



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Texmegas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Febrero 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Neftalí López</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: GLOBAL DENIM

Equipo de inspección: Medidor de Espesores

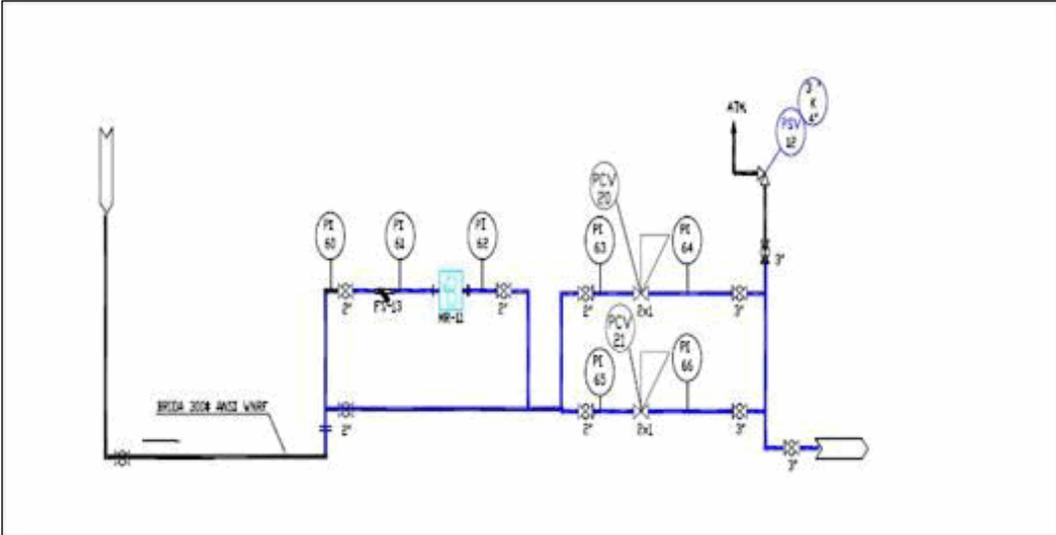
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2012

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	90°	0.22200	250	0.01410
2	LINEA	2.37500	270°	0.24300	250	0.01410
3	LINEA	2.37500	270°	0.25100	30	0.00170
4	LINEA	2.37500	270°	0.19900	30	0.01410

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 05/03/2013 09:35:52p.m.

Fecha de aprobación: 07/03/2013 12:00:32p.m.

Elaborado por: Neftalí López

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Texmegas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Febrero 2013</u>	REV. 0 RO-008
LLENADO POR:	<u>Neftalí López</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	

Usuario: ILG

Equipo de inspección: Medidor de Espesores

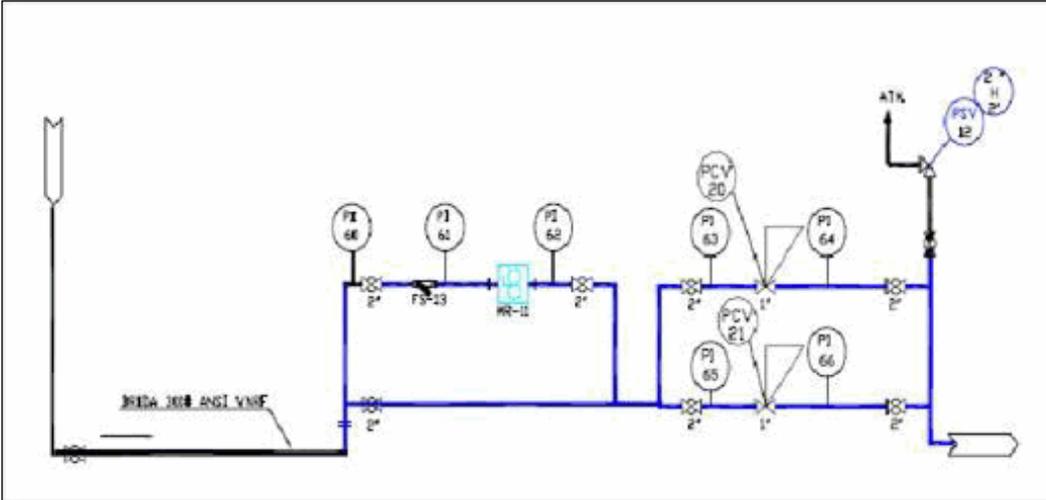
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2012

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	90°	0.19800	250	0.01410
2	LINEA	2.37500	270°	0.18300	250	0.01410
3	CODO	2.37500	90°	0.20300	250	0.01410
4	LINEA	2.37500	270°	0.21200	30	0.00170
5	LINEA	2.37500	270°	0.19600	30	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 05/03/2013 09:35:52p.m.

Fecha de aprobación: 07/03/2013 12:00:32p.m.

Elaborado por: Neftalí López

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Texmegas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Febrero 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Neftalí López</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: INTERCONEXION

Equipo de inspección: Medidor de Espesores

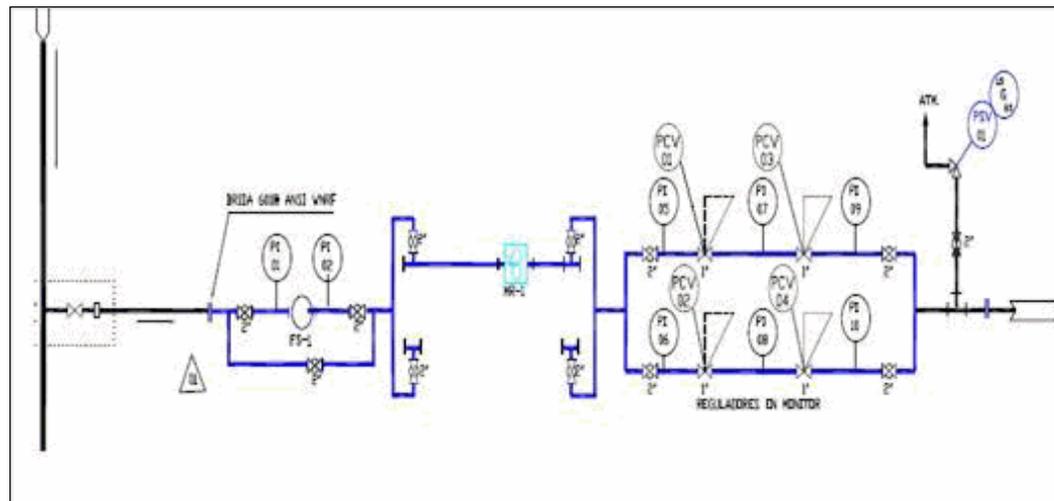
No. de serie: 746453

Fecha de calibración: 03/07/2012

No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	90°	0.24400	450	0.02830
2	LINEA	2.37500	270°	0.24600	450	0.02830
3	CODO	2.37500	90°	0.23900	450	0.02830
4	CODO	2.37500	90°	0.25500	450	0.02830
5	CODO	2.37500	90°	0.26100	450	0.02830
6	LINEA	2.37500	270°	0.19800	370	0.02090
7	LINEA	2.37500	270°	0.21100	370	0.02090
8	CODO	2.37500	90°	0.20900	250	0.01410
9	CODO	2.37500	90°	0.24000	250	0.01410

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 05/03/2013 09:35:52p.m.

Fecha de aprobación: 07/03/2013 12:00:32p.m.

Elaborado por: Neftalí López

Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

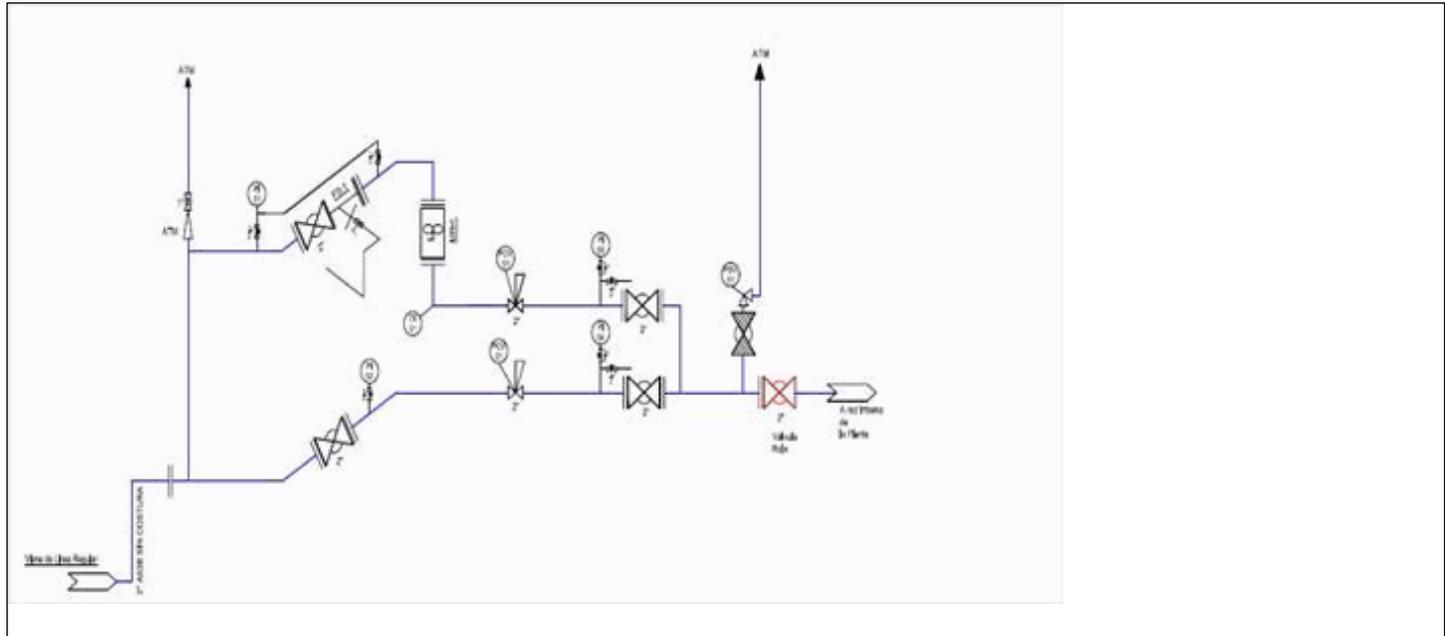
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	<u>Texmegas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Febrero 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Neftalí López</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario: OXIQUMICA
Equipo de inspección: Medidor de Espesores
No. de serie: 746453
Fecha de calibración: 03/07/2012
No. de certificado: 2075519



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	90°	0.19100	250	0.01410
2	LINEA	2.37500	270°	0.27300	250	0.01410
3	LINEA	2.37500	270°	0.25100	29	0.00170
4	LINEA	2.37500	270°	0.21100	29	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 05/03/2013 09:35:52p.m.
Fecha de aprobación: 07/03/2013 12:00:32p.m.
Elaborado por: Neftalí López
Aprobado por: Hernán Arias Morales



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
 BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
 C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

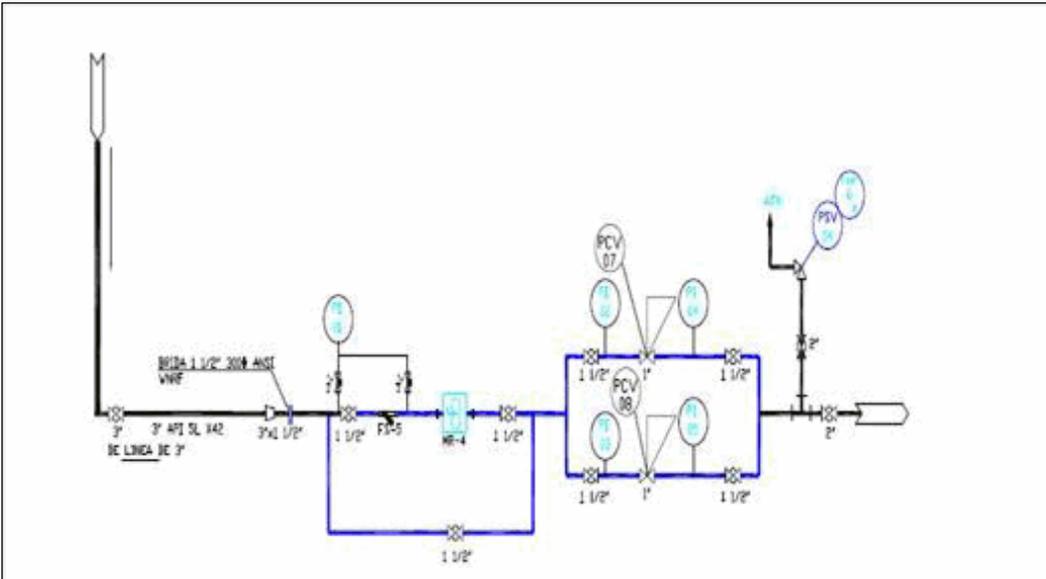
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	<u>Texmegas, S. A. de C. V.</u>	PERIODO:	<u>Febrero 2013</u>	REV. 0
LLENADO POR:	<u>Neftalí López</u>	FRECUENCIA:	<u>ANUAL</u>	RO-008

Usuario:	<u>RASSINI</u>
Equipo de inspección:	<u>Medidor de Espesores</u>
No. de serie:	<u>746453</u>
Fecha de calibración:	<u>03/07/2012</u>
No. de certificado:	<u>2075519</u>



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	CODO	2.37500	90°	0.21900	250	0.01410
2	LINEA	2.37500	270°	0.22500	250	0.01410
3	CODO	2.37500	90°	0.18700	250	0.01410
4	CODO	2.37500	90°	0.22100	250	0.01410
5	LINEA	2.37500	270°	0.20100	45	0.00250
6	TEE	2.37500	0°	0.19400	45	0.00250

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro:	<u>05/03/2013 09:35:52p.m.</u>
Fecha de aprobación:	<u>07/03/2013 12:00:32p.m.</u>
Elaborado por:	<u>Neftalí López</u>
Aprobado por:	<u>Hernán Arias Morales</u>