



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

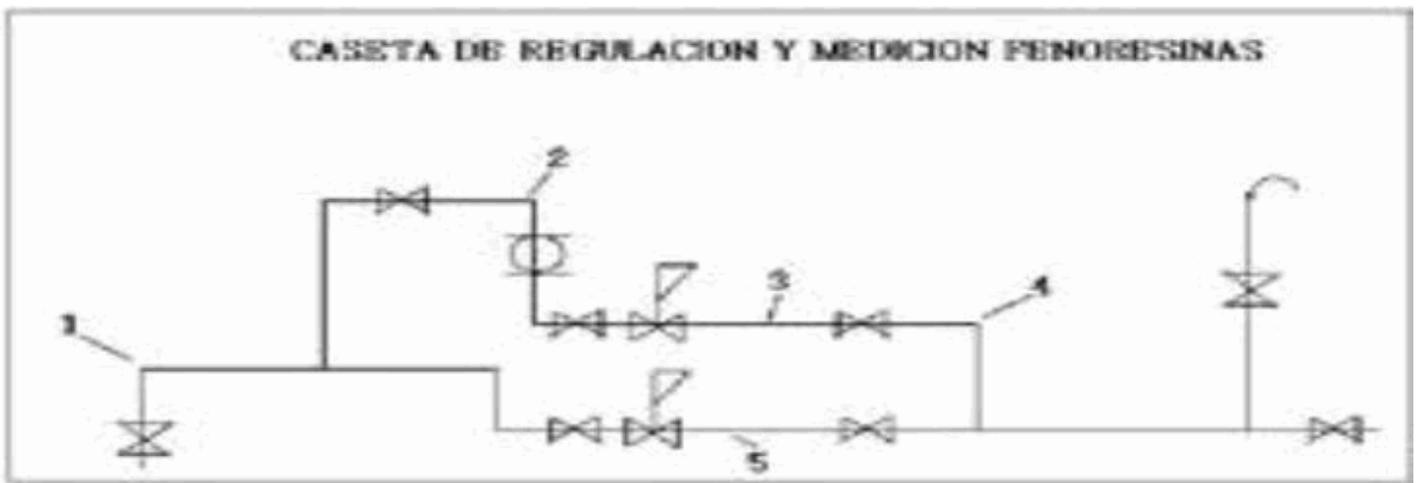
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	Feno Resinas
Equipo de inspección:	MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	2015-03-10
No. de certificado:	TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.23	90	0.00611
2	2	2.38	180	0.23	90	0.00611
3	3	2.38	180	0.23	90	0.00611
4	4	2.38	90	0.15	30	0.00204
5	5	2.38	180	0.24	90	0.00611
6	6	2.38	9	0.15	30	0.00204

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

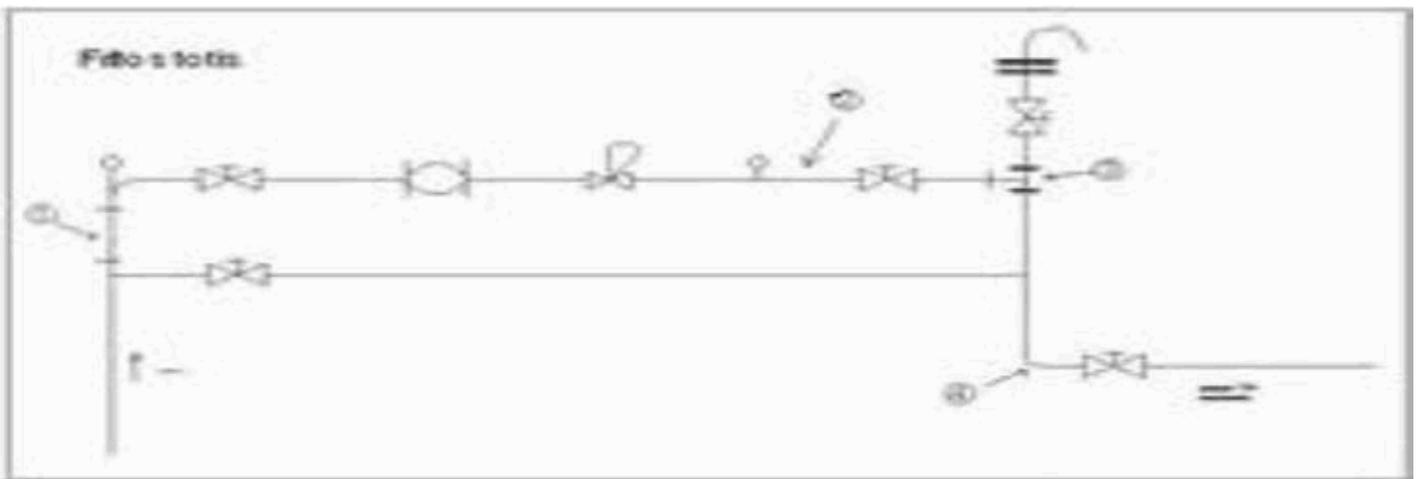
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	FRITOS TOTIS, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	2015-03-10
No. de certificado:	TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.90	180	0.21	320	0.01737
2	2	1.90	180	0.22	30	0.00163
3	3	1.90	90	0.37	30	0.00163
4	4	1.90	90	0.15	30	0.00163

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

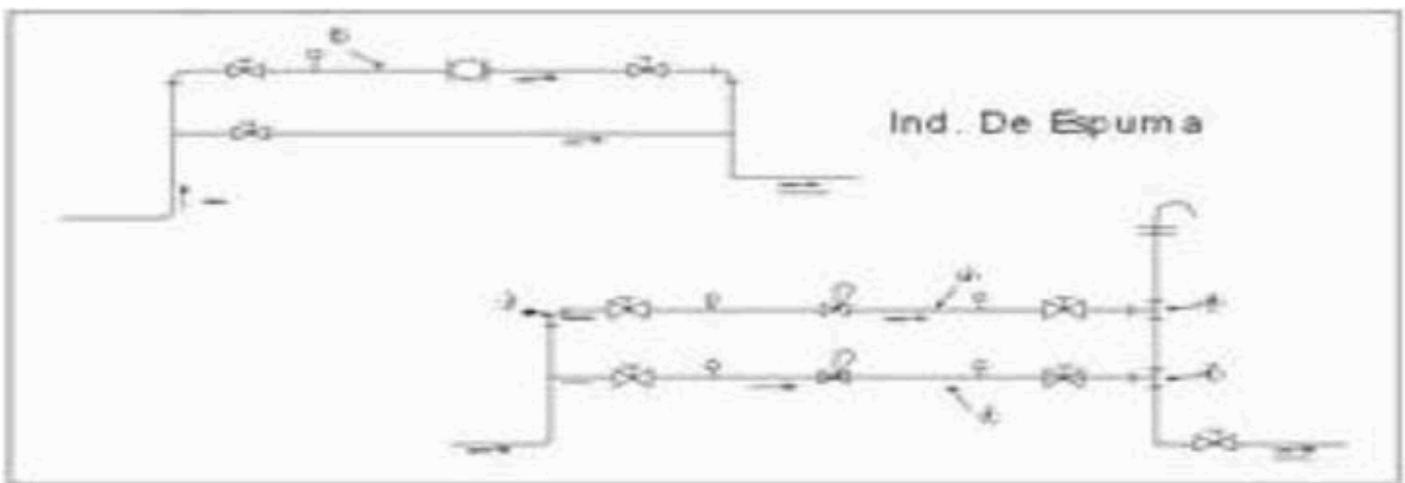
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	INDUSTRIAL DE ESPUMAS PLASTICAS SA DE CV
Equipo de inspección:	MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie:	11 0855202
Fecha de calibración:	2015-03-10
No. de certificado:	TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.15	320	0.02171
2	2	2.38	90	0.22	320	0.02171
3	3	2.38	180	0.21	320	0.01737
4	4	2.38	90	0.40	30	0.00163
5	5	2.38	180	0.22	30	0.00163
6	6	2.38	90	0.37	30	0.00163

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

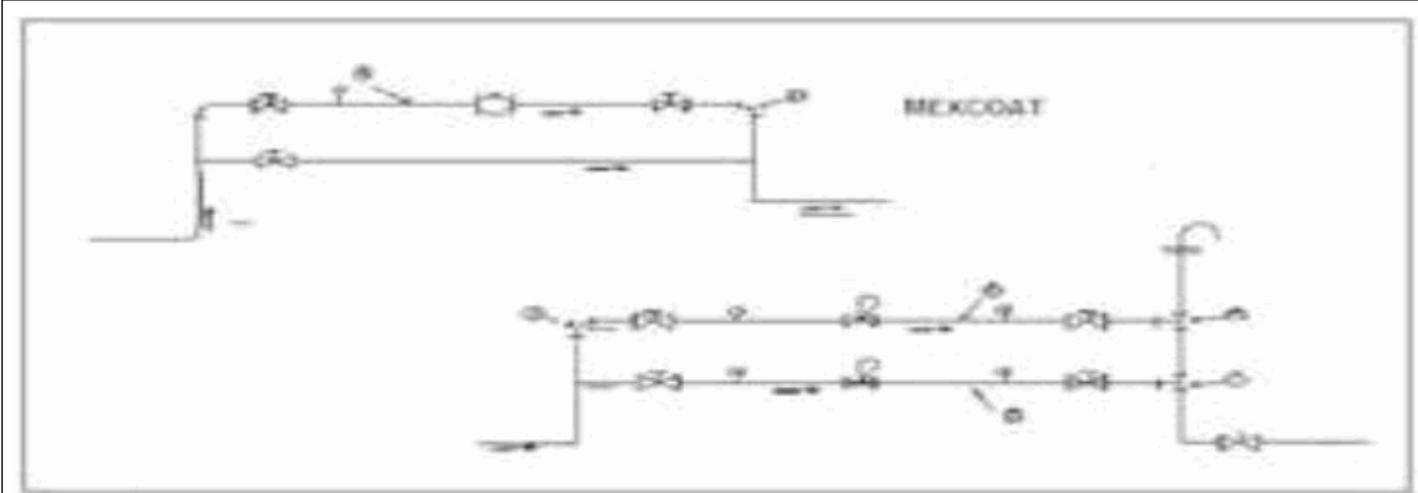
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	MEXCOAT, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección:	MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie:	I I 0855202
Fecha de calibración:	2015-03-10
No. de certificado:	TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.13	90	0.00611
2	2	2.38	90	0.22	90	0.00611
3	3	2.38	180	0.21	90	0.00611
4	4	2.38	180	0.22	15	0.00611
5	5	2.38	90	0.38	15	0.00611
6	6	2.38	180	0.23	15	0.00611
7	7	2.38	90	0.40	15	0.00611

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

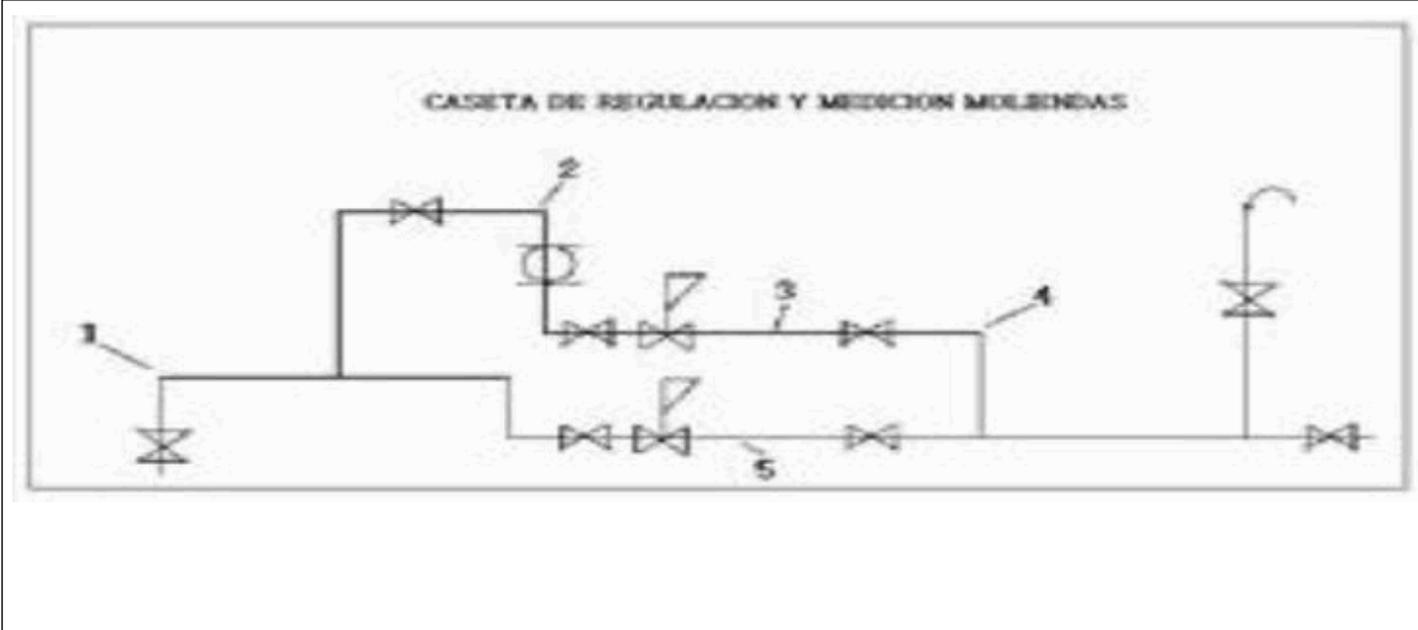
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: MOLIENDAS TIZAYUCA, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.23	90	0.00611
2	2	2.38	180	0.23	90	0.00611
3	3	2.38	180	0.23	90	0.00611
4	4	2.38	90	0.14	45	0.00305
5	5	2.38	180	0.24	45	0.00611
6	6	2.38	90	0.15	45	0.00305

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

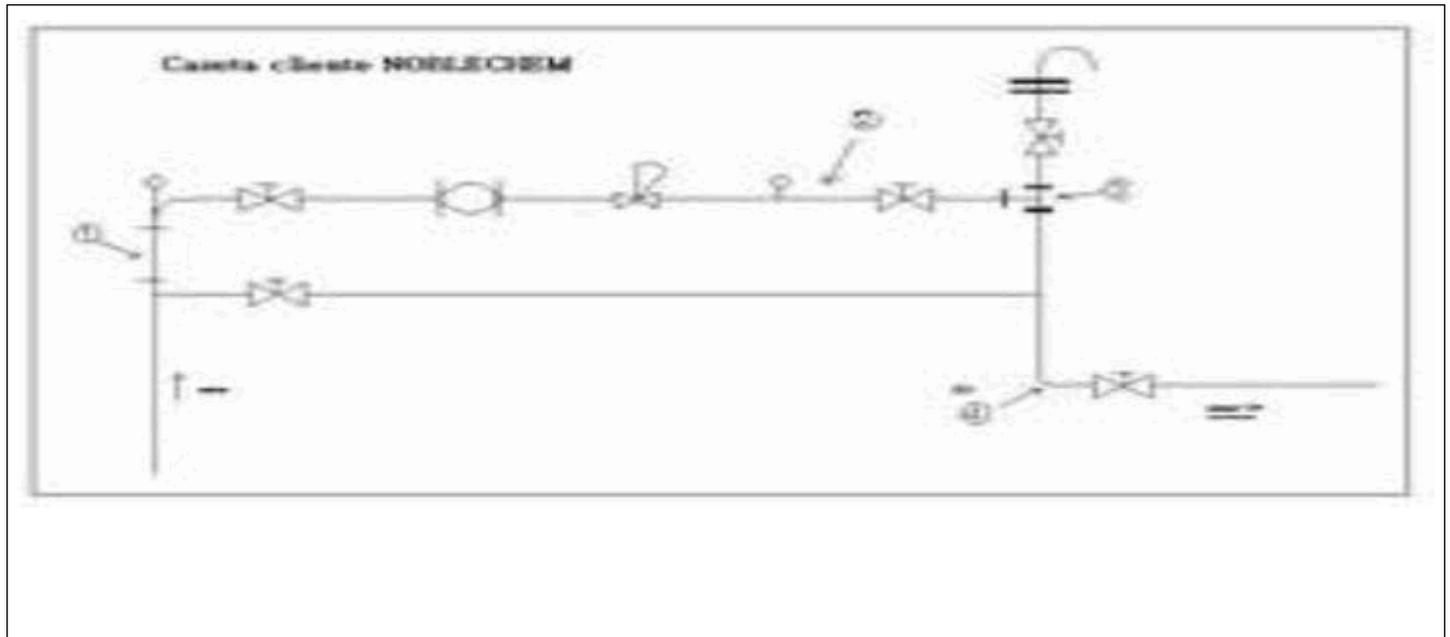
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: NOBLE CHEM, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	1.90	180	0.16	320	0.01737
2	2	1.90	180	0.20	90	0.00489
3	3	1.90	90	0.40	90	0.00489
4	4	1.90	90	0.37	90	0.00489
5	5	1.90	90	0.15	90	0.00489

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

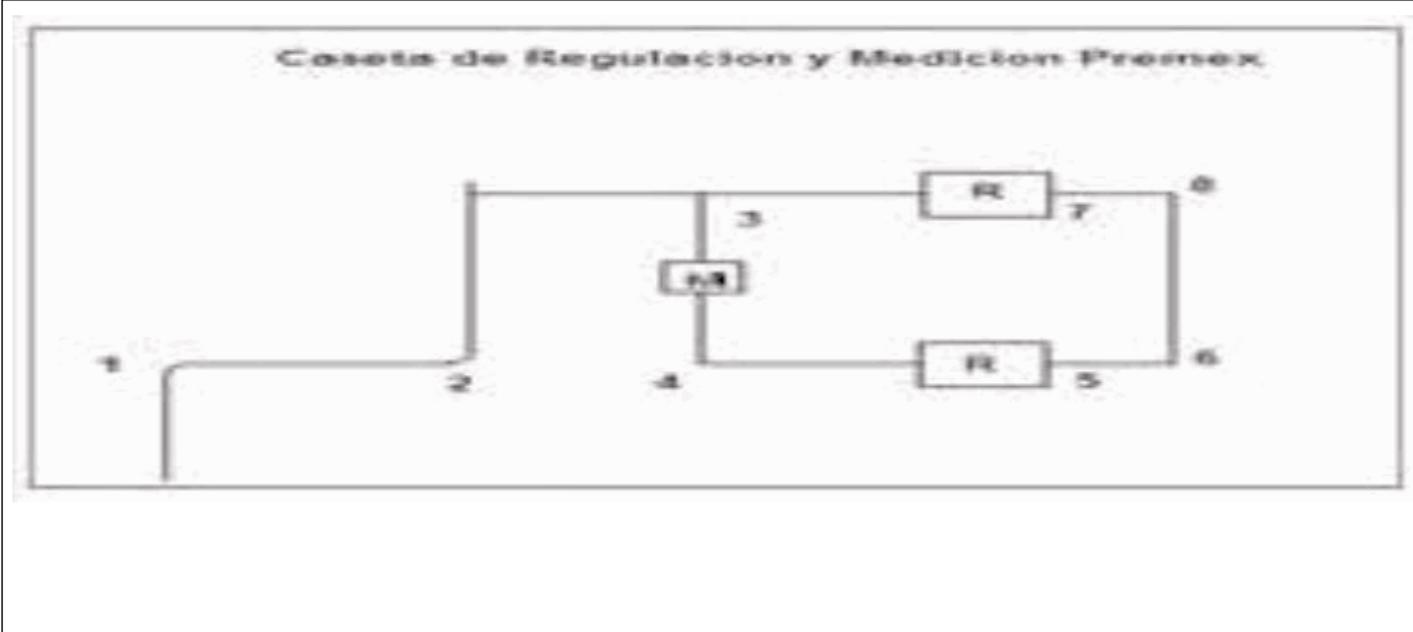
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: PRESFORZADOS MEXICANOS DE TIZAYUCA, S.A.
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.16	320	0.02171
2	2	2.38	180	0.17	320	0.02171
3	3	2.38	90	0.23	320	0.02171
4	4	2.38	90	0.15	320	0.02171
5	5	2.38	90	0.17	30	0.00204

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

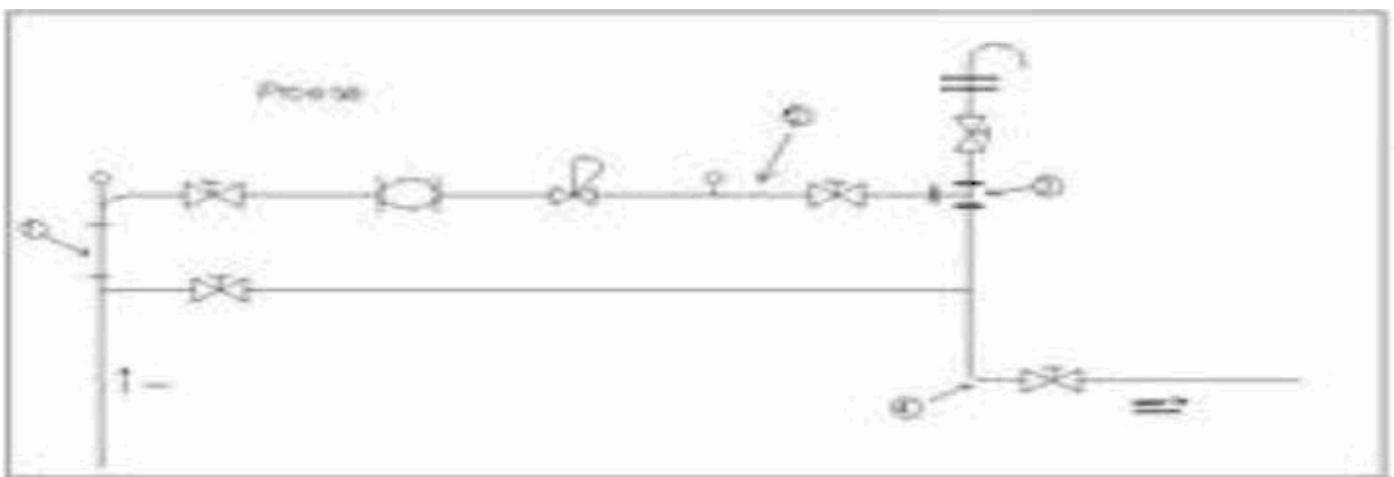
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	PRODUCCION Y ESPECIALIDADES EN
Equipo de inspección:	MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	2015-03-10
No. de certificado:	TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.90	180	0.20	90	0.00489
2	2	1.90	180	0.24	25	0.00136
3	3	1.90	90	0.39	25	0.00136
4	4	1.90	90	0.15	25	0.00136

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: PROTEXA RECUBRIMIENTOS, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES

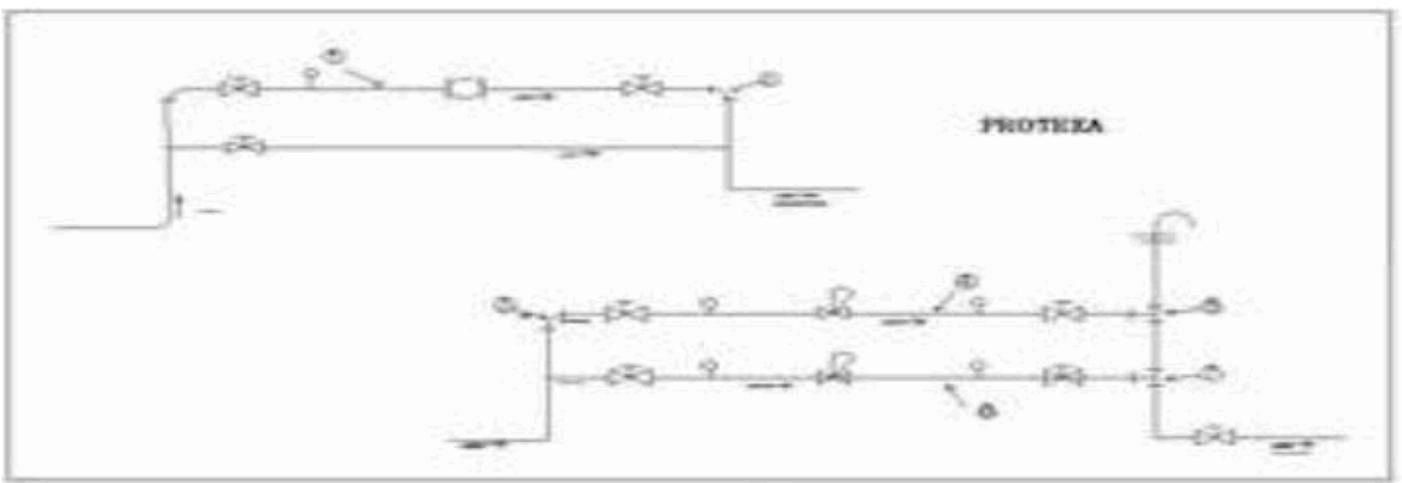
No. de serie: I I 0855202

Fecha de calibración: 2015-03-10

No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.17	320	0.02171
2	2	2.38	90	0.23	320	0.02171
3	3	2.38	90	0.22	320	0.02171
4	4	2.38	180	0.19	40	0.02171
5	5	2.38	90	0.30	40	0.02171
6	6	2.38	180	0.19	40	0.02171
7	7	2.38	90	0.34	40	0.02171

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

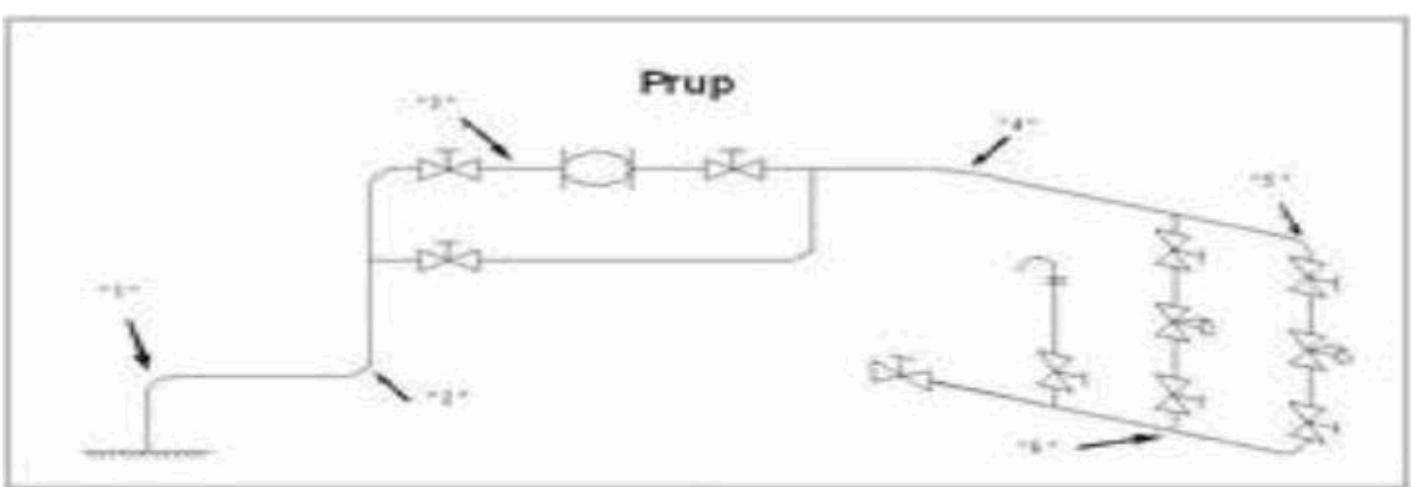
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: PRUP, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.15	320	0.02171
2	2	2.38	90	0.15	320	0.02171
3	3	2.38	180	0.16	320	0.02171
4	4	2.38	270	0.18	320	0.02171
5	5	2.38	90	0.17	320	0.02171
6	6	2.38	90	0.25	60	0.00339

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: TECAMAC INDUSTRIAL, SA DE CV

Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES

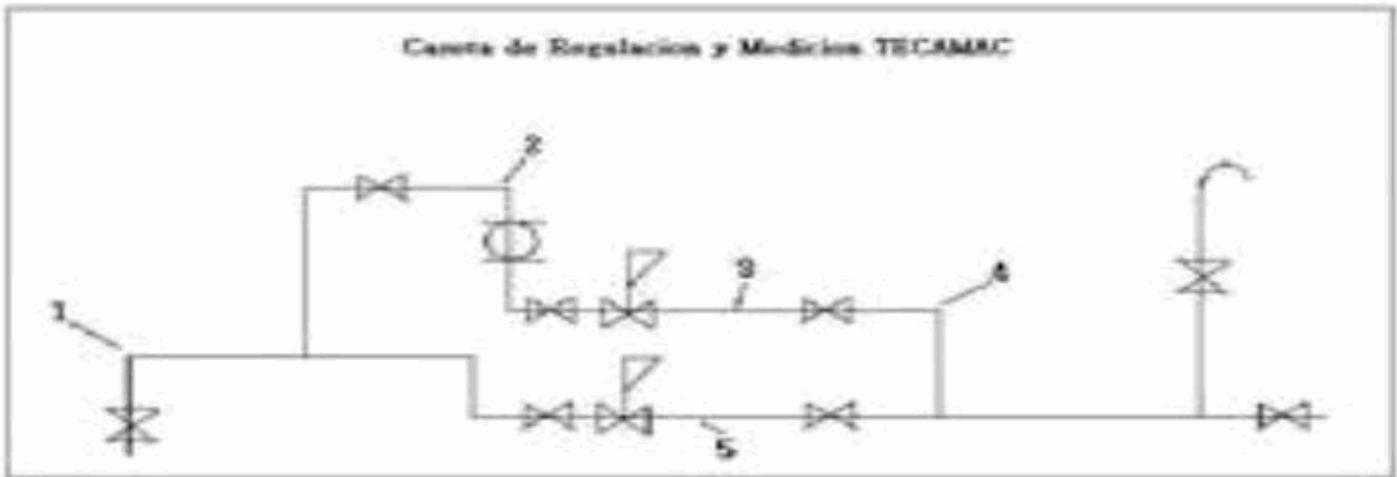
No. de serie: 11 0855202

Fecha de calibración: 2015-03-10

No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.23	320	0.02171
2	2	2.38	180	0.24	320	0.02171
3	3	2.38	180	0.24	320	0.02171
4	4	2.38	90	0.15	30	0.00204
5	5	2.38	180	0.23	320	0.02171
6	6	2.38	90	0.15	30	0.00204

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

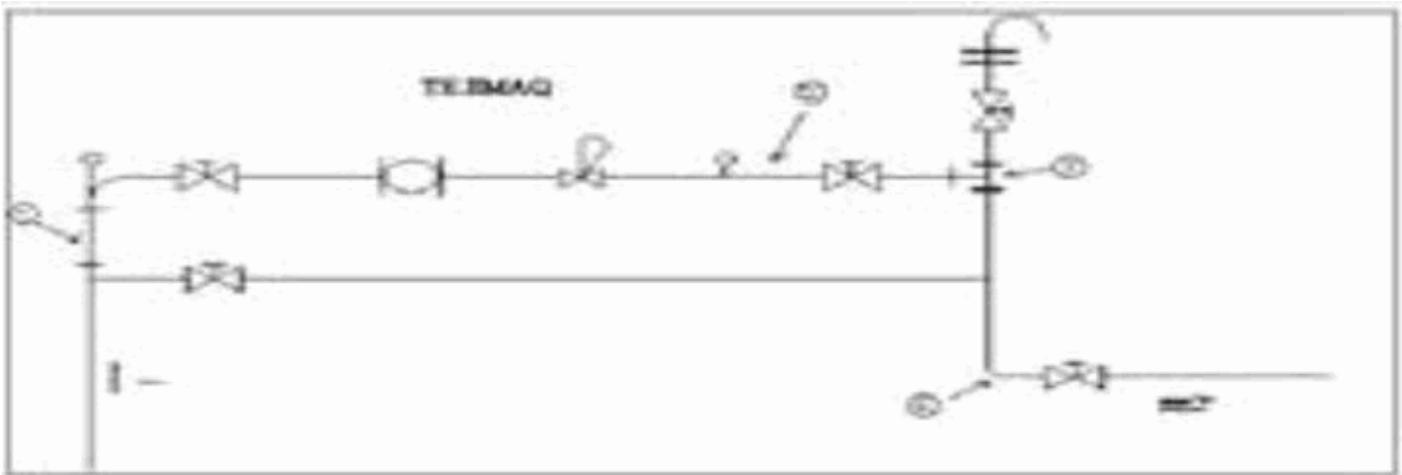
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: TEJIMAQ SA DE CV
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	90	0.14	90	0.00611
2	2	2.38	90	0.15	90	0.00611
3	3	2.38	180	0.23	90	0.00204
4	4	2.38	180	0.23	90	0.00204

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

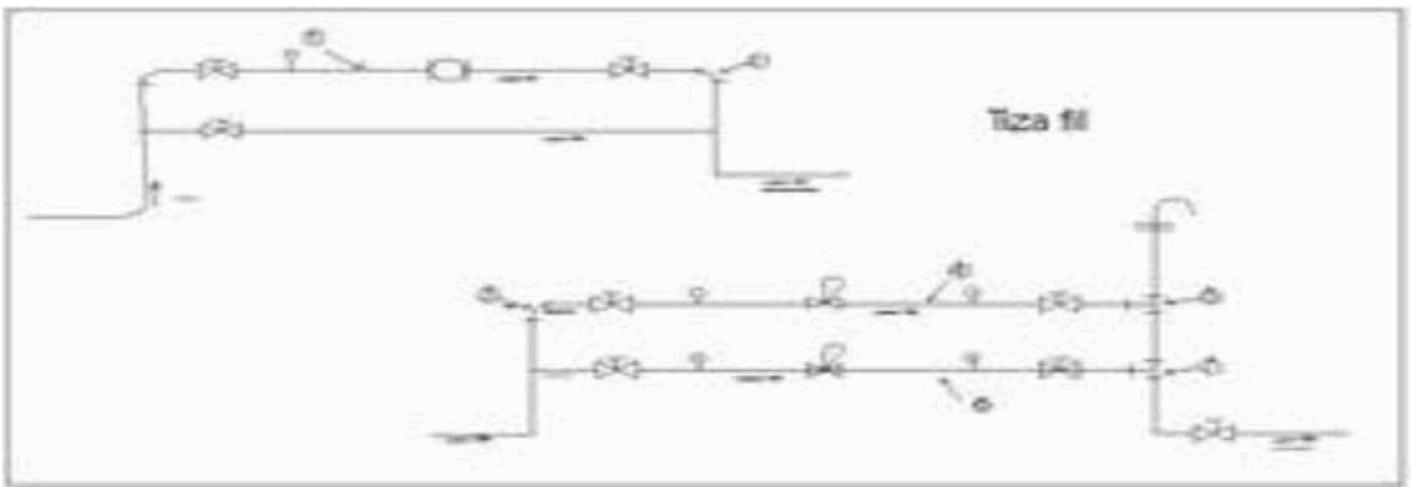
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: TEXTILES ROMATEX, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.16	320	0.02171
2	2	2.38	90	0.16	320	0.02171
3	3	2.38	90	0.17	320	0.02171
4	4	2.38	180	0.16	40	0.02171
5	5	2.38	90	0.24	40	0.02171
6	6	2.38	180	0.16	40	0.02171
7	7	2.38	90	0.24	40	0.02171

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

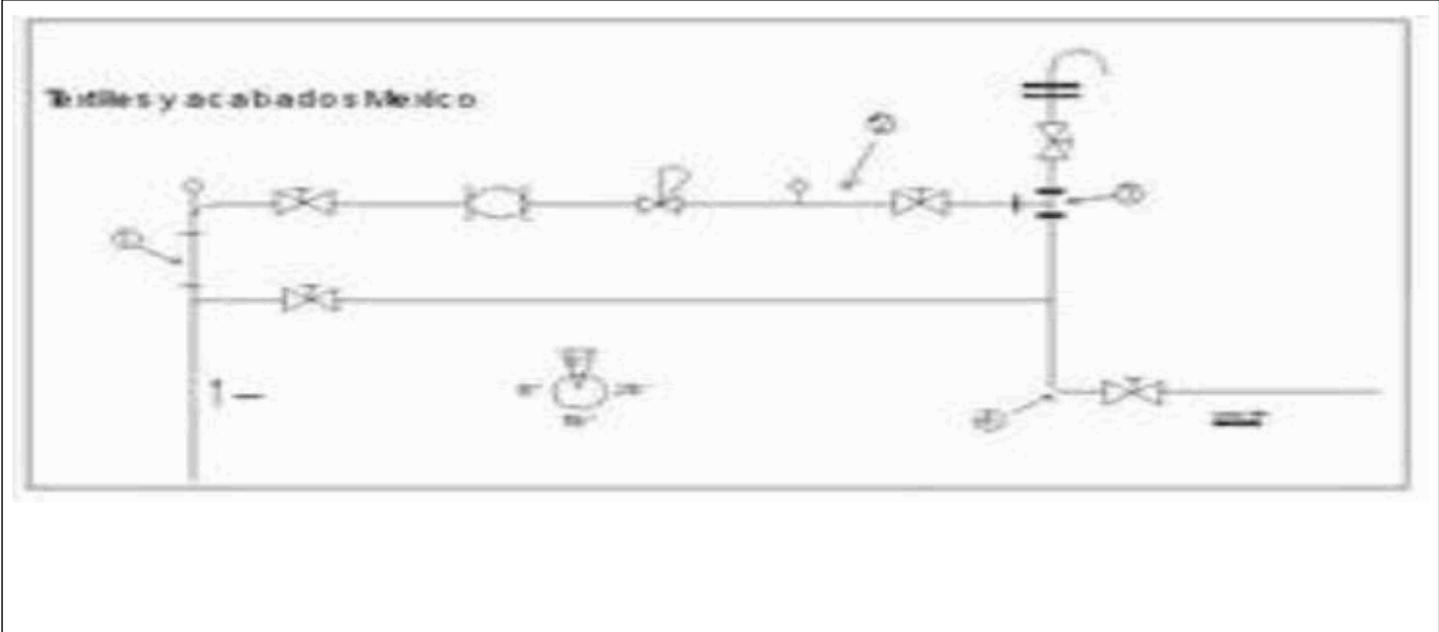
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: TEXTILES Y ACABADOS DE MEXICO, SA DE CV
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.90	180	0.18	90	0.00489
2	2	1.90	180	0.18	25	0.00136
3	3	1.90	90	0.38	25	0.00136
4	4	1.90	90	0.14	25	0.00136

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: TIZAYUCA TEXTIL VUVA, S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES

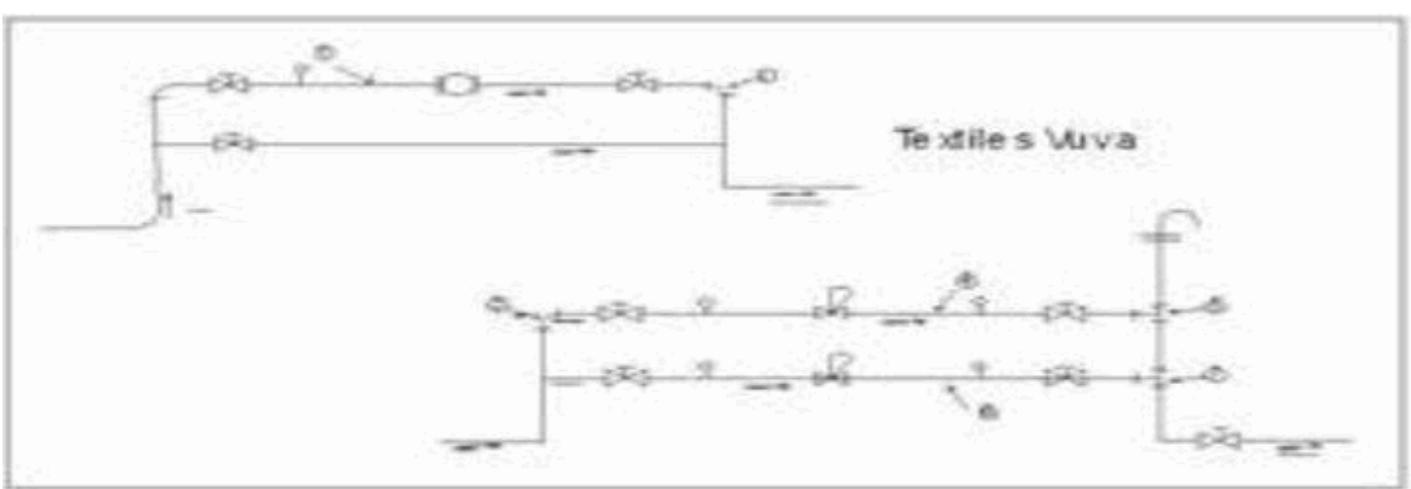
No. de serie: I I 0855202

Fecha de calibración: 2015-03-10

No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.16	320	0.02171
2	2	2.38	90	0.21	320	0.02171
3	3	2.38	90	0.22	320	0.02171
4	4	2.38	180	0.16	40	0.02171
5	5	2.38	90	0.25	40	0.02171
6	6	2.38	180	0.15	40	0.02171
7	7	2.38	90	0.23	40	0.02171

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

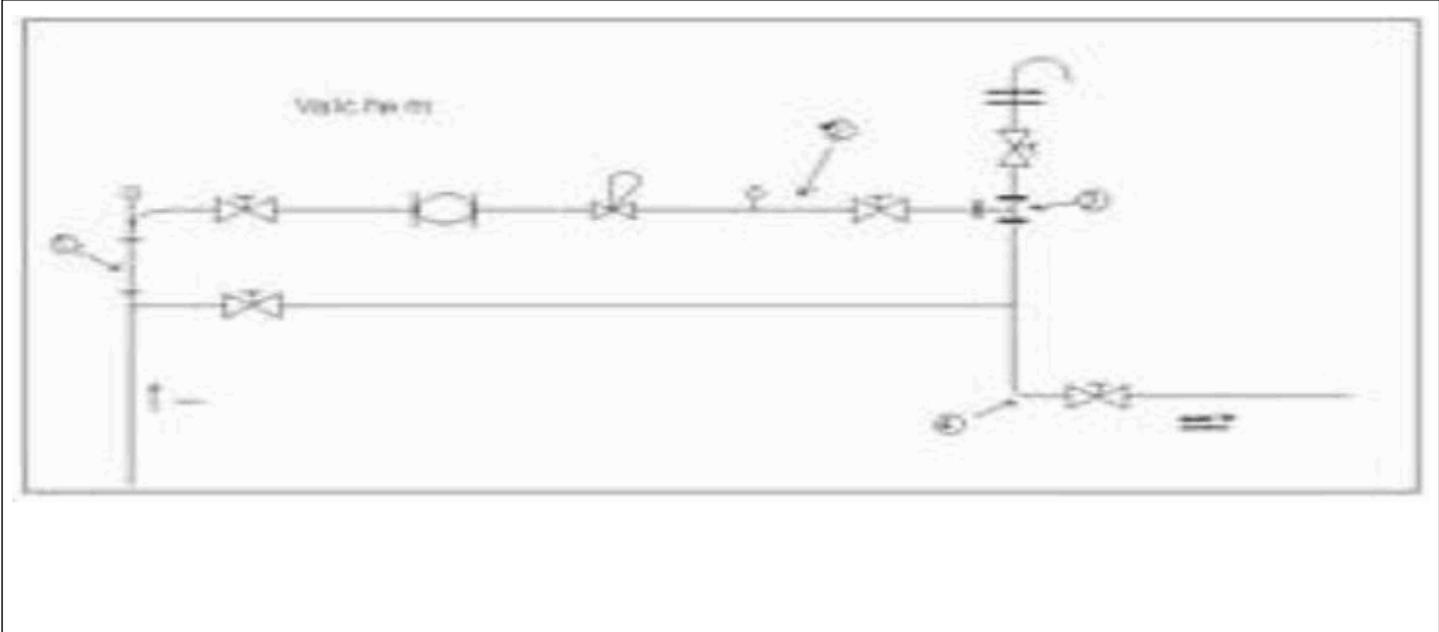
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: VALCHEM INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.18	90	0.00611
2	2	2.38	180	0.21	25	0.00170
3	3	2.38	90	0.39	25	0.00170
4	4	2.38	90	0.16	25	0.00170

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPEORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: ZINC Y SUS DERIVADOS S.A. DE C.V.

Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPEORES

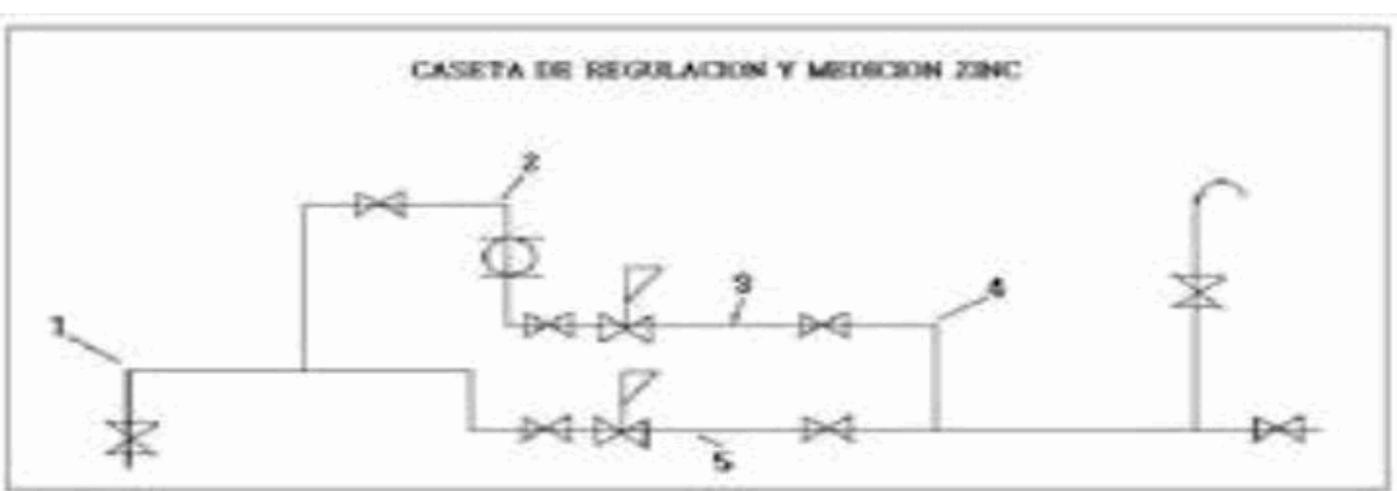
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 2015-03-10

No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPEORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espeor (plg)	Presion de operación (psig)	Espeor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.24	320	0.02171
2	2	2.38	180	0.23	320	0.02171
3	3	2.38	180	0.25	320	0.02171
4	4	2.38	90	0.16	30	0.00204
5	5	2.38	180	0.23	320	0.02171
6	6	2.38	90	0.15	30	0.00204

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

IGASAMEX BAJIO. S. DE R.L. DE C.V.
BOSQUES DE ALISOS 47-A 50 PISO, COL. BOSQUES DE LAS LOMAS
C.P. 05120, MEXICO, D.F., PH. (55) 5000-5100, FAX 5259-8085

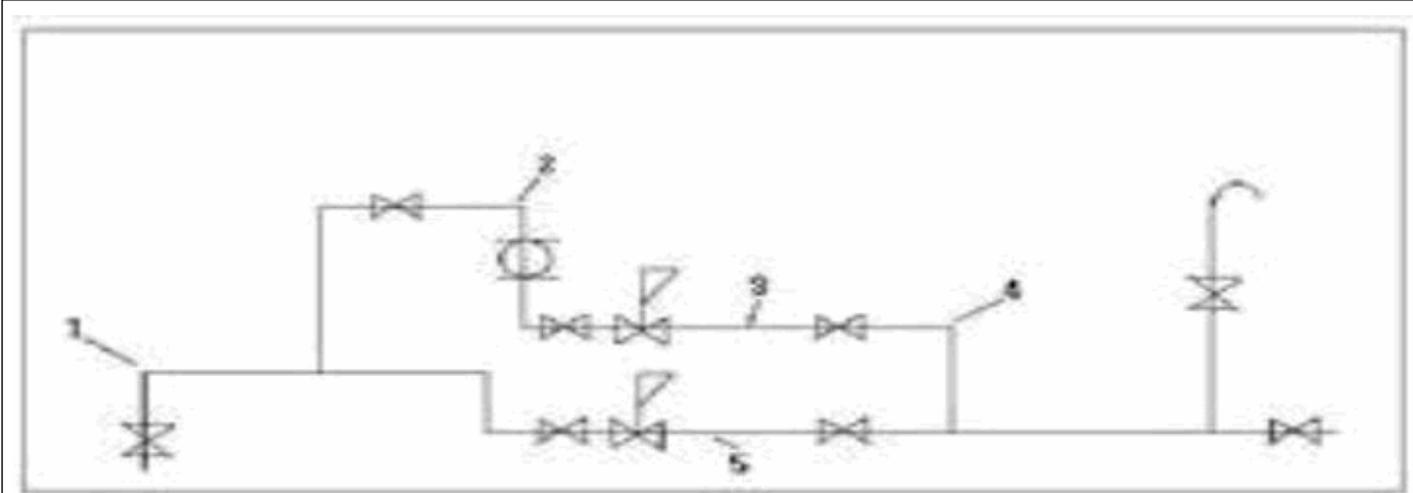
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: IMPERQUIMIA SA DE CV
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: I I 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.23	320	0.02171
2	2	2.38	180	0.24	320	0.02171
3	3	2.38	180	0.23	320	0.02171
4	4	2.38	90	0.15	15	0.00102
5	5	2.38	180	0.24	320	0.02171
6	6	2.38	90	0.16	15	0.00102

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: INTERCONEXIÓN

Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES

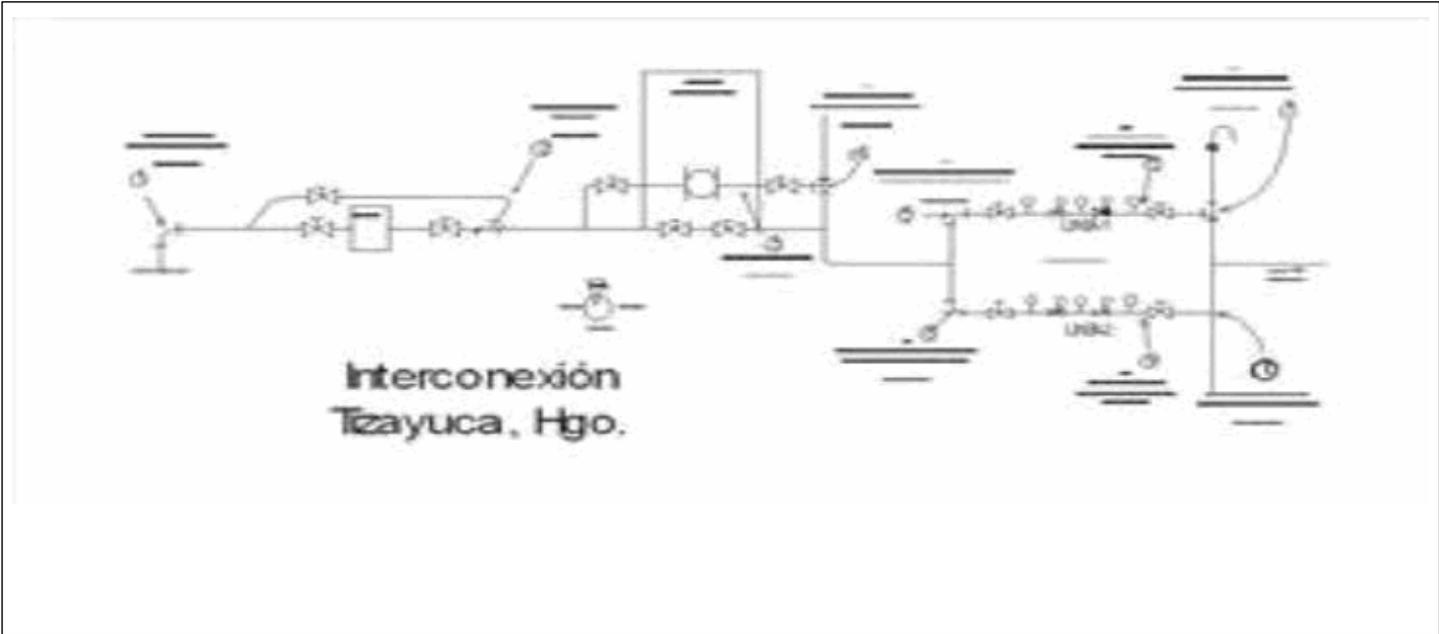
No. de serie: I I 0855202

Fecha de calibración: 2015-03-10

No. de certificado: TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.90	90	0.15	800	0.04343
2	2	1.90	90	0.15	800	0.04343
3	3	1.90	180	0.16	800	0.04343
4	4	1.90	90	0.25	800	0.04343
5	5	2.38	90	0.16	800	0.05429
6	6	2.38	180	0.14	550	0.03732
7	7	2.38	90	0.33	320	0.02171
8	8	2.38	90	0.15	800	0.05429
9	9	2.38	180	0.15	550	0.03732
10	10	2.38	90	0.35	310	0.02104

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

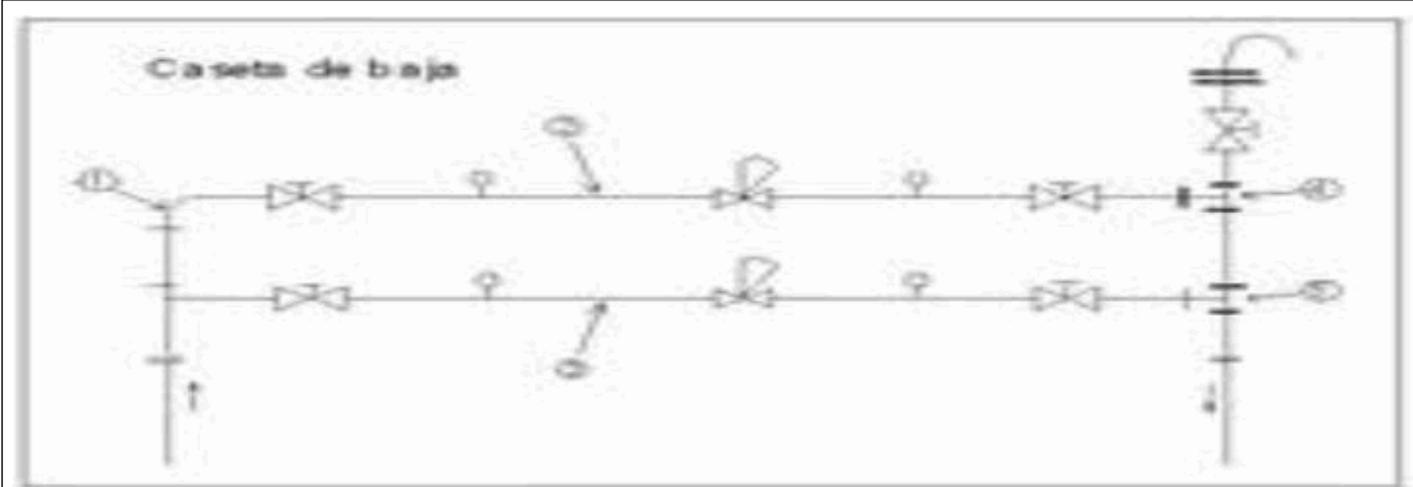
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario:	CASETA BAJA
Equipo de inspección:	MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie:	110855202
Fecha de calibración:	2015-03-10
No. de certificado:	TDIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	1.90	90	0.24	320	0.01737
2	2	1.90	180	0.22	320	0.01737
3	3	1.90	180	0.22	320	0.01737
4	4	2.38	90	0.26	90	0.00611
5	5	2.38	90	0.23	90	0.00611

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: Puratos, S.A. de C.V.

Equipo de inspección: **MEDIDOR DE ESPESORES**

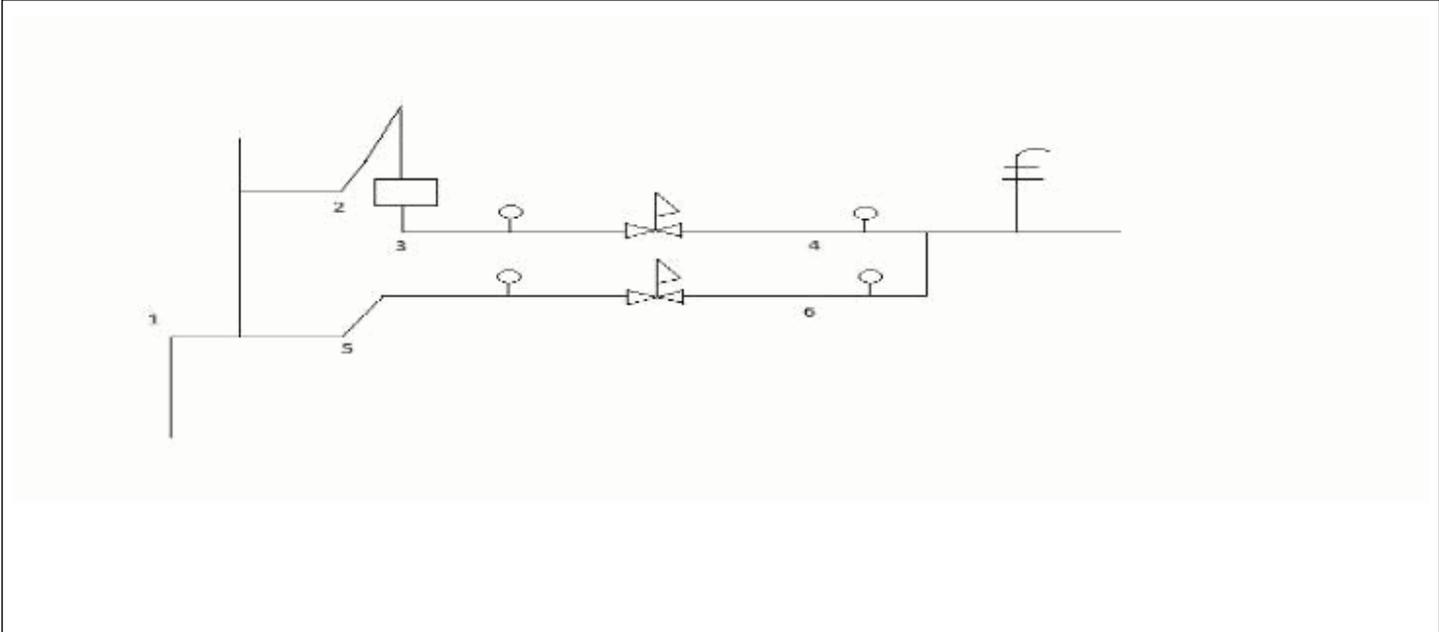
No. de serie: 110855202

Fecha de calibración: 2015-03-10

No. de certificado: TDIIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA						
N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.24	90	0.00611
2	2	2.38	180	0.23	90	0.00611
3	3	2.38	180	0.24	90	0.00611
4	4	2.38	90	0.16	45	0.00305
5	5	2.38	180	0.25	90	0.00611
6	6	2.38	90	0.14	45	0.00305

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015

Fecha de aprobación: 25-Sep-2015

Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto

Aprobado por: Neftalí López



IGASAMEX

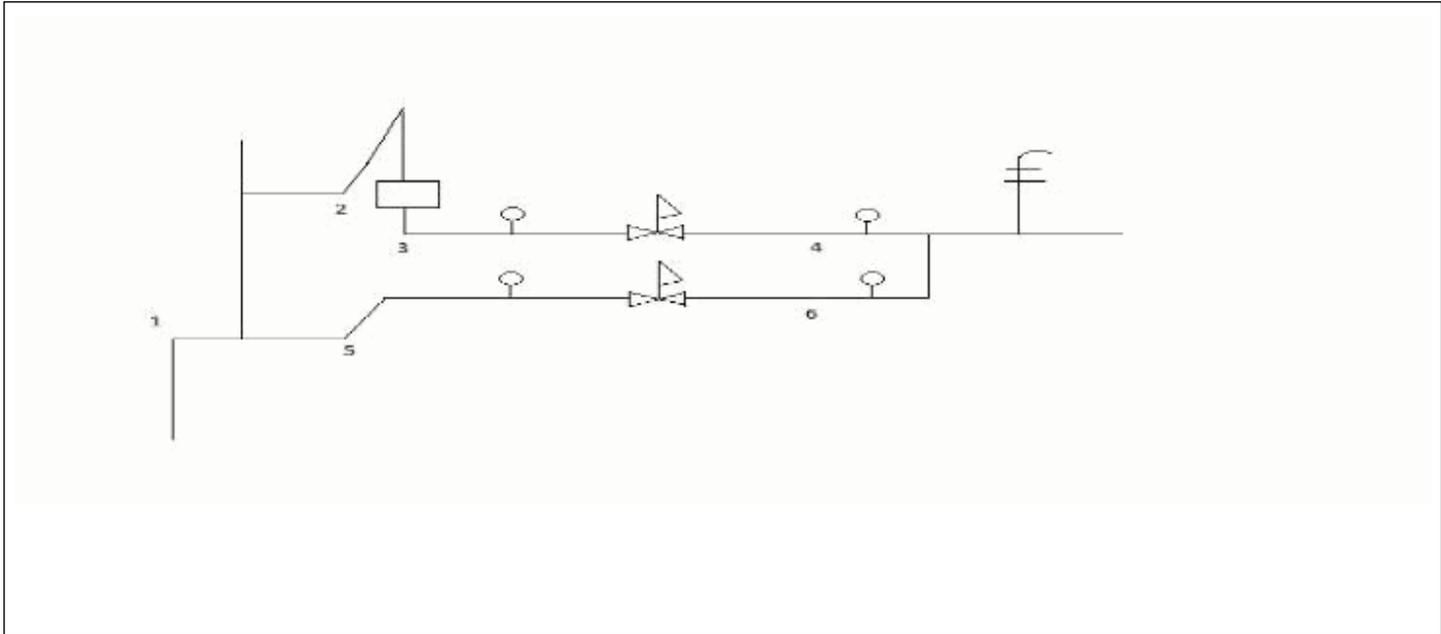
REPORTE DE MEDICIÓN DE ESPESORES

SISTEMA:	Tizagas, S. A. de C. V.	PERIODO:	27-Sep-2014 26-Sep-2015	REV. 0
LLENADO POR:	Cesar Augusto Hurtado Soto	FRECUENCIA:	ANUAL	RO-008

Usuario: FRITOS TOTIS, S.A. DE C.V.(PLANTA 2)
Equipo de inspección: MEDIDOR DE ESPESORES
No. de serie: 11 0855202
Fecha de calibración: 2015-03-10
No. de certificado: TDIIVI 0333 /15



ISOMÉTRICO



MEDICIÓN ULTRASONICA DE ESPESORES EN MILESIMAS DE PULGADA

N°	Punto	Diametro Exterior (plg)	Cuadrante	Espesor (plg)	Presion de operación (psig)	Espesor mínimo requerido
1	1	2.38	180	0.23	90	0.00611
2	2	2.38	180	0.24	90	0.00611
3	3	2.38	180	0.23	90	0.00611
4	4	2.38	90	0.16	30	0.00204
5	5	2.38	180	0.24	90	0.00611
6	6	2.38	90	0.15	30	0.00204

Observaciones:

Rev. No./ Resp.	Descripción	Fecha
0/OUL	Formato nuevo	Nov-11

Fecha de registro: 25-Sep-2015
Fecha de aprobación: 25-Sep-2015
Elaborado por: Cesar Augusto Hurtado Soto
Aprobado por: Neftalí López