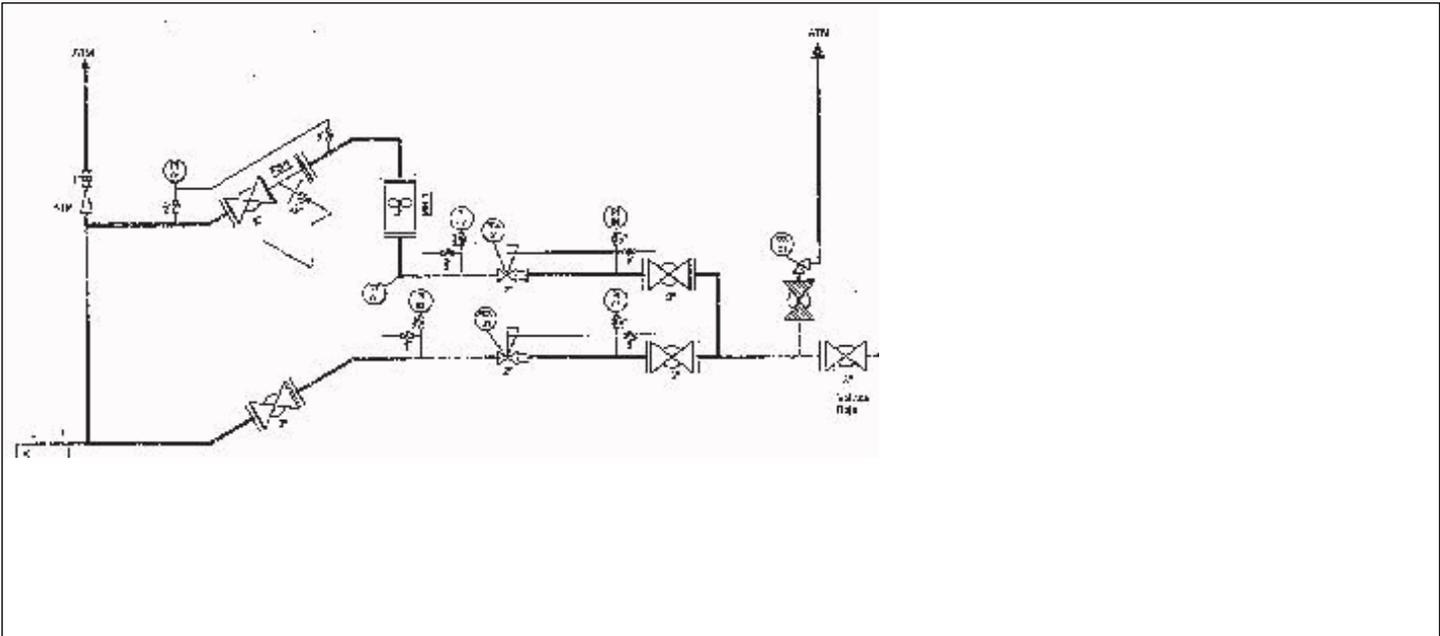
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	90°	0.13400	300	0.01700
2	Codo	2.37500	90°	0.16200	300	0.01700
3	Codo	2.37500	90°	0.16500	300	0.01700
4	Linea	3.50000	270°	0.22900	37	0.00310
5	Linea	3.50000	270°	0.22800	37	0.00310

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Nefalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: FALANX

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

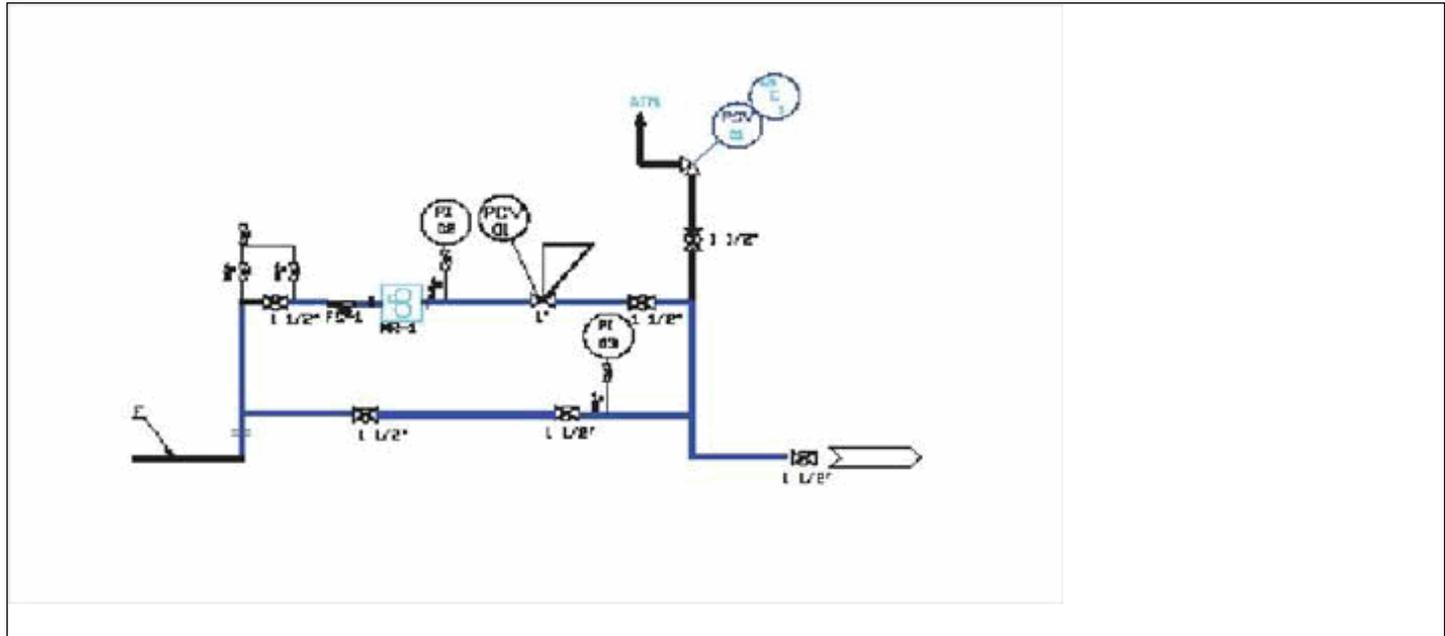
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	1.90000	90°	0.14900	300	0.01360
2	Codo	1.90000	90°	0.20000	300	0.03600
3	Codo	2.37500	90°	0.20800	300	0.01700
4	Linea	2.37500	270°	0.16000	300	0.01700
5	Codo	1.90000	90°	0.19400	65	0.00290
6	Codo.	1.90000	90°	0.18800	65	0.00290

Observaciones:
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

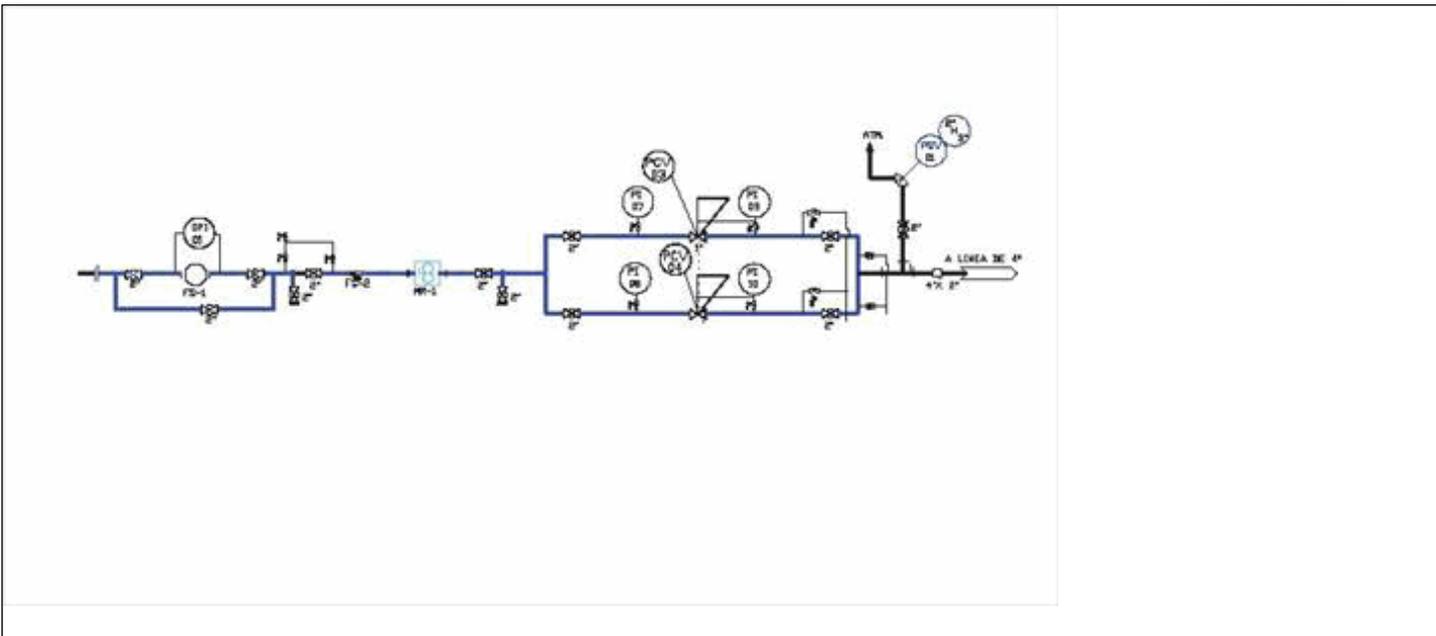
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: INTERCONEXION
Equipo de inspección: Medodor de espesores MG2-
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 01/10/2012
No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	270°	0.14300	500	0.02830
2	Linea	2.37500	270°	0.21200	500	0.02830
3	Linea	2.37500	270°	0.40200	500	0.02830
4	Linea	4.50000	270°	0.20800	500	0.05360
5	Linea	4.50000	270°	0.22500	500	0.05360
6	Linea	2.37500	270°	0.22900	500	0.02830
7	Tee	2.37500	90°	0.14600	500	0.02830
8	Codo	2.37500	90°	0.14600	500	0.02830
9	Codo	2.37500	180°	184.00000	500	0.02830
10	Linea	2.37500	0°	0.15500	500	0.02830
11	Linea	1.31500	270°	0.15600	300	0.00940
12	Linea	1.31500	270°	0.18300	300	0.00940
13	Tee	2.37500	180°	0.24900	300	0.01700

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.
Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.
Elaborado por: Edgar Fernández
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

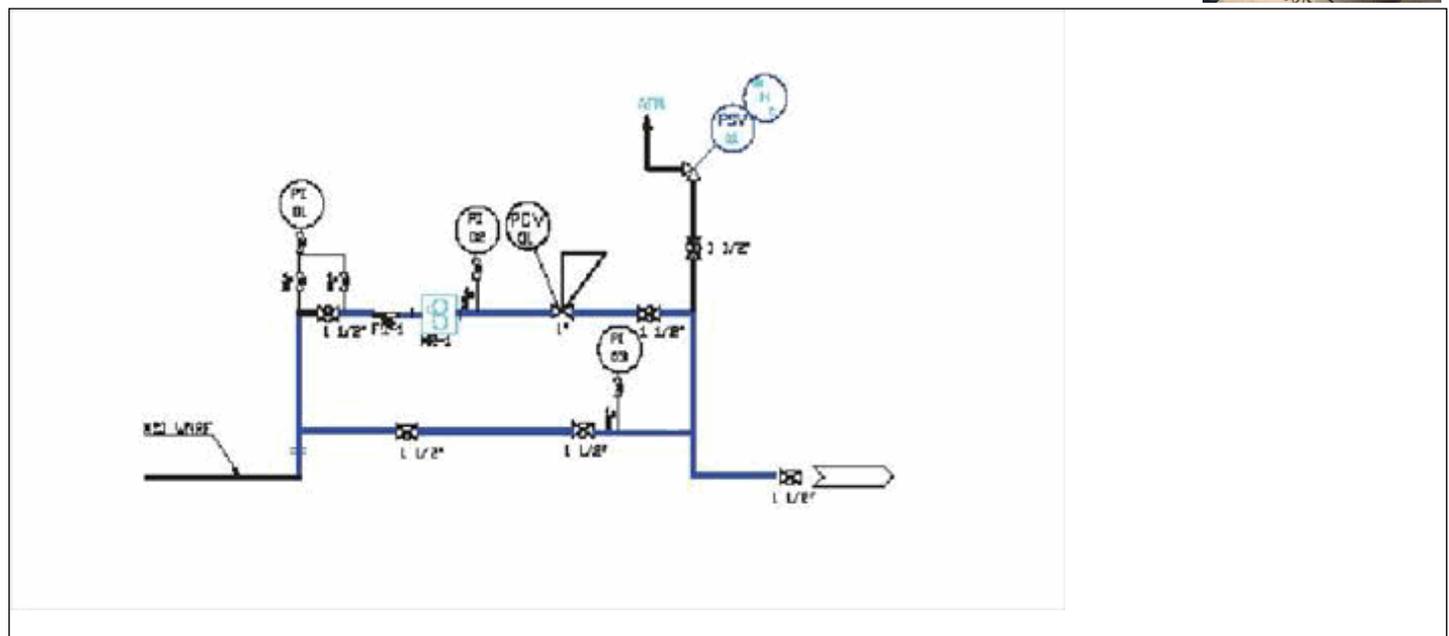
SISTEMA:	Soceni, S. A. de C. V.	PERIODO:	Mayo 2013	REV. 0
LLENADO POR:	Edgar Fernández	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Observaciones:
Ninguna.

Usuario:	MEDAM
Equipo de inspección:	Medidor de espesores MG2
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	01/10/2012
No. de certificado:	LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	1.90000	90°	0.15200	300	0.01360
2	Codo	1.90000	270°	0.19900	300	0.01360
3	Codo	1.90000	90°	0.21300	300	0.01360
4	Linea	2.37500	270°	0.15900	300	0.01700
5	Codo	1.90000	90°	0.19400	30	0.00140
6	Codo	1.90000	90°	0.19800	30	0.00140

Observaciones:
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.
 Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.
 Elaborado por: Edgar Fernández
 Aprobado por: Nefalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

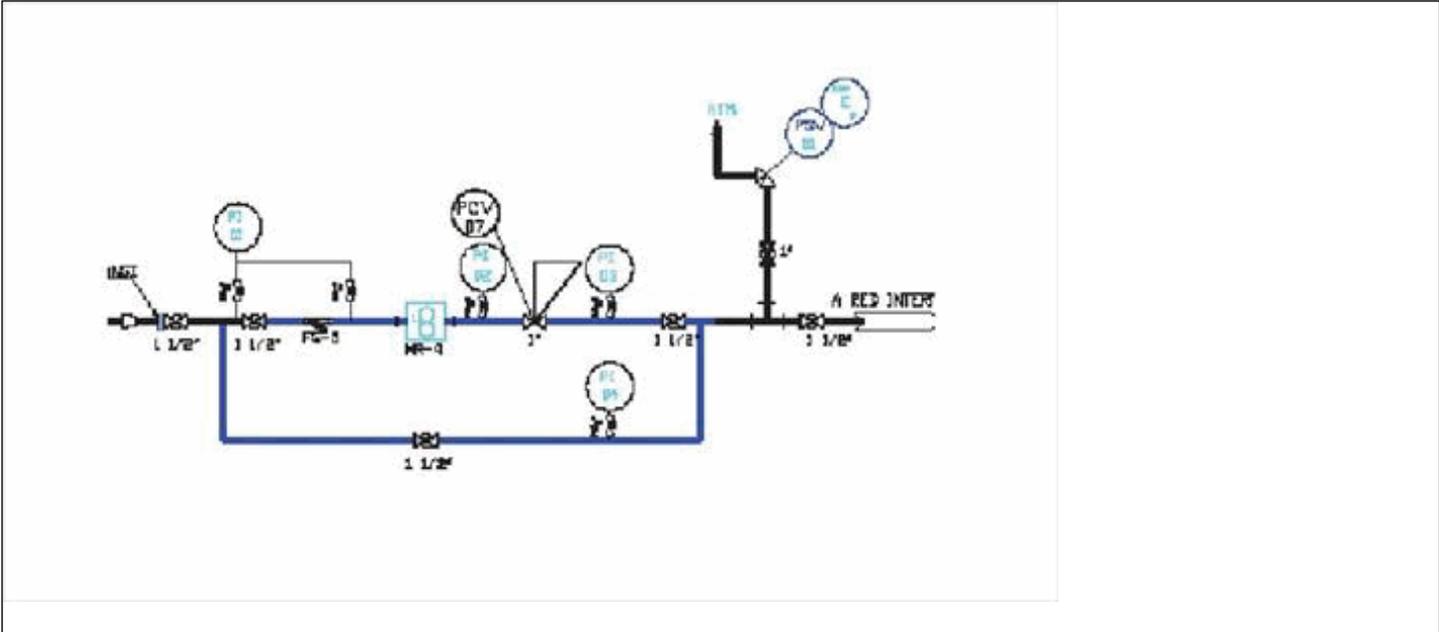
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: SKYMATT
Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 01/10/2012
No. de certificado: LMD122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	1.90000	270°	0.19600	300	0.01360
2	Linea	2.37500	0°	0.14500	300	0.01700
3	Linea	2.37500	270°	0.15600	300	0.01700
4	Linea	2.37500	270°	0.19000	45	0.00250
5	Linea	1.90000	270°	0.19800	45	0.00200
6	Tee	1.90000	180°	0.24600	45	0.00200

Observaciones:
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.
Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.
Elaborado por: Edgar Fernández
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Soceni, S. A. de C. V.	PERIODO:	Mayo 2013	REV. 0
LLENADO POR:	Edgar Fernández	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: SKYTEX

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

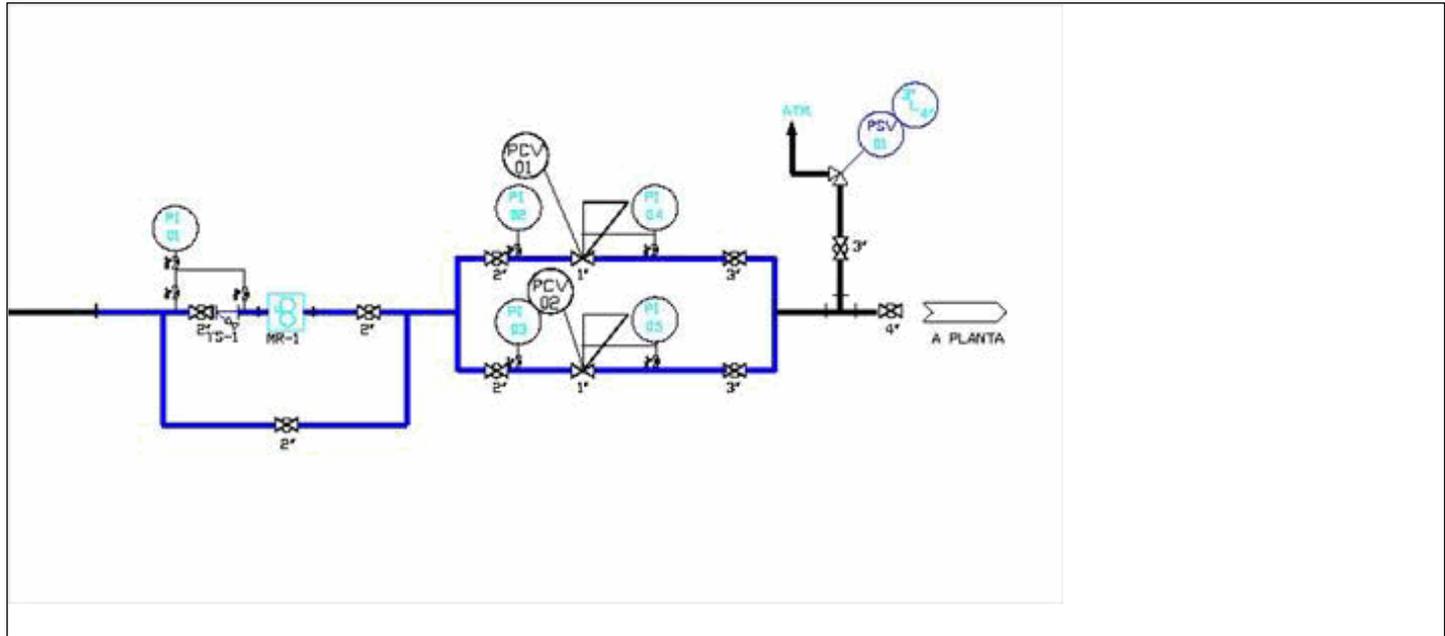
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	180°	0.17200	300	0.01700
2	Linea	3.50000	270°	0.21400	300	0.02500
3	Codo	2.37500	180°	0.17300	300	0.01700
4	Codo	2.37500	180°	0.16700	300	0.01700
5	Linea	2.37500	270°	0.20800	300	0.01700
6	Linea	2.37500	270°	0.22500	52	0.00290
7	Linea	2.37500	270°	0.22500	300	0.01700
8	Linea	2.37500	270°	0.22000	52	0.00290
9	Tee	4.50000	180°	0.32300	52	0.00560
10	Tee	4.50000	180°	0.32300	52	0.00560

Observaciones:
Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Nefalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Soceni, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Mayo 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Edgar Fernández</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: TEXTILES MYM

Equipo de inspección: Medidor de espesores MG2

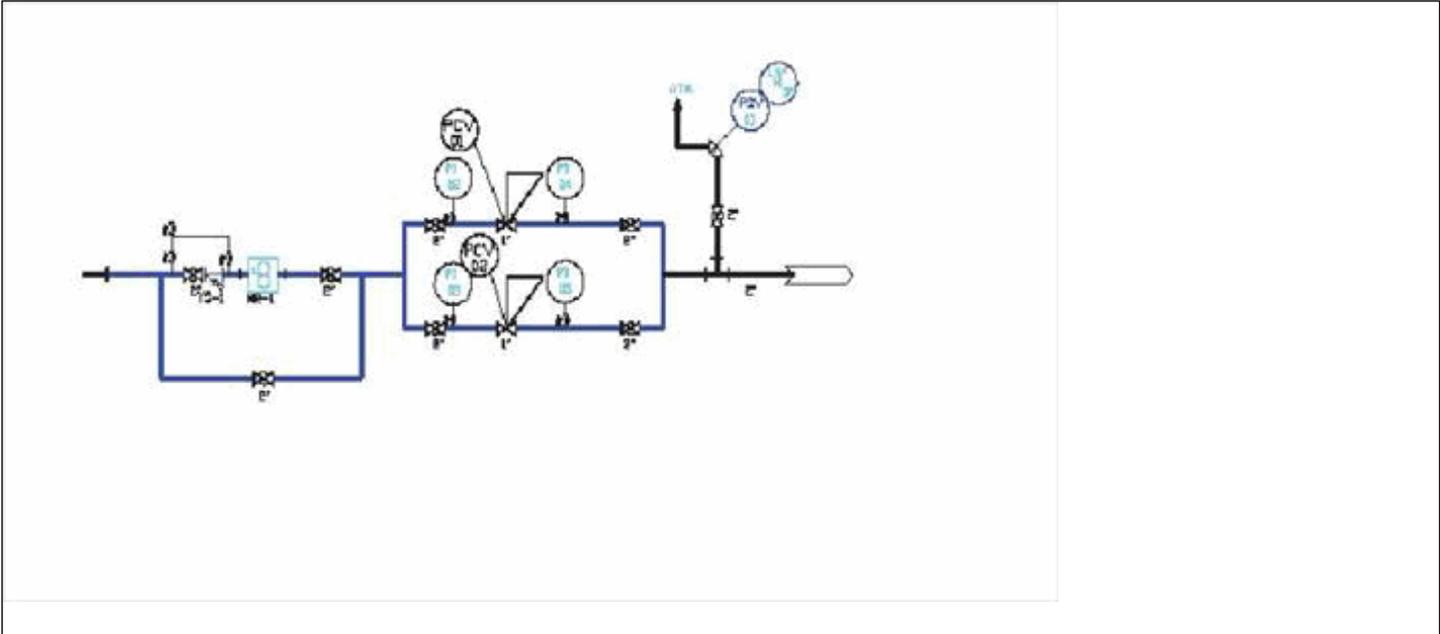
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 01/10/2012

No. de certificado: LMD-122324



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	Codo	2.37500	90°	0.15000	300	0.01700
2	Linea	2.37500	270°	0.14400	300	0.01700
3	Linea	2.37500	270°	0.13600	300	0.01700
4	Codo	2.37500	90°	0.13600	300	0.01700
5	Codo	2.37500	90°	0.15400	300	0.01700
6	Linea	2.37500	270°	0.15000	300	0.01700
7	Linea	2.37500	270°	0.15000	60	0.00340
8	Linea	2.37500	270°	0.15200	300	0.01700
9	Linea	2.37500	270°	0.14900	60	0.00340
10	Tee	2.37500	90°	0.23400	60	0.00340

Observaciones:
 Ninguna.

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 08/05/2013 09:35:29p.m.

Fecha de aprobación: 29/05/2013 10:00:06p.m.

Elaborado por: Edgar Fernández

Aprobado por: Neftalí López