



IGASAMEX

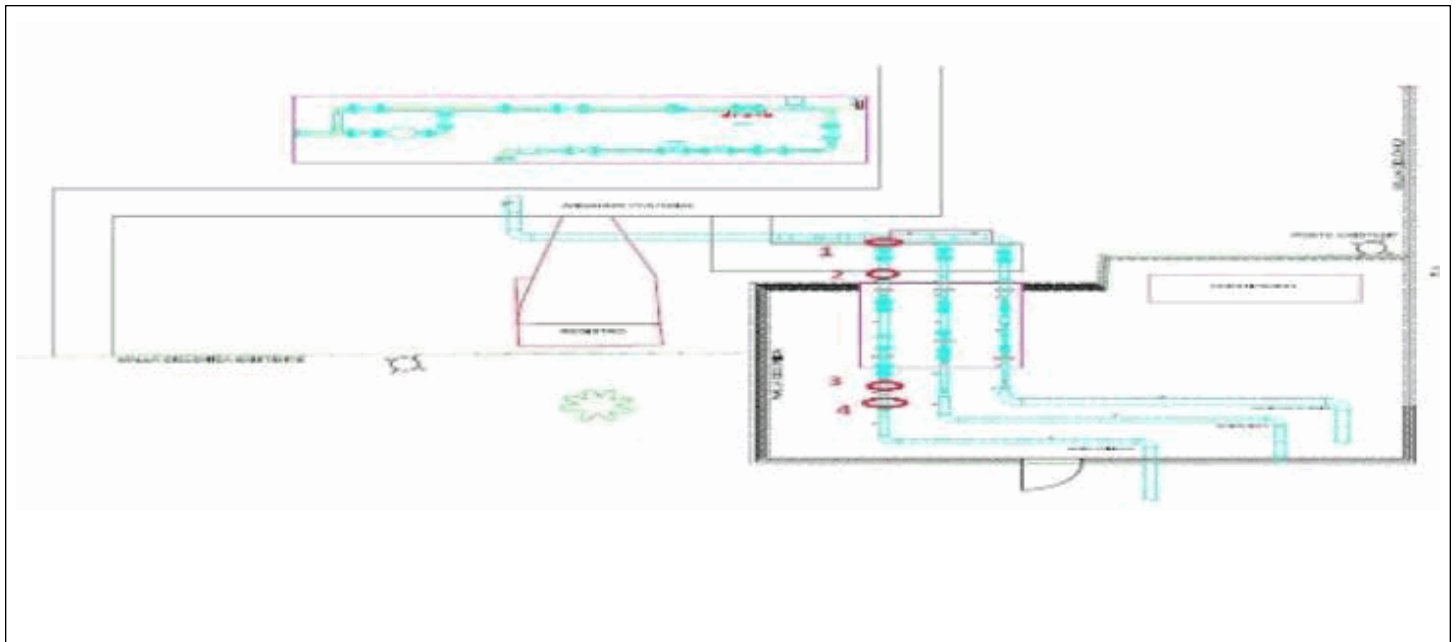
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2014 30-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INTERCONEXIÓN
Equipo de inspección: parametrics-ndt MG2-DL Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 30/07/2015
No. de certificado: TDIM 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00	0	0.33	300	0.02600
2	2	3.00	0	0.27	300	0.02600
3	3	3.00	0	0.28	300	0.02600
4	4	3.00	0	0.32	300	0.02600

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 20-Aug-2015
Fecha de aprobación: 24-Aug-2015
Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

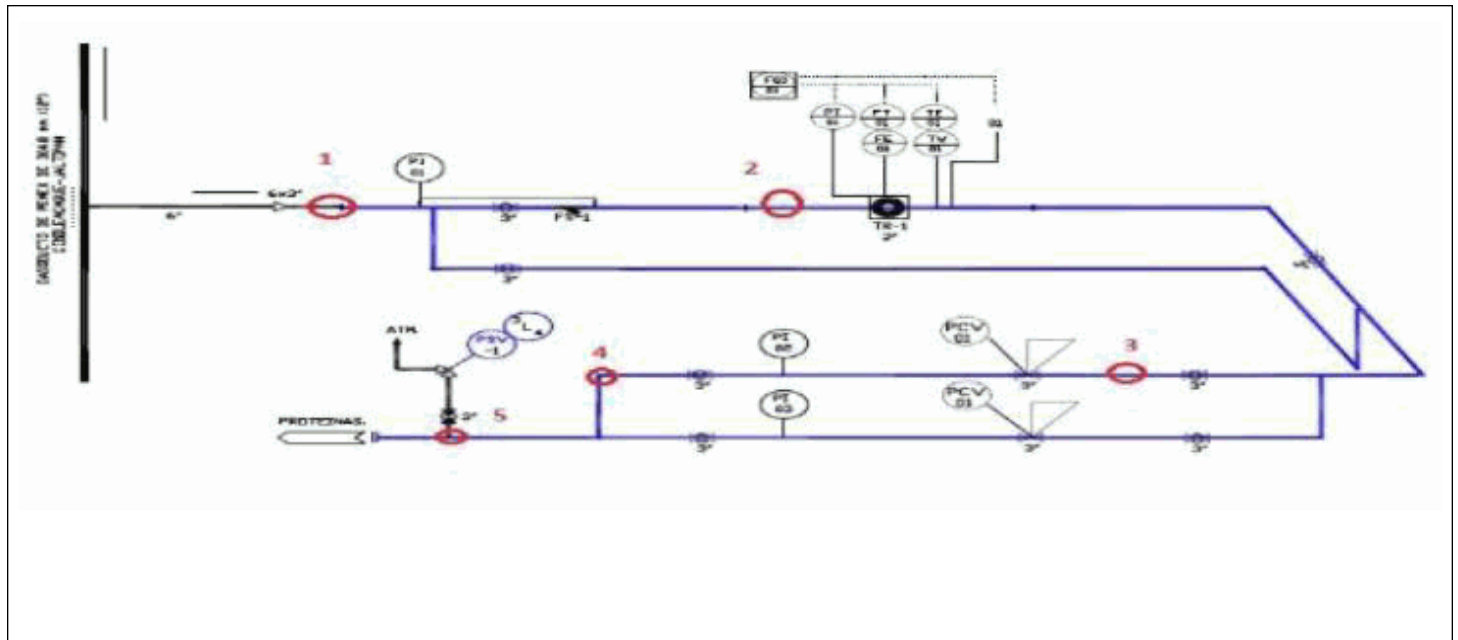
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA: Merigas Peninsular S.A. de C.V. PERIODO: 01-Oct-2014 30-Sep-2015 REV. 0
LLENADO POR: Emmanuel Jacob Puch Souza FRECUENCIA: ANUAL RO-008

Usuario: PROTEINAS Y OLEICOS S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: parametrics-ndt MG2-DL Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 30/07/2015
No. de certificado: TDIM 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	3.00	90	0.24	300	0.02600
2	2	3.00	0	0.23	300	0.02600
3	3	3.00	0	0.27	300	0.02600
4	4	3.00	0	0.25	300	0.02600
5	5	3.00	0	0.23	300	0.02600

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 20-Aug-2015
Fecha de aprobación: 24-Aug-2015
Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

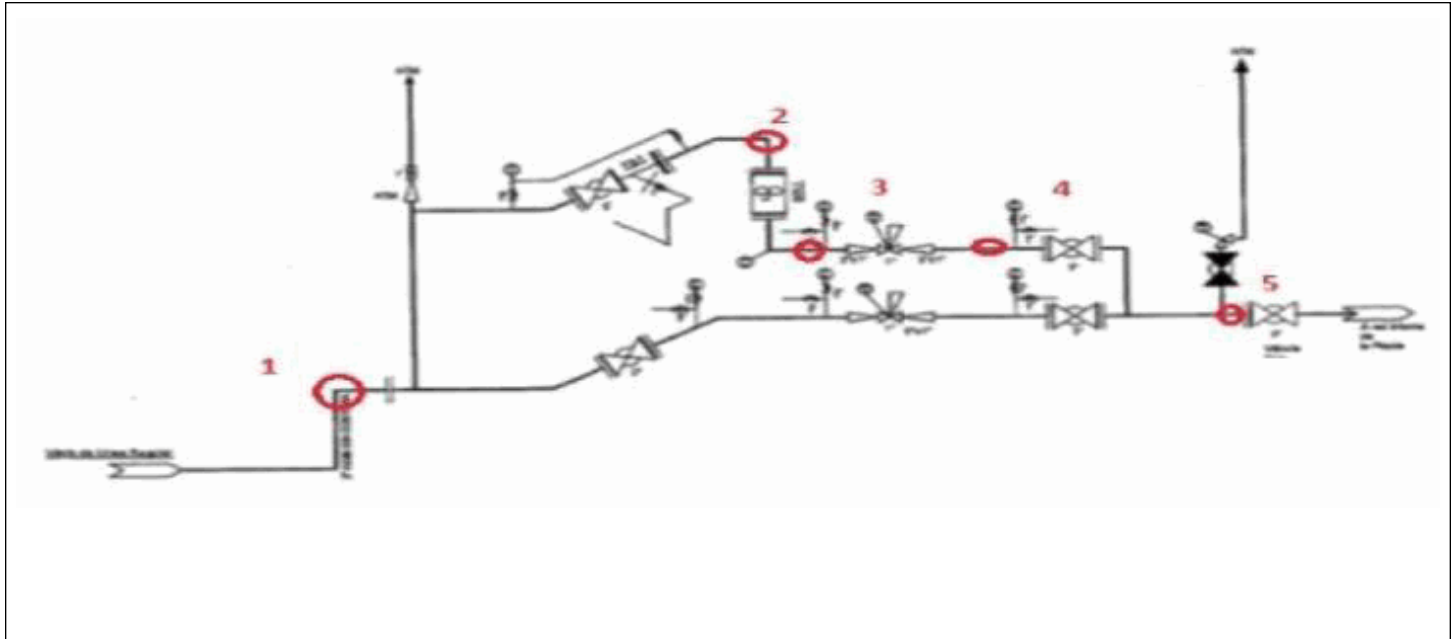
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2014 30-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: BACHOCO PENINSULAR S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: parametrics-ndt MG2-DL Olympus
No. de serie: 110855202
Fecha de calibración: 30/07/2015
No. de certificado: TDIM 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.16	300	0.01700
2	2	2.00	0	0.17	300	0.01700
3	3	2.00	0	0.16	300	0.01700
4	4	3.00	0	0.24	30	0.00300
5	5	3.00	0	0.25	30	0.00300

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 20-Aug-2015
Fecha de aprobación: 24-Aug-2015
Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza
Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Merigas Peninsular S.A. de C.V.	PERIODO:	01-Oct-2014 30-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Emmanuel Jacob Puch Souza	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: CAMPI S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: parametrics-ndt MG2-DL Olympus

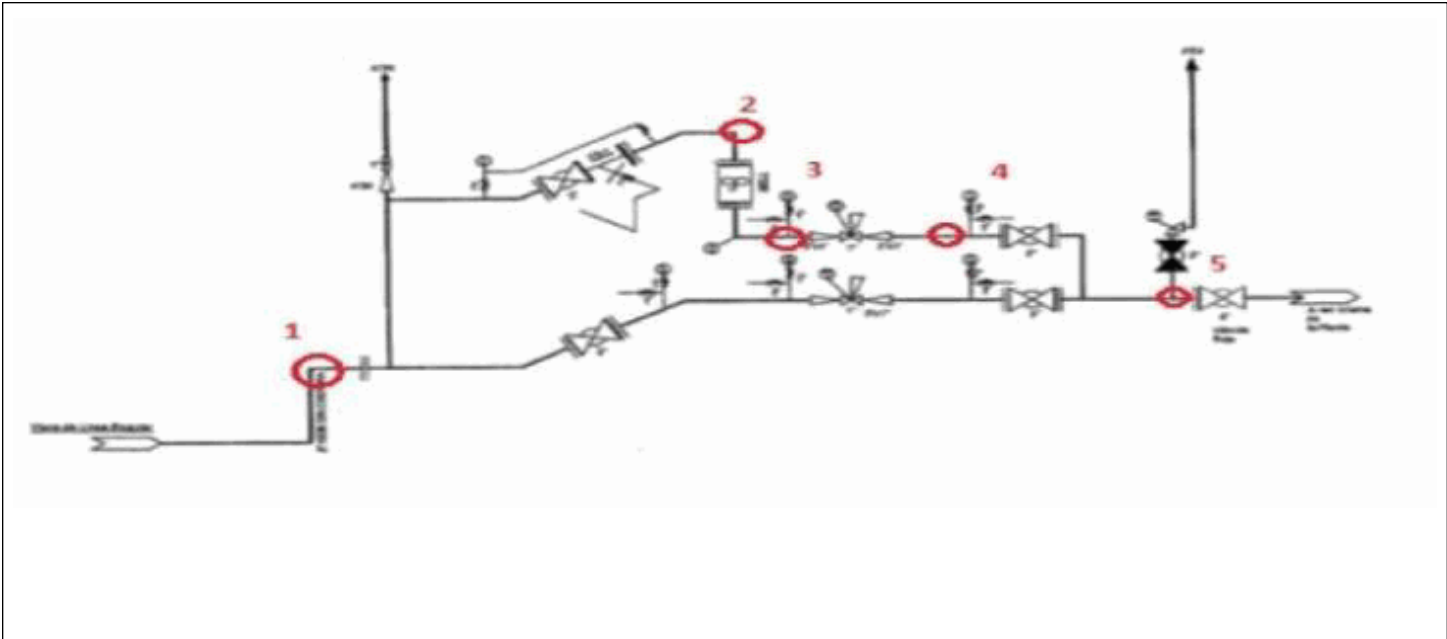
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 30/07/2015

No. de certificado: TDIM 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.00	0	0.19	300	0.01700
2	2	2.00	0	0.19	300	0.01700
3	3	2.00	0	0.21	300	0.01700
4	4	2.00	0	0.18	30	0.00200
5	5	2.00	0	0.18	30	0.00200

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 20-Aug-2015

Fecha de aprobación: 24-Aug-2015

Elaborado por: Emmanuel Jacob Puch Souza

Aprobado por: Rolando Velazquez Ramirez