



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

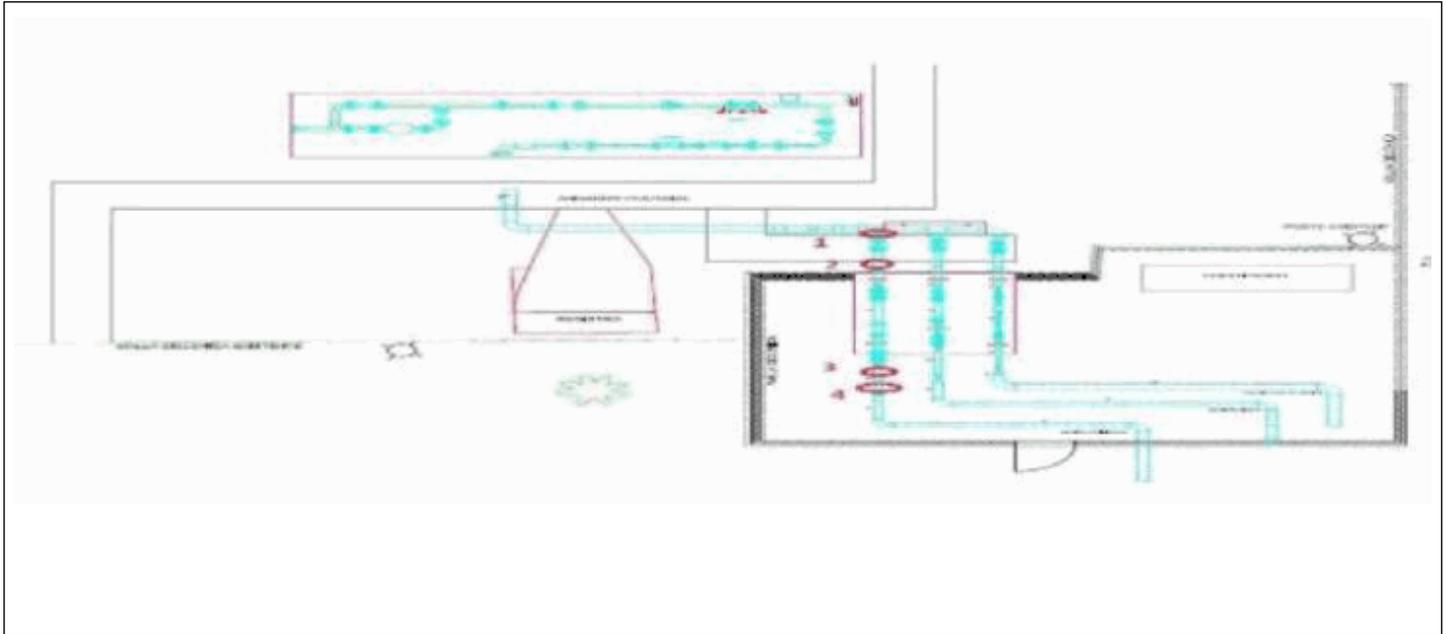
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2015 30-Sep-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección:	olimpus
No. de serie:	160774203
Fecha de calibración:	03/23/2016
No. de certificado:	453541597978



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00	180	0.25	300	0.02600
2	2	3.00	180	0.27	300	0.02600
3	3	3.00	180	0.25	300	0.02600
4	4	3.00	180	0.31	300	0.02600

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12-Jul-2016

Fecha de aprobación: 03-Aug-2016

Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

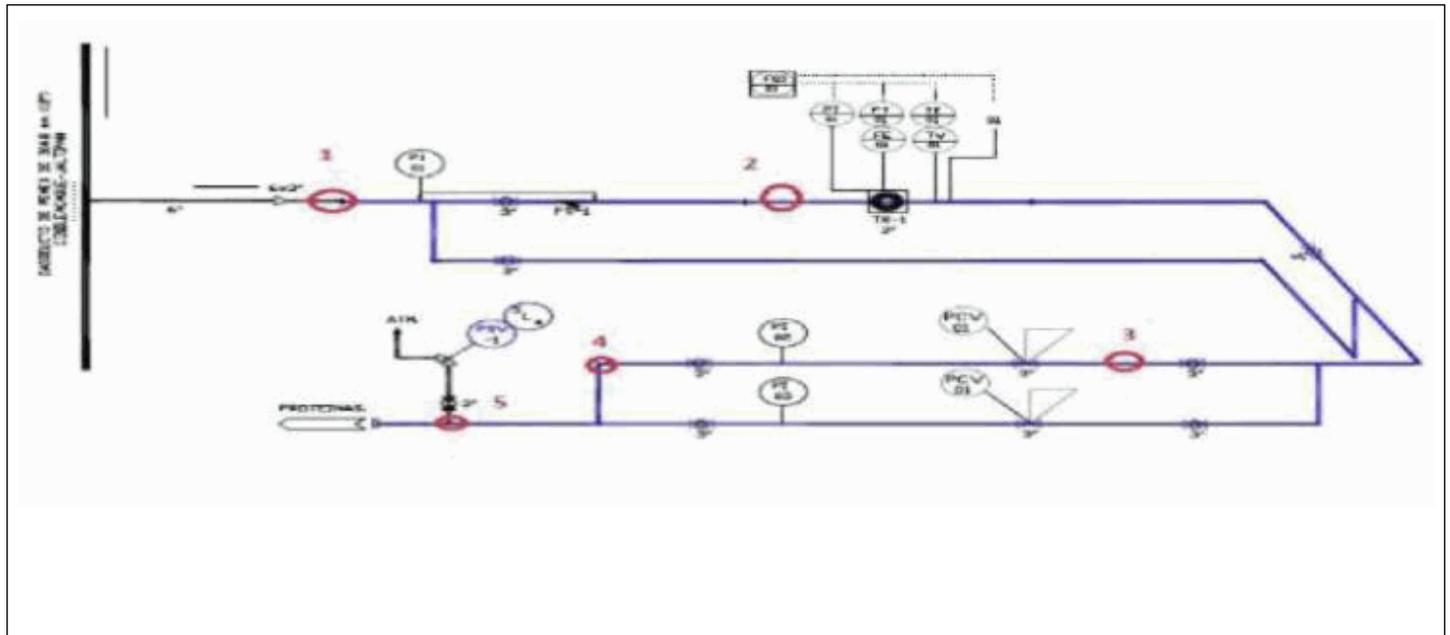
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2015 30-Sep-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: PROTEINAS Y OLEICOS S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: olimpus
No. de serie: 160774203
Fecha de calibración: 03/23/2016
No. de certificado: 453541597978



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00	90	0.26	300	0.02600
2	2	3.00	180	0.24	300	0.02600
3	3	3.00	180	0.27	300	0.02600
4	4	3.00	180	0.24	300	0.02600
5	5	3.00	180	0.24	300	0.02600

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12-Jul-2016
Fecha de aprobación: 03-Aug-2016
Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2015 30-Sep-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: BACHOCO PENINSULAR S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: olimpus

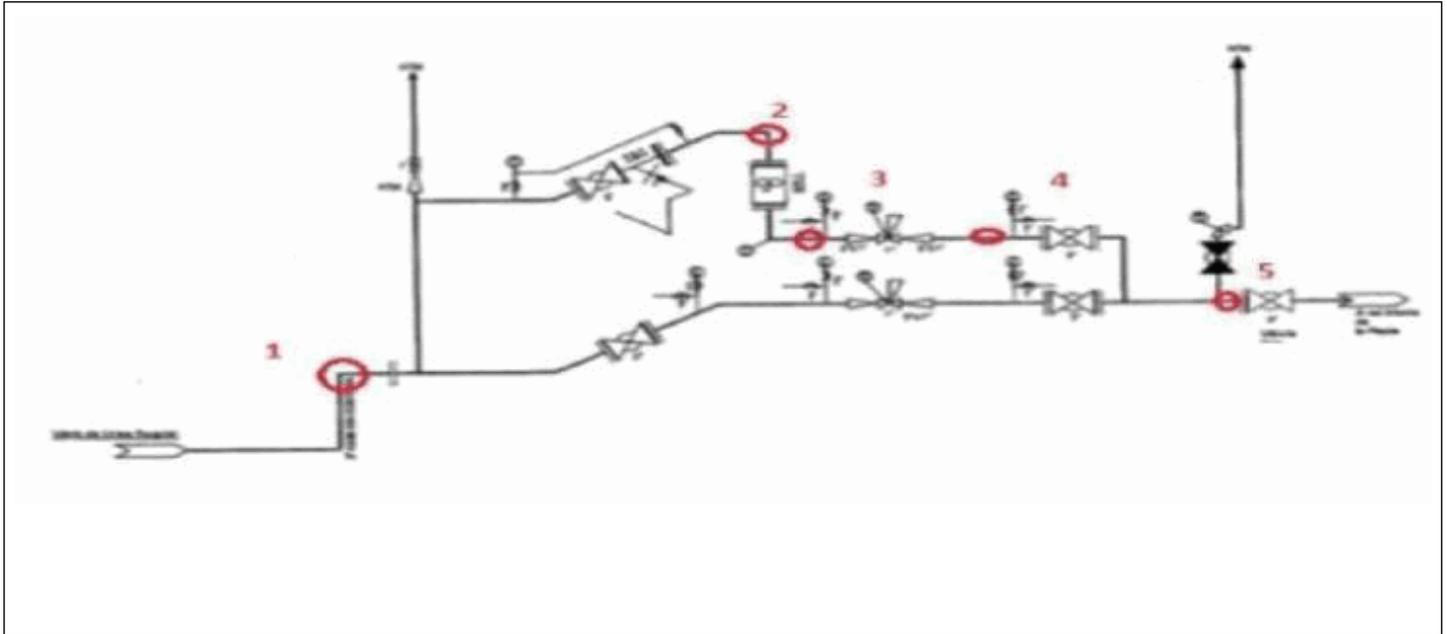
No. de serie: 160774203

Fecha de calibración: 03/23/2016

No. de certificado: 453541597978



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.15	300	0.01700
2	2	2.00	0	0.15	300	0.01700
3	3	2.00	0	0.15	300	0.01700
4	4	3.00	0	0.22	30	0.00300
5	5	3.00	0	0.23	30	0.00300

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12-Jul-2016

Fecha de aprobación: 03-Aug-2016

Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

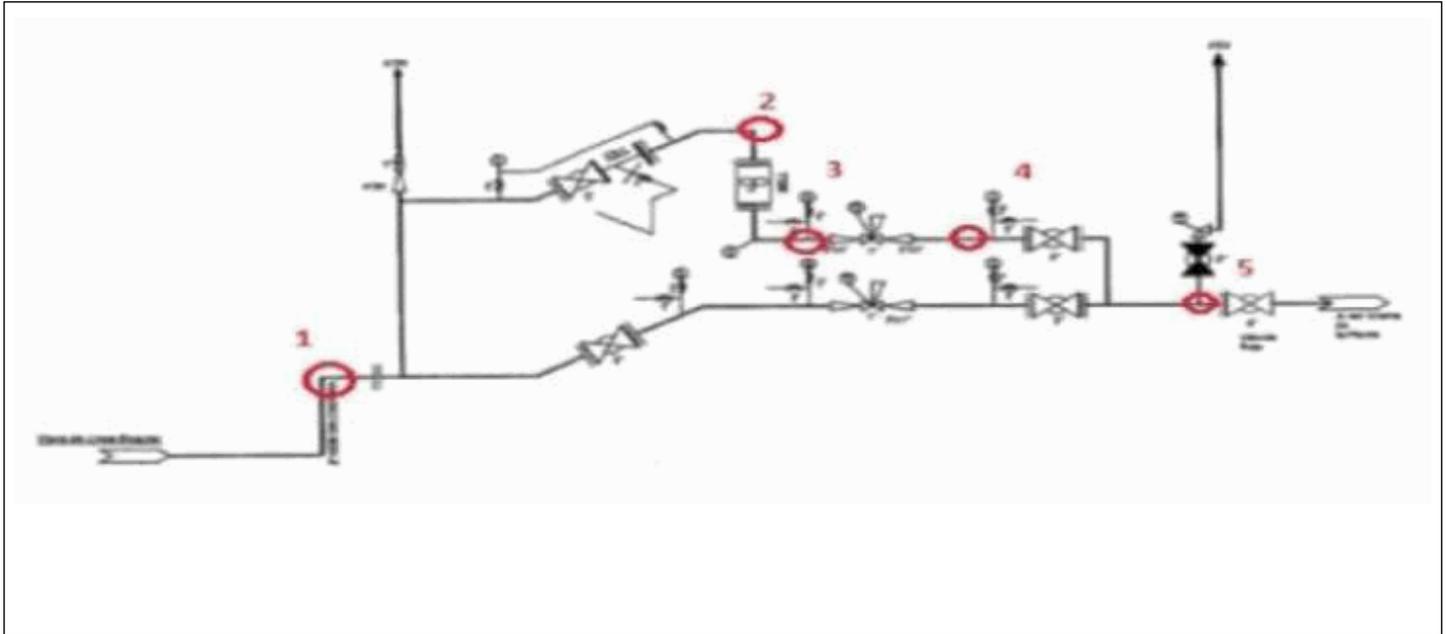
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2015 30-Sep-2016	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	CAMPI S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	olimpus
No. de serie:	160774203
Fecha de calibración:	03/23/2016
No. de certificado:	453541597978



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	180	0.19	300	0.01700
2	2	2.00	180	0.19	300	0.01700
3	3	2.00	180	0.20	300	0.01700
4	4	2.00	180	0.15	30	0.00200
5	5	2.00	180	0.16	30	0.00200

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 12-Jul-2016

Fecha de aprobación: 03-Aug-2016

Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez